

区分	品 名	規 格 又 は 寸 法	数 量	備 考
工具類	けがき針		1	
	センタポンチ		1	
	板金ハンマ(からかみ)	口径20~30mm 頭長約120mm	1	
	片手ハンマ	約450g	1	
	木ハンマ(プラスチックハンマ)		5	形状、材質は問わない(金属製は不可)
	コンパス	脚の長さ150~400mm	3	ビームコンパス可
	金切りばさみ	300~400mm	3	
	電気ばさみ	切断能力 4.5mm 以下	1	
	心金	φ120mm程度	1	
		φ60mm程度	1	鋼管(パイプ)又は丸棒、1000mm以下 ※回転止め、はずれ止めの加工をすること
		φ30mm程度	1	
	やすり		3	長さ、断面形状、目の粗さは問わない
	駒の爪ならし金敷(当て盤)	面の広さ 約40×60m	5	
	平たがね	刃幅 15~25mm	1	
	影たがね	刃幅 30~90mm	3	
	折台	角度 100° 巾 50mm 厚さ 10mm 長さ 1000mm	1	
	拍子木及び刀刃	約500mm	各1	
測定工具類	砂袋	約350mm×350mm程度	1	
	電気ドリル		1	
	鉄工ドリル	φ2.0mm、φ5.2mm	各1	
	金切りのこ	250~300mm	1	
	面取り・バリ取り		1	
	スパナ	M5ボルト・ナット締付用	2	めがねレンチ、又はモンキレンチでも可
	やっこ又はプライヤー		1	
	ワイアブラシ		1	
	シャコ万力又はハンドバイス		6	ロッキングプライヤー、バイスグリップも可 銅の当て板固定用に2個
	タングステン電極研磨機		1	電極研磨専用品であること
その他	スケール	300mm・600mm・1000mm	各1	
	スコヤ	平・台付き 300~500mm	各1	平スコヤは曲尺でもよい
	トースカン	約500mm	1	
	ノギス	約600mm	1	
	プロトラクタ		1	
その他	ティグ溶接機	交直両用機	1式	三相200V、定格入力11.5kVA 以内、トーチ一式、 アースケーブル、及び一次側ケーブル含む。なお一 次側ケーブルの電源接続部は、圧着端子(取付用穴 径8mm)が取付けられていること
	タングステン電極		3	電極径、種類は不問
	トーチ予備品		各1	ノズル、コレット、コレットボティ、トーチキャップ
	溶接用ベンチ		1	ニッパー、通常のベンチでも可
	定盤	約450×600mm	1	
	角材	15×30×300程度	1	
	銅当て板		適宜	
	溶接作業台	600×1000mm以内	1	作業台の高さは不問、作業台に定盤の使用も可
	溶接用遮光ついたて		1	作業台を3方向囲われる物、アーク光が見える物で も完全遮光でも可
	ガス容器開閉用レンチ	アルゴンガス用	1	
	圧力調整器	アルゴンガス用	1	
	ガス固定台車	アルゴンガス用(7m <sup>3</sup> 用)	1	移動用でも可
	溶接用保護面・ティグ溶接用手袋		各1	
	ティグ溶接棒	軟鋼用、アルミニウム用	4	棒径は不問
	材料保護用シート(不燃シート)	約1500×1500mm	1	
	ゴム板		適宜	
	時計・電卓		各1	プログラム機能のないもの
他	はさみ・カッター	材料保護フィルム切断用	適宜	
	照明器具・延長コード		適宜	
	ウエス・テープ・下敷用フィルム類		適宜	
	マジック・青ニス除去剤・防錆油		適宜	
	溶接作業用椅子・踏み台・冷却水		適宜	
	荒神ほうき		適宜	刷毛等でも可
	飲み物		適宜	

注意 1. 使用する工具等の種類と数量は上記に限られるが、予備としての用意は可能である。

2. 使用する必要がないと思われる工具等は持参しなくてもよい。

3. 溶接機を電源に接続する為に必要と思われる工具は、別途持参すること。

4. アークテスト用の材料は、別途持参すること。

5. 競技終了後は、材料を作業台の上に載せる等の措置をおこなうこと。その為に必要と思われるテーブル等は持参すること。