

公表

第57回 技能五輪全国大会『自動車板金』職種 配点、採点項目(点数)、失格項目

1. 配点

| 採 点 項 目 | | 配 点 |
|---------|------------------|-------|
| 製 品 採 点 | 寸 法 精 度 | 70 点 |
| | 仕 上 げ 外 観 溶 接 | 30 点 |
| 合 計 点 | | 100 点 |

2. 採点項目および点数

- a. 寸法の許容差、幾何公差 35か所(5段階) A(2.0) B(1.5) C(1.0) D(0.5) E(0):()内は得点

| | |
|---------------------|--|
| 長さ寸法 (15mm以下) | A(±0.5) B(±1.0) C(±1.5) D(±2.0) E(±2.0超):単位はmm |
| 長さ寸法 (15mmを超える) | A(±1.0) B(±1.5) C(±2.0) D(±2.5) E(±2.5超):単位はmm |
| 長さ寸法 (R部) | A(±0.5) B(±1.0) C(±1.5) D(±2.0) E(±2.0超):単位はmm |
| 角度寸法 | A(±1.0) B(±1.5) C(±2.0) D(±2.5) E(±2.5超):単位は ° |
| 平 面 度 | A(0.3) B(0.6) C(0.9) D(1.2) E(1.2超):単位はmm |
| 直 角 度 (100mmにつき) | A(1.0) B(1.5) C(2.0) D(2.5) E(2.5超):単位はmm |

※ 寸法が10mm以上異なる場合は、一か所につき10点減点とする

- b. 仕上げ・溶接 15か所(4段階) A(2.0) B(1.5) C(1.0) D(0):()内は得点
c. 割れ 1mmにつき2点減点(ただし長さ1mm未満の割れは減点の対象としない)
d. 溶接部以外を溶融しているもの(補修溶接を含む) 1mmにつき0.5点減点
e. 溶接部以外を加熱しているもの 一か所につき1点減点
f. 図面と異なる加工をしているもの 一か所につき2点減点
g. 製品に著しい切り込みがある場合 減点数は競技委員の協議で決定
h. 不安全行為、工具を不適切に使用した場合 減点数は競技委員の協議で決定
i. 減点の合計は50点を上限とする

3. 失格項目

- a. 未完成のもの(組立されていないもの、もしくは測定出来ないもの)
b. 競技の続行が不可能な者(競技委員判定)
c. 他人に怪我をさせた者(競技委員判定)
d. 不正行為をした者(競技委員判定)
e. 競技運営に支障を与えた者(競技委員判定)

4. その他

- a. 総合点が同点の場合は、仕上げ点のよい作品を上位とする
b. 作品は競技時間内に清浄して提出すること