

## 公表

## 第57回 技能五輪全国大会『自動車板金』職種 配点、採点項目(点数)、失格項目

### 1. 配点

| 採点項目 |             | 配点   |
|------|-------------|------|
| 製品採点 | 寸法精度        | 70点  |
|      | 仕上げ外観<br>溶接 | 30点  |
| 合計点  |             | 100点 |

### 2. 採点項目および点数

- a. 寸法の許容差、幾何公差 35か所(5段階) A(2.0) B(1.5) C(1.0) D(0.5) E(0) : ( )内は得点

|                    |                                                  |
|--------------------|--------------------------------------------------|
| 長さ寸法<br>(15mm以下)   | A(±0.5) B(±1.0) C(±1.5) D(±2.0) E(±2.0超) : 単位はmm |
| 長さ寸法<br>(15mmを超える) | A(±1.0) B(±1.5) C(±2.0) D(±2.5) E(±2.5超) : 単位はmm |
| 長さ寸法<br>(R部)       | A(±0.5) B(±1.0) C(±1.5) D(±2.0) E(±2.0超) : 単位はmm |
| 角度寸法               | A(±1.0) B(±1.5) C(±2.0) D(±2.5) E(±2.5超) : 単位は ° |
| 平面度                | A(0.3) B(0.6) C(0.9) D(1.2) E(1.2超) : 単位はmm      |
| 直角度<br>(100mmにつき)  | A(1.0) B(1.5) C(2.0) D(2.5) E(2.5超) : 単位はmm      |

※ 寸法が10mm以上異なる場合は、一か所につき10点減点とする

- b. 仕上げ・溶接 15か所(4段階) A(2.0) B(1.5) C(1.0) D(0) : ( )内は得点  
c. 割れ 1mmにつき2点減点(ただし長さ1mm未満の割れは減点の対象としない)  
d. 溶接部以外を溶融しているもの(補修溶接を含む) 1mmにつき0.5点減点  
e. 溶接部以外を加熱しているもの 一か所につき1点減点  
f. 図面と異なる加工をしているもの 一か所につき2点減点  
g. 製品に著しい切り込みがある場合 減点数は競技委員の協議で決定  
h. 不安全行為、工具を不適切に使用した場合 減点数は競技委員の協議で決定  
i. 減点の合計は50点を上限とする

### 3. 失格項目

- a. 未完成のもの(組立されていないもの、もしくは測定出来ないもの)  
b. 競技の続行が不可能な者(競技委員判定)  
c. 他人に怪我をさせた者(競技委員判定)  
d. 不正行為をした者(競技委員判定)  
e. 競技運営に支障を与えた者(競技委員判定)

### 4. その他

- a. 総合点が同点の場合は、仕上げ点のよい作品を上位とする  
b. 作品は競技時間内に清浄して提出すること