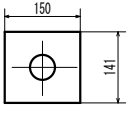
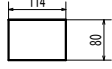
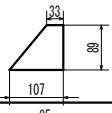
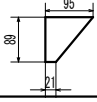
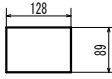
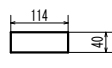
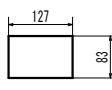

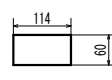
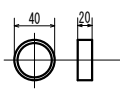


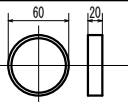
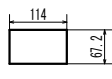


# 第1課題材料明細書

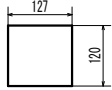

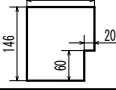


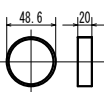


	部品名称	規格	寸法	数量	備考
A	プレート	A5052	150×141×t3		1 中心に φ50穴加工
B	プレート	A5052	114×80×t3		1
C	プレート	A5052	107×89×t3		1
D	プレート	A5052	95×89×t3		1
E	プレート	A5052	128×89×t3		1
F	プレート	A5052	114×40×t3		1
G	プレート	A5052	127×83×t3		1
H	プレート	A5052	65×57×t3		2
I	プレート	A5052	114×60×t3		2
J	パイプ	A6063	φ40×20×t3		2
K	プレート	A5052	40×40×t3		1 中心に φ3穴加工
L	プレート	A5052	φ54×t3		1 中心に φ3穴加工
M	パイプ	A6063	φ60×20×t3		1
N	プレート	A5052	114×67.2×t3		1

\* 単位, mm

第57回技能五輪全国大会 「電気溶接」職種

図名	第1課題材料明細	尺度	N. T. S	投影法	
		図番	57-1P-20190710		

## 第2課題材料明細書

	部品名称	規格	寸法	数量	備考
A	プレート	SUS304	150 x 150 x t2 	1	中心に φ50穴加工
B	プレート	SUS304	127 x 120 x t2 	1	
C	プレート	SUS304	108 x 86 x t2 	1	
D	プレート	SUS304	100 x 86 x t2 	1	
E	プレート	SUS304	134 x 146 x t2 	1	
F	プレート	SUS304	114 x 40 x t2 	1	
G	プレート	SUS304	65 x 57 x t2 	2	
H	プレート	SUS304	114 x 60 x t2 	1	
I	パイプ	SUS304 TPA	φ48.6 x 20 x t2 	3	
J	プレート	SUS304	40 x 40 x t2 	1	中心に φ3穴加工
K	プレート	SUS304	φ44 x t2 	1	中心に φ3穴加工
L	プレート	SUS304	114 x 65.7 x t2 	1	

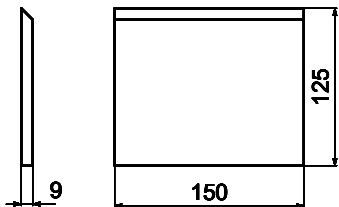
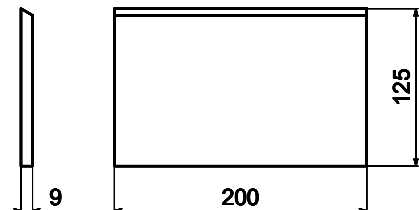
\* 単位, mm

第57回技能五輪全国大会 「電気溶接」職種

圖名	第2課題材料明細	尺度	N. T. S	投影法	
		圖番	57-2P-20190710		

第57回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書

第3課題（テストピース）

符号	部品名称	規格	寸法	個数	備考
A	プレート	SS400	<p>125 × 150 × 9t</p> 	2	1辺150mmに 30° ベベル加工
B	プレート	SS400	<p>125 × 200 × 9t</p> 	2	1辺200mmに 30° ベベル加工

第57回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

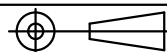
図名

第3課題材料明細

尺度  
図番

N. T. S.

投影法

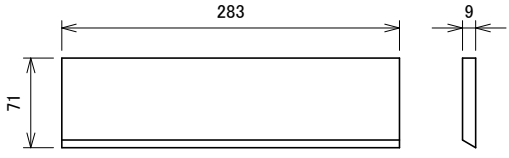
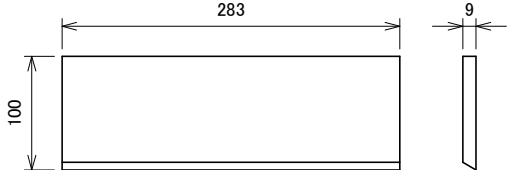
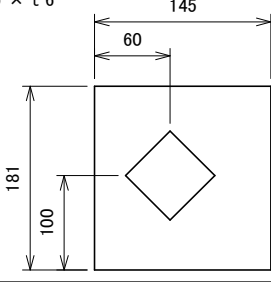
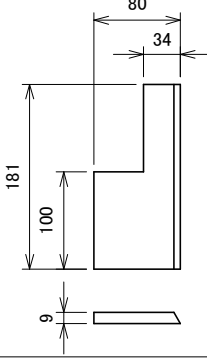
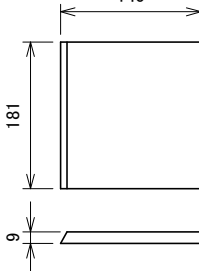
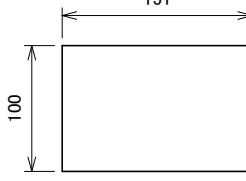


57-3P-20190710

第57回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書(1/3)

課題4. 圧力容器

※JIS B 0405-f

符 号	部 品 名 称	規 格	寸 法	個 数	備 考
A	プレート	SS400	$71 \times 283 \times t9$ 	1	底 板 1 辺 283 mm に 30° ベベル加工
B	プレート	SS400	$100 \times 283 \times t9$ 	1	底 板 1 辺 283 mm に 30° ベベル加工
C	プレート	SS400	$181 \times 145 \times t6$ 	1	右 側 面 板 50 × 50 角 穴 加 工
D	プレート	SS400	$181 \times 80 \times t9$ 	1	正 面 板 1 辺 181 mm に 30° ベベル加工
E	プレート	SS400	$181 \times 140 \times t9$ 	1	正 面 板 1 辺 181 mm に 30° ベベル加工
F	プレート	SS400	$100 \times 151 \times t9$ 	1	左 側 面 板

※ 単 位 , mm

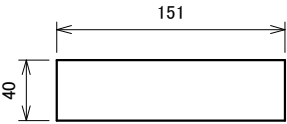
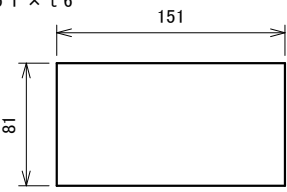
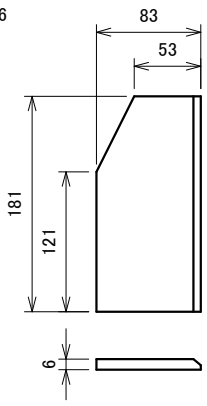
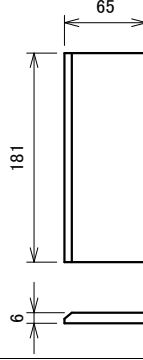
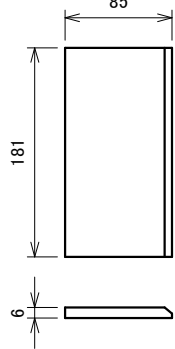
第57回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

図 名	第4課題材料明細1	尺 度	N.T.S	投 影 法	
		図 番	57-4P(1/3)-20190710		

第57回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書(2/3)

課題4. 圧力容器

※JIS B 0405-f

符 号	部 品 名 称	規 格	寸 法	個 数	備 考
G	プレート	SS400	$40 \times 151 \times t6$ 	1	左側面板
H	プレート	SS400	$81 \times 151 \times t6$ 	1	左側面板
I	プレート	SS400	$181 \times 83 \times t6$ 	1	背面板 1辺181mmに 30°ベベル加工
J	プレート	SS400	$181 \times 65 \times t6$ 	1	背面板 1辺181mmに 30°ベベル加工
K	プレート	SS400	$181 \times 85 \times t6$ 	1	背面板 1辺181mmに 30°ベベル加工

※単位, mm

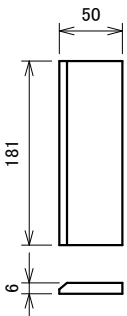
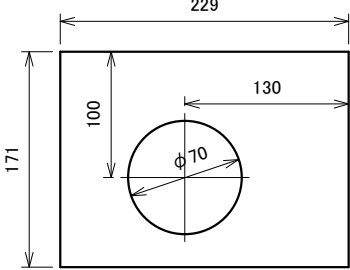
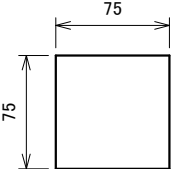
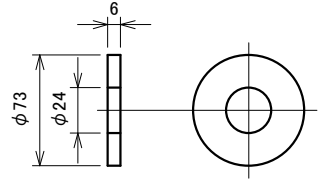
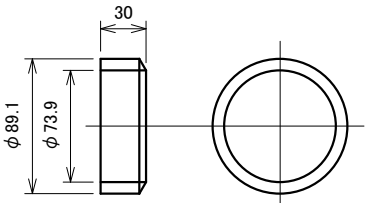
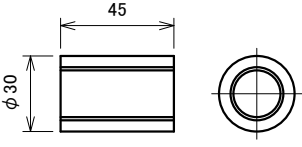
第57回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

図 名	第4課題材料明細2	尺 度	N.T.S	投 影 法	
		図 番	57-4P(2/3)-20190710		

第57回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書(3/3)

課題4. 圧力容器

※JIS B 0405-f

符 号	部 品 名 称	規 格	寸 法	個 数	備 考
L	プレート	SS400	$181 \times 50 \times t6$ 	1	背面板 1辺181mmに 30°ベベル加工
M	プレート	SS400	$171 \times 229 \times t6$ 	1	上面板 $\phi 70$ 穴加工
N	プレート	SS400	$75 \times 75 \times t6$ 	1	右側面パッチ
O	プレート	SS400	$\phi 73 \times t6$ 	1	上パイプパッチ 中心に $\phi 24$ 穴加工
P	パイプ	STPG370-S-H 80A×Sch80	$\phi 89.1 \times 30 \times t7.6$ 	4	片側に 30°ベベル加工
Q	ソケット	SS400	$\phi 30 \times 45$ 	1	G1/2ネジ付き

※単位, mm

第57回技能五輪全国大会「電気溶接」職種			
図 名	第4課題材料明細3	尺 度	N.T.S
		図 番	57-4P(3/3)-20190710

