

第1課題材料明細書

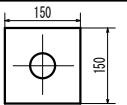
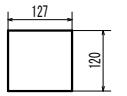
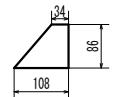
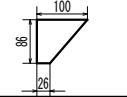
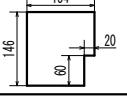
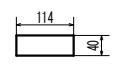
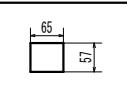
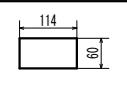
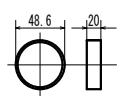
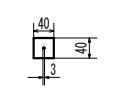
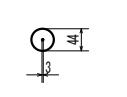
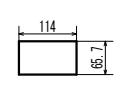
	部品名称	規格	寸法	数量	備考
A	プレート	A5052	150×141×t3	1	中心に φ50穴加工
B	プレート	A5052	114×80×t3	1	
C	プレート	A5052	107×89×t3	1	
D	プレート	A5052	95×89×t3	1	
E	プレート	A5052	128×89×t3	1	
F	プレート	A5052	114×40×t3	1	
G	プレート	A5052	127×83×t3	1	
H	プレート	A5052	65×57×t3	2	
I	プレート	A5052	114×60×t3	2	
J	パイプ	A6063	φ40×20×t3	2	
K	プレート	A5052	40×40×t3	1	中心に φ3穴加工
L	プレート	A5052	φ54×t3	1	中心に φ3穴加工
M	パイプ	A6063	φ60×20×t3	1	
N	プレート	A5052	114×67.2×t3	1	

* 単位 , mm

第57回技能五輪全国大会 「電気溶接」職種

図名	第1課題材料明細	尺度	N. T. S	投影法
		図番	57-1P-20190710	

第2課題材料明細書

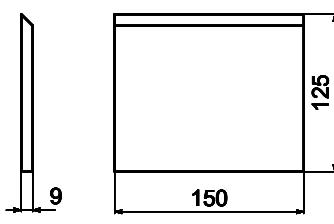
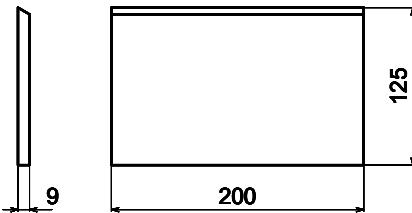
	部品名称	規格	寸法		数量	備考
A	プレート	SUS304	150 x 150 x t2		1	中心に φ50穴加工
B	プレート	SUS304	127 x 120 x t2		1	
C	プレート	SUS304	108 x 86 x t2		1	
D	プレート	SUS304	100 x 86 x t2		1	
E	プレート	SUS304	134 x 146 x t2		1	
F	プレート	SUS304	114 x 40 x t2		1	
G	プレート	SUS304	65 x 57 x t2		2	
H	プレート	SUS304	114 x 60 x t2		1	
I	パイプ	SUS304 TPA	φ 48.6 x 20 x t2		3	
J	プレート	SUS304	40 x 40 x t2		1	中心に φ3穴加工
K	プレート	SUS304	φ 44 x t2		1	中心に φ3穴加工
L	プレート	SUS304	114 x 65.7 x t2		1	

* 単位 , mm

第57回技能五輪全国大会 「電気溶接」職種

図名	第2課題材料明細	尺度	N. T. S	投影法
		図番	57-2P-20190710	

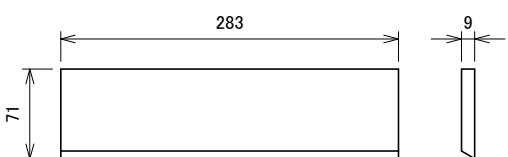
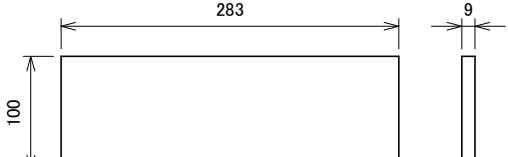
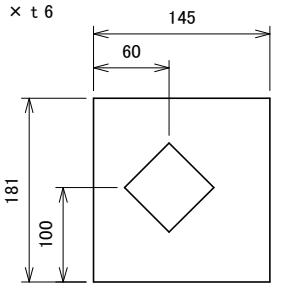
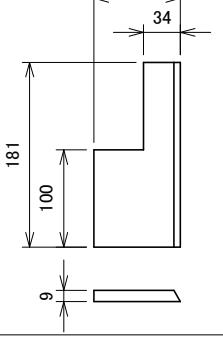
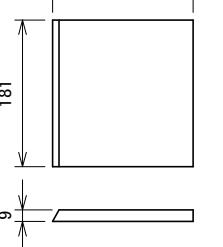
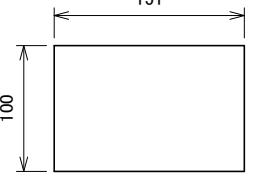
第57回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書
第3課題 (テストピース)

符号	部品名称	規格	寸法	個数	備考
A	プレート	SS400	$125 \times 150 \times 9t$ 	2	1辺150mmに 30° ベベル加工
B	プレート	SS400	$125 \times 200 \times 9t$ 	2	1辺200mmに 30° ベベル加工

第57回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書(1/3)

課題4. 壓力容器

※JIS B 0405-f

符 号	部品名 称	規 格	寸 法	個 数	備 考
A	プレート	SS 400	71 × 283 × t9 	1	底板 1辺283mmに 30°ペベル加工
B	プレート	SS 400	100 × 283 × t9 	1	底板 1辺283mmに 30°ペベル加工
C	プレート	SS 400	181 × 145 × t6 	1	右側面板 50×50角穴加工
D	プレート	SS 400	181 × 80 × t9 	1	正面板 1辺181mmに 30°ペベル加工
E	プレート	SS 400	181 × 140 × t9 	1	正面板 1辺181mmに 30°ペベル加工
F	プレート	SS 400	100 × 151 × t9 	1	左側面板

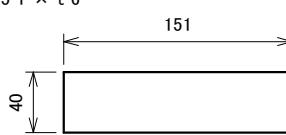
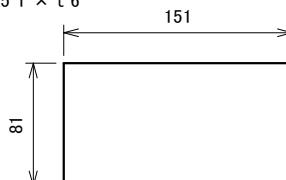
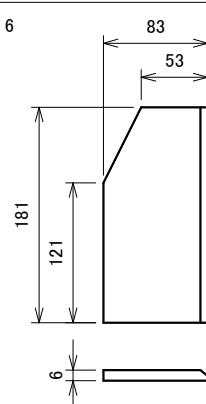
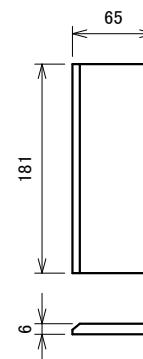
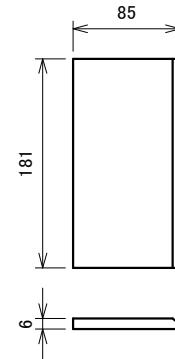
※ 単位：mm

第57回技能五輪全国大会「電気溶接」職種			
図名	第4課題材料明細1	尺度	N.T.S
		図番	57-4P(1/3)-20190710

第57回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書(2/3)

課題4. 壓力容器

※JIS B 0405-f

符 号	部品名 称	規 格	寸 法	個 数	備 考
G	プレート	SS 400	40 × 151 × t6 	1	左側面板
H	プレート	SS 400	81 × 151 × t6 	1	左側面板
I	プレート	SS 400	181 × 83 × t6 	1	背面板 1辺181mmに 30°ペベル加工
J	プレート	SS 400	181 × 65 × t6 	1	背面板 1辺181mmに 30°ペベル加工
K	プレート	SS 400	181 × 85 × t6 	1	背面板 1辺181mmに 30°ペベル加工

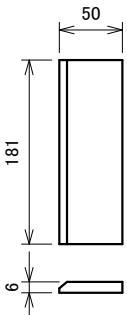
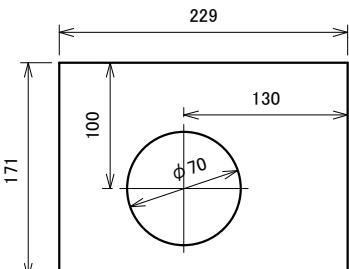
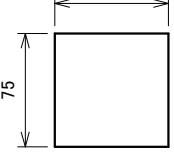
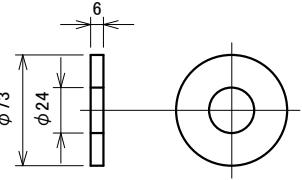
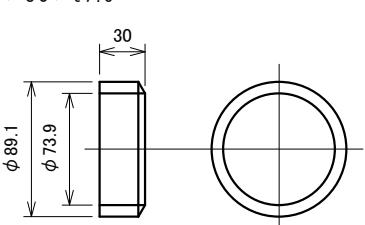
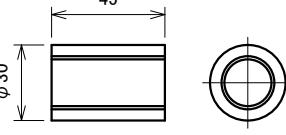
※ 単位：mm

第57回技能五輪全国大会「電気溶接」職種			
図 名	第4課題材料明細2	尺 度	N.T.S
		図 番	57-4P(2/3)-20190710

第57回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書(3/3)

課題4. 壓力容器

※JIS B 0405-f

符 号	部品名称	規 格	寸 法	個 数	備 考
L	プレート	SS400	181 × 50 × t6 	1	背面板 1辺181mmに 30° ベベル加工
M	プレート	SS400	171 × 229 × t6 	1	上面板 φ70穴加工
N	プレート	SS400	75 × 75 × t6 	1	右側面パッチ
O	プレート	SS400	φ73 × t6 	1	上パイプパッチ 中心にφ24穴加工
P	パイプ	STPG370-S-H 80A × Sch80	φ89.1 × 30 × t7.6 	4	片側に 30° ベベル加工
Q	ソケット	SS400	φ30 × 4.5 	1	G1/2ネジ付き

※ 単位：mm

第57回技能五輪全国大会「電気溶接」職種			
図名	第4課題材料明細3	尺度	投影法
		N.T.S	
		57-4P(3/3)-20190710	