

## 第57回技能五輪全国大会「構造物鉄工」職種 競技課題

次の注意事項及び仕様に従って、課題図に示す競技課題を製作しなさい。

### 1. 競技時間

標準時間 9時間00分  
打切時間 10時間00分

### 2. 注意事項

- ①ガス溶接作業主任者免許証、又はガス溶接技能講習修了証を持参すること。  
アーク溶接特別教育修了証、自由研削といし特別教育修了証を持参すること。
- ②ボール盤は共同で使用するため、使用する前に、速やかに競技委員、補佐員に手を挙げて合図すること。
- ③競技に適した保護具を使用し、安全には十分注意して競技課題の製作を行うこと。
- ④ガスホースは新品を使用し、ガス切断の際には十分な保護をすること。
- ⑤設備基準の機工具類は加工しないこと。
- ⑥電源は、60 Hz（愛知）を使用する。
- ⑦持参工具一覧表にある工具のみ使用すること。
- ⑧原則として、治具的要素のある工具等は使用しないこと。
- ⑨競技課題の完了時は、競技委員に宣言を行い、終了時間の記録を受けること。

### 3. 仕様及び指示事項

- ①製品の見える部分の端面はガス切断とする。
- ②製品の見える部分のガス切断面は、糸面取り程度とし、電動工具を使用してはならない。
- ③接合部等により見えなくなる部分は、レーザによる切断面をそのまま使用してもよい。
- ④接合部になるガス切断面はやすり、グラインダを使用してもよい。
- ⑤指定のない曲げRは最小曲げRとする。
- ⑥ボール盤で孔あけする際は、単品（部品：孔加工鋼材）ごとに行うこと（組立て合わせ孔加工は禁止）。
- ⑦溶接部は溶接ままとし、溶接部の研磨・磨き（電動工具）を行ってはならない。
- ⑧品番に合わせて、各部品をスムーズに摺動回転する様に組立てること。
- ⑨製品は油脂類を塗布したり、油脂類を塗布したウエス等で拭いてはならない。
- ⑩指示部以外の箇所に加工をしてはならない。
- ⑪ピンの入る孔はやすり、グラインダを使用してもよい。

### 4. 支給材料

| 品 名   | 記 号   | 寸 法                               | 数 量 | 備 考    |
|-------|-------|-----------------------------------|-----|--------|
| 平鋼    | SS400 | t9.0×175×400                      | 1   |        |
| 平鋼    | SS400 | t9.0×32×320                       | 1   |        |
| 平鋼    | SS400 | t9.0×25×250                       | 1   |        |
| 平鋼    | SS400 | t6.0×25×250                       | 1   |        |
| 等辺山形鋼 | SS400 | 65×65×t6×1500                     | 1   |        |
| 等辺山形鋼 | SS400 | 40×40×t5×800                      | 1   |        |
| 溝形鋼   | SS400 | 150×75×t6.5×t10, r10, r5<br>L=250 | 1   |        |
| 不等辺角管 | SS400 | 32×14×t1.6×1800                   | 1   |        |
| 鋼管    | SS400 | SGP125A(φ139.8, t4.5) L=290       | 1   |        |
| 鋼管    | SS400 | SGP 25A(φ34, t3.2) L=300          | 1   |        |
| 鋼板    | SS400 | t12.0×160×500                     | 1   | レーザ切断材 |
| 鋼板    | SS400 | t9.0×220×220                      | 1   | レーザ切断材 |
| 鋼板    | SS400 | t6.0×300×1000                     | 1   | レーザ切断材 |
| 鋼板    | SS400 | t4.5×280×500                      | 1   | レーザ切断材 |

## 5. 支 給 材 料(加工済部品等)

| 品 名      | 記 号     | 寸 法         | 数 量 | 備 考           |
|----------|---------|-------------|-----|---------------|
| 平行ピン     | B種 S45C | φ 12、L=60   | 2   | (持参可、端面C1加工可) |
| 平行ピン     | B種 S45C | φ 12、L=210  | 3   | (持参可、端面C1加工可) |
| 六角ボルト    | 鉄       | M10、並目、L=25 | 4   |               |
| 六角穴付皿ボルト | 鉄       | M6、並目、L=40  | 4   |               |
| 丸鋼(ミガキ)  | SS400   | φ 22、L=210  | 2   | 両端M10タップ加工済   |
| 角柱(ミガキ)  | SS400   | 15×12×140   | 2   | キリ孔加工済(2箇所)   |

## 6. 採 点 項 目

| 採 点 項 目                           |                                |
|-----------------------------------|--------------------------------|
| 競技課題採点                            | 寸 法 精 度 (高さ・幅・角度・歪み、等)         |
|                                   | で き ば え (切断面・曲げ・溶接・合わせ部、等)     |
|                                   | 組 立 調 整 (可動部・ピン状態・寸法誤差・高さ誤差、等) |
| 競 技 時 間 (標準設定時間))                 |                                |
| 競技態度・安全・違反事項等 (競技態度・不安全行為・違反事項、等) |                                |

## 7. 競 技 日 程

### (第1グループ)

| 日 程                  | 時間            | 内容                 |
|----------------------|---------------|--------------------|
| 11月11日(月)<br>(会場下見)  | 8:30 ~ 14:00  | 競技会場下見             |
|                      |               | 競技関係(装置・機工具類)の最終確認 |
|                      |               | 注意事項の説明            |
|                      |               | 競技会場の最終確認          |
| 11月12日(火)<br>(競技1日目) | 8:00          | 選手・関係者集合           |
|                      | 8:15 ~ 8:25   | 競技説明               |
|                      | 8:30 ~ 12:30  | 競技                 |
| 11月13日(水)<br>(競技2日目) | 8:30          | 選手・関係者集合           |
|                      | 8:45 ~ 8:55   | 競技説明               |
|                      | 9:00 ~ 12:00  | 競技                 |
|                      | 12:00 ~ 13:00 | 昼食・休憩              |
|                      | 13:00 ~ 16:00 | 競技                 |

### (第2グループ)

| 日 程                  | 時間            | 内容                 |
|----------------------|---------------|--------------------|
| 11月14日(木)<br>(会場下見)  | 8:30 ~ 14:00  | 競技会場下見             |
|                      |               | 競技関係(装置・機工具類)の最終確認 |
|                      |               | 注意事項の説明            |
|                      |               | 競技会場の最終確認          |
| 11月15日(金)<br>(競技1日目) | 8:00          | 選手・関係者集合           |
|                      | 8:15 ~ 8:25   | 競技説明               |
|                      | 8:30 ~ 12:30  | 競技                 |
| 11月16日(土)<br>(競技2日目) | 8:30          | 選手・関係者集合           |
|                      | 8:45 ~ 8:55   | 競技説明               |
|                      | 9:00 ~ 12:00  | 競技                 |
|                      | 12:00 ~ 13:00 | 昼食・休憩              |
|                      | 13:00 ~ 16:00 | 競技                 |
|                      | 17:30 ~ 18:10 | 一般公開展示             |

\* 溶接部は、下記の表示もしくは溶接記号で示す

□ □ □ □    [□] [□ □ □]    [□ □]

\* 指示なき溶接長は40mm

\* 鋼材：加工方法指定以外の見える部分の端面はガス切断

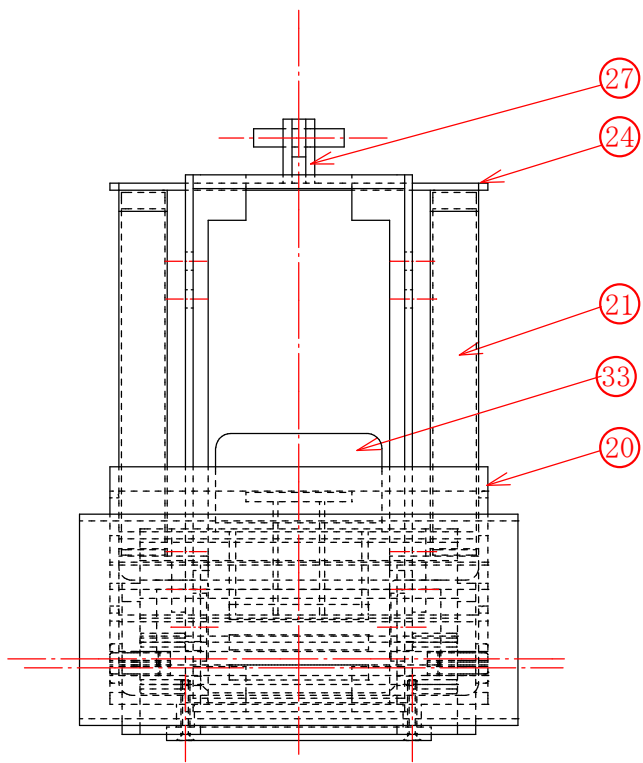
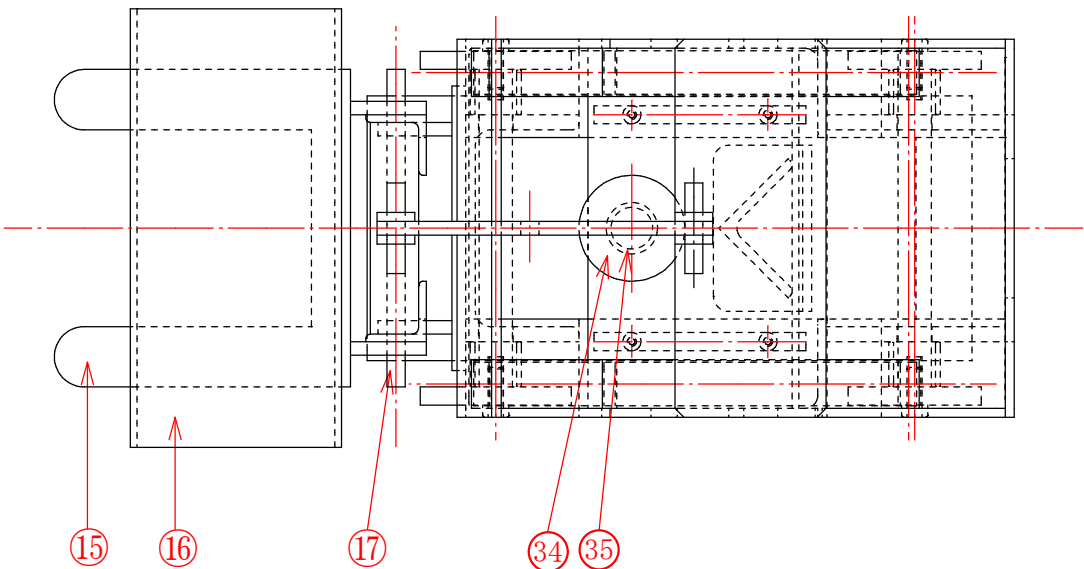
注1：⑥切り曲げ加工および焼き曲げ加工

注2：④、⑩はφ23のガス切断による穴加工

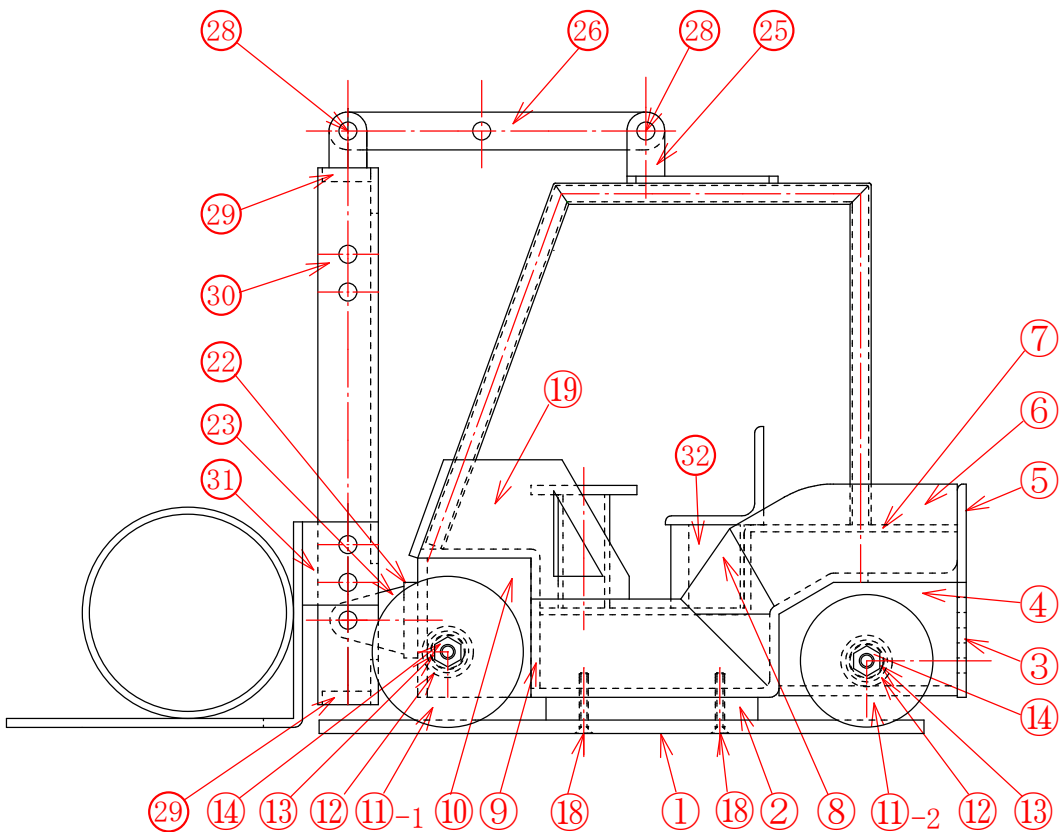
注3：②①角管の曲げ加工

注4：②、⑬、⑭、⑯、⑰、⑱、⑳は支給品をそのまま使用

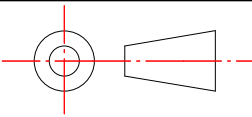
注5：開先の加工方法は自由



正面図

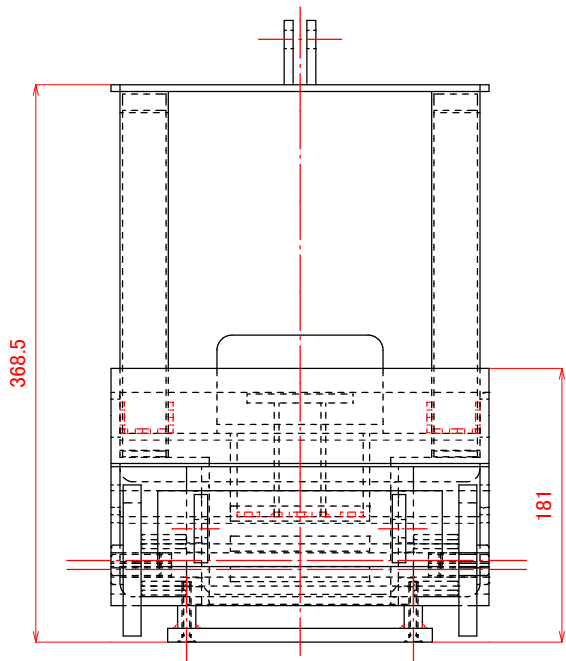
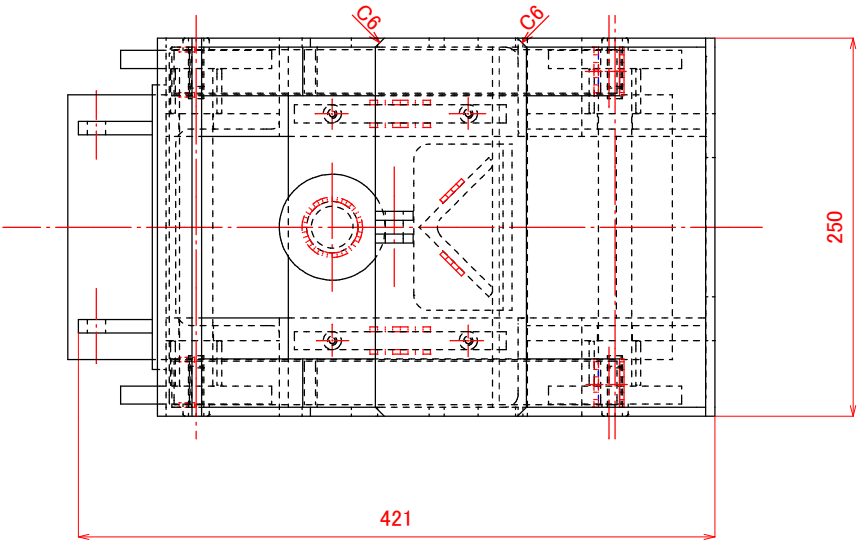


|     |          |                        |                           |   |
|-----|----------|------------------------|---------------------------|---|
| ①   | 平鋼       | SS400                  | 175×t9.0                  | 1 |
| ②   | 鋼板       | SS400                  | t12.0                     | 2 |
| ③   | 鋼板       | SS400                  | t6.0                      | 1 |
| ④   | 溝形鋼      | SS400                  | 150×75 t6.5, t10, r10, r5 | 1 |
| ⑤   | 等辺山形鋼    | 65×65×t6.0             |                           | 1 |
| ⑥   | 等辺山形鋼    | 65×65×t6.0             |                           | 2 |
| ⑦   | 鋼板       | SS400                  | t4.5                      | 1 |
| ⑧   | 等辺山形鋼    | 65×65×t6.0             |                           | 2 |
| ⑨   | 鋼板       | SS400                  | t6.0                      | 2 |
| ⑩   | 溝形鋼      | SS400                  | 150×75 t6.5, t10, r10, r5 | 1 |
| ⑪-1 | 鋼板       | SS400                  | t12.0                     | 2 |
| ⑪-2 | 鋼板       | SS400                  | t12.0                     | 2 |
| ⑫   | 鋼管       | SGP 25A (34.0, t3.2)   | 長さ29                      | 4 |
| ⑬   | 丸鋼       | SS400                  | 直径22.0, 両端M10             | 2 |
| ⑭   | 六角ボルト    | M10×25                 |                           | 4 |
| ⑮   | 鋼板       | SS400                  | t6.0                      | 1 |
| ⑯   | 鋼管       | SGP 125A (139.8, t4.5) | 長さ290                     | 1 |
| ⑰   | 平行ピン     | φ12×210                |                           | 3 |
| ⑱   | 六角穴付皿ボルト | M6×40                  |                           | 4 |
| ⑲   | 鋼板       | SS400                  | t6.0                      | 2 |
| ⑳   | 鋼板       | SS400                  | t6.0                      | 1 |
| ㉑   | 不等辺角管    | 32×14×t1.6             |                           | 2 |
| ㉒   | 鋼板       | SS400                  | t9.0                      | 1 |
| ㉓   | 鋼板       | SS400                  | t9.0                      | 2 |
| ㉔   | 鋼板       | SS400                  | t4.5                      | 1 |
| ㉕   | 平鋼       | SS400                  | 25×t6.0                   | 2 |
| ㉖   | 平鋼       | SS400                  | 25×t9.0                   | 1 |
| ㉗   | 平鋼       | SS400                  | 25×t6.0                   | 2 |
| ㉘   | 平行ピン     | φ12×60                 |                           | 2 |
| ㉙   | 平鋼       | SS400                  | 32×t9.0                   | 2 |
| ㉚   | 等辺山形鋼    | 40×40×t5.0             |                           | 2 |
| ㉛   | 鋼板       | SS400                  | t9.0                      | 2 |
| ㉜   | 等辺山形鋼    | 65×65×t6.0             |                           | 1 |
| ㉝   | 等辺山形鋼    | 65×65×t6.0             |                           | 1 |
| ㉞   | 鋼板       | SS400                  | t6.0                      | 1 |
| ㉟   | 鋼管       | SGP 25A (34.0, t3.2)   |                           | 1 |

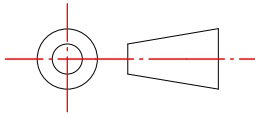
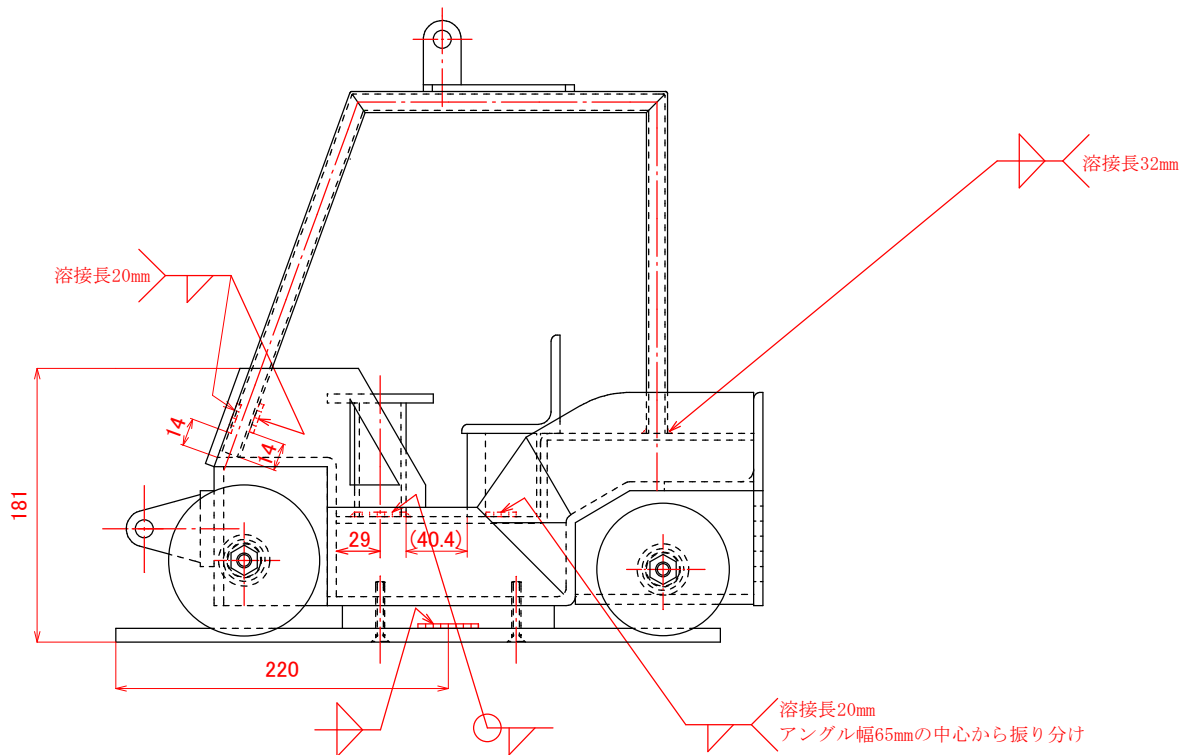


製作A

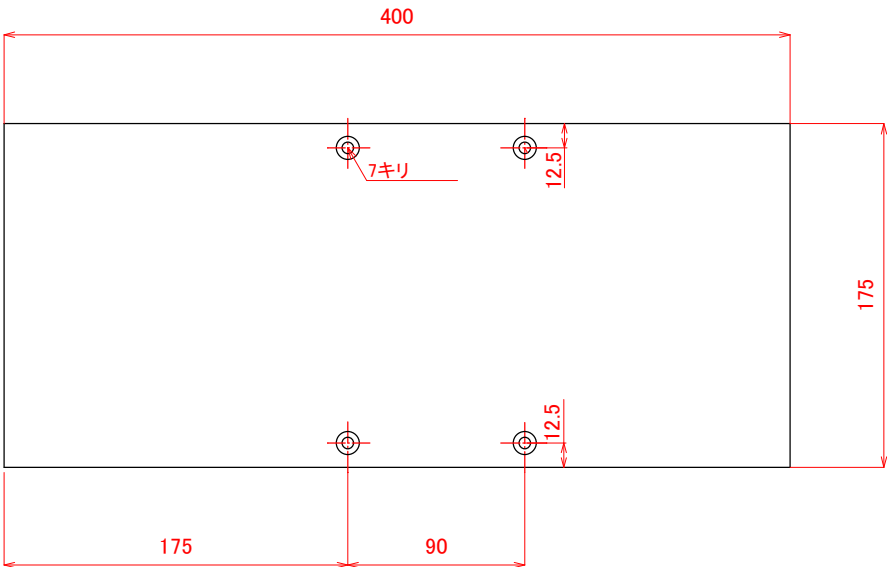
(屋根部、運転席部、ハンドル部、  
および部品①-②間の溶接箇所を示す)



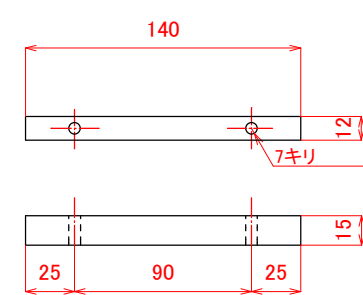
正面図



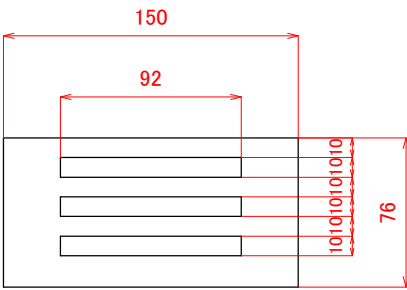
製作A



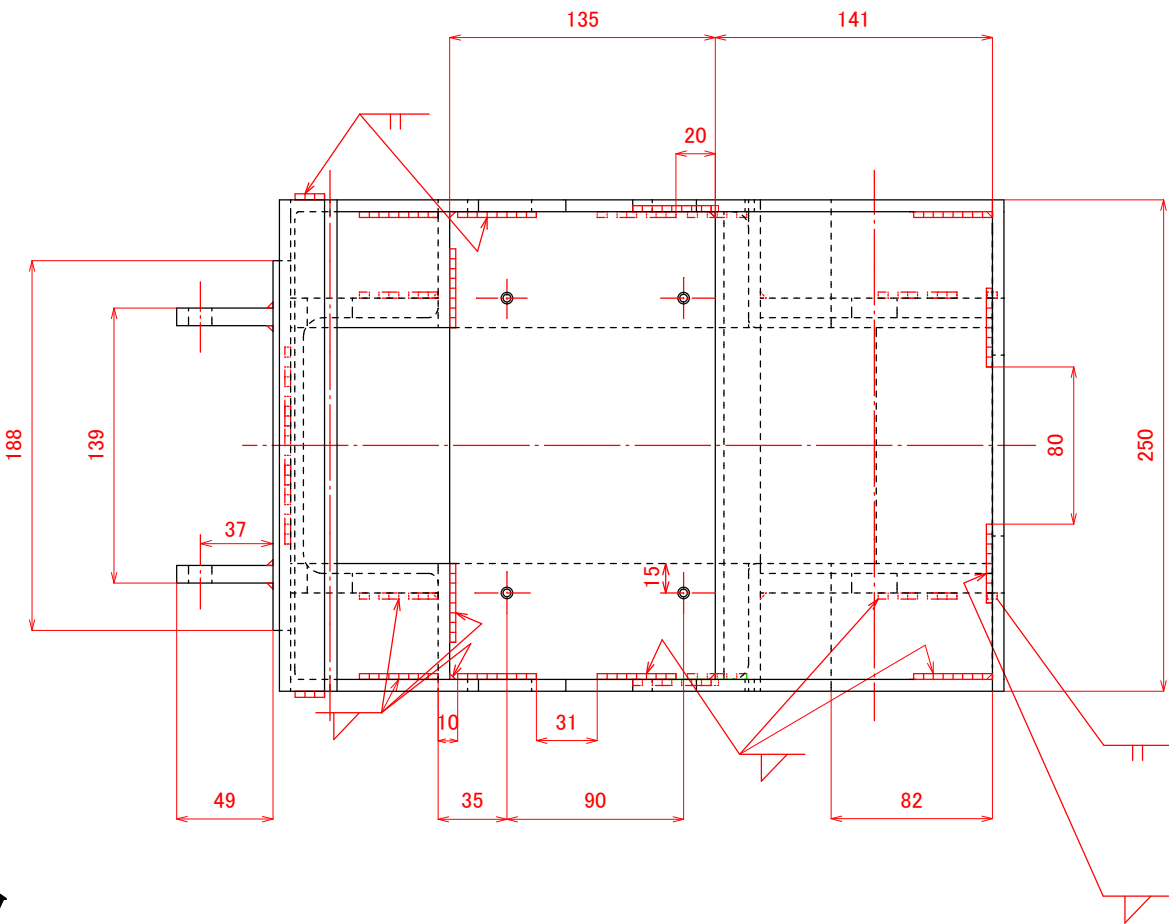
部品①



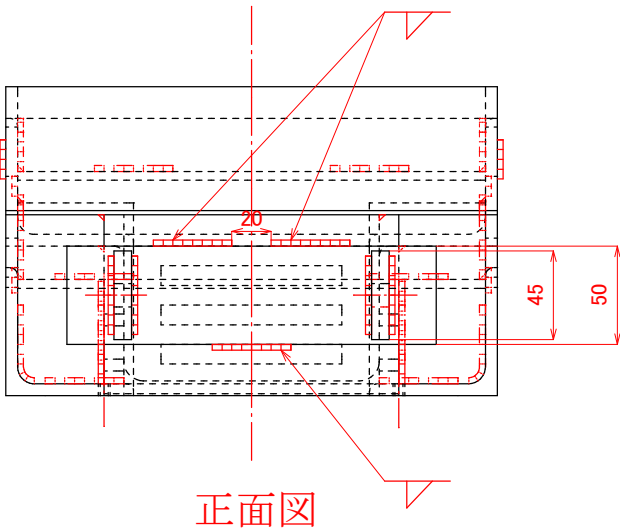
部品②



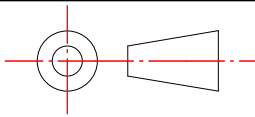
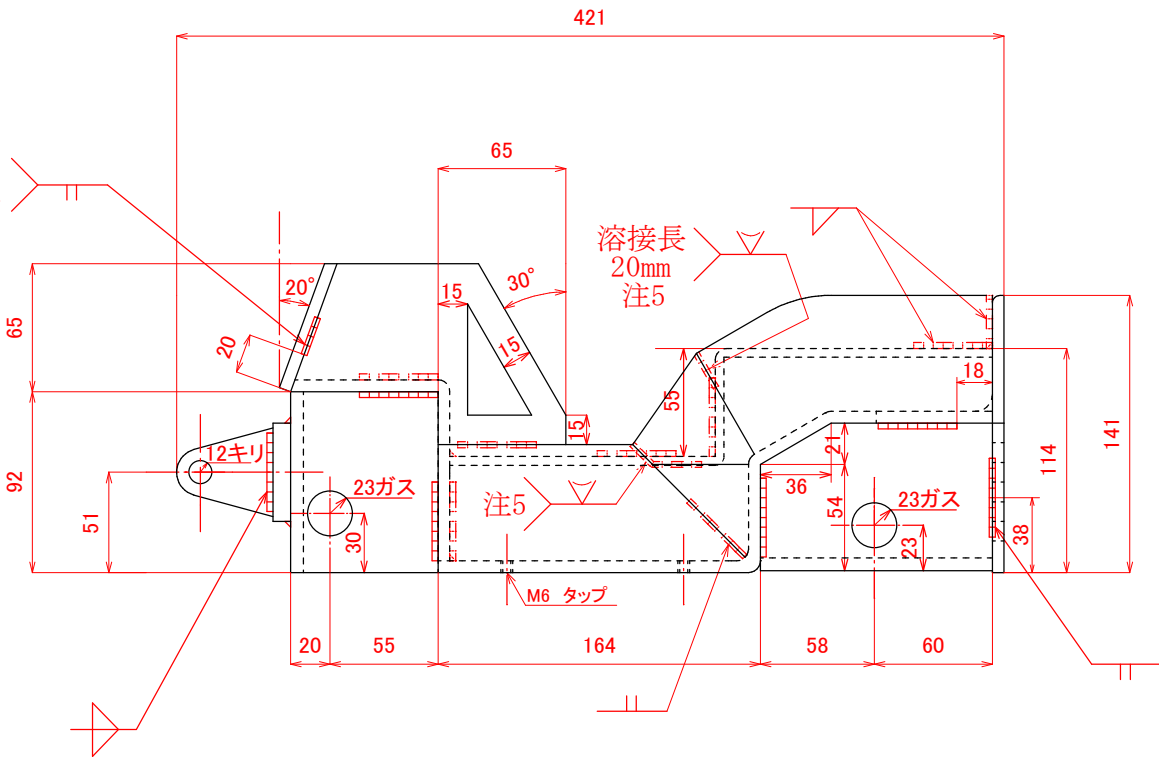
部品③



車体部



溶接長20mm



# 屋根部

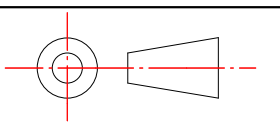
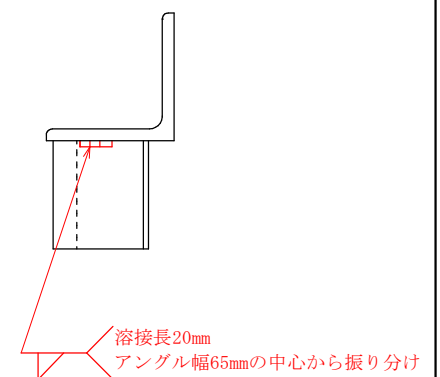
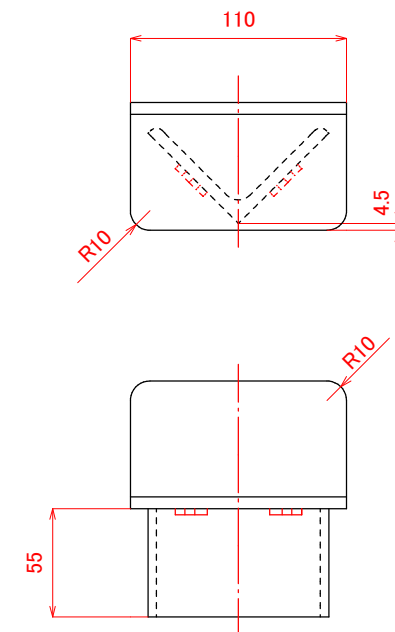
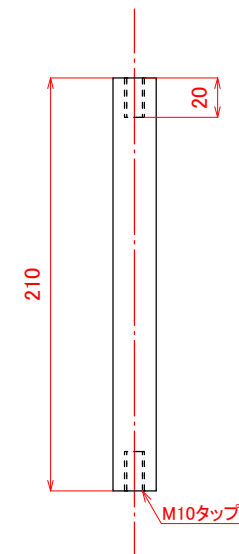
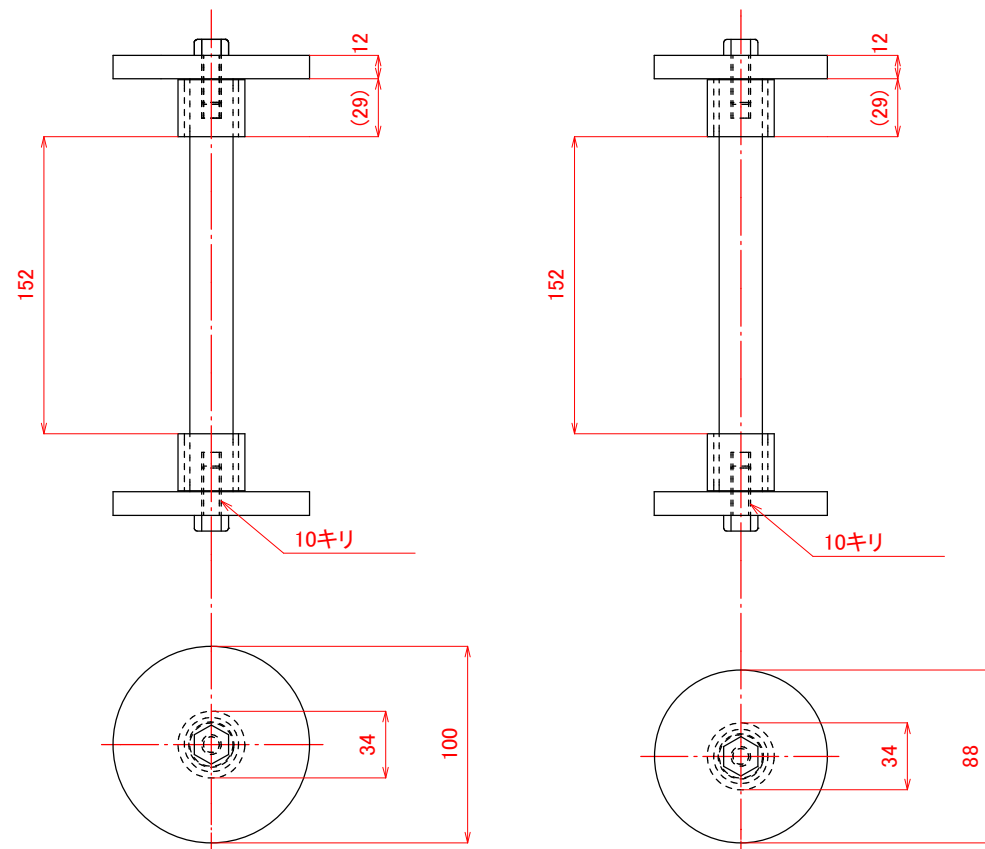
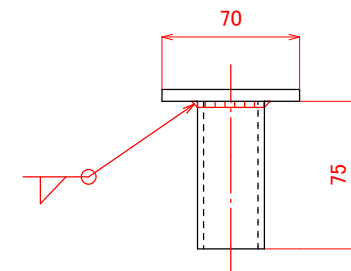
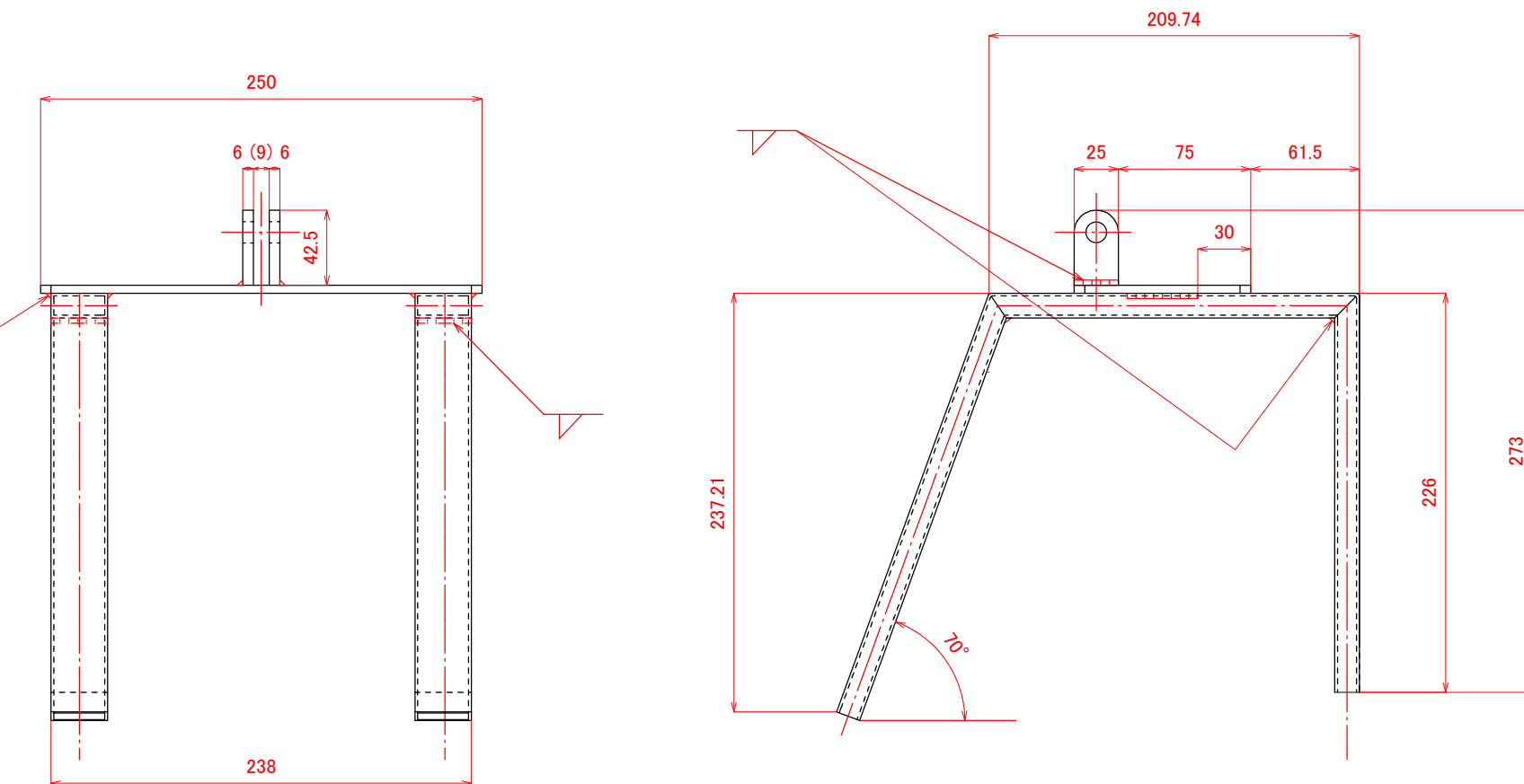
# 製作A・部品図 2

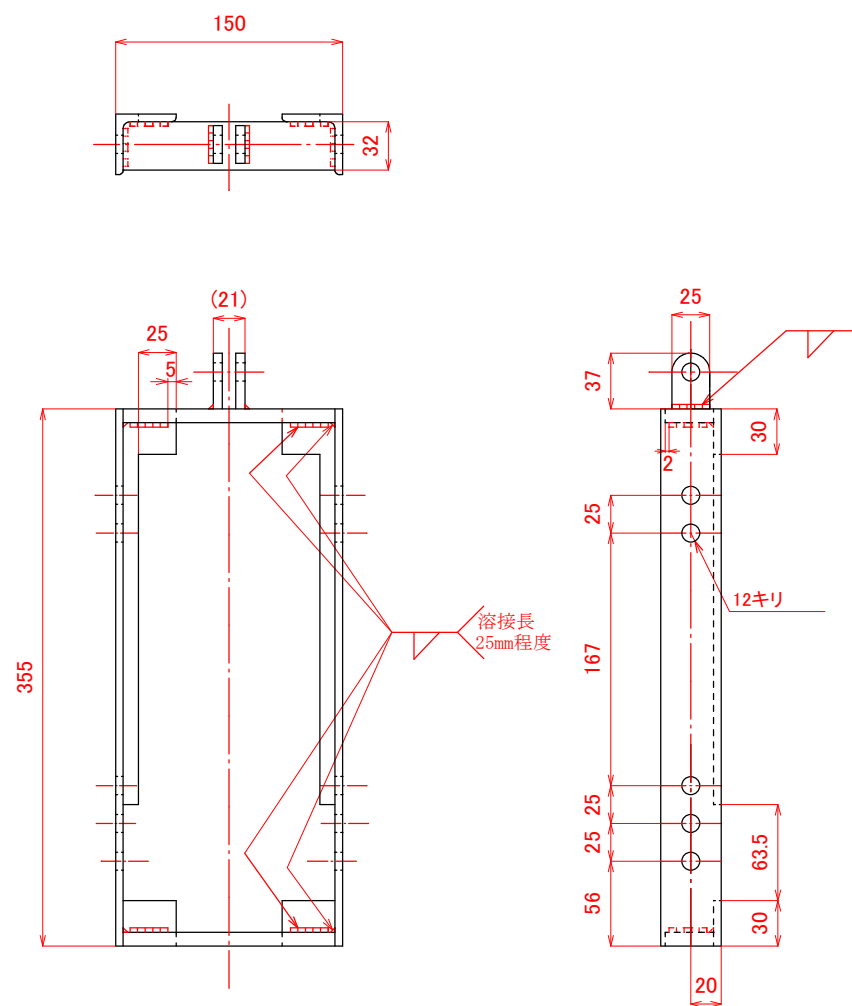
# ハンドル部

# 車輪部

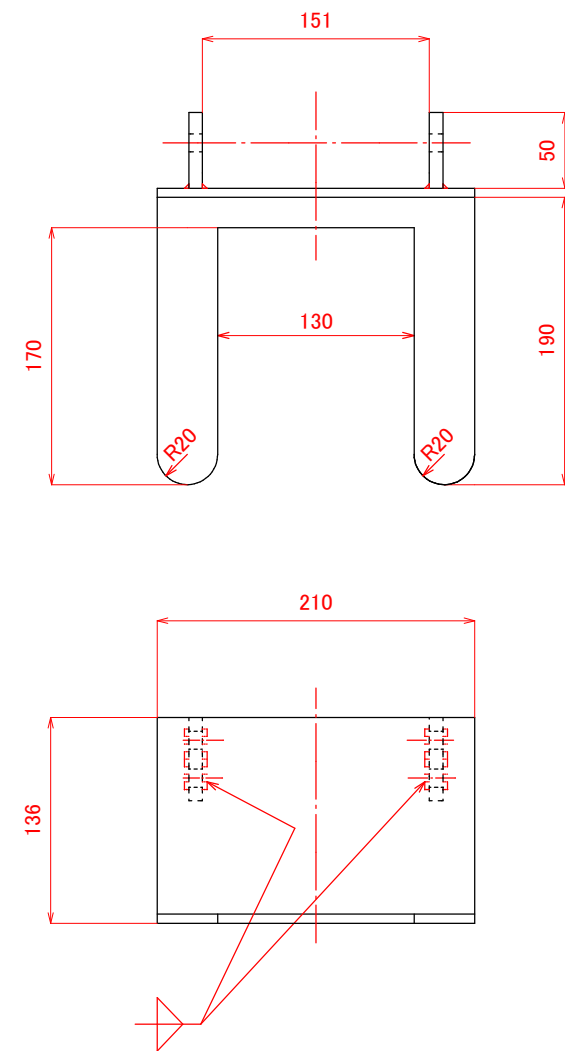
# 部品⑬詳細図

# 運転席部

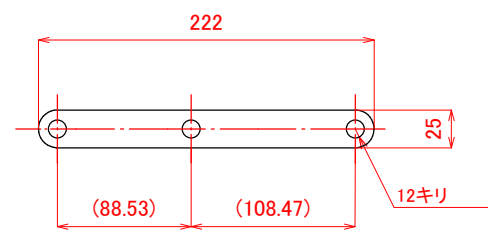
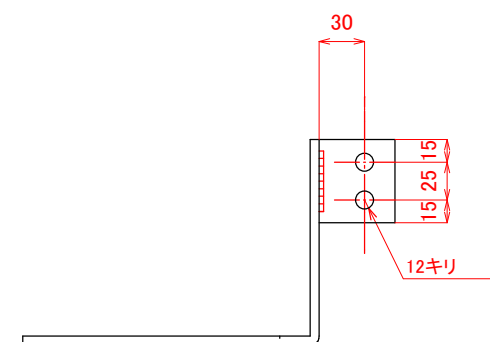




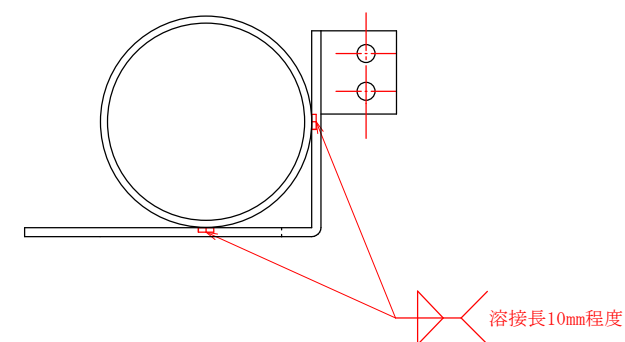
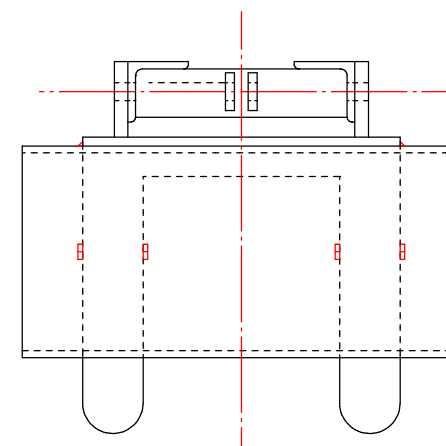
製作B



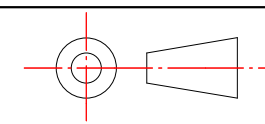
製作C

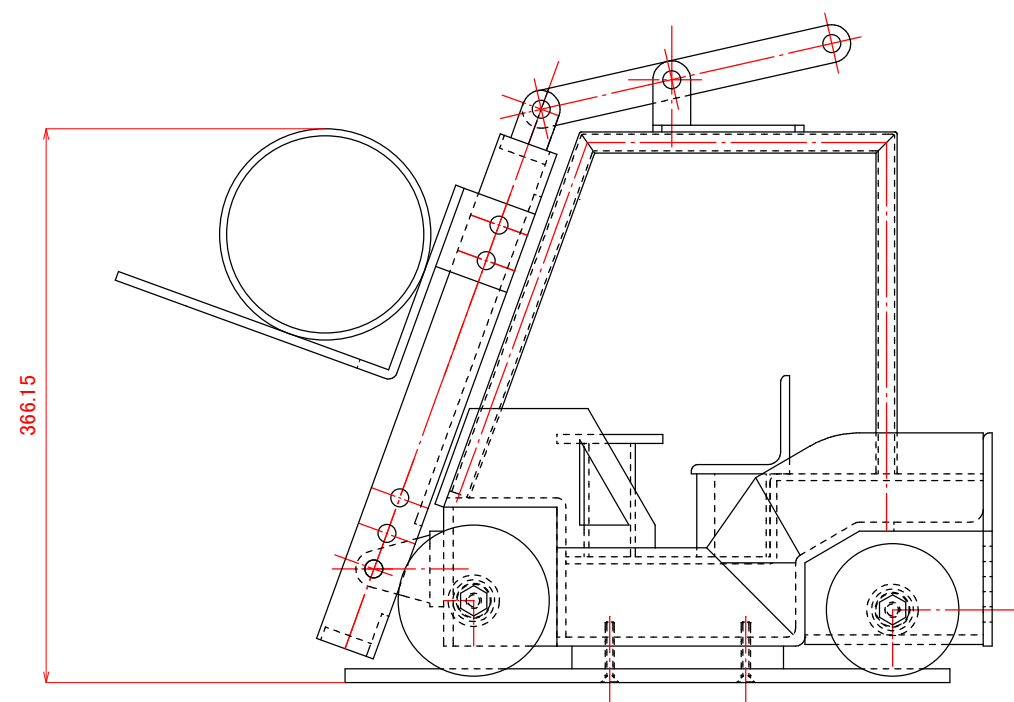


部品②6

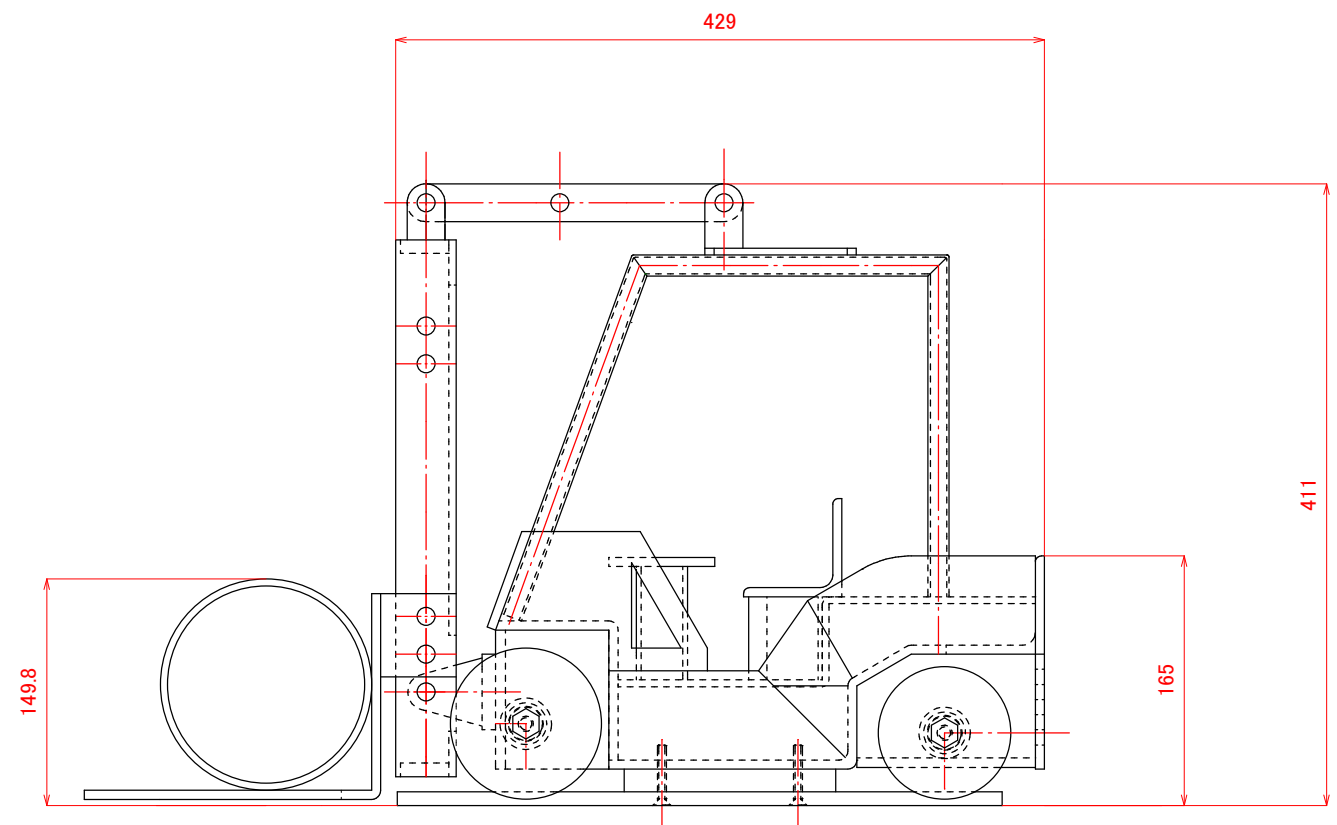


注) 部品②6-製作C間は溶接により固定すること。

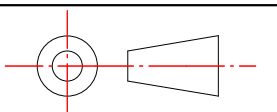




提出：姿勢 1



姿勢 2



## 第57回技能五輪全国大会「構造物鉄工」職種 持参工具等一覧表

| 区分  | 品 名          | 寸法または規格                | 数量 |     | 備 考                             |
|-----|--------------|------------------------|----|-----|---------------------------------|
| 用具類 | 筆記具          |                        | 適宜 | 本   | メモ用紙、ホワイトボードマーカー等               |
|     | けがき針         |                        | 適宜 | 本   | 石筆、マジックインク等も可                   |
|     | けがき用コンパス     | 200～300mm程度            | 2  | 本   | ビームコンパスも可                       |
|     | ポンチ          |                        | 2  | 本   |                                 |
|     | たがね          | 平                      | 2  | 本   |                                 |
|     | スクレーパ        |                        | 1  | 本   |                                 |
|     | やすり          | 平、丸、甲丸、250～300mm       | 各1 | 本   |                                 |
|     | 組やすり         |                        | 3  | 本   | 平、甲丸等                           |
|     | 金切りばさみ       | 直刃、曲がり刃、200～300mm程度    | 各1 | 本   |                                 |
|     | 切断用吹管        | JIS B6801,1形又は3形相当品    | 1  | 組   | 予備の火口を若干,加熱用を兼ねる                |
|     | 火口掃除針        |                        | 1  | 組   |                                 |
|     | 切断用定規        | 直、500mm程度              | 1  | 個   | 自製のものも可                         |
|     | 切断用コンパス      | 10～200R程度              | 1  | 組   | 自製のものも可,寸法固定式は不可                |
|     | 点火用ライター      |                        | 2  | 個   |                                 |
|     | ワイヤブラシ       | 手ブラシ                   | 5  | 個   | ワイヤの部分1カ所につき1個と数える              |
|     | スパナ又はモンキーレンチ |                        | 4  | 個   | 火口交換用,曲げ補助用及びボルト締結用             |
|     | 片手ハンマー       | 450g～914g              | 3  | 個   | 銅・プラスチック・木ハンマーでも可               |
|     | 整形用当て板・あてへし  |                        | 2  | 個   | 自製のものも可                         |
|     | スラグハンマ       | 頭部長さ150mm以下、柄長さ410mm以下 | 3  | 個   | ワイヤブラシ付きは、ワイヤブラシとしても数える         |
|     | ヤットコ又はプライヤ   |                        | 1  | 個   |                                 |
|     | 工具箱又は工具整理台   |                        | 適宜 | 台   | 作業中の工具整理用                       |
|     | ゴムマット        | 3×1000×1000程度          | 1  | 個   |                                 |
|     | マグネットブロック    | 一片の長さ200mm以内           | 4  | 個   | 市販品に限る                          |
|     | シャコ万力        | 100～500mm程度            | 10 | 個   | ハンドバイス、F型クランプも可                 |
|     | ディスクグラインダ    | φ100、100V              | 1  | 台   | 予備といし、といし交換工具等(磨き用砥石は不可)        |
|     | ポータブルグラインダ   | 100V,軸付といし取り付け可能なもの    | 1  | 台   | 穴加工用、電気ドリルも可、予備といし、(予備電池可)      |
|     | ブロック         | 100×150×250            | 2  | 個   | 治具的要素のないものに限る                   |
|     | 圧力調整器        | 酸素用                    | 1  | 個   | 乾式安全器付、(変換用アダプタ可)               |
|     | 圧力調整器        | アセチレン用                 | 1  | 個   | 乾式安全器付                          |
|     | ガス容器弁用スパナ    | 酸素・アセチレン・炭酸ガス用         | 3  | 本   |                                 |
|     | ゴムホース        | 酸素用、アセチレン用             | 各1 | 本   | 長さ10m程度、新品                      |
|     | 圧力調整器        | 炭酸ガス用、ゴムホース付           | 1  | 個   |                                 |
|     | トーチ置き台       | 溶接トーチ用                 | 1  | 台   |                                 |
|     | グラインダ置き台     | ディスクグラインダ用             | 1  | 台   |                                 |
|     | 材料置き台        | 切断材料整理用                | 1  | 台   |                                 |
|     | 吹管置き台        | ガス切断器用                 | 1  | 台   |                                 |
|     | ガス切断補助台      |                        | 1  | 台   | 補助台(指定図面の台に限る)                  |
|     | バイス用口金       |                        | 2  | セット | 保護目的とし、市販品に限る                   |
|     | 弓のこ          |                        | 1  | 個   | 予備の替刃可                          |
|     | 火花防止衝立       | グラインダー火花防止用            | 若干 | 個   | グラインダー火花飛来防止衝立<br>目隠しにならない仕様で製作 |
| 測定具 | 直尺           | 300～1000mm             | 3  | 個   |                                 |
|     | 曲尺(さしがね)     |                        | 1  | 個   |                                 |

## 第57回技能五輪全国大会「構造物鉄工」職種 持参工具等一覧表

| 区分   | 品 名           | 寸法または規格                               | 数量 |   | 備 考                                   |
|------|---------------|---------------------------------------|----|---|---------------------------------------|
| 測定具  | 平スコヤ          | 100～600mm程度                           | 3  | 個 | 治具的要素のないものに限る                         |
|      | 台付スコヤ         | 100～600mm                             | 3  | 個 | 治具的要素のないものに限る                         |
|      | ハイトゲージ        | 600～1000mm程度                          | 1  | 台 | スクライバ(2個まで)                           |
|      | ノギス           | 150～1000mm                            | 3  | 個 |                                       |
|      | ベベルプロトラクター    |                                       | 1  | 個 |                                       |
|      | すきまゲージ        | テーパー式または組合せ式                          | 1  | 個 |                                       |
| 機工具類 | MAG半自動溶接機     | 300A程度                                | 1  | 台 |                                       |
|      | 溶接機置き台        | MAG溶接機用                               | 1  | 台 |                                       |
|      | ワイヤ送給装置       | トーチを含む一式                              | 1  | 台 | コンタクトチップ、ノズル等の予備を若干                   |
|      | 導線用キャブタイヤケーブル | 38mm <sup>2</sup> 長さ5m アースクランプ・ターミナル付 | 1  | 本 | 設備基準にもあり                              |
|      | 炭酸ガス用ペンチ      |                                       | 1  | 本 | 掃除、取付け及び溶接ワイヤ切断等に使用                   |
|      | ドリル           | 7mm、10、12mm孔用、M6下穴用                   | 各2 | 本 | 段付きドリル可、<br>切削液持参可                    |
|      | タップ           | M6用                                   | 3  | 本 | タッピングペースト持参可                          |
|      | タップハンドル       |                                       | 1  | 本 |                                       |
|      | 六角棒レンチ        | M6皿小ネジ用                               | 2  | 本 | 電動、ラチェット式可                            |
|      | 面取りカッター       | 穴バリ、7mm孔の面取り用                         | 2  | 本 |                                       |
| その他  | 溶接面           |                                       | 1  | 個 | ヘルメットも可、自動遮光面可、予備プレート若干               |
|      | 溶接用保護具        | 前掛け、腕カバー、足カバー等                        | 1  | 式 | 安全靴が長靴の場合足カバーは不要<br>難燃性作業着は前掛け、腕カバー不要 |
|      | 安全靴           |                                       | 1  | 足 |                                       |
|      | 作業帽           | 布製も可                                  | 1  | 個 |                                       |
|      | 保護眼鏡          | 防塵用                                   | 若干 | 個 | 防災面可                                  |
|      | 遮光眼鏡          | ガス切断等作業用                              | 若干 | 個 | 防災面可                                  |
|      | 保護手袋          | ガス切断・アーク溶接用                           | 若干 | 双 |                                       |
|      | 耳栓            |                                       | 若干 | 個 |                                       |
|      | 防じんマスク        | 国家検定品                                 | 若干 | 個 | 取替式又は使い捨て式で粒子捕集効率<br>95%以上の性能を有するもの   |
|      | 手ボウキ          | 作業台、定盤等清掃用                            | 1  | 本 |                                       |
|      | MAG溶接用ソリッドワイヤ | JIS Z3312のYGW12、ワイヤ径0.9mm             | 1  | 巻 | 製造メーカー不問                              |
|      | スパッタ除去剤       | ノズルのスパッタ付着防止用                         | 1  | 個 |                                       |
|      | スパッタシート       | 製品・工具等保護用                             | 適宜 | 枚 | 防錆シート可                                |
|      | 脱脂剤           | 脱脂スプレー                                | 適宜 | 本 |                                       |
|      | 時計            |                                       | 2  | 個 | 競技時間測定用                               |
|      | 角といし等         | 定盤表面修正用                               | 1  | 個 | 研磨用                                   |
|      | ウエス           | 白                                     | 若干 | 枚 | セーム皮も可                                |
|      | 照明器具          | 手元照明用                                 | 2  | 個 | カバー付き蛍光灯でも可(使用は各自判断)                  |
|      | 漏電遮断器アース付き    |                                       | 1  | 個 | 接続する電源タップ可                            |
|      | 関数電卓          |                                       | 1  | 台 | 通信機能付きは不可                             |
|      | アークスタート板      | t6～9×200×200程度                        | 1  | 枚 |                                       |
|      | 練習材料          | 鋼板、溝形鋼、等辺山形鋼等                         | 若干 | 個 | 溶接・切断確認用(競技開始前に回収)                    |
|      | カラー鋼板         | t0.3×900×900程度以下                      | 1  | 枚 | 加工、けがきのないものに限る                        |

※持参工具等の各数量は最大数である。不要と判断した場合は、数を減らすか持参しなくてもよい。

※切断用コンパスは切断位置がスライドできるものに限る。(全手の切断部に対応できるもの。特定寸法に対する固定式は使用禁止。)

※ブロックは、市販品と同一の形状のもの。スコヤには段差、切り込みは不可。

※市販品に手を加えた物、自製の物で治具的要素のあるものは、使用できません。不明の場合は、事前に競技委員と

相談すること。競技が継続できない等で使用したときは、減点の対象となることがある。

※ブース内への飲料の持ち込みは容認する。

## 公 表

## 第57回技能五輪全国大会「構造物鉄工」職種 競技会場設備基準

| 区分            | 品 名           | 寸法または規格                         | 数量  |   | 備 考                |
|---------------|---------------|---------------------------------|-----|---|--------------------|
| 設備類<br>※1名当たり | 競技製作用定盤       | 1000×1000×780程度、台付              | 1   | 台 | 定盤面の高さ750程度        |
|               | 競技製作台         | 1500×700×740                    | 1   | 台 |                    |
|               | ガス容器用台車(置台)   | 酸素、アセチレンセット用                    | 1   | 台 |                    |
|               | 導線用キャブタイヤケーブル | 38mm <sup>2</sup> 長さ5m アースクランプ付 | 1   | 本 | 持参可                |
|               | 亜鉛引鋼板         | 2. 3×750×680                    | 1   | 枚 | 競技課題用材料置き棚用        |
|               | 亜鉛引鋼板         | 2. 3×710×680                    | 1   | 枚 | 競技課題用材料置き棚用        |
|               | 亜鉛引鋼板         | 2. 3×940×940                    | 1   | 枚 | 競技課題用材料置き棚用        |
|               | ガス切断台         | 400×300×300程度                   | 1   | 台 | 持参可(指定図面のものに限る)    |
|               | 縞鋼板           | 6×914×914                       | 2   | 枚 | 床カバー用              |
|               | 溶接用遮光フェンス     | 1800×1800程度 黄色                  | 3～4 | 台 | 配置計画により増減あり        |
|               | 溶接用遮光フェンス     | 1800×1800程度 黒色                  | 1～2 | 台 | 配置計画により増減あり        |
|               | シャコ万力         | 口幅150程度                         | 2   | 個 | 定盤と製作台の固定          |
| 設備類           | ボール盤          | 回り止め付                           | 6   | 台 | 2人に1台              |
|               | ベタバイス         | ボール盤用                           | 6   | 台 | 持参可(治具的要素のないものに限る) |
|               | 回り止め(クランプ)    | ボール盤用                           | 6   | 個 | 持参可(治具的要素のないものに限る) |
|               | マグネットスタンドライト  | ボール盤用                           | 6   | 台 |                    |
|               | 発電機           | 250kVA 配線工事を含む                  | 2   | 台 |                    |
|               | 脱脂剤           | ボール盤作業後等の脱脂用                    | 24  | 本 | 選手1名につき1本(持参可)     |
| 工具類<br>※1名当たり | バイス           | 口幅150程度                         | 1   | 台 | 持参可(市販品に限る)        |
|               |               |                                 |     |   |                    |
| 検査用測定<br>具    | 測定用定盤         | 1000×1000程度、台付                  | 4   | 台 |                    |
|               | 直尺            | 1000mm                          | 5   | 本 |                    |
|               | 直尺            | 300mm                           | 10  | 本 |                    |
|               | 直尺            | 150mm                           | 10  | 本 |                    |
|               | ノギス           | 1000mm                          | 1   | 本 |                    |
|               | ノギス           | 450mm                           | 2   | 本 |                    |
|               | ノギス           | 300mm                           | 2   | 本 |                    |
|               | ノギス           | 150mm                           | 2   | 本 |                    |
|               | ハイトゲージ        | 1000mm                          | 1   | 台 |                    |
|               | ハイトゲージ        | 600mm                           | 3   | 台 |                    |
|               | スコヤ           | 500mm                           | 1   | 個 |                    |
|               | すきまゲージ        | テーパ式、組合せ式                       | 2   | 個 |                    |
|               | 角度ゲージ         |                                 | 2   | 個 |                    |
|               | ブロック          | 100×150×250                     | 2   | 個 |                    |
|               | マグネットブロック     |                                 | 若干  | 個 |                    |
|               | ボルト、ナット、ピン等   |                                 | 若干  | 個 |                    |
| その他<br>※1名当たり | 酸素            | 7000ℓ入                          | 1   | 本 |                    |
|               | 溶解アセチレン       | 7kg入                            | 1   | 本 |                    |
|               | 炭酸ガス          | 30kg入                           | 1   | 本 |                    |
|               | ペール缶          | 20ℓ入                            | 2   | 個 | 火口冷却用、切断廃材用        |
|               | ボルト・ナット       | ボルトM10×20 座金付                   | 3   | 個 | キャブタイヤケーブル接続用      |
|               | コンセント         | 照明器具、電動工具用                      | 4   | 口 | 照明器具は別に2口使用        |

## 第57回技能五輪全国大会「構造物鉄工」職種 競技会場設備基準

| 区分  | 品 名          | 寸法または規格                 | 数量 |     | 備 考           |
|-----|--------------|-------------------------|----|-----|---------------|
| その他 | 照明器具(蛍光灯)    |                         | 2  | 台   | 持参可           |
|     | 時計           |                         | 4  | 個   | 競技時間測定用       |
|     | 切削用油差し、スプレー式 | 切削油ならびにスプレー式を含む         | 6  | 個   | ボール盤用         |
|     | 清掃用具         | ホウキ・チリ取り等               | 1  | 式   | 競技者用及び会場用、持参可 |
|     | ストップウォッチ     | デジタル式                   | 13 | 個   | 競技時間採点用       |
|     | 調整器用パッキン     | 炭酸ガス用                   | 10 | 枚   |               |
|     | ボンベ用パッキン     | アセチレン用                  | 10 | 枚   |               |
|     | 笛            |                         | 2  | 個   | 競技合図用         |
|     | 拡声器          |                         | 1  | 台   |               |
|     | 石筆           |                         | 1  | 箱   |               |
|     | ウエス          | 白1kg入り                  | 2  | 包   |               |
|     | CRC          | 450ml入り                 | 7  | 本   |               |
| 会場  | ハンドパレットトラック  | パレット含む                  | 2  | 台   | 運搬用           |
|     | 台車           |                         | 2  | 台   | 運搬用           |
|     | 軍手           |                         | 3  | ダース |               |
|     | ビニールテープ      | 0. 2×19—20m             | 5  | 個   |               |
|     | 輸送用箱         | 1200×700×600 フォークリフト使用可 | 3  | 個   |               |
|     | インシュロックタイ    | 全長202 幅4. 7(100本入り)     | 2  | 袋   |               |
|     | ロープ          | 黄色又は白色                  | 若干 | 本   | 立入禁止用         |
|     | ホワイトボード      | 移動式                     | 3  | 台   |               |
|     | テーブル         |                         | 10 | 台   |               |
|     | 椅子           |                         | 40 | 脚   |               |
|     | 案内板          |                         | 3  | 台   | 競技案内用         |
|     | 消火器          | 粉末                      | 6  | 本   |               |
|     | ノートパソコン      | カラープリンター(A3用)・USBメモリー付  | 5  | 台   | 競技関係データ作成     |
|     | クリップボード      | A4折り畳み                  | 12 | 枚   | 競技審査用(保管)     |