

公表 第57回 技能五輪全国大会「精密機器組立て」職種  
会場設備基準

2019/6/21

区分	品名	寸法または規格		1人当たりの数量		
設備	作業台	幅1300×奥行800×高さ1800		一式	照明付き エアーガン付き バイスは作業台に固定	
		バイス	JIS呼び寸法100			
	旋盤	メーカー	理研製鋼	一式	作業台付き エアー・照明付き 図面立て付き  RBL-51:ワンタッチチャック付き	
		型式	RBL-51			
		ベッド上振り(mm)	280			
		センタ間距離(mm)	500			
		主軸回転数(min <sup>-1</sup> )	無段変速50～3000			
		送り速度(m/min)	無段変速10～300			
		芯押し台穴テーパ	MT-No.2			
	フライス盤	メーカー	理研製鋼	一式	作業台付き エアー・照明付き 図面立て付き	
		型式	RTM-2			
		主軸穴テーパ	NT-No40・No30			
		主軸前後ストローク(mm)	150			
		テーブル左右ストローク(mm)	240			
		テーブル上下ストローク(mm)	340			
		主軸回転数(min <sup>-1</sup> )	1900・1200・950・750 600・475・375・300 235・190・150・95			
			送り速度(m/min)			9.5～450 16段階
			早送り速度(m/min)			-
		平面研削盤	メーカー			黒田精工
	型式		GS-BMHL			
	テーブル左右ストローク(mm)		580			
	テーブル前後ストローク(mm)		200			
	主軸上下ストローク(mm)		430			
	マグネットチャック寸法(mm)		450×150			
	主軸回転数(min <sup>-1</sup> )		0～3600			
	テーブル往復速度(m/min)		1～25			
	砥石寸法(mm)		205×22×50.8			
ハンドプレス			共用			
工具	【旋盤用】					
	コレットチャック	φ3～10 1ミリとび φ12・φ14・φ15・φ16～24 2ミリとび		各一個		
	専用工具	スパナ等		一式		
	【フライス盤用】					
	コレットチャック	φ6、φ8、φ10、φ12、φ16		各一個	計5本	
	マシンバイス	口金高さ(mm)	38	一式	スイベルベース付き	
		口の開き(mm)	80			
		口金幅(mm)	125			
	専用工具	スパナ等		一式		
	【平面研削盤用】					
	脱磁器			一台		
	専用工具一式	スパナ等		一式		