

公表 第57回 技能五輪全国大会「精密機器組立て」職種
会場設備基準

2019/6/21

区分	品名	寸法または規格	1人当たりの数量	
設備	作業台	幅1300×奥行800×高さ1800	一式	照明付き エアーガン付き バイスは作業台に固定
		バイス JIS呼び寸法100		
	旋盤	メーカー 理研製鋼	一式	作業台付き エアー・照明付き 図面立て付き RBL-51: ワンタッチチャック付き
		型式 RBL-51		
		ベッド上振り(mm) 280		
		センタ間距離(mm) 500		
		主軸回転数(min ⁻¹) 無段変速50~3000		
		送り速度(m/min) 無段変速10~300		
		芯押し台穴テーパ MT-No.2		
	フライス盤	メーカー 理研製鋼	一式	作業台付き エアー・照明付き 図面立て付き
		型式 RTM-2		
		主軸穴テーパ NT-No.40-No.30		
		主軸前後ストローク(mm) 150		
		テーブル左右ストローク(mm) 240		
		テーブル上下ストローク(mm) 340		
		主軸回転数(min ⁻¹) 1900・1200・950・750		
		600・475・375・300		
		235・190・150・95		
		送り速度(m/min) 9.5~450 16段階		
		早送り速度(m/min) -		
工具	平面研削盤	メーカー 黒田精工	一式	作業台付き エアー・照明付き 機上ドレッサー付き エアブローボックス付き 砥石: 7SGF60J
		型式 GS-BMHL		
		テーブル左右ストローク(mm) 580		
		テーブル前後ストローク(mm) 200		
		主軸上下ストローク(mm) 430		
		マグネットチャック寸法(mm) 450×150		
		主軸回転数(min ⁻¹) 0~3600		
		テーブル往復速度(m/min) 1~25		
		砥石寸法(mm) 205×22×50.8		
	ハンドプレス		共用	
【旋盤用】				
コレットチャック		φ3~10 1ミリとび φ12・φ14・φ15・φ16~24 2ミリとび	各一個	
専用工具		スパナ等	一式	
【フライス盤用】				
コレットチャック		φ6、φ8、φ10、φ12、φ16	各一個	計5本
マシンバイス		口金高さ(mm)	38	スイベルベース付き
		口の開き(mm)	80	
		口金幅(mm)	125	
専用工具		スパナ等	一式	
【平面研削盤用】				
脱磁器			一台	
専用工具一式		スパナ等	一式	