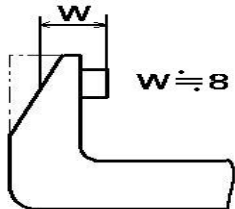
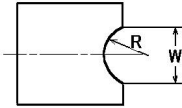
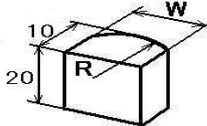


第57回技能五輪全国大会
『抜き型』職種 仕上げ加工用 持参工具等一覧表

区分	品 名	寸 法 及 び 規 格	数量	備 考
工 				

公表

区分	品 名	寸 法 及 び 規 格	数量	備 考
測 定 具 類	ハイトゲージ	1/50目盛、150～300mm	1	てこ式ダイヤルゲージ可、デジタル式は不可
	外側マイクロメータ	1/100目盛 000～025mm 025～050mm 050～075mm 075～100mm 100～125mm (調整用ブロックゲージを用意すること)	各1	デジタル式は不可、狭い場所でも測定できるようにフレームの先端を下図のように加工してもよい 
	デプスマイクロメータ	1/100目盛、0～25mm	1	
	ノギス	1/20目盛、150または200mm	1	デジタル目盛りも可
	スケール	150mm	1	材質任意
	てこ式ダイヤルゲージ	1/100目盛	2	但し、1個は予備用とする
	コンパレータスタンド		1	
	シックネステープ	0.01～0.1	適宜	材質任意、テープ保持具可
	特殊ゲージ	図に示す形状でR11及びR15用の2種類 W(幅が15mm以上) 	各1	ゲージの板厚は2～3mmであること (四隅の形状は任意とする)
	R部測定子	図に示す形状でR11及びR15用の2種類 W(幅=15±0.5mm) 	各1	幅及び高さは図示以下であれば可
	Rゲージ	R0.75～R5	1組	
	定盤	300×300mm程度	2	
	測定用平行ピン	φ6×50mm、φ8×50mm、φ10×50mm	各1	

公表

区分	品 名	寸 法 及 び 規 格	数量	備 考
そ の 他	平行ピン	φ6×20mm	4	* 両端面取り(ダウエルピン) * 2個は予備とする
	六角穴付ボルト	M6×25mm	6	* 頭部面の研削加工可 * 2個は予備とする
	切削油	油さしまたはスプレー	若干	
	ビニールテープ		若干	
	保護めがね		2	
	はさみ		1	
	カッタナイフ		1	
	皮手袋		適宜	
	光明丹(鉛フリー)		若干	付属刷毛、代用品可
	バイス口金		若干	材質任意
	チョーク		若干	
	ウエス		若干	
	マジックインキ		若干	
	青ニススプレー		若干	
	筆記具		適宜	
	清掃用具		適宜	刷毛、ほうき、ちりとり等
	洗い油		若干	
	防錆油		若干	
	エアースプレー		若干	
	図面立て	A3(297×420)用	2	バインダーも可
他	手元照明		適宜	他の競技者に影響を及ぼさない程度のも
	時計		2	ストップウォッチも可
	卓上計算機		1	プリンタ付、プログラム付、及び電源を必要とするものは不可
	踏台またはマット	マットはやすり棚から200mmまではみ出し可	1	
	作業台	W1250以下×D1000以下×H750mm程度(天板厚み50～100mm)	1	* 隣の作業台(天板)との間隔は50mmとする。(会場設備により困難な場合は、できるだけ中央に寄せて設置する) * 引出し付きの場合は引出しを使用しないこと 作業姿勢が不安定な場合は、H850mm程度まで申請により認める
	棚	高さ300mm以下で引出しのないものただし透明なスライド式のもの可	適宜	作業台(1250×1000×850)からはみ出さないよう設置すること
	やすり棚	300以下×400以下×高さ950mm以下	1	作業台の端にぴったり付けておくこと

(注)

1. 持参工具は本来の使用目的以外の用途に使用してはならない。
2. スコヤ、Vブロック、当てずりブロック等を比較測定に用いてはならない。
3. 環境や健康上問題のある脱脂剤(トリクレン、フロン 他)及び潤滑剤は、使用しないこと。
4. 洗い油は競技会場には準備しない。
5. 安全衛生上の保護具等は、本一覧表に記載がなくても使用してよい。
6. けが治療のための救急箱等を持参してよいが、治療を要する状況が発生した場合は速やかに申し出ること。
7. 測定具調整用工具(フックスパナ、精密ドライバ等)は、必要であれば持参すること。