

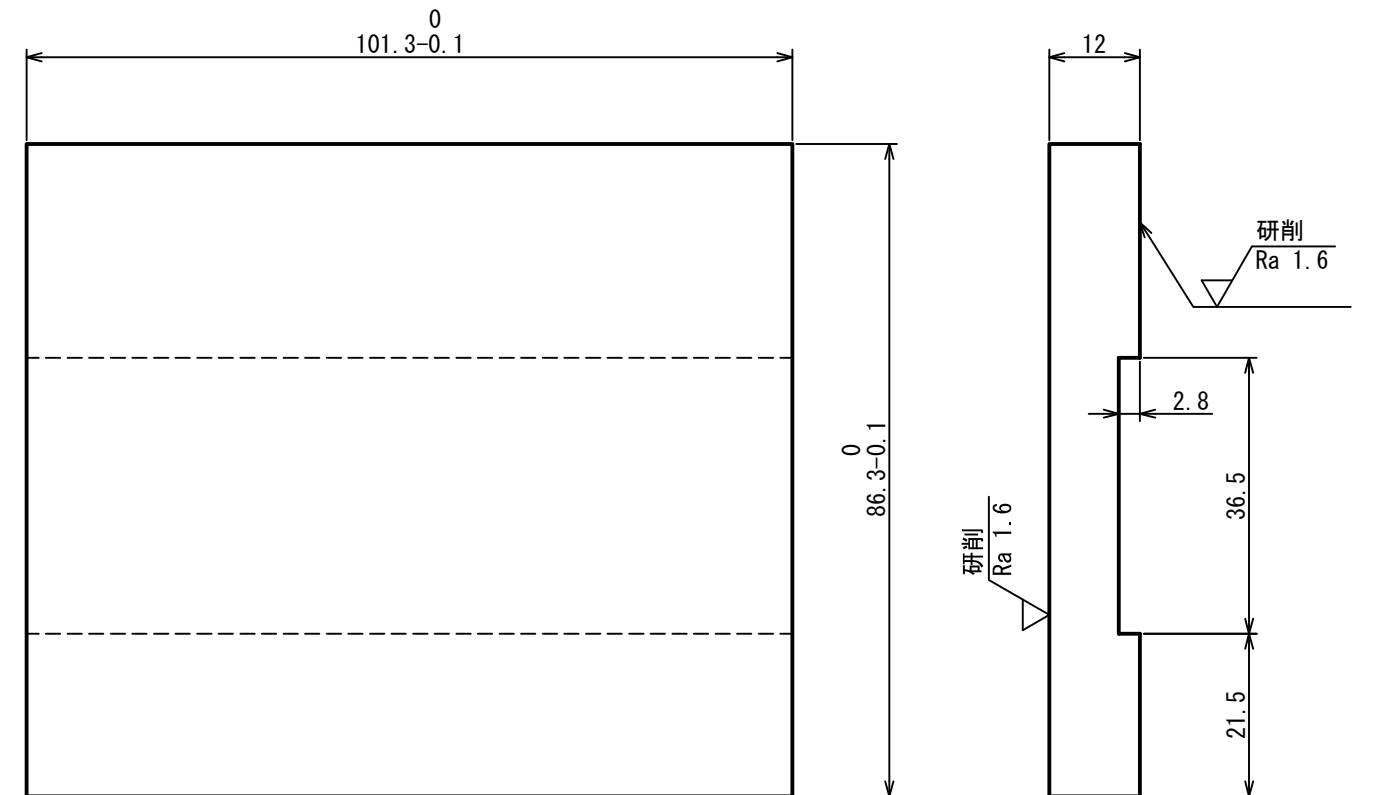
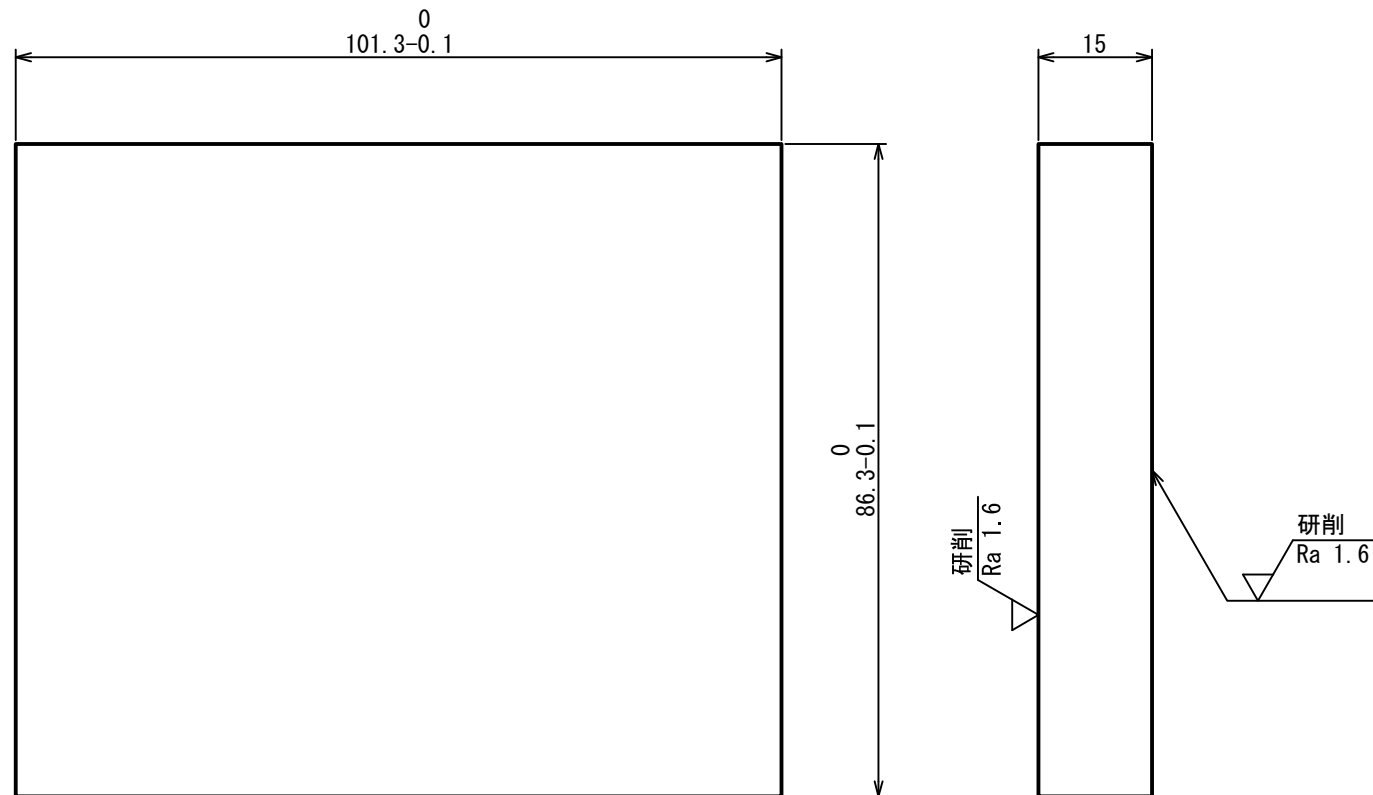
公表

① ③ $\sqrt{Ra\ 6.3}$ $\left(\sqrt{Ra\ 1.6} \right)$

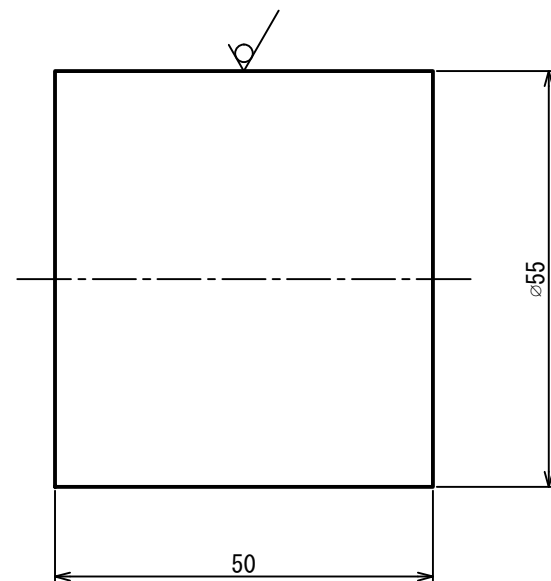
- (注) ①③-1 86.3と101.3の直角度0.05/86.3
①③-2 面と辺の直角度0.05/15
①③-3 表裏の平行度0.01
①③-4 普通許容差±0.1
①③-5 材質はS45C

② $\sqrt{Ra\ 6.3}$ $\left(\sqrt{Ra\ 1.6} \right)$

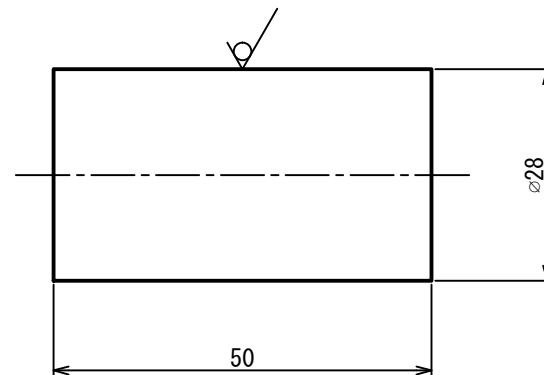
- (注) ②-1 86.3と101.3の直角度0.05/86.3
②-2 面と辺の直角度0.05/12
②-3 表裏の平行度0.01
②-4 普通許容差±0.1
②-5 材質はS45C



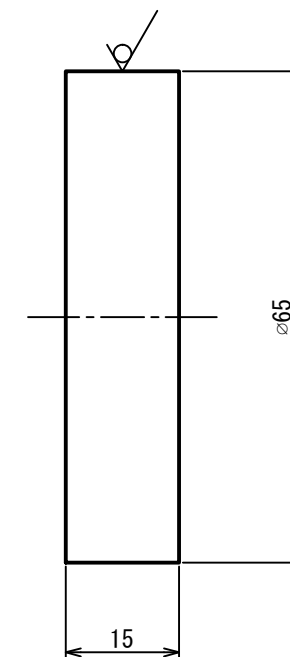
④ $\sqrt{Ra\ 12.5}$ $\left(\sqrt{Ra\ 1.6} \right)$ (注) ④-1 普通許容差±0.1
④-2 材質はS45C
④-3 熱間圧延棒鋼 (黒皮)



⑤ $\sqrt{Ra\ 12.5}$ $\left(\sqrt{Ra\ 1.6} \right)$ (注) ⑤-1 普通許容差±0.1
⑤-2 材質はS45C
⑤-3 熱間圧延棒鋼 (黒皮)



⑥ $\sqrt{Ra\ 12.5}$ $\left(\sqrt{Ra\ 1.6} \right)$ (注) ⑥-1 普通許容差±0.1
⑥-2 材質はS45C
⑥-3 熱間圧延棒鋼 (黒皮)



「抜き型職種」
素 材 図