

第57回技能五輪全国大会「機械組立て」職種  
持参品寸法申告書

①

企業名	氏 名

番号	品番	寸 法	測定数	測定値				使用測定器
1	01-08	85±0.01	1					75-100mm外側マイクロメータ
2	01-08	80±0.01	1					75-100mm外側マイクロメータ
3	01-08	14±0.01	1					5-30mm内側マイクロメータ
4	01-08	12±0.01	1					0-25mm外側マイクロメータ
5	01-08	4±0.01	1					0-25mmデプスマイクロメータ
6	01-09	80±0.01	1					75-100mm外側マイクロメータ
7	01-09	35±0.01	1					25-50mm外側マイクロメータ
8	01-09	12±0.01	1					0-25mm外側マイクロメータ
9	01-09	10±0.01	1					5-30mm内側マイクロメータ
10	01-09	8±0.01	1					5-30mm内側マイクロメータ
11	01-10	80±0.01	1					75-100mm外側マイクロメータ
12	01-10	12±0.01	1					0-25mm外側マイクロメータ
13	01-11	10±0.01	1					0-25mm外側マイクロメータ
14	01-11	8±0.01	1					0-25mm外側マイクロメータ
15	01-12	12±0.01	1					0-25mm外側マイクロメータ
16	01-12	φ8±0.01	1					0-25mm外側マイクロメータ
17	01-12	6±0.01	1					0-25mm外側マイクロメータ
18	01-12	6±0.05	1					ダイヤルゲージ(ブロックゲージ)
19	01-13	10±0.01	2					0-25mm外側マイクロメータ
20	01-13	φ8±0.01	1					0-25mm外側マイクロメータ
21	01-13	5±0.05	2					ダイヤルゲージ(ブロックゲージ)
22	01-14	10±0.01	4					0-25mm外側マイクロメータ
23	01-14	φ8±0.01	2					0-25mm外側マイクロメータ
24	01-14	5±0.05	4					ダイヤルゲージ(ブロックゲージ)
25	01-15	20±0.01	1					0-25mm外側マイクロメータ
26	01-15	8±0.01	2					5-30mm内側マイクロメータ
27	01-15	6±0.01	1					0-25mm外側マイクロメータ
28	01-15	4±0.05	2					ダイヤルゲージ(ブロックゲージ)
29	01-16	20±0.01	1					0-25mm外側マイクロメータ
30	01-16	10±0.05	1					ダイヤルゲージ(ブロックゲージ)
31	01-16	8±0.01	1					0-25mm外側マイクロメータ
32	01-16	φ6±0.01	1					0-25mm外側マイクロメータ
33	01-16	4±0.05	1					ダイヤルゲージ(ブロックゲージ)
34	02-03	6±0.01	1					5-30mm内側マイクロメータ

## 注意事項

- ・測定箇所は各測定面の中央で測定し記入して下さい
- ・測定値は絶対寸法の値を記入してください(例: 9.998)

## 記入寸法確認欄

選手	指導員

寸法記入に間違いがなければサインを記入ください

第57回技能五輪全国大会「機械組立て」職種  
持参品寸法申告書

②

企業名	氏名

番号	品番	寸法	測定数	測定値		使用測定器
1	01-08	33±0.15	1			ノギス
2	01-08	10±0.1	1			↑
3	01-08	6±0.05	1			↑
4	01-09	35±0.15	1			↑
5	01-09	24±0.1	1			↑
6	01-09	14±0.1	1			↑
7	01-09	12±0.1	1			↑
8	01-09	4±0.05	1			ノギス(デプス)
11	01-10	14±0.1	1			ノギス
12	01-11	30±0.1	1			↑
13	01-12	17.5±0.1	1			↑
14	01-12	14±0.1	1			↑
15	01-12	7±0.1	1			ダイヤルゲージ(ブロックゲージ)
16	01-13	34±0.15	1			ノギス
17	01-13	8±0.1	1			↑
18	01-14	18.5±0.1	2			↑
19	01-14	7±0.1	2			↑
20	01-15	14±0.1	1			↑
21	01-16	40±0.15	1			↑
22	01-16	10±0.1	1			↑

## 注意事項

- ・測定箇所は各測定面の中央で測定し記入して下さい
- ・測定値は絶対寸法の値を記入してください(例:9.998)

## 記入寸法確認欄

選手	指導員

寸法記入に間違いがなければサインを記入ください