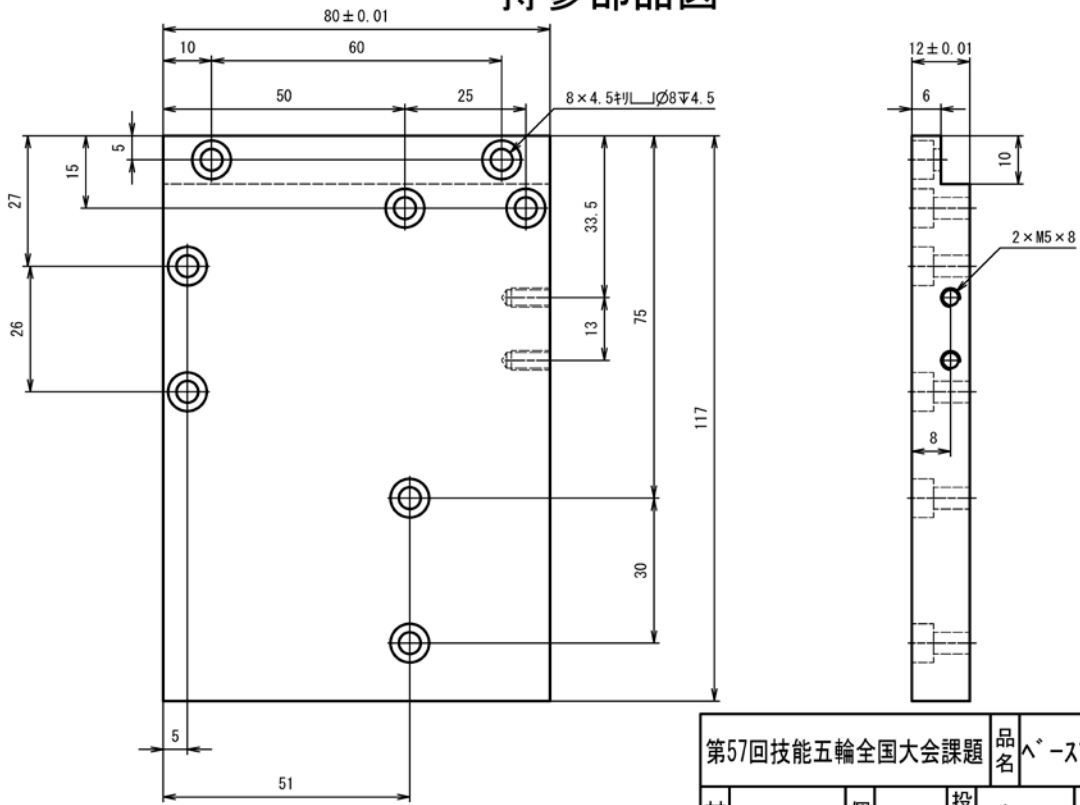



持参部品図

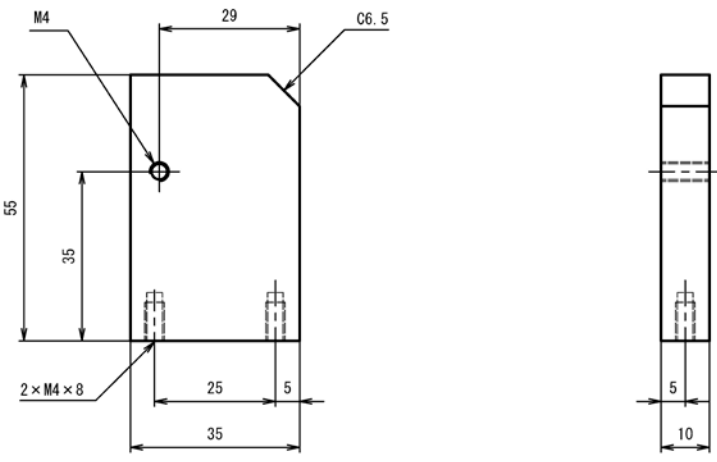
Ra3.2



第57回技能五輪全国大会課題				品名	ヘースプレート, B				
材質	S50C	個数	1	投影法		尺度	1:1	図番	02-01

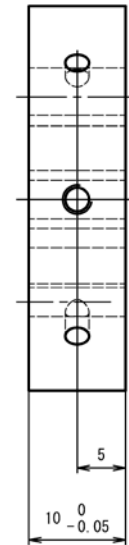
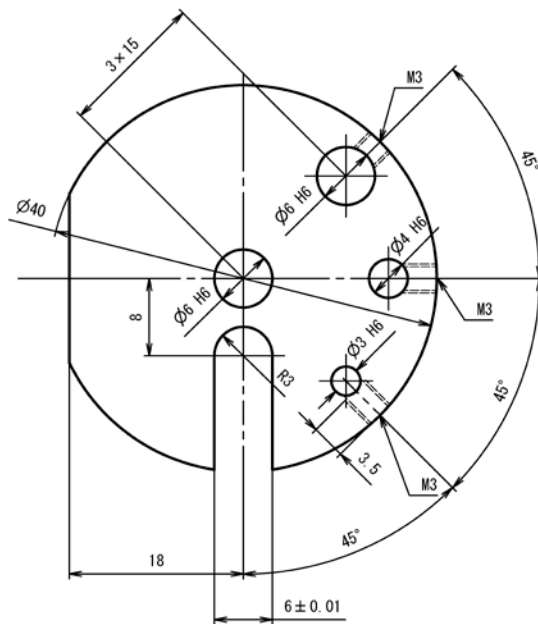

持参部品図

Ra3.2



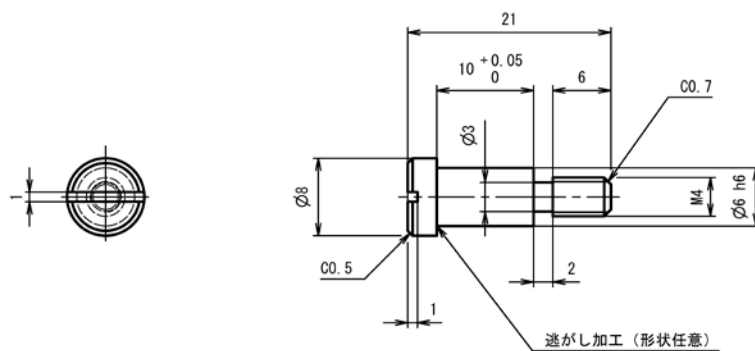

第57回技能五輪全国大会課題				品名 ホースプレート					
材質	S50C	個数	1	投影法		尺度	1:1	図番	02-02

## 持参部品図




第57回技能五輪全国大会課題					品名	インデックス			
材質	S45C	個数	1	投影法		尺度	2:1	図番	02-03

## 持参部品図

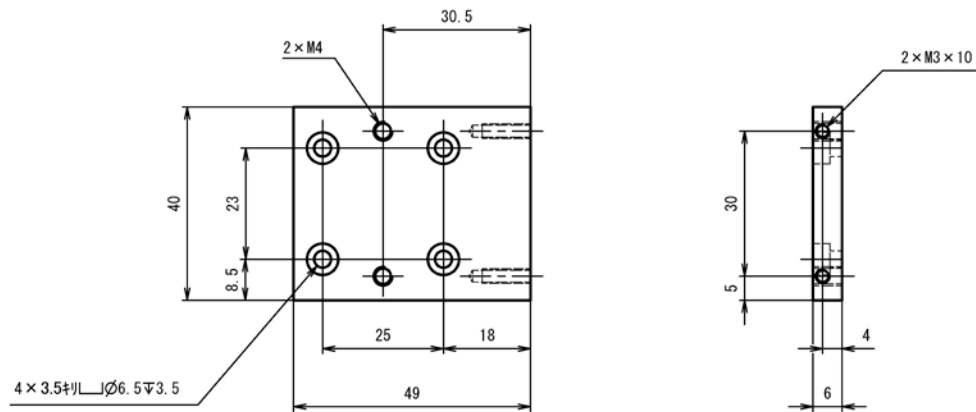
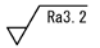


注記

・ M4部端面にセンタ穴が残っていても良い。

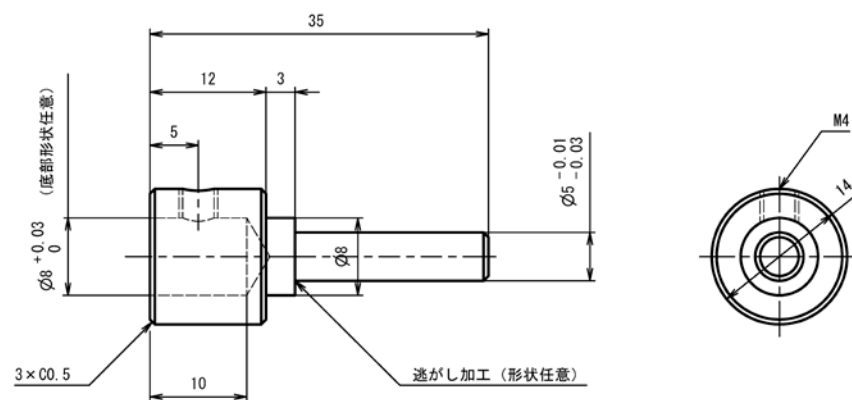
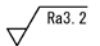
第57回技能五輪全国大会課題				品名	インデックスピン				
材質	S45C	個数	1	投影法		尺度	2:1	図番	02-04

## 持参部品図




第57回技能五輪全国大会課題				品名	シリント <sup>®</sup> フ <sup>®</sup> レート				
材質	S50C	個数	1	投影法		尺度	1:1	図番	02-05

## 持参部品図



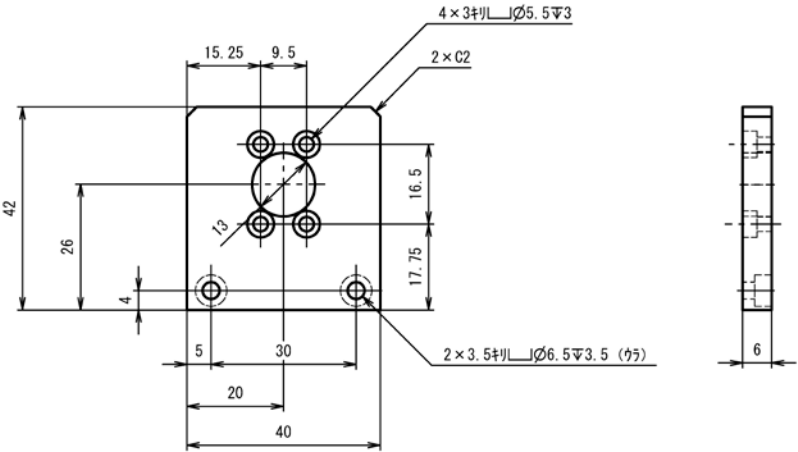
注記


・φ5部端面にセンタ穴が残っていても良い。

第57回技能五輪全国大会課題				品名	ワークホルダ*				
材質	S45C	個数	1	投影法		尺度	2:1	図番	02-06

持参部品図

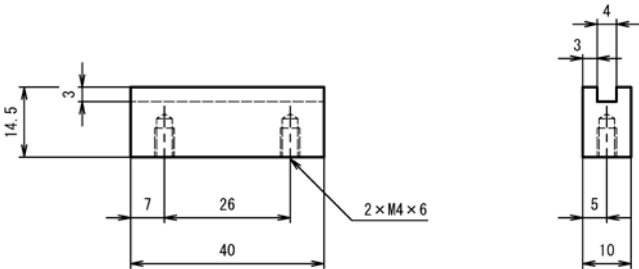
Ra3.2




第57回技能五輪全国大会課題				品名	モーターベース				
材質	S50C	個数	1	投影法		尺度	1:1	図番	02-07

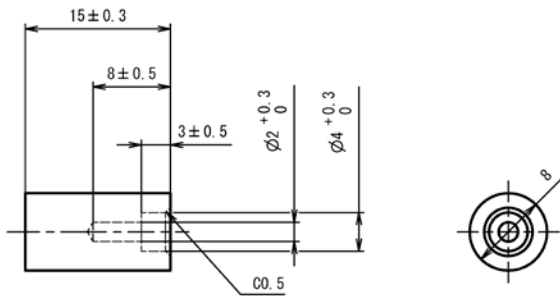
持参部品図

Ra3.2



第57回技能五輪全国大会課題				品名	カバーステー				
材質	S50C	個数	1	投影法		尺度	1:1	図番	02-08

# ワーク加工図



注記

・ワーク全長は $15 \pm 0.3$ mmに加工のこと。

第57回技能五輪全国大会課題

品名

ワーク(加工後)

材質

ホリアセタル

個数

1

投影法

第一角法

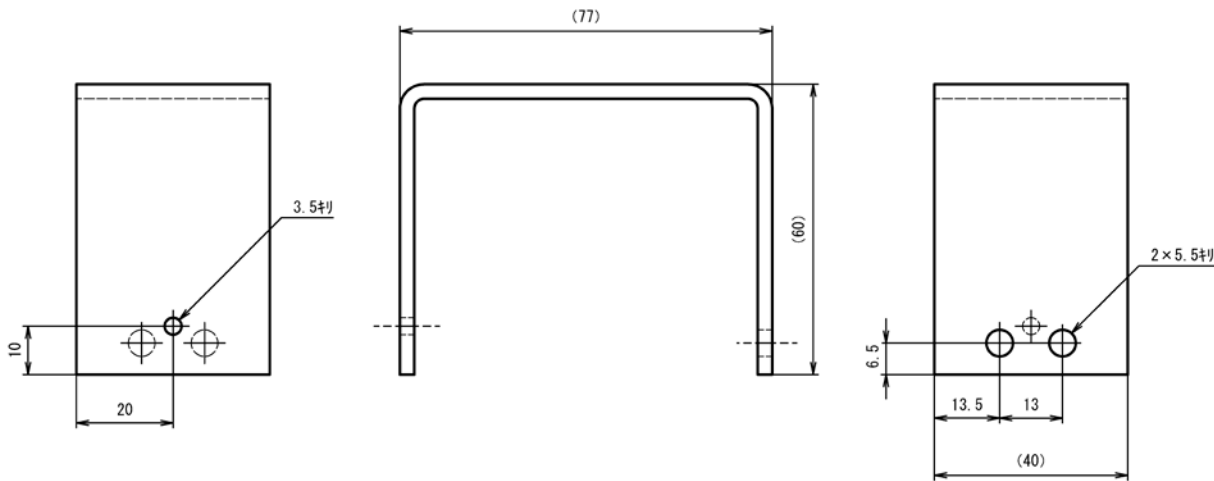
尺度

2:1

図番

02-09

# 購入品追加工図



注記

・本品はミスミ購入品 (PYAU-60-77-40-3) を追加工のこと。  
・本品は製作加工可とする。

第57回技能五輪全国大会課題

品名

安全カバー

材質

PET

個数

1

投影法

第一角法

尺度

1:1

図番

02-10

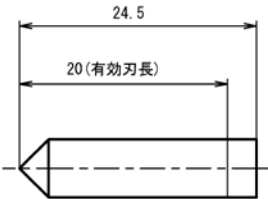
購入品追加工図



注記  
・本品はミスミ購入品（XAL-PEM4R4-4）を追加工のこと。

第57回技能五輪全国大会課題				品名	Φ4エンドミル				
材質		個数	1	投影法		尺度	2:1	図番	02-11

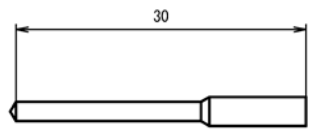
購入品追加工図



注記  
・本品はミスミ購入品（NCSPD6-90）を追加工のこと。

第57回技能五輪全国大会課題				品名	面取りドリル				
材質		個数	1	投影法		尺度	2:1	図番	02-12

購入品追加工図



注記  
・本品はOSG購入品（EX-GDN-2.0）を追加工のこと。

第57回技能五輪全国大会課題				品名	Φ2.0ドリル				
材質		個数	1	投影法		尺度	2:1	図番	02-13