

公表

第 56 回 技能五輪全国大会 「建具」 職種競技課題

次の競技時間、注意事項及び支給材料にしたがって、課題図に示す建具を製作しなさい。

1 競技時間 標準時間 11 時間 30 分 (製図時間も含む)

11月3日	11月4日
8:30~10:00 競技	8:30~10:00 競技
10:00~10:15 休憩	10:00~10:15 休憩
10:15~12:00 競技	10:15~12:00 競技
12:00~13:00 昼食	12:00~13:00 昼食
13:00~15:00 競技	13:00~14:15 競技
15:00~15:15 休憩	14:15 競技終了
15:15~17:00 競技	

2 注意事項

- ① 機械作業は、ホゾ穴とし、R部材製作は電動工具（ハンディールーター、ジグソー等）を使用しても良い。
- ② ホゾ穴は備え付けの 12 mm・8 mm の角のみに合わせ、ホゾはそのホゾ穴に合わせる。ホゾ穴ゲージは支給する。
- ③ 内部加工には綺麗・丁寧な作業が望まれる。本組前には審査を受ける。
- ④ R部材は、ハンディールーターを持参し製作する（ルーターテーブルは持ち込まない）
テンプレートは禁止とする（競技会場での治具・テンプレート制作を奨励する）。
- ⑤ 帽子、耳栓、防護めがね、安全靴を着用し、作業に安全な服装とすること。
- ⑥ 機械を使う場面では特に注意をはらい使用すること。
- ⑦ 製作に当たっては図面及び下記仕様に従って工作すること。

3 仕様

- ① 図面板に原寸作図・隠れ線共、正確かつ綺麗に鉛筆にて描き製作を始める。
(注) 原寸図には余分な線・数字は書き入れないこと。汚さないこと。
- ② ホゾ・ホゾ穴・腰型・蛇口加工、特に内部加工には丁寧な作業を要求する。
- ③ ホゾ長さは図面指示に従う。ホゾ穴深さは常識の範囲内余裕を取る。
- ④ 脇付き加工作業時は鋸目の入り込みには注意。脇付き・ホゾ制作には手鋸・電動工具（ハンディールータービット）の加工は自由選択とする。
- ⑤ 仕上がりの表側は全て**指定の面**を取り、他は糸面となる。
- ⑥ 羽目板部分・斜め柄除きパテ欠きとする、表面は角面・腰型加工をする。
- ⑦ 縦框・下棧に対しての接合は流れ脇付き貫通2枚ホゾくさび締め、左止めホゾ、穴の間は島を残す。クサビは各自制作。
- ⑧ 斜め柄・中縦柄はすり合わせホゾ継ぎとなる。
- ⑨ 中縦束・上棧接合は表蛇口・裏素銅付き加工とする。
- ⑩ 左框・上棧接合は貫通ホゾ、右框には3枚組とし、表のみ留めとする。
- ⑪ R加工はハンディールーター、R加工ジグを使用しても良いが、
テンプレート競技会場持ち込み禁止（当日テンプレート・治具製作は奨励する）。
- ⑫ パテ欠きはトリマー（ハンディールーター）を持参し使用しても良い。他は面取りを含め、手加工とする。箱型治具としての持ち込禁止とする。
- ⑬ 羽目板（MD F）小穴はトリマー6ミリ溝を突き組み込む。
- ⑭ 各箇所腰型、不精型（ぶじょうがた）は持参使用しても良い。箱型治具の持ち込み禁止（但し競技中の製作は奨励する）。
- ⑮ 接着剤は持参して使用する。
- ⑯ 仕上げ・目違い払いはカンナにて行うのが望ましい。最終的に軽く番数の細かいサンドペーパーであれば良い。
- ⑰ **当日競技課題の一部を変更する。**

公表

4 支給材料

(単位 mm)

材料名	長さ	見付け	見込み	数量	材質	備考
框	930	61	38	2	米 松	1
下棧	840	71	38	1	〃	2
上棧	780	51	38	1	〃	3
中柄	200	61	38	1	〃	4
斜柄	490	51	38	2	〃	5
R 部材	710	130	38	1		6
小 R 部材	500	140	38	1		7
穴ゲージ材	300	35	40	1	〃	8
羽目板	270	270	5.5	1	MD F	9
シナ合板	1800	900	4	1	シナ合板	製図用
コンパネ	1800	900	12	1	ラワン合板	作業板
クサビ 各自						切り落とし材

5 採点項目及び配点

採 点 項 目	配 点
作 品 採 点	寸法測定
	20
	加工外部接合
	25
	仕上がり及び外観
時間・作業内容	10
	6
	4
合 計	100

公表

第 56 回 技能五輪全国大会「建具」職種 競技会場設備基準

区分	品 名	寸法又は規格	数 量	備 考
会 場 設 備	加工作業所面積	3000×3000	1 人で 1 面	区分する
	立式作業台	1800×900×800	1 人で 1 台	
	座式作業台	1200×300×100	1 人で 1 台	
	コンセント	100V	2 口 1 個	
	電気スタンド		各 1	
	墨付け台(横当て)		1 組	
	ホワイトボード	1800×900	1 面	
	長机	3 人用	6 脚	
	折りたたみ椅子		18 脚	
	ポリバケツ	5L	5 個	水拭き用
	ほうき		8 本	掃除用 (ちりとり適宜)
	ゴミ入れ	ポリ袋・ポリバケツ	3 ケ	
	角のみ盤		2 台	穴ほり機械
探 点 測 定 具	側置台	400×600×700 位	2 台	角のみ盤に各 1
	工具セット			機械調整用
	直尺	1000	1	JIS 規格品
その 他	ノギス		1	JIS 規格品
	大がね			
	事務用品		一式	
	救急薬品		一式	
	清掃用具		一式	

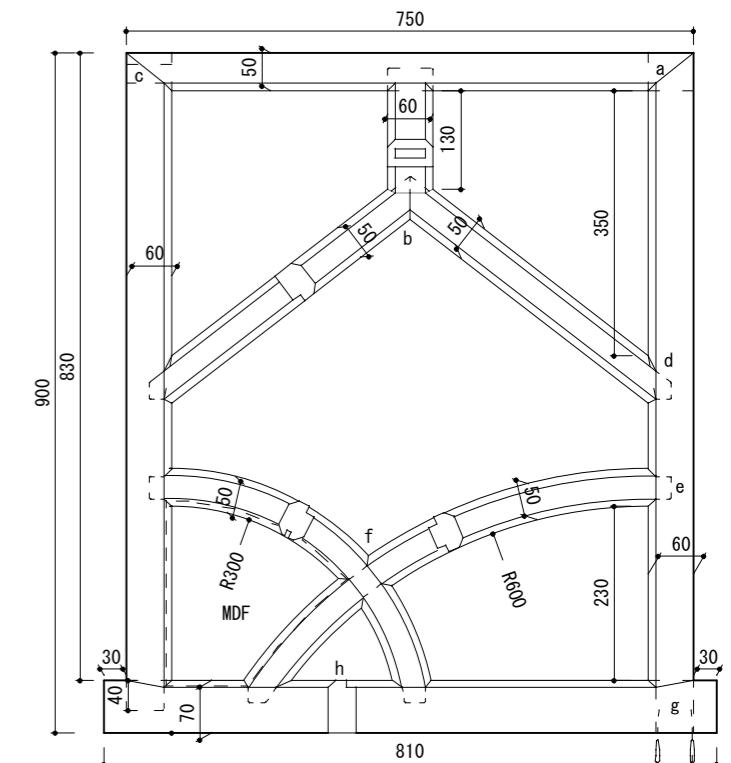
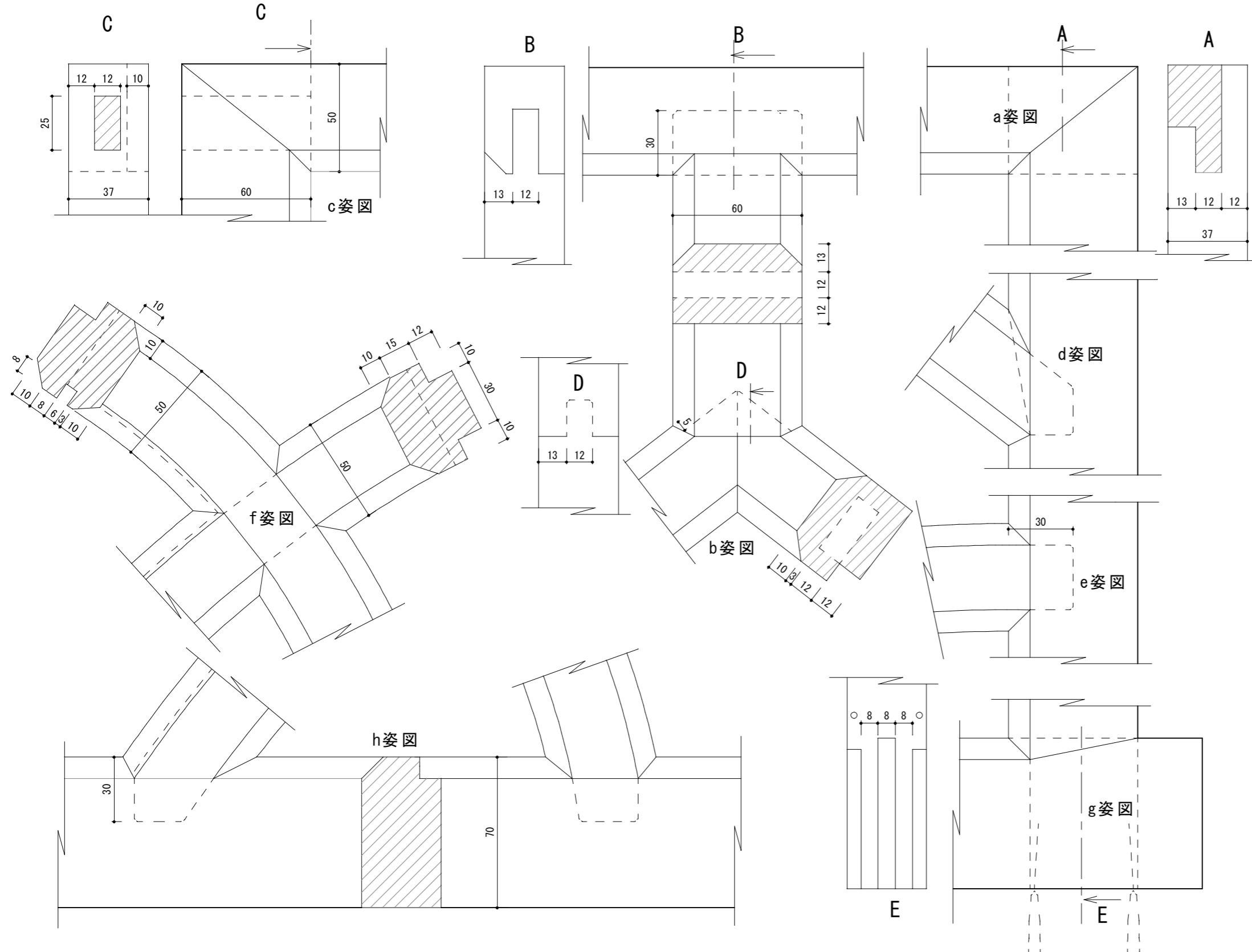
公表

第56回 技能五輪全国大会「建具」職種 持参工具等一覧

区分	品 名	寸法及び規格	数 量	備 考
工具類	平かんな	荒・中・仕上げ	適宜	
	際かんな	右・左	適宜	決り鉋
	反り台かんな		1	R桟の削れるもの
	角面かんな		1	指定の面に合わせたもの
	両刃鋸		1	縦挽き鋸・横挽き鋸
	胴付き鋸		1	
	向こう待ちのみ	3・6・9・12mm	各1	
	突きのみ		適宜	追入れのみでもよい
	底さらいのみ		1	
	のみけびき	8mm・12mm 用	1	8mm・12mm角のみゲージは支給
	筋けびき		適宜	
	二丁鎌けびき		1	
	白書き（しらびき）		1	
	まきがね（スコヤ）		1	
	自由がね		1	
	こしかた・不精形		適宜	持参してもよい
	はたがね		適宜	必要に応じて
	トリマー	100V用	適宜	パテ欠きの出来る刃物・定規付き
測定具	ポータブルサンダー	100V用	1	サンドペーパーは適宜持参
	ハンディールーター	100V用	1	ストレートピットΦ12 適宜持参
	スケール（鋼製）モノサシ		適宜	
その他	さしがね		1	
	ノギス		1	
	接着剤		適宜	酢ビ(工作用チューブ入り)
その他	刷毛・ブラシ等		適宜	
	筆記用具・定規等		適宜	製図用
	コンパス	Rの書けるもの	1	細長い板等で代用してもよい

公表

第56回技能五輪全国大会建具職種



第56回技能五輪全国大会建具職種

第三角法	单位 mm
縮 尺	1 : 2 1 : 10
材 料	米 松
標準時間	11時間30分

21.建具

<質問および回答> 2018

NO.	質問	回答
1	図面について質問します。 右框と上桟との接合部は3枚組となっていますが、図面通りでよいのでしょうか？	小口断面斜線部分修正表示しました。
2	羽目板部の溝の深さは任意でよろしいでしょうか？	小穴深さ図面表示いたしました。
3	ほぞ穴加工の際に三角形の角度のある材を下に置き作業したいのですが会場に三角形の材料を持参してもよろしいでしょうか？	治具を持参せず競技中に出た端材の利用をおすすめします。
4	胴付加工作業は電動工具(ハンディルータービット)の加工ができるとありますが、トリマーでの加工も認められるのでしょうか？	トリマーでもよろしいです。