

1. 置引きの残土を入れる取舟(小)を使わずに、持参した容器を使用してよいか。

回答 (よろしいです。持参して使用して下さい。)

2. モールディング加工及び切断補修等に使用するため作成した小型の作業板等を持参してよいか。

回答 (作業説明 10、「置き引き等の作業は備え付けの作業台を使用すること」と明記してありますので、持ち込みは不可です。ただし、鉄板加工を作成する作業板は持参してもよろしいです。)

3. 引き型作成用に支給される鉄板の材質は何ですか。

回答 (アルミニウムと亜鉛合金メッキ鋼板にポリエステル樹脂系塗料を焼き付けた 0.4 mm 厚の塗装合板です。)

4. 置き引き製作時、引き型と同じ寸法で作製した、かいこみ定規を前後に取り付けて置き引き作業してよいか。〔置き引きを取り外すと留めの部分ができあがっている。〕

回答 (モジュール 1 の作業説明の中で、すべてのモールディングは焼き石膏、置き引き仕上げとする。と明記してあります。留め部分は作製したモールディングを切断して接合、補修して仕上げて下さい。型どおりに作成した定規類をかいこんで仕上げ面を作ることは禁止です。)

5. 課題図面図の 1-2 の引き型断面図の寸法が確認できません。教えて下さい。

回答 寸法を明記した課題図を掲載しましたので、ご確認ください。