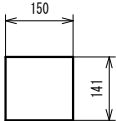
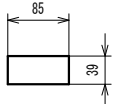
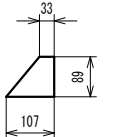
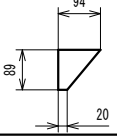
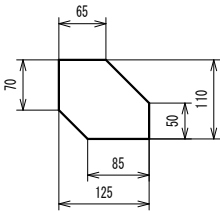
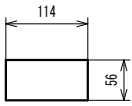
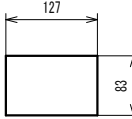
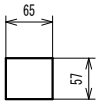
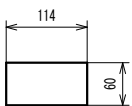
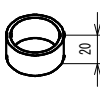
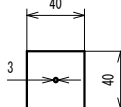
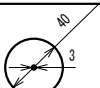
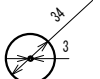
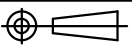


第56回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書
課題1. アルミニウムTIG

*JIS B 0405-f

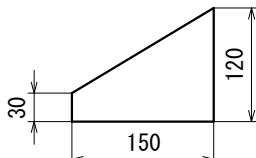
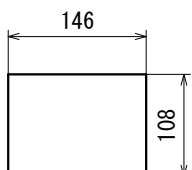
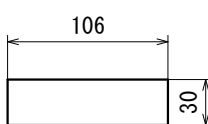
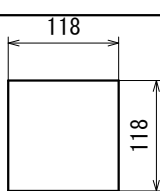
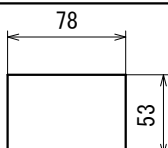
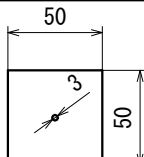
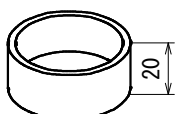
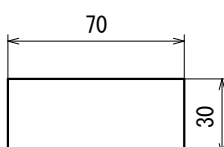
| 符号 | 部品名称 | 規格 | 寸法 | | 個数 | 備考 |
|----|------|-------|------------------|--|----|--------------|
| A | プレート | A5052 | 150×141×t3 |  | 1 | |
| B | プレート | A5052 | 85×39×t3 |  | 2 | |
| C | プレート | A5052 | 107×89× 33×t3 |  | 1 | |
| D | プレート | A5052 | 94×89× 20×t3 |  | 1 | |
| E | プレート | A5052 | 125×110×t3 |  | 2 | |
| F | プレート | A5052 | 114×56×t3 |  | 1 | |
| G | プレート | A5052 | 127×83×t3 |  | 1 | |
| H | プレート | A5052 | 65×57×t3 |  | 2 | |
| I | プレート | A5052 | 114×60×t3 |  | 1 | |
| J | パイプ | A6063 | φ40×20×t3 |  | 3 | |
| K | プレート | A5052 | 40×40×t3 |  | 1 | 中心に φ3穴加工 |
| L | プレート | A5052 | φ40×t3 |  | 1 | 中心に φ3穴加工 |
| M | プレート | A5052 | φ34×t3 |  | 1 | 中心に φ3穴加工 |

第56回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

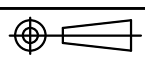
| | | | | | |
|----|------------|----|----------|-----|---|
| 図名 | 材料明細書（課題1） | 尺度 | N. T. S. | 投影法 |  |
| | | 図番 | | | |

第56回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書
課題2. ステンレスTIG

*JIS B 0405-f

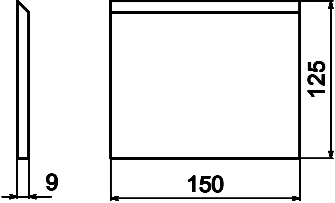
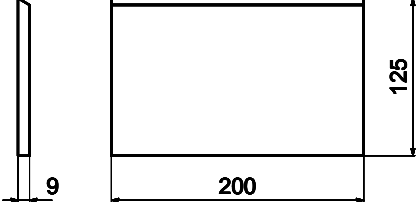
| 符号 | 部品名称 | 規格 | 寸法 | | 個数 | 備考 |
|----|------|---------------|-----------------|--|----|--------------|
| A | プレート | SUS304 | 150×120 ×t2 |  | 2 | |
| B | プレート | SUS304 | 146×108 ×t2 |  | 2 | |
| C | プレート | SUS304 | 106×30 ×t2 |  | 3 | |
| D | プレート | SUS304 | 118×118 ×t2 |  | 1 | |
| E | プレート | SUS304 | 78×53×t2 |  | 2 | |
| F | プレート | SUS304 | 50×50×t2 |  | 1 | 中心に φ3穴加工 |
| G | パイプ | SUS304 TPA | φ48.6×20 ×t2 |  | 2 | |
| H | プレート | SUS304 | 70×30×t2 |  | 3 | |

第56回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

| | | | | | |
|----|------------|----|----------|-----|---|
| 図名 | 材料明細書（課題2） | 尺度 | N. T. S. | 投影法 |  |
| | | 図番 | | | |

第56回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書

課題3.(テストピース)

| 符号 | 部品名称 | 規格 | 寸法 | 個数 | 備考 |
|----|------|-------|--|----|-----------------------|
| A | プレート | SS400 | <div>125 × 150 × 9t</div>  | 2 | 1辺150mmに 30° ベベル加工 |
| B | プレート | SS400 | <div>125 × 200 × 9t</div>  | 2 | 1辺200mmに 30° ベベル加工 |

第56回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

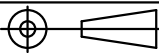
図名

材料明細書(課題3)

尺度
図番

N. T. S.

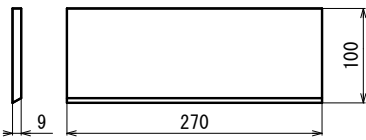
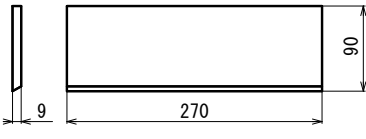
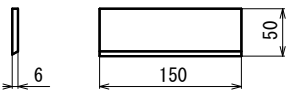
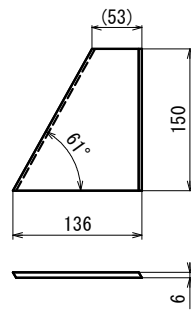
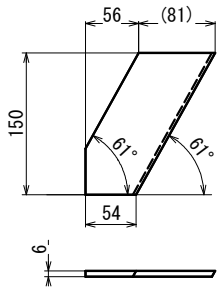
投影法




第56回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書(1/3)

課題4. 圧力容器

* J I S B 0 4 0 5 - f

| 符 号 | 部品名称 | 規格 | 寸 法 | 個 数 | 備 考 |
|-----|------|-----------|---|-----|--------------------------|
| A | プレート | S S 4 0 0 | $270 \times 100 \times 9 \text{ t}$  | 1 | 1辺270mmに30° ベベル加工 底板 |
| B | プレート | S S 4 0 0 | $270 \times 90 \times 9 \text{ t}$  | 1 | 1辺270mmに30° ベベル加工 底板 |
| C | プレート | S S 4 0 0 | $150 \times 50 \times 6 \text{ t}$  | 1 | 1辺150mmに30° ベベル加工 3枚板 |
| D | プレート | S S 4 0 0 | $136 \times 150 \times 6 \text{ t}$  | 1 | 2辺に30° ベベル加工 3枚板 |
| E | プレート | S S 4 0 0 | $137 \times 150 \times 6 \text{ t}$  | 1 | 1辺に30° ベベル加工 3枚板 |

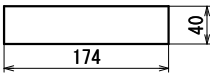
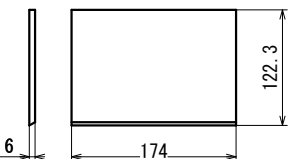
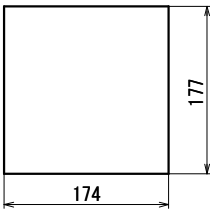
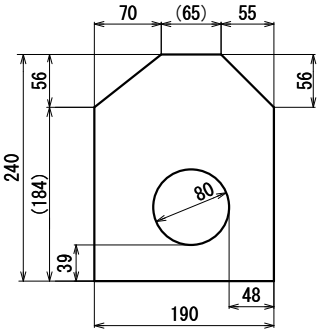
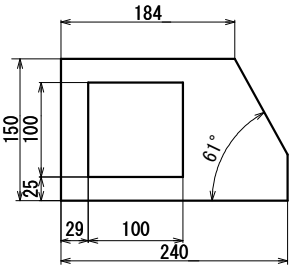
* 単 位 , m m

| 第56回技能五輪全国大会 「電気溶接」 職種 | | | | |
|------------------------|-----------|--------|-----------|---|
| 図 名 | 課題4. 圧力容器 | 尺 度 | N . T . S | 投 影 法 |
| | | 図 番 | |  |

第56回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書(2/3)

課題4. 压力容器

* J I S B 0 4 0 5 - f

| 符号 | 部品名称 | 規格 | 寸法 | 個数 | 備考 |
|----|------|-----------|---|----|-------------------------|
| F | プレート | S S 4 0 0 | $174 \times 40 \times 6 \text{ t}$  | 1 | 背面板 |
| G | プレート | S S 4 0 0 | $174 \times 122.3 \times 6 \text{ t}$  | 1 | 1辺174mmに30°ベベル加工 背面板 |
| H | プレート | S S 4 0 0 | $174 \times 177 \times 9 \text{ t}$  | 1 | 正面板 |
| I | プレート | S S 4 0 0 | $190 \times 240 \times 6 \text{ t}$  | 1 | 上板 |
| J | プレート | S S 4 0 0 | $240 \times 150 \times 9 \text{ t}$  | 1 | 側板 100×100角穴加工 |

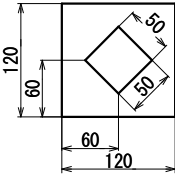
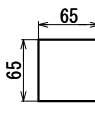
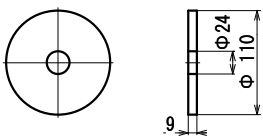
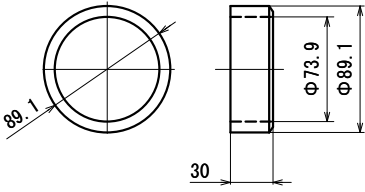
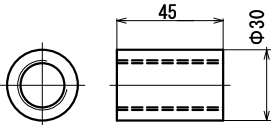
* 単位, mm

| 第56回技能五輪全国大会 「電気溶接」 職種 | | | | |
|------------------------|------------|----|---------|---|
| 図名 | 課題 4. 压力容器 | 尺度 | N. T. S | 投影法 |
| | | 図番 | |  |

第56回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書(3/3)

課題4. 压力容器

* J I S B 0 4 0 5 - f

| 符号 | 部品名称 | 規格 | 寸法 | 個数 | 備考 |
|----|------|------------------------|---|----|----------------------|
| K | プレート | S S 4 0 0 | $120 \times 120 \times 6 t$  | 1 | 側パッチ大 50×50角穴加工 |
| L | プレート | S S 4 0 0 | $65 \times 65 \times 6 t$  | 1 | 側パッチ小 |
| M | プレート | S S 4 0 0 | $\phi 110 \times 9 t$  | 1 | 上パイプパッチ 中心にφ24穴加工 |
| N | パイプ | STPG370SH 80A×Sch80 | $\phi 89.1 \times 30 \times 7.6 t$  | 4 | 片側に30° ベベル加工 |
| O | ソケット | S S 4 0 0 | $\phi 30 \times 45$  | 1 | G1/2ネジ付き |

* 単位, mm

| 第56回技能五輪全国大会 「電気溶接」 職種 | | | | |
|------------------------|-----------|----|---------|-----|
| 図名 | 課題4. 压力容器 | 尺度 | N. T. S | 投影法 |
| 図番 | | | | |

