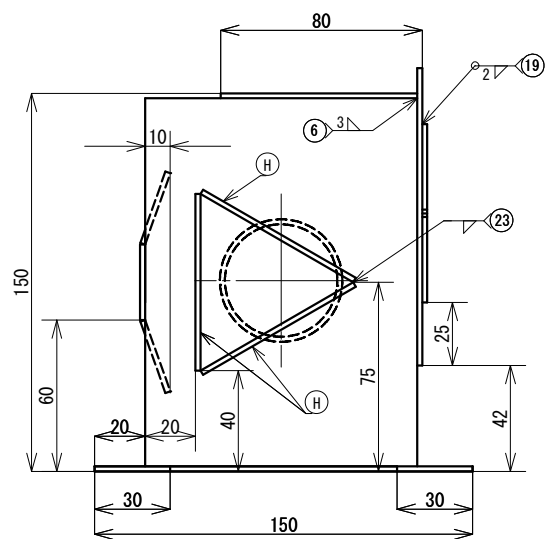
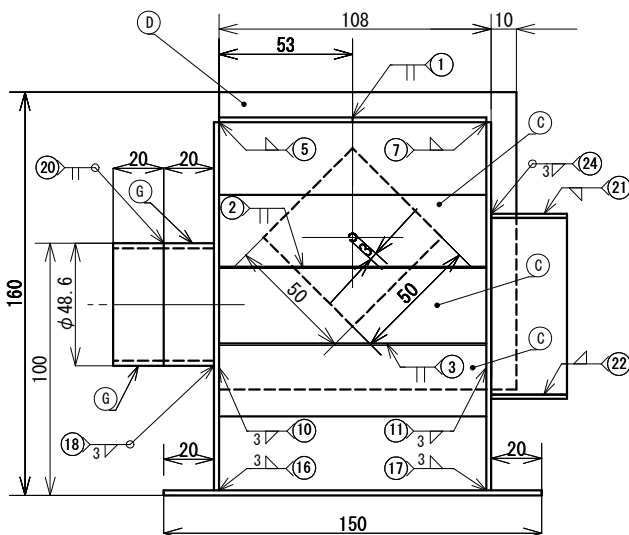
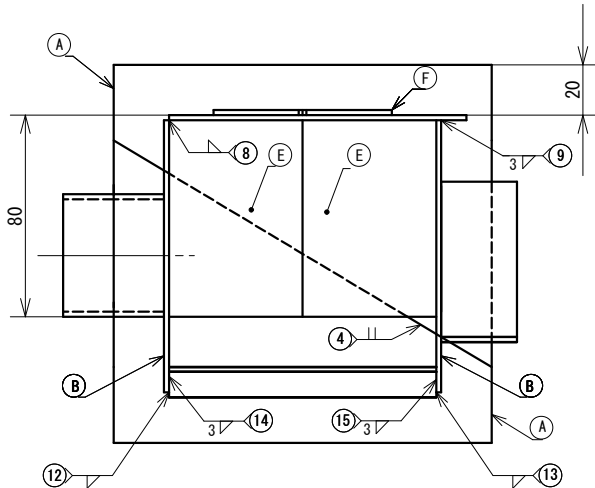


第56回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題
 課題2.(ステンレスTIG)

番号	溶接姿勢	番号	溶接姿勢
①	下向	⑬	立向
②	横向	⑭	立向
③	横向	⑮	立向
④	立向(斜め)	⑯	水平
⑤	水平	⑰	水平
⑥	水平	⑱	全姿勢
⑦	水平	⑲	全姿勢
⑧	立向	⑳	全姿勢
⑨	立向	㉑	下向
⑩	立向	㉒	上向
⑪	立向	㉓	横向
⑫	立向	㉔	全姿勢

注：板厚は2mmである。



第56回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

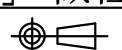
図名

課題2.(ステンレスTIG)

尺度
 図番

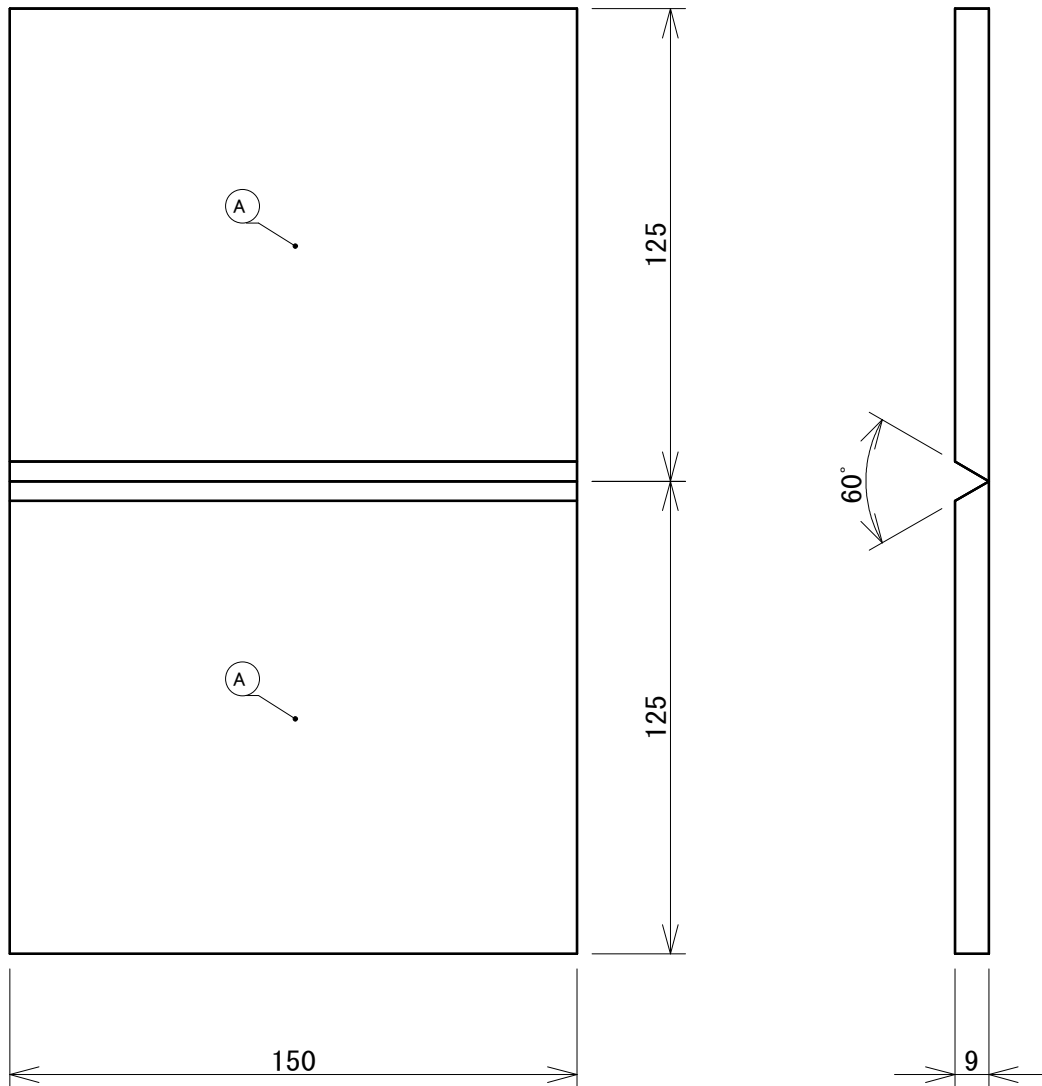
1 : 3

投影法



第56回技能五輪全国大会「電気溶接」職種
 課題3. 突合せ試験片 No.1

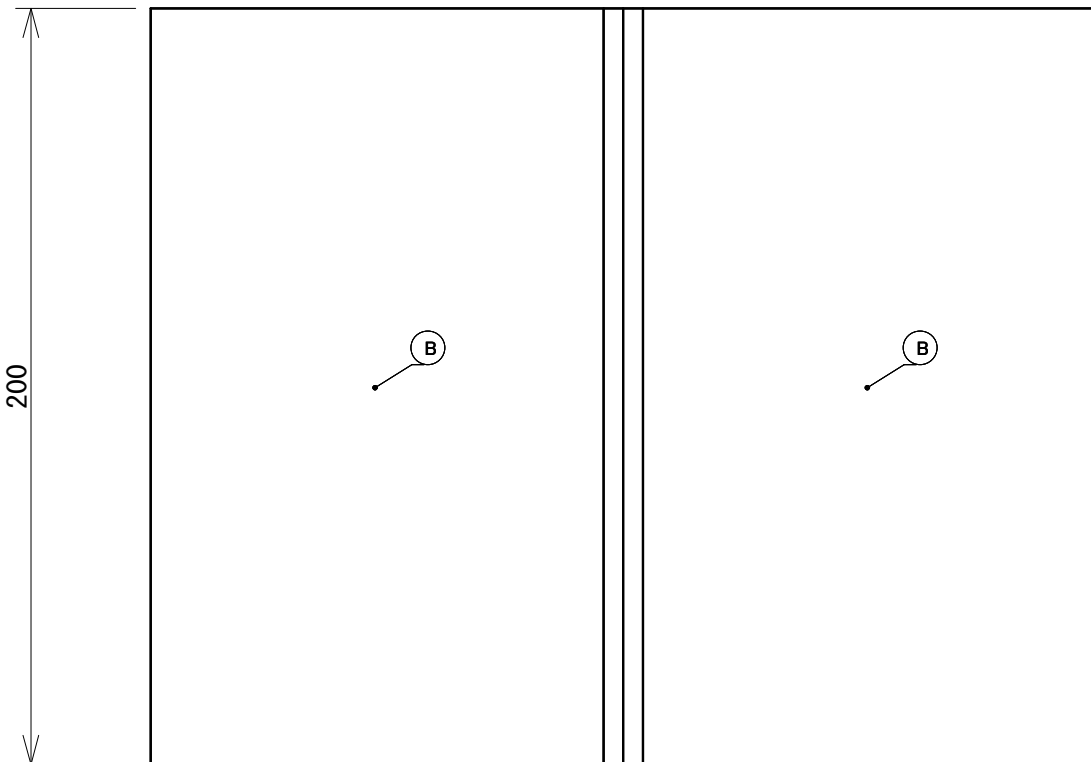
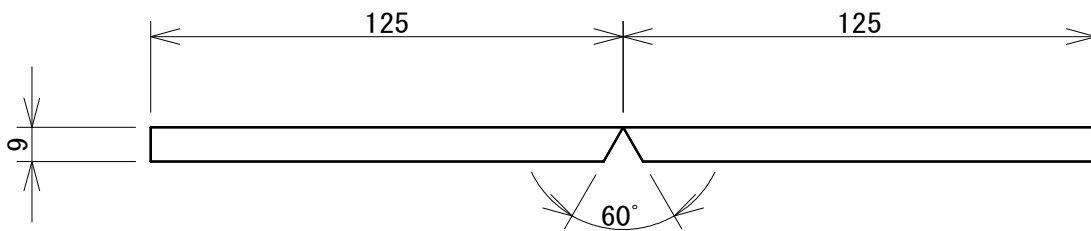
ティグ・被覆アーク溶接		
溶接姿勢	一層目	ティグ 横向
溶接姿勢	二層目以降	被覆 横向



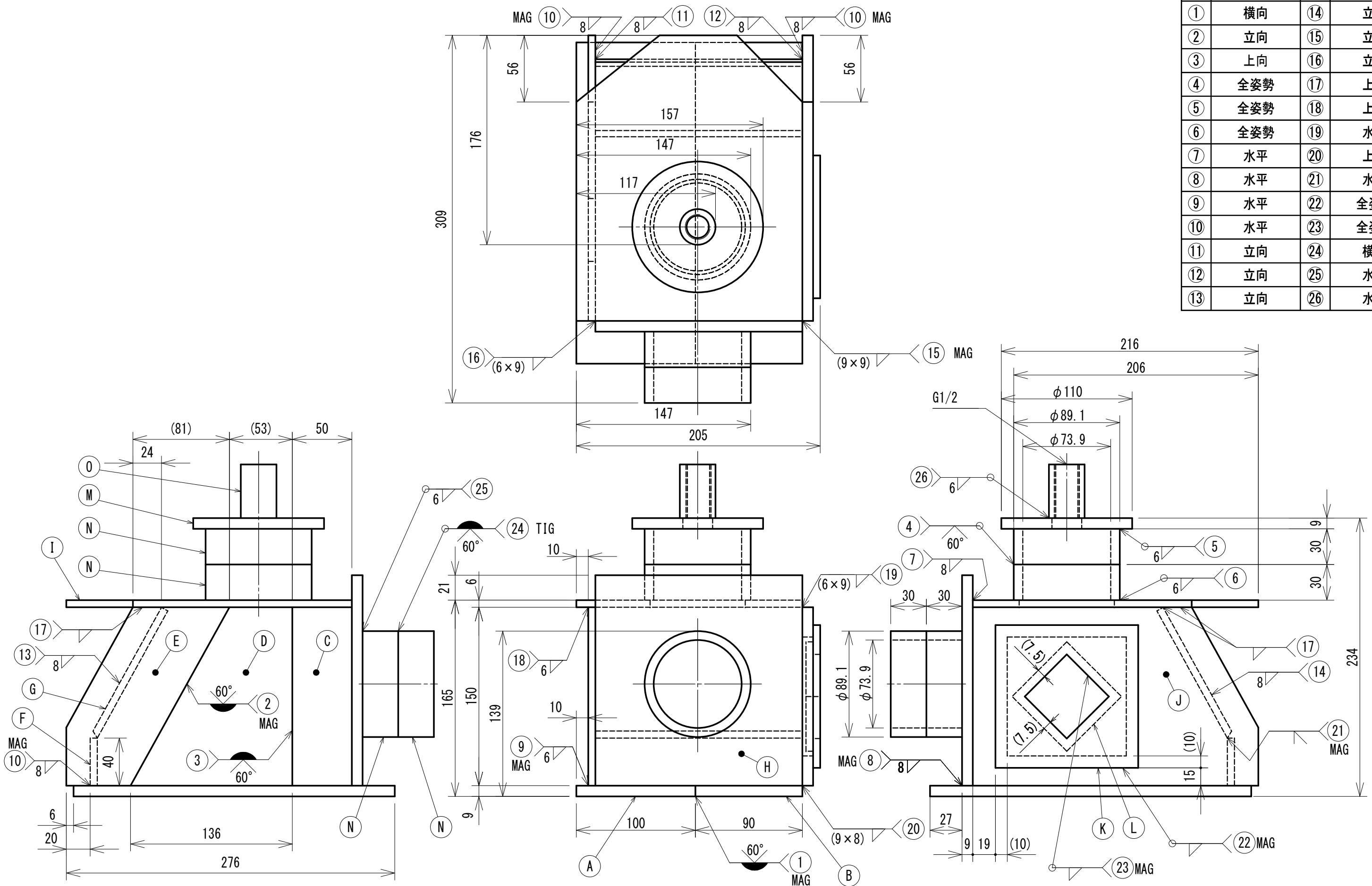
第56回技能五輪全国大会「電気溶接」職種			
図名	課題3 突合せ No.1	尺度	1 : 2
		図番	投影法

第56回技能五輪全国大会「電気溶接」職種
 課題3. 突合せ試験片 No.2

マグ溶接	
溶接姿勢 全層	マグ立向



番号	溶接姿勢	番号	溶接姿勢
①	横向	⑭	立向
②	立向	⑮	立向
③	上向	⑯	立向
④	全姿勢	⑰	上向
⑤	全姿勢	⑱	上向
⑥	全姿勢	⑲	水平
⑦	水平	⑳	上向
⑧	水平	㉑	水平
⑨	水平	㉒	全姿勢
⑩	水平	㉓	全姿勢
⑪	立向	㉔	横向
⑫	立向	㉕	水平
⑬	立向	㉖	水平



- 注記 -
板厚は6mmと9mmである。
但し、パイプの板厚は7.6mmである。

第56回技能五輪全国大会 「電気溶接」 職種			
図名	課題4. 压力容器	尺度	N. T. S
		図番	
		投影法	第一角