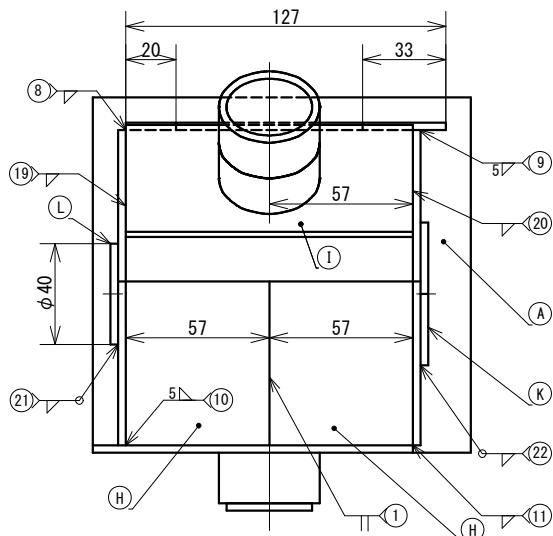
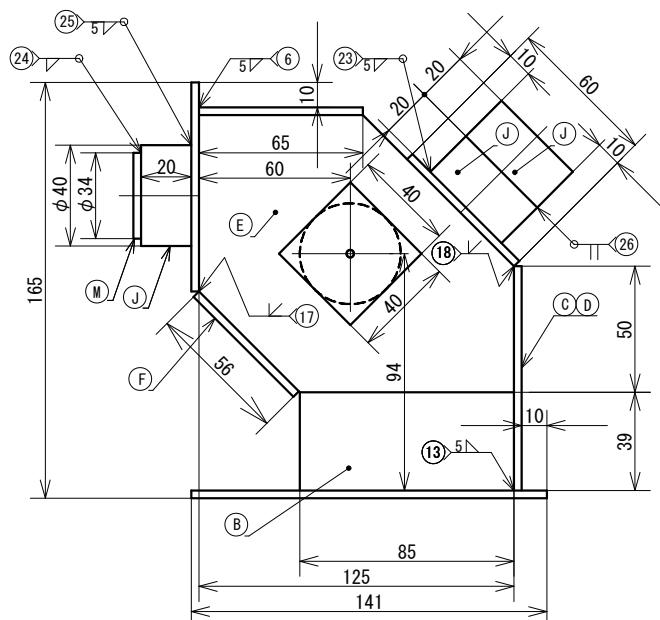
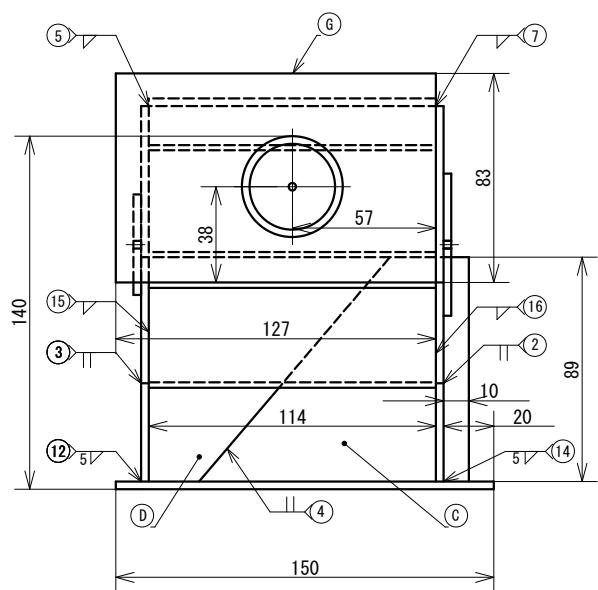


第56回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題 課題1.(アルミニウムTIG)



番号	溶接姿勢	番号	溶接姿勢
①	下向	⑯	水平
②	横向	⑯	立向(斜め)
③	横向	⑯	立向(斜め)
④	立向(斜め)	⑯	水平
⑤	水平	⑯	水平
⑥	水平	⑯	立向(斜め)
⑦	水平	⑯	立向(斜め)
⑧	立向	⑯	全姿勢
⑨	立向	⑯	全姿勢
⑩	立向	⑯	全姿勢
⑪	立向	⑯	全姿勢
⑫	水平	⑯	全姿勢
⑬	水平	⑯	全姿勢

注：板厚は3mmである。

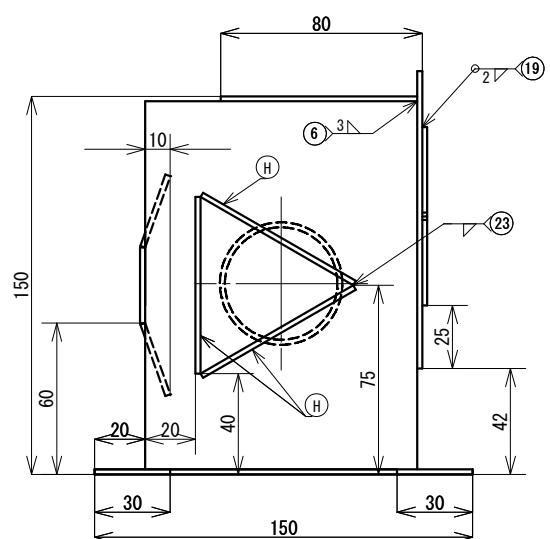
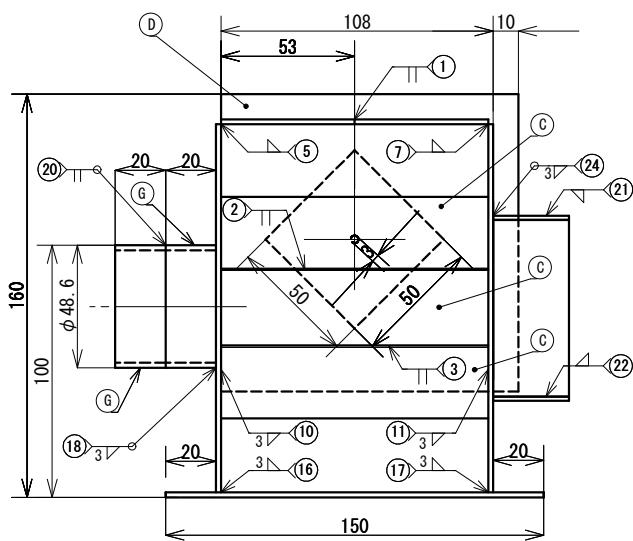
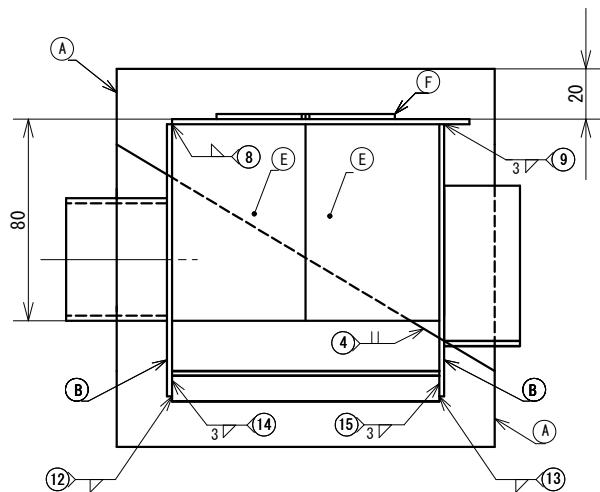


第56回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

第56回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題 課題2.(ステンレスTIG)

番号	溶接姿勢	番号	溶接姿勢
①	下向	⑯	立向
②	横向	⑰	立向
③	横向	⑯	立向
④	立向(斜め)	⑯	水平
⑤	水平	⑯	水平
⑥	水平	⑯	全姿勢
⑦	水平	⑯	全姿勢
⑧	立向	⑯	全姿勢
⑨	立向	⑯	下向
⑩	立向	⑯	上向
⑪	立向	⑯	横向
⑫	立向	⑯	全姿勢

注：板厚は2mmである。

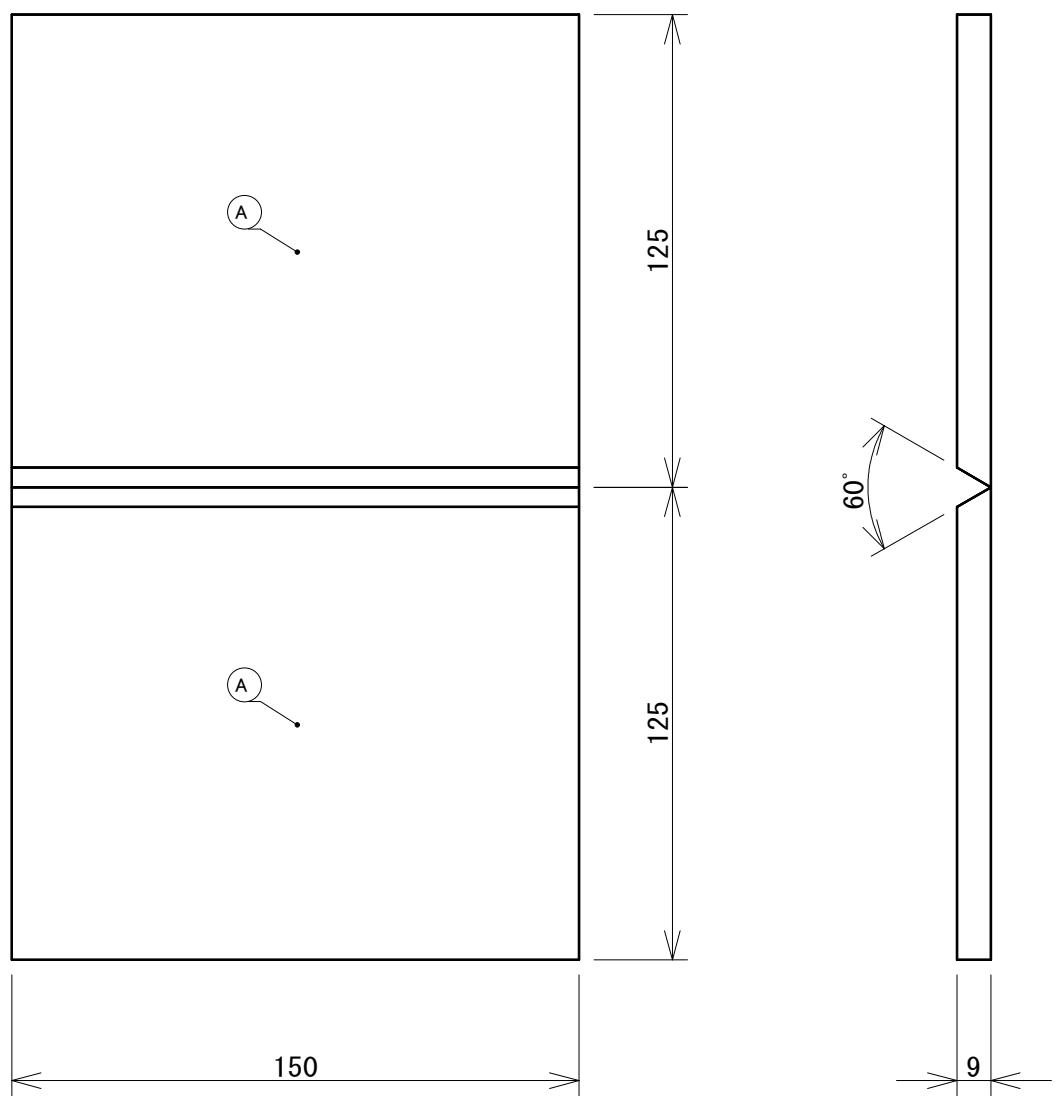


第56回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

第56回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

課題3. 突合せ試験片 No. 1

ティグ・被覆アーク溶接	
溶接姿勢 一層目	ティグ 横向
溶接姿勢 二層目以降	被 覆 横 向



第56回技能五輪全国大会「電気溶接」職種		尺度 図番	1 : 2	投影法
図名	課題3 突合せ No. 1			

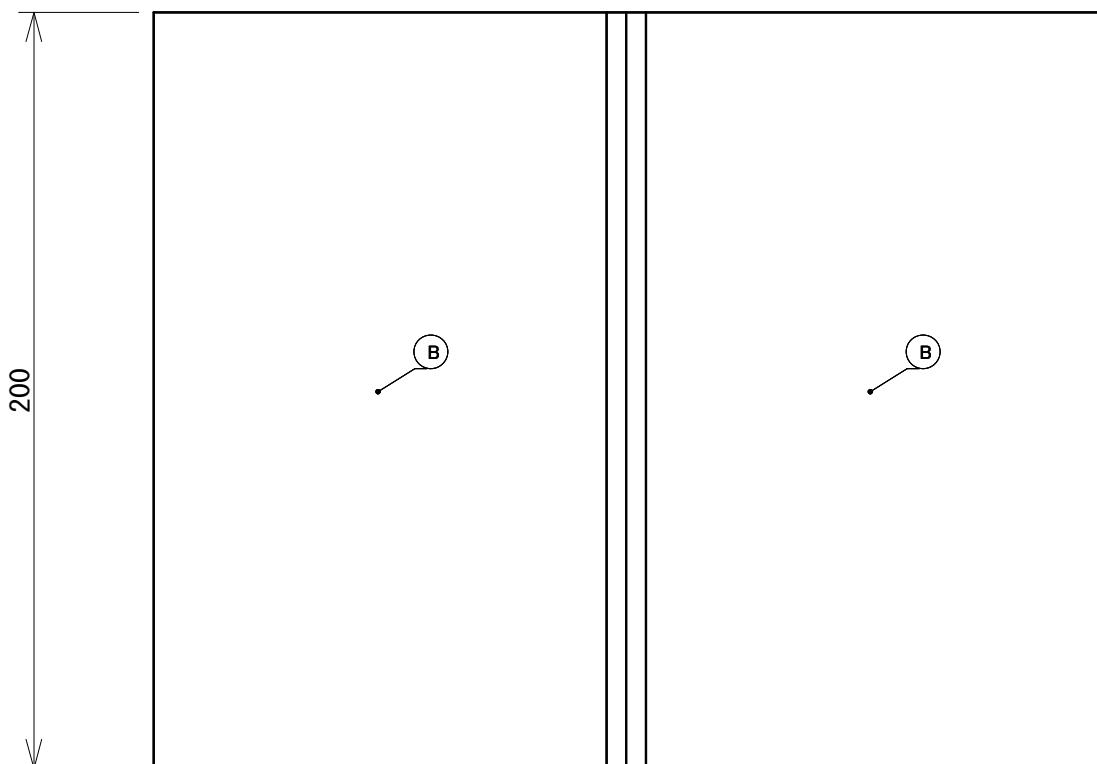
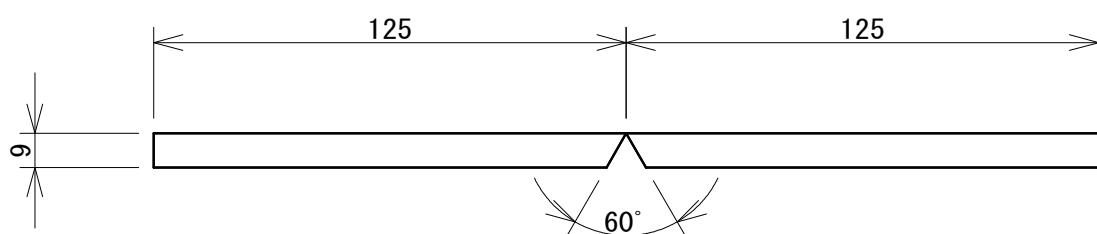
第56回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

課題3. 突合せ試験片 No. 2

マグ溶接

溶接姿勢 全層

マグ立向



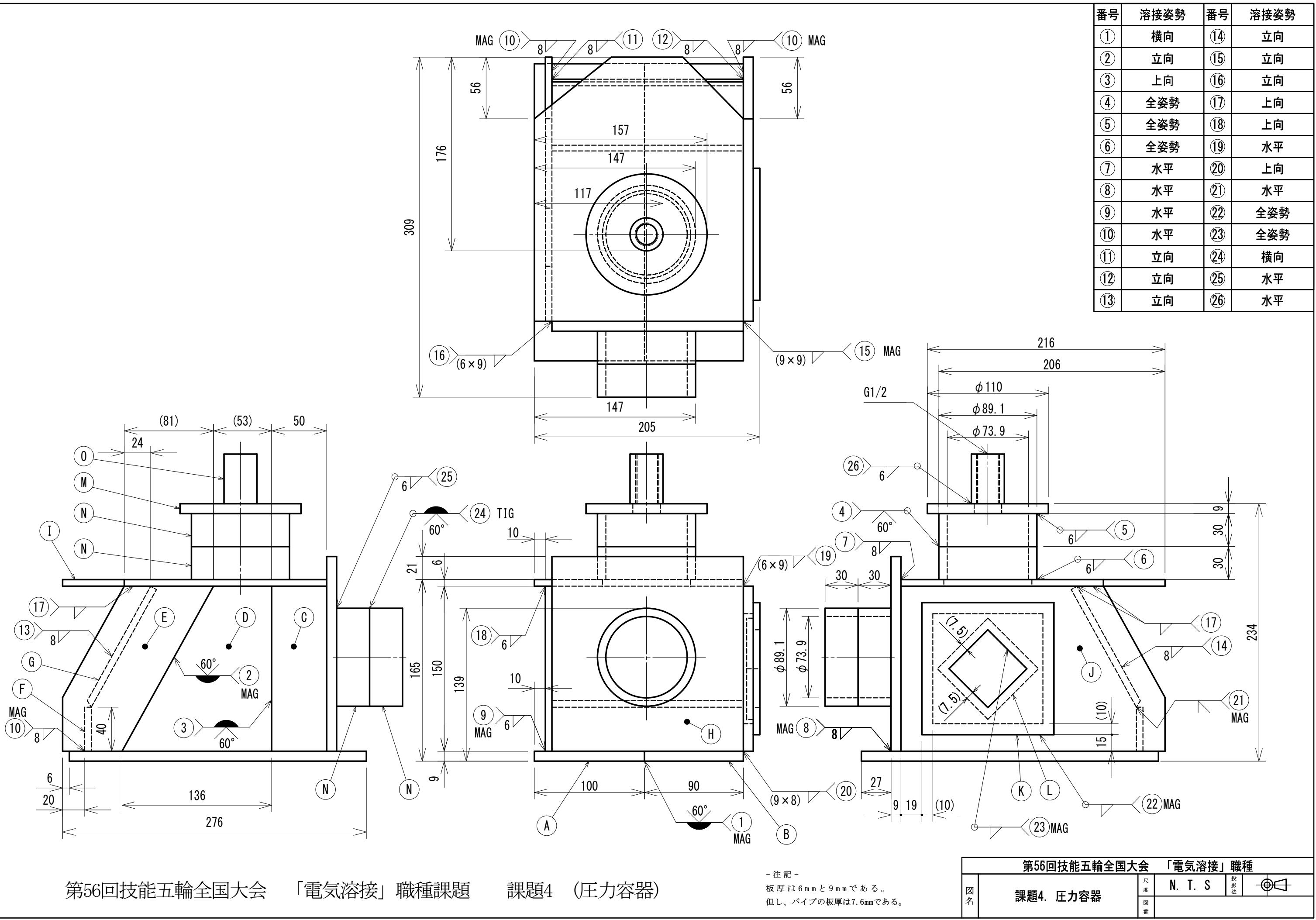
第56回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

図名 課題3 突合せ No. 2

尺度
図番

1 : 2

投影法



第56回技能五輪全国大会

「電気溶接」職種課題

課題4 (圧力容器)

- 注 記 -
板厚は 6mm と 9mm である。
但し、パイプの板厚は 7.6mm である。

第56回技能五輪全国大会 「電気溶接」職種	
図名 課題4. 圧力容器	尺度 N. T. S 投影法 ○