

## 公表

# 第56回技能五輪全国大会 「構造物鉄工」職種 競技課題

次の注意事項及び仕様に従って、課題図に示す競技課題を製作しなさい。

### 1. 競技時間

標準時間 9時間00分  
打切時間 10時間00分

### 2. 注意事項

- ①ガス溶接作業主任者免許証、又はガス溶接技能講習修了証を持参すること。  
アーク溶接特別教育修了証、自由研削といし特別教育修了証を持参すること。
- ②ボール盤は共同で使用するため、使用する前に、速やかに競技委員、補佐員に手を挙げて合図すること。
- ③競技に適した保護具を使用し、安全には十分注意して競技課題の製作を行うこと。
- ④設備基準の機工具類は加工しないこと。
- ⑤電源は、60 Hz (沖縄)を使用する。
- ⑥持参工具一覧表にある工具のみ使用すること。
- ⑦原則として、治具的要素のある工具等は使用しないこと。
- ⑧競技課題の完了時は、競技委員に宣言を行い、終了時間の記録を受けること。

### 3. 仕様及び指示事項

- ①製品の見える部分の端面はガス切断とする。
- ②製品の見える部分のガス切断面は、糸面取り程度とし、電動工具を使用してはならない。
- ③接合部等により見えなくなる部分は、レーザによる切断面をそのまま使用してもよい。
- ④接合部になるガス切断面はやすり、グラインダを使用してもよい。
- ⑤指定のない曲げRは最小曲げRとする。
- ⑥ボール盤で孔あけする際は、単品(部品:孔加工鋼材)ごとに行うこと(組立て合わせ孔加工は禁止)。
- ⑦溶接部は溶接ままとし、溶接部の研磨・電動工具(磨き)を行ってはならない。
- ⑧品番に合わせて、各部品をスムーズに摺動回転する様に組立てること。
- ⑨製品は油脂類を塗布したり、油脂類を塗布したウエス等で拭いてはならない。
- ⑩指示部以外の箇所に加工をしてはならない。
- ⑪ピンの入る孔はやすり、グラインダを使用してもよい。

### 4. 支給材料

品名	記号	寸法	数量	備考
溝形鋼	SS400	75×40×5×7、L=900	1	
軽量溝形鋼	SS400	150×75×4.5、L=500	1	
鋼管	20A	Φ27.2×t2.8、L=300	1	クロ
鋼管	10A	Φ17.3×t2.3、L=400	1	
鋼板	SS400	t9×500×800	1	レーザー切断材
鋼板	SS400	t6×500×600	1	レーザー切断材
鋼板	SS400	t4.5×600×1000	1	レーザー切断材
鋼板	SS400	t4.5×500×700	1	レーザー切断材

### 5. 支給材料(加工済部品等)

品名	記号	寸法	数量	備考
平行ピン	B種 S45C	Φ12、L=320	2	(持参可、加工禁止)
六角穴付ボルト	SCM材	M10、ピッチ1.5、L=15	2	全ねじタイプ、座金
アイボルト		M10、ピッチ1.5、L=18	4	外径41、内径25
溶接継手管	20A	90°、エルボ、ロング	4	

## 6. 採点項目

採点項目	
競技課題採点	寸法精度(高さ・幅・角度・歪み、等)
	できばえ(切断面・曲げ・溶接・合わせ部、等)
	組立調整(可動部・ピン状態・寸法誤差・高さ誤差、等)
競技時間(標準設定時間)	
競技態度・安全・違反事項等(競技態度・不安全行為・違反事項、等)	

## 7. 競技日程

(第1グループ)

日程	時間	内容
10月27日(土) (会場下見)	9:00 ~ 14:00	競技会場下見
		競技関係(装置・機工具類)の最終確認
		注意事項の説明
		競技会場の最終確認
10月28日(日) (競技1日目)	8:30	選手・関係者集合
	8:40 ~ 9:00	競技説明
	9:00 ~ 12:00	競技
	12:00 ~ 13:00	昼食・休憩
	13:00 ~ 16:00	競技
	16:00	片付け・清掃
10月29日(月) (競技2日目)	8:30	選手・関係者集合
	8:40 ~ 9:00	競技説明
	9:00 ~ 13:00	競技

(第2グループ)

日程	時間	内容
10月30日(火) (会場下見)	9:00 ~ 14:00	競技会場下見
		競技関係(装置・機工具類)の最終確認
		注意事項の説明
		競技会場の最終確認
10月31日(水) (競技1日目)	8:30	選手・関係者集合
	8:40 ~ 9:00	競技説明
	9:00 ~ 12:00	競技
	12:00 ~ 13:00	昼食・休憩
	13:00 ~ 16:00	競技
	16:00	片付け・清掃
11月1日(木) (競技2日目)	8:30	選手・関係者集合
	8:40 ~ 9:00	競技説明
	9:00 ~ 13:00	競技