

公表 第56回技能五輪全国大会「精密機器組立て」職種
会場設備基準参考

区分	品名	寸法または規格		1人当たり の数量	備考
設備	作業台	幅1500×奥行900×高さ750		一式	照明付き エアーガン付き バイスは作業台に固定 保護口金付き
		バイス	JIS呼び寸法100		
	旋盤	メーカ	理研製鋼	一式	手元照明付き 図面立て付き 作業台付き エアーガン付き
		型式	RBL-51		
		ベッド上振り(mm)	280		
		センタ間距離(mm)	500		
		主軸回転数(min ⁻¹)	無段变速50~3000		
		送り速度(m/min)	無段变速10~300		
		芯押し台穴テーパ	MT-No.2		
		メーカ	理研製鋼		
		型式	RTM-2		
工具	フライス盤	主軸穴テーパ	NT-No.40	一式	手元照明付き エアーガン付き 作業台付き 切粉カバー付き
		主軸前後ストローク(mm)	150		
		テーブル左右ストローク(mm)	240		
		テーブル上下ストローク(mm)	340		
		主軸回転数(min ⁻¹)	1900・1200・950・750 600・475・375・300 235・190・150・95		
		送り速度(m/min)	9.5~475 16段階		
		メーカ	黒田精工		
		型式	GS-30HL		
		テーブル左右ストローク(mm)	400		
		テーブル前後ストローク(mm)	200		
工具	平面研削盤	主軸上下ストローク(mm)	320	一式	手元照明付き 作業台付き エアーガン付き エアブローボックス付き 油圧温度調整機能付き 砥石: CX60F
		マグネットチャック寸法(mm)	300×150		
		主軸回転数(min ⁻¹)	1000~3000		
		テーブル往復速度(m/min)	3~25		
		砥石寸法(mm)	205×19×50.8		
		ハンドプレス		共用	
		【旋盤用】			
	コレットチャック	φ3~10 1ミリとび φ12~24 2ミリとび	計15本	各一個	一式
	専用工具	スパナ・ハンドル等		一式	
工具	【フライス盤用】				
	コレットチャック	ストレートコレットφ5、φ6、φ8、φ10、φ12 テーパコレットφ16	計6本	各一個	
	マシンバイス	口金高さ(mm)	40	一式	スイベルベース付き
		口の開き(mm)	80		
		口金幅(mm)	110		
	専用工具	スパナ・ハンドル等		一式	
	【平面研削盤用】				
	脱磁器			一台	
	専用工具一式	スパナ等		一式	