

**第56回技能五輪全国大会「機械組立て」職種  
持参品寸法申告書**

①

<b>企業名</b>	<b>氏 名</b>

番号	品番	寸 法	測定数	測定値		使用測定器
1	01-09	70±0.01	1			50-75mm外側マイクロメータ
2	01-09	40±0.01	1			25-50mm外側マイクロメータ
3	01-10	70±0.01	1			50-75mm外側マイクロメータ
4	01-10	10±0.01	1			0-25mm外側マイクロメータ
5	01-11	45±0.01	1			25-50mm外側マイクロメータ
6	01-11	12±0.01	1			0-25mm外側マイクロメータ
7	01-11	10±0.01	2			0-25mm内側マイクロメータ
8	01-12	10±0.01	2			0-25mm外側マイクロメータ
9	01-12	φ6 0～+0.03	1			0-25mm外側マイクロメータ
10	01-12	5±0.05	2			ダイヤルゲージ(ブロックゲージ)
11	01-13	10±0.01	2			0-25mm外側マイクロメータ
12	01-13	φ8±0.01	1			↑
13	01-13	5±0.05	2			ダイヤルゲージ(ブロックゲージ)
14	01-14	10±0.01	1			0-25mm外側マイクロメータ
15	01-14	φ8±0.01	2			↑
16	01-14	5±0.05	2			ダイヤルゲージ(ブロックゲージ)
17	01-15	10±0.01	1			0-25mm外側マイクロメータ
18	01-15	φ8±0.01	1			↑
19	01-15	5±0.05	1			ダイヤルゲージ(ブロックゲージ)
20	01-16	φ8±0.01	1			0-25mm外側マイクロメータ
21	01-17	φ8±0.01	1			↑
22	01-18	φ10±0.01	1			↑

## 注意事項

- ・測定箇所は各測定面の中央で測定し記入してください。
- ・測定値は絶対寸法の値を記入してください(例:9.998)。

記入寸法確認欄

選手	指導員

寸法記入に間違いがなければサインを記入ください

第56回技能五輪全国大会「機械組立て」職種  
持参品寸法申告書

②

企業名	氏 名

番号	品番	寸 法	測定数	測定値		使用測定器
1	01-09	13±0.10	1			ノギス
2	01-10	22±0.10	1			↑
3	01-10	12±0.10	1			↑
4	01-11	37±0.15	1			↑
5	01-11	7±0.10	1			↑
6	01-11	6±0.05	1			↑
7	01-12	25.5±0.10	1			↑
8	01-12	17±0.10	1			↑
9	01-12	8.5±0.10	1			↑
10	01-13	19.5±0.10	1			↑
11	01-13	10±0.10	1			↑
12	01-14	27.5±0.10	1			↑
13	01-14	14±0.10	1			↑
14	01-14	13±0.10	1			↑
15	01-14	7±0.10	1			ダイヤルゲージ(ブロックゲージ)
16	01-14	5±0.05	1			ノギス
17	01-15	14.5±0.10	1			↑
18	01-15	14±0.10	1			↑
19	01-15	7±0.10	1			ダイヤルゲージ(ブロックゲージ)
20	01-15	5±0.05	1			ノギス
21	01-16	21.5±0.10	1			↑
22	01-17	40±0.15	1			↑
23	01-18	25±0.10	1			↑
24	01-18	15±0.10	1			↑

## 注意事項

- ・測定箇所は各測定面の中央で測定し記入してください。
- ・測定値は絶対寸法の値を記入してください(例:9.998)。

記入寸法確認欄	
選手	指導員

寸法記入に間違いがなければサインを記入ください