

公表

第 55 回 技能五輪全国大会 「建具」職種競技課題

次の競技時間、注意事項及び支給材料にしたがって、課題図に示す建具を製作しなさい。

1 競技時間 標準時間 1 1 時間 3 0 分 (製図時間も含む)

11 月 25 日

11 月 26 日

8 : 30～10 : 00 競技	8 : 30～10 : 00 競技
10 : 00～10 : 15 休憩	10 : 00～10 : 15 休憩
10 : 15～12 : 00 競技	10 : 15～12 : 00 競技
12 : 00～13 : 00 昼食	12 : 00～13 : 00 昼食
13 : 00～15 : 00 競技	13 : 00～14 : 15 競技
15 : 00～15 : 15 休憩	14 : 15 競技終了
15 : 15～17 : 00 競技	

2 注意事項

- ① 機械作業は、ホゾ穴とし、R 部材製作は電動工具（ハンディールーター、ジグソー等）を使用しても良い。
- ② ホゾ穴は備え付けの 12 mm・8 mm の角のみに合わせ、ホゾはそのホゾ穴に合わせる。ホゾ穴ゲージは支給する。
- ③ 内部加工には綺麗・丁寧な作業が望まれる。本組前には審査を受ける。
- ④ R 部材は、ハンディールーターを持参し製作する。テンプレートは禁止とする。
- ⑤ 帽子、耳栓、防護めがね、安全靴を着用し、作業に安全な服装とすること。
- ⑥ 機械を使う場面では特に注意をはらい使用すること。
- ⑦ 製作に当たっては図面及び下記仕様に従って工作すること。

3 仕様

- ① 図面板に原寸作図・**隠れ線共**、正確かつ綺麗に鉛筆にて描き製作を始める。
(注) 原寸図には余分な線・数字は書き入れないこと。汚さないこと。
- ② ホゾ・ホゾ穴・腰型・蛇口加工、特に**内部加工**には丁寧な作業を要求する。
- ③ ホゾ長さは図面指示に従う。ホゾ穴深さは常識の範囲内余裕を取る。
- ④ 胴付き加工作業時は鋸目の入り込みには注意。胴付き・ホゾ制作には手鋸・電動工具（ハンディールータービット）の加工となる。
- ⑤ 仕上がりの表側は全て**指定の面**を取り、他は糸面となる。
- ⑥ パテ欠きは左右の下部分のみ、表面は角面・腰型加工をする。
- ⑦ 下棧に対しての接合は流れ胴付きとする。
- ⑧ 縦框と横棧の接合は蛇口収めとし、斜め柄と横棧の交わりは組手越しとする。
- ⑨ 縦框と下棧接合は貫通 2 枚ホゾ、クサビ締めとする。クサビは各自の製作とする。
- ⑩ R加工はハンディールーター、R加工ジグを使用しても良いが
テンプレート（形になったもの）は禁止とする。（当日製作には許可をする）
- ⑪ パテ欠きはトリマー（ハンディールーター）を持参し使用しても良い。他は**面取り**を含め、**手加工**とする。
- ⑫ 羽目板（MDF）小穴はトリマー6ミリ溝を突き組み込む。
- ⑬ 各箇所腰型、不精型（ぶしょうがた）は各自持参して使用しても良い。
- ⑭ 接着剤は持参して使用する。
- ⑮ 仕上・目違い払いはカンナにて行う。最終、軽いペーパーなら良い
- ⑯ **当日競技課題の一部に変更**がある。

4 支給材料

(単位 mm)

材料名	長さ	見付け	見込み	数量	材質	備考
框	930	61	40	2	米 松	1
下棧	790	76	40	1	〃	2
上棧	810	151	40	1	〃	3
中棧	700	61	40	1	〃	4
斜柄	850	57	40	2	〃	5
穴ゲージ材	300	35	40	1	〃	6
羽目板	280	380	5.5	2	MDF	7
シナ合板	1800	900	4	1	シナ合板	製図用
コンパネ	1800	900	12	1	ラワン合板	作業板
クサビ 各自						切り落とし材

5 採点項目及び配点

採 点 項 目		配 点
作 品 採 点	寸法測定	15
	加工内部接合	20
	加工外部接合	25
	仕上がり及び外観	20
	製図（製作原図）	10
時間・作業内容		6
材料		4
合 計		100

公表

第 55 回 技能五輪全国大会「建具」職種 競技会場設備基準

区分	品 名	寸法又は規格	数 量	備 考
会場設備	加工作業所面積	3000×3000	1 人で 1 面	区分する
	立式作業台	1800×900×800	1 人で 1 台	
	座式作業台	1200×300×100	1 人で 1 台	
	コンセント	100V	2 口 1 個	
	電気スタンド		各 1	
	墨付け台(横当て)		1 組	
	ホワイトボード	1800×900	1 面	
	長机	3 人用	6 脚	
	折りたたみ椅子		18 脚	
	ポリバケツ	5L	5 個	水拭き用
	ほうき		8 本	掃除用 (ちりとり適宜)
	ゴミ入れ	ポリ袋・ポリバケツ	3 ケ	
	角のみ盤		2 台	穴ほり機械
	側置台	400×600×700 位	2 台	角のみ盤に各 1
	工具セット			機械調整用
採点測定具	直尺	1000	1	JIS 規格品
	ノギス		1	JIS 規格品
	大がね			
その他	事務用品		一式	
	救急薬品		一式	
	清掃用具		一式	

公表

第55回 技能五輪全国大会「建具」職種 持参工具等一覧

区分	品 名	寸法及び規格	数 量	備 考
工 具 類	平かんな	荒・中・仕上げ	適宜	
	際かんな	右・左	適宜	決り鉋
	反り台かんな		1	R 棧の削れるもの
	角面かんな		1	指定の面に合わせたもの
	両刃鋸		1	縦挽き鋸・横挽き鋸
	胴付き鋸		1	
	向こう待ちのみ	3・6・9・12mm	各1	
	突きのみ		適宜	追入れのみでもよい
	底さらいのみ		1	
	のみけびき	8mm・12mm 用	1	8mm・12mm角のみゲージは支給
	筋けびき		適宜	
	二丁鎌けびき		1	
	白書き（しらびき）		1	
	まきがね（スコヤ）		1	
	自由がね		1	
	こしかた・不精形		適宜	持参してもよい。
	はたがね		適宜	必要に応じて
	トリマー	100V 用	適宜	パテ欠きの出来る刃物・定規付き
	ポータブルサンダー	100V 用	1	サンドペーパーは適宜持参
	ハンディールーター	100V 用	1	ストレートビットΦ12 適宜持参
	スケール（鋼製）モノサシ		適宜	
測 定 具	さしがね		1	
	ノギス		1	
	接着剤		適宜	酢ビ(工作用チューブ入り)
そ の 他	刷毛・ブラシ等		適宜	
	筆記用具・定規等		適宜	製図用
	コンパス	R の書けるもの	1	細長い板等で代用してもよい