

区分	品 名	規 格 又 は 寸 法	数 量		備 考	
工	けがき針		1			
	センターポンチ		1			
	板金ハンマー(からかみ)	口径20～30 頭長約120mm	1			
	片手ハンマー	約450g	1			
	木ハンマー	口径50～60 頭長約150mm	1		角形可	
	コンパス	脚の長さ150～400mm	3		ビームコンパス可	
	金切りばさみ	300～400mm	3			
	電気ばさみ	切断能力 4.5mm 以下	1			
	心金	φ 60	1		鋼管(パイプ)又は丸棒、1000mm以下 ※回転止め、はずれ止めの加工をすること	
		φ 30	1			
具	ヤスリ	平 250mm 中目	1	計2		
		半 丸 250mm 中目	1			
	駒の爪ならし金敷	面の広さ 約40×60	1			
	平タガネ	刃幅 15～25mm	1			
	影タガネ	刃幅 50～90mm	1			
	折台	角度 100° 巾 50mm 厚さ 10mm 長さ 1000mm	1			
	拍子木及び刀刃	約500mm	各1			
	電気ドリル		1			
	鉄工ドリル	φ 2.0mm、φ 5.2mm	各1			
	類	金切りのこ	250～300mm	1		
面取り・バリ取り			1			
スパナ		M5ボルト・ナット締付用	2		めがねレンチ、又はモンキーレンチでも可	
ヤットコ又はプライヤー			1			
ワイヤブラシ			1			
シャコ万力又はハンドバイス			6		ロッキングプライヤー、バイスグリップも可 銅の当て板固定用に2個	
溶接用ベンチ			1		通常のベンチ、ニッパ等でも可	
タングステン電極研磨機			1		電極研磨専用品であること	
測定 具 類		スケール	300mm・600mm・1000mm	各1		
		スコヤ	平・台付き 300～500mm	各1		平スコヤは曲尺でもよい
	トースカン	約500mm	1			
	ノギス	約600mm	1			
	プロトラクター		1			
そ の 他	ティグ溶接機	交直両用機	1式		三相200V、定格入力11.5kVA 以内、トーチ一式、アースケーブル、及び一次側ケーブル含む。なお一次側ケーブルの電源接続部は、圧着端子(取付用穴径8mm)が取付けられていること	
	タングステン電極		3		電極径、種類は不問	
	トーチ予備品		適宜		ノズル、コレット、コレットボティ、トーチキャップ	
	定盤	約450×600mm	1			
	角材	15×30×300程度	1			
	銅当て板		適宜			
	溶接作業台	600×1000mm以内	1		作業台の高さは不問、作業台に定盤の使用も可	
	溶接用遮光ついたて		1		作業台を3方向囲われる物、アーク光が見える物でも完全遮光でも可	
	ガス容器開閉用レンチ	アルゴンガス用	1			
	圧力調整器	アルゴンガス用	1			
他	ガス固定台車	アルゴンガス用(7m ³ 用)	1		移動用でも可	
	溶接用保護面・ティグ溶接用手袋		各1		その他必要な保護具(防じんマスク等)がある場合は使用しても差し支えないものとする	
	ティグ溶加棒	軟鋼用、アルミニウム用	各2		棒径は不問	
	材料保護用シート(不燃シート)	約1500×1500mm	1			
	はさみ	アルミニウム保護フィルム切断用	1		カッターナイフでも可	
	時計・電卓		各1		プログラム機能のないもの	
	照明器具・延長コード		適宜			
	ウエス・テープ・傷防止用フィルム類		適宜			
	マジック・青ニス除去剤・防錆油		適宜			
	溶接作業用椅子・踏み台・冷却水		適宜			

注意 1. 使用する工具等の種類と数量は上記に限られるが、予備としての用意は可能である。

2. 使用する必要がないと思われる工具等は持参しなくてもよい。

3. 溶接機を電源に接続する為に必要と思われる工具は、別途持参すること。