

## 第55回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書

## 課題1.アルミニウムTIG

\*JIS B 0405-f

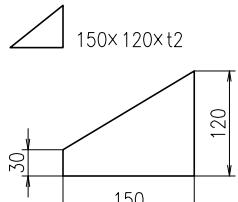
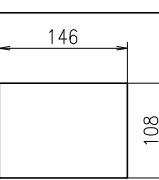
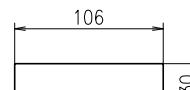
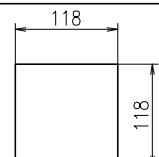
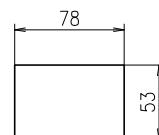
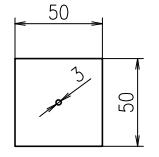
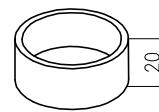
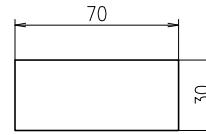
符号	部品名称	規格	寸法	個数	備考
A	プレート	A5052	150×141×t3	1	
B	プレート	A5052	85×39×t3	2	
C	プレート	A5052	107×89×33×t3	1	
D	プレート	A5052	94×89×20×t3	1	
E	プレート	A5052	125×110×t3	2	
F	プレート	A5052	114×56×t3	1	
G	プレート	A5052	127×83×t3	1	
H	プレート	A5052	65×57×t3	2	
I	プレート	A5052	114×60×t3	1	
J	パイプ	A6063	Φ40×20×t3	3	
K	プレート	A5052	40×40×t3	1	中心に Φ3穴加工
L	プレート	A5052	Φ40×t3	1	中心に Φ3穴加工
M	プレート	A5052	Φ34×t3	1	中心に Φ3穴加工

第55回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

図名	材料明細書(課題1)	尺度 図番	～	投影法
----	------------	----------	---	-----

第55回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書  
課題2.ステンレスTIG

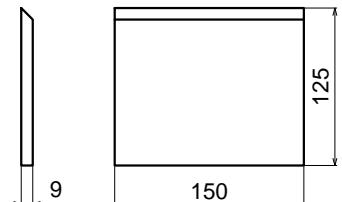
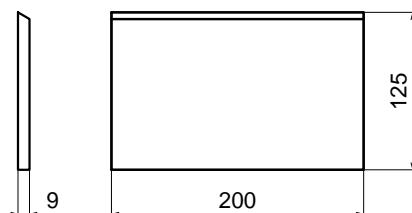
\*JIS B 0405-f

符号	部品名称	規格	寸法	個数	備考
A	プレート	SUS304	$150 \times 120 \times t2$ 	2	
B	プレート	SUS304	$146 \times 108 \times t2$ 	2	
C	プレート	SUS304	$106 \times 30 \times t2$ 	3	
D	プレート	SUS304	$118 \times 118 \times t2$ 	1	
E	プレート	SUS304	$78 \times 53 \times t2$ 	2	
F	プレート	SUS304	$50 \times 50 \times t2$ 	1	中心に φ3穴加工
G	パイプ	SUS304 TPA	$\phi 48.6 \times 20 \times t2$ 	2	
H	プレート	SUS304	$70 \times 30 \times t2$ 	3	

図名	第55回技能五輪全国大会「電気溶接」職種		
	材料明細書(課題2)	尺度 図番	～
			投影法

第55回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書

課題3.(テストピース)

符号	部品名称	規格	寸法	個数	備考
A	プレート	SS400	$125 \times 150 \times 9t$ 	2	1辺150mmに 30°ベベル加工
B	プレート	SS400	$125 \times 200 \times 9t$ 	2	1辺200mmに 30°ベベル加工

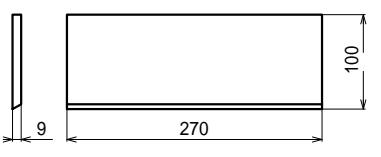
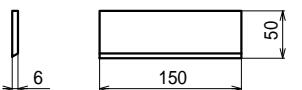
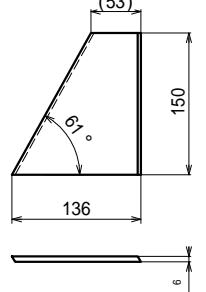
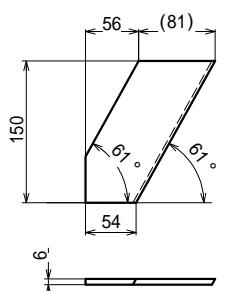
第55回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

図名	材料明細書(課題3)	尺度	N.T.S.	投影法

# 第55回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書(1/3)

## 課題4. 壓力容器

\* J I S B 0 4 0 5 - f

符号	部品名称	規格	寸法	個数	備考
A	プレート	S S 4 0 0	270 × 100 × 9 t 	1	1辺270mmに30°ベベル加工 底板
B	プレート	S S 4 0 0	270 × 90 × 9 t 	1	1辺270mmに30°ベベル加工 底板
C	プレート	S S 4 0 0	150 × 50 × 6 t 	1	1辺150mmに30°ベベル加工 3枚板
D	プレート	S S 4 0 0	136 × 150 × 6 t 	1	2辺に30° ベベル加工 3枚板
E	プレート	S S 4 0 0	137 × 150 × 6 t 	1	1辺に30° ベベル加工 3枚板

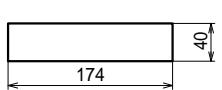
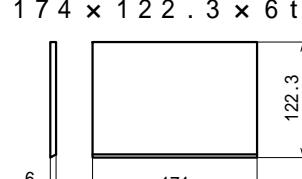
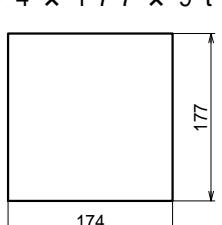
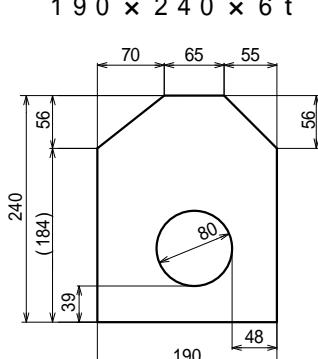
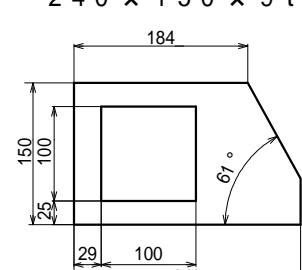
\* 単位 , mm

第55回技能五輪全国大会 「電気溶接」職種				
図名	課題4. 壓力容器	尺度	N . T . S	投影法
		図番	20170710K-4 部品明細(1)	

第55回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書(2/3)

課題4. 壓力容器

\* J I S B 0 4 0 5 - f

符号	部品名称	規格	寸法	個数	備考
F	プレート	S S 4 0 0	174 × 40 × 6 t 	1	背面板
G	プレート	S S 4 0 0	174 × 122.3 × 6 t 	1	1辺174mmに30°ベベル加工 背面板
H	プレート	S S 4 0 0	174 × 177 × 9 t 	1	正面板
I	プレート	S S 4 0 0	190 × 240 × 6 t 	1	上板
J	プレート	S S 4 0 0	240 × 150 × 9 t 	1	側板 100×100角穴加工

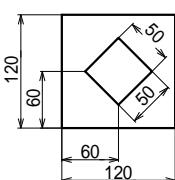
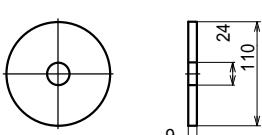
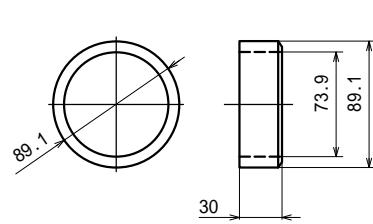
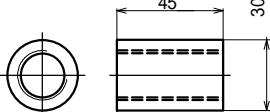
\* 単位 , mm

第55回技能五輪全国大会 「電気溶接」職種		尺度	N . T . S	投影法	
図名	課題4. 壓力容器				
		図番	2 0 1 7 0 7 1 5 K - 4 部品明細 ( 2 )		

第55回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書(3/3)

課題4. 壓力容器

\* J I S B 0 4 0 5 - f

符号	部品名称	規格	寸法	個数	備考
K	プレート	S S 4 0 0	120 × 120 × 6 t 	1	側パッチ大 50×50角穴加工
L	プレート	S S 4 0 0	65 × 65 × 6 t 	1	側パッチ小
M	プレート	S S 4 0 0	110 × 9 t 	1	上パイプパッチ 中心に 24穴加工
N	パイプ	STPG370SH 80A × Sch80	89.1 × 30 × 7.6 t 	4	片側に30° ベベル加工
O	ソケット	S S 4 0 0	30 × 45 	1	G1/2ネジ付き

\* 単位 , mm

第55回技能五輪全国大会 「電気溶接」職種		尺度	N . T . S	投影法
図名	課題4. 壓力容器			
		図番	2 0 1 7 0 7 1 1 K - 4 部品明細 ( 3 )	