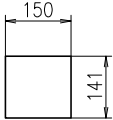
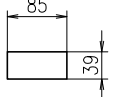
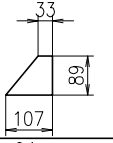
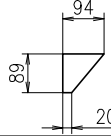
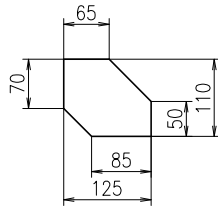
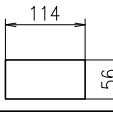
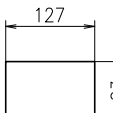
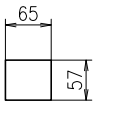
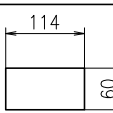
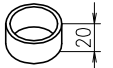
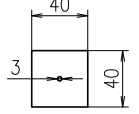
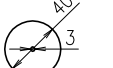



第55回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書
課題1.アルミニウムTIG

*JIS B 0405-f

符号	部品名称	規格	寸法		個数	備考
A	プレート	A5052	150 × 141 × t3		1	
B	プレート	A5052	85 × 39 × t3		2	
C	プレート	A5052	107 × 89 × 33 × t3		1	
D	プレート	A5052	94 × 89 × 20 × t3		1	
E	プレート	A5052	125 × 110 × t3		2	
F	プレート	A5052	114 × 56 × t3		1	
G	プレート	A5052	127 × 83 × t3		1	
H	プレート	A5052	65 × 57 × t3		2	
I	プレート	A5052	114 × 60 × t3		1	
J	パイプ	A6063	φ40 × 20 × t3		3	
K	プレート	A5052	40 × 40 × t3		1	中心に φ3穴加工
L	プレート	A5052	φ40 × t3		1	中心に φ3穴加工
M	プレート	A5052	φ34 × t3		1	中心に φ3穴加工

第55回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

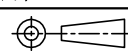
図名

材料明細書(課題1)

尺度
図番

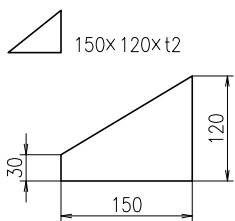
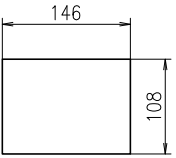
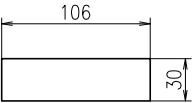
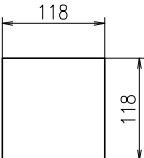
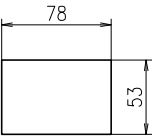
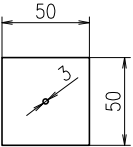
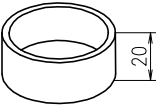
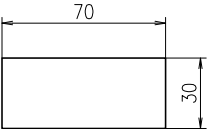
～

投影法



第55回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書
課題2.ステンレスTIG

*JIS B 0405-f

符号	部品名称	規格	寸法		個数	備考
A	プレート	SUS304	150×120×t2		2	
B	プレート	SUS304	146×108×t2		2	
C	プレート	SUS304	106×30×t2		3	
D	プレート	SUS304	118×118×t2		1	
E	プレート	SUS304	78×53×t2		2	
F	プレート	SUS304	50×50×t2		1	中心に φ3穴加工
G	パイプ	SUS304 TPA	φ48.6×20×t2		2	
H	プレート	SUS304	70×30×t2		3	

第55回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

図名

材料明細書(課題2)

尺度
図番

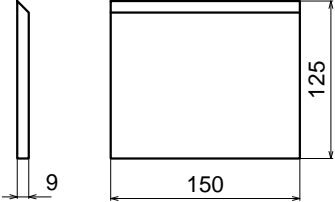
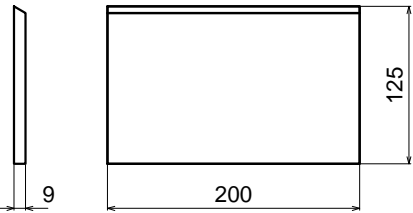
～

投影法



第55回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書

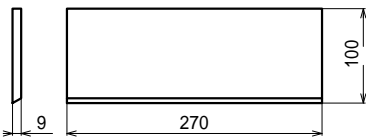
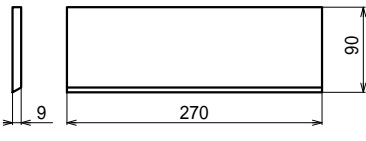
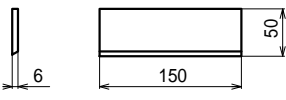
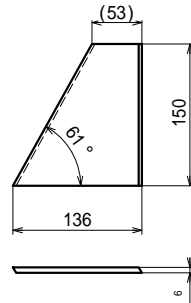
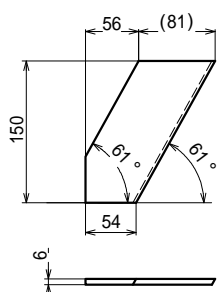
課題3.(テストピース)

符号	部品名称	規格	寸法	個数	備考
A	プレート	SS400	<div>125 × 150 × 9t</div> 	2	1辺150mmに 30°ベベル加工
B	プレート	SS400	<div>125 × 200 × 9t</div> 	2	1辺200mmに 30°ベベル加工

第55回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書(1/3)

課題4. 圧力容器

* J I S B 0 4 0 5 - f

符号	部品名称	規格	寸法	個数	備考
A	プレート	S S 4 0 0	$270 \times 100 \times 9 \text{ t}$ 	1	1辺270mmに30°ベベル加工 底板
B	プレート	S S 4 0 0	$270 \times 90 \times 9 \text{ t}$ 	1	1辺270mmに30°ベベル加工 底板
C	プレート	S S 4 0 0	$150 \times 50 \times 6 \text{ t}$ 	1	1辺150mmに30°ベベル加工 3枚板
D	プレート	S S 4 0 0	$136 \times 150 \times 6 \text{ t}$ 	1	2辺に30° ベベル加工 3枚板
E	プレート	S S 4 0 0	$137 \times 150 \times 6 \text{ t}$ 	1	1辺に30° ベベル加工 3枚板

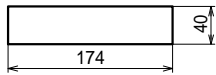
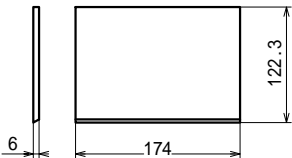
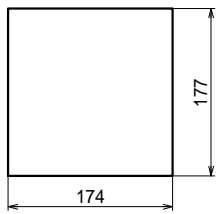
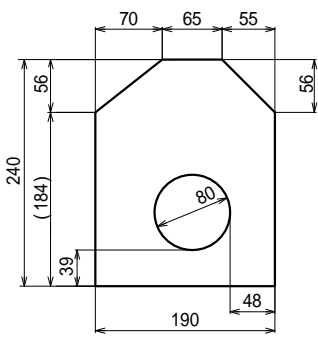
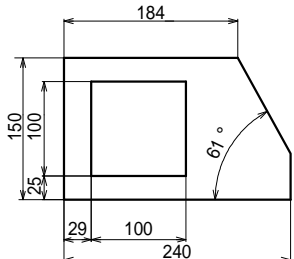
* 単位, mm

第55回技能五輪全国大会「電気溶接」職種					
図名	課題4. 压力容器	尺度	N . T . S	投影法	
		図番	20170710K-4 部品明細(1)		

第55回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書(2/3)

課題4. 圧力容器

* J I S B 0 4 0 5 - f

符号	部品名称	規格	寸法	個数	備考
F	プレート	S S 4 0 0	$174 \times 40 \times 6 \text{ t}$ 	1	背面板
G	プレート	S S 4 0 0	$174 \times 122.3 \times 6 \text{ t}$ 	1	1辺174mmに30°ベベル加工 背面板
H	プレート	S S 4 0 0	$174 \times 177 \times 9 \text{ t}$ 	1	正面板
I	プレート	S S 4 0 0	$190 \times 240 \times 6 \text{ t}$ 	1	上板
J	プレート	S S 4 0 0	$240 \times 150 \times 9 \text{ t}$ 	1	側板 100×100角穴加工

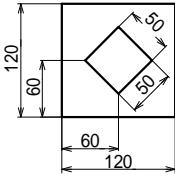
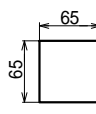
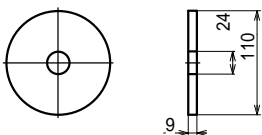
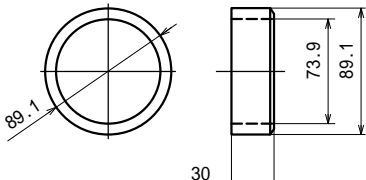
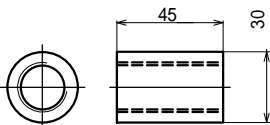
* 単位, mm

第55回技能五輪全国大会「電気溶接」職種					
図名	課題4．压力容器	尺度	N . T . S	投影法	
		図番	2 0 1 7 0 7 1 5 K - 4 部 品 明 細 (2)		

第55回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書(3/3)

課題4. 圧力容器

* J I S B 0 4 0 5 - f

符号	部品名称	規格	寸法	個数	備考
K	プレート	S S 4 0 0	<p>120 × 120 × 6 t</p> 	1	側パッチ大 50 × 50 角穴加工
L	プレート	S S 4 0 0	<p>65 × 65 × 6 t</p> 	1	側パッチ小
M	プレート	S S 4 0 0	<p>110 × 9 t</p> 	1	上パイプパッチ 中心に 24穴加工
N	パイプ	STPG370SH 80A × Sch80	<p>89.1 × 30 × 7.6 t</p> 	4	片側に30° ベベル加工
O	ソケット	S S 4 0 0	<p>30 × 45</p> 	1	G1/2ネジ付き

* 単位, mm

第55回技能五輪全国大会「電気溶接」職種				
図名	課題4. 压力容器	尺度	N . T . S	投影法
		図番	20170711K-4 部品明細(3)	
				