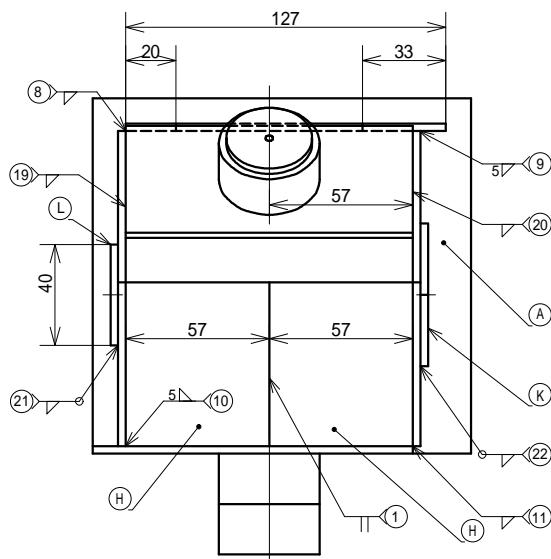
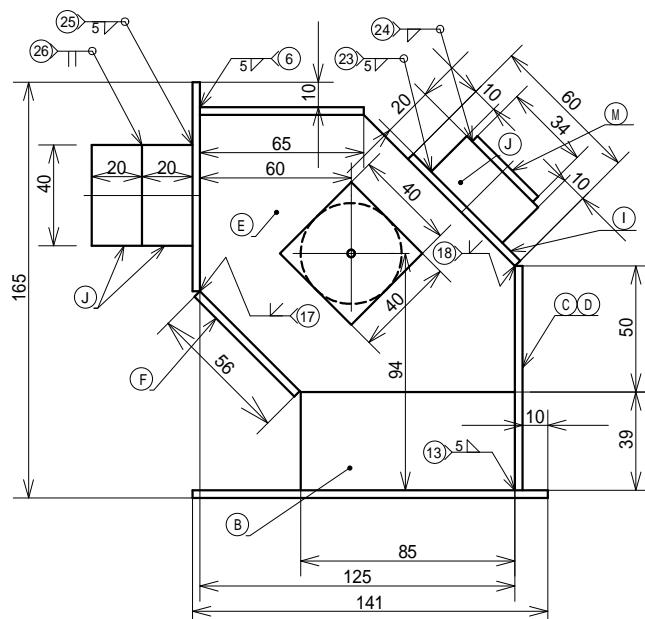
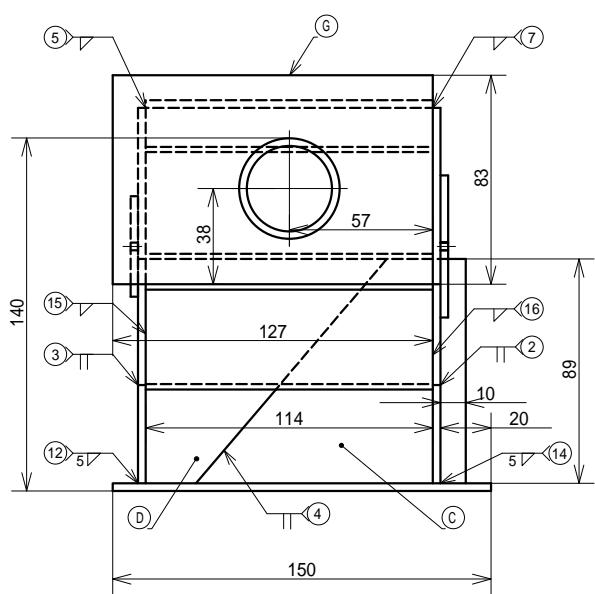


第55回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題
課題1.(アルミニウムTIG)

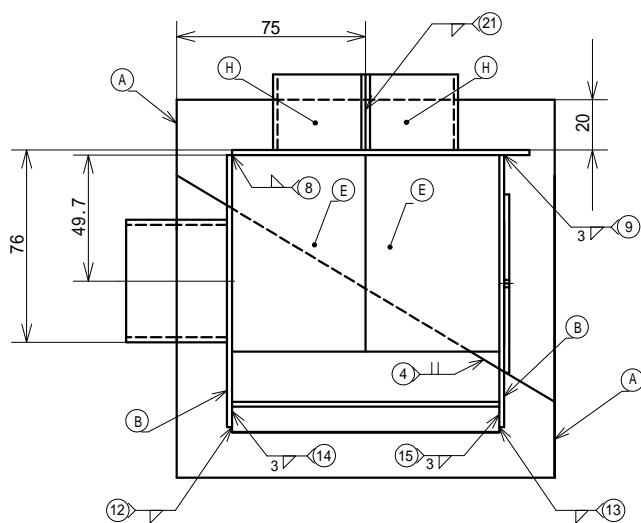


番号	溶接姿勢	番号	溶接姿勢
	下向		水平
	横向		立向(斜め)
	横向		立向(斜め)
	立向(斜め)		水平
	水平		水平
	水平		立向(斜め)
	水平		立向(斜め)
	立向	(21)	全姿勢
	立向	(22)	全姿勢
	立向	(23)	全姿勢
	立向	(24)	全姿勢
	水平	(25)	全姿勢
	水平	(26)	全姿勢

注：板厚は3mmである。

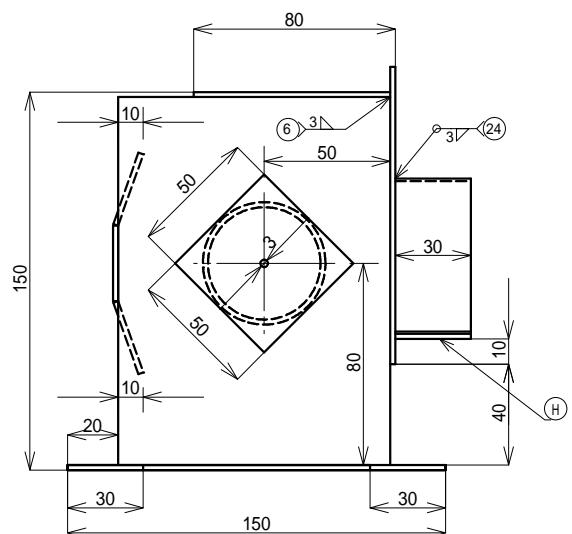
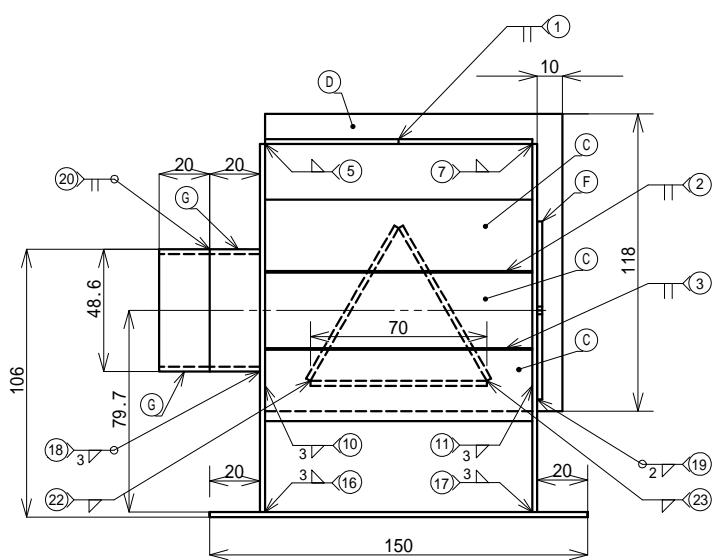


第55回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題
課題2.(ステンレスTIG)



番号	溶接姿勢	番号	溶接姿勢
	下向		立向
	横向		立向
	横向		立向
	立向(斜め)		水平
	水平		水平
	水平		全姿勢
	水平		全姿勢
	立向		全姿勢
	立向	㉑	下向
	立向	㉒	上向
	立向	㉓	上向
	立向	㉔	全姿勢

注：板厚は3mmである。



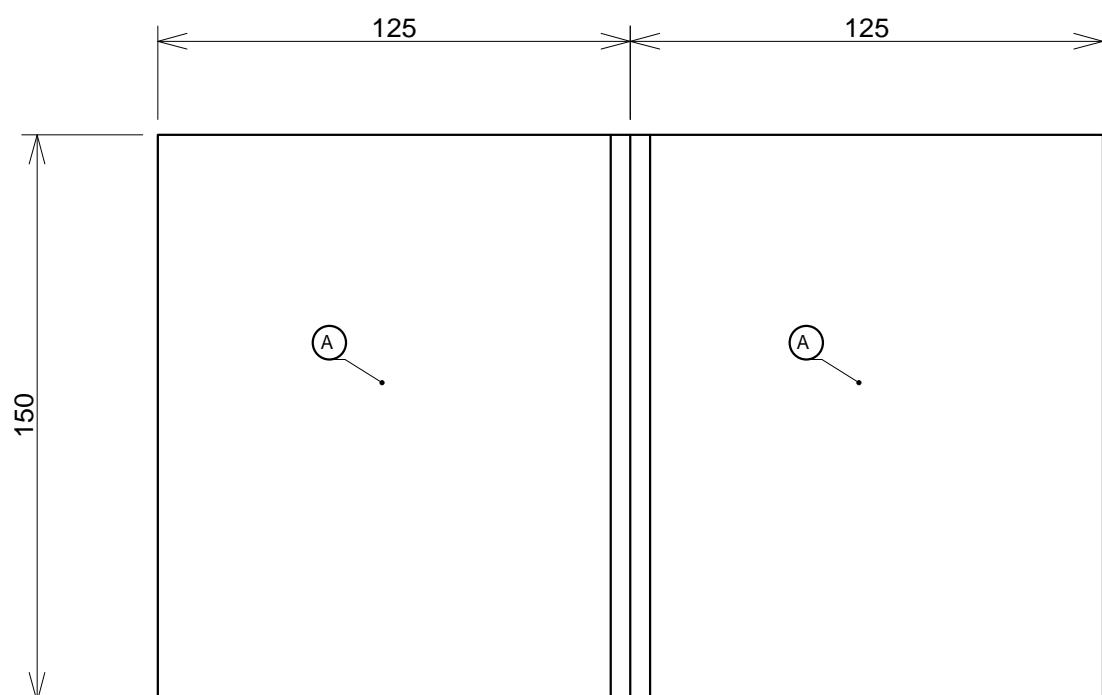
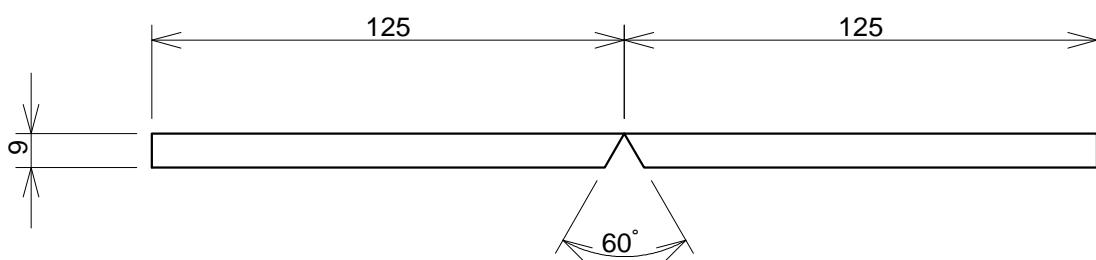
第55回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

課題3. 突合せ試験片 No.1

被覆アーク溶接

溶接姿勢 全層

立 向



第55回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

図名

課題3 突合せ No.1

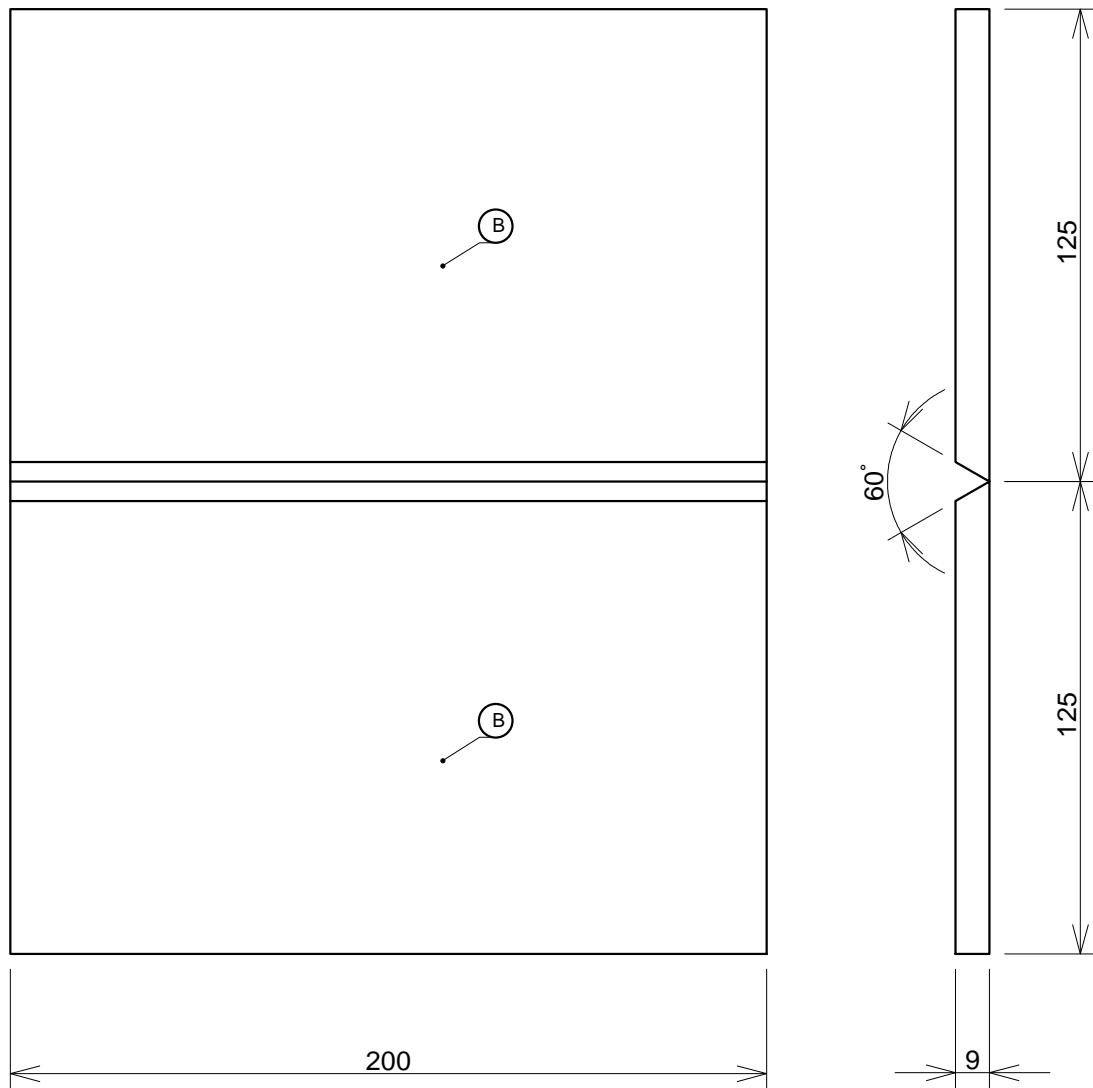
尺度
図番

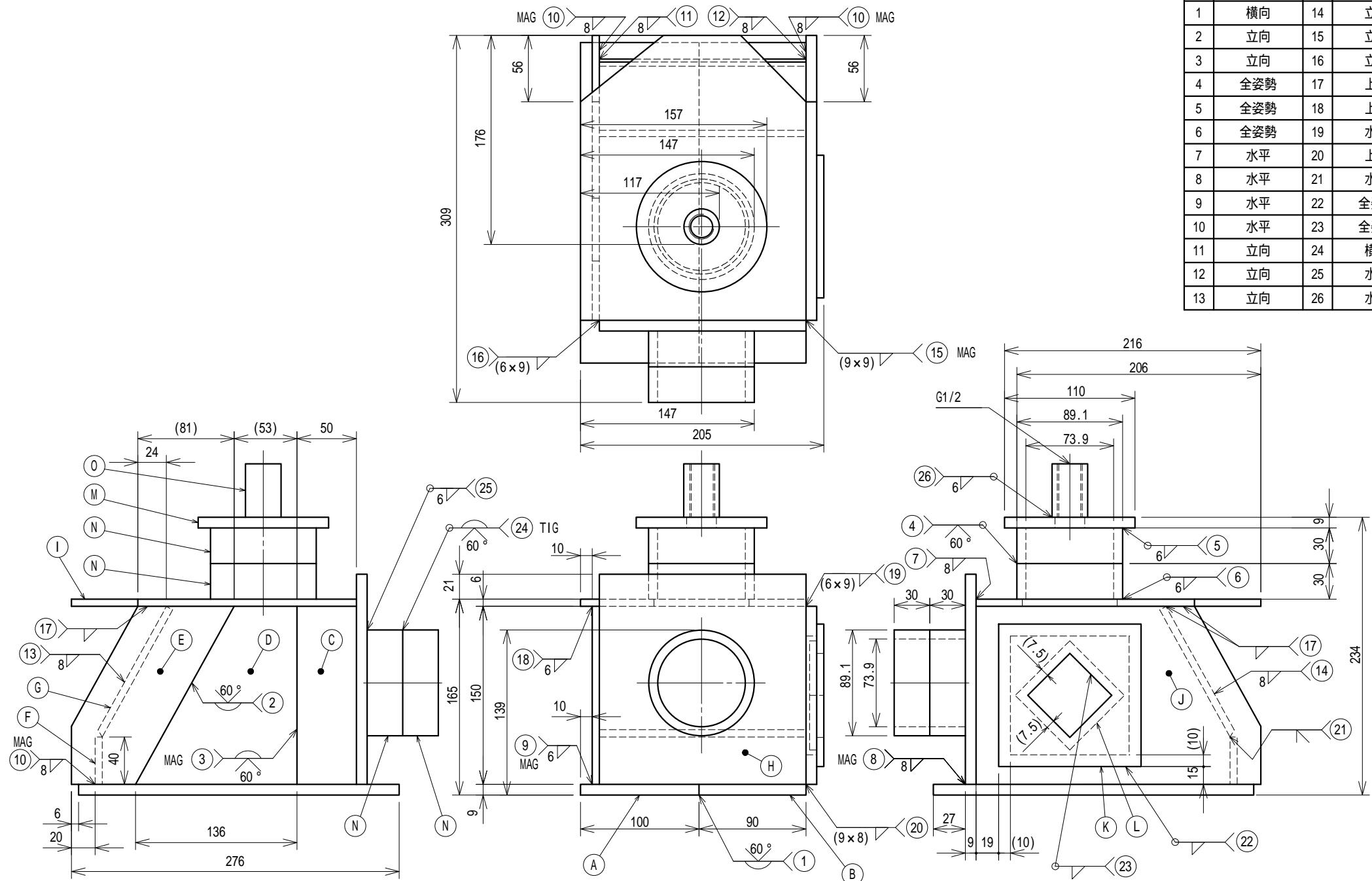
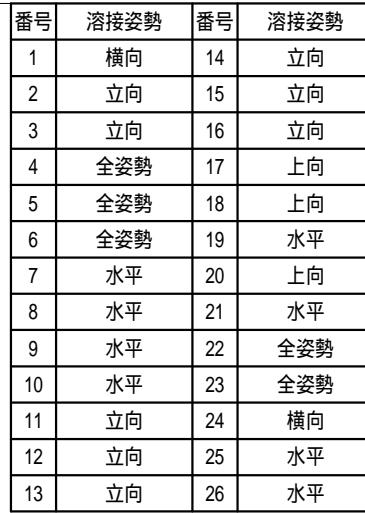
1 : 2

投影法

第55回技能五輪全国大会「電気溶接」職種
課題3. 突合せ試験片 No.2

ティグ・マグ溶接	
溶接姿勢 一層目	ティグ横向
溶接姿勢 二層目以降	マグ横向





第55回技能五輪全国大会 「電気溶接」職種課題

課題4 (圧力容器)

- 注記 -
板厚は6mmと9mmである。
但し、パイプの板厚は7.6mmである

第55回技能五輪全国大会		「電気溶接」職種		
図名	課題4. 壓力容器	尺度	N.T.S	投影法
		図面	K4-20170630	