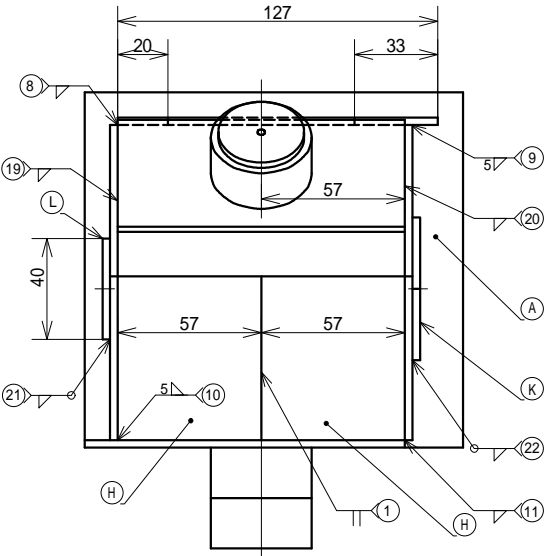


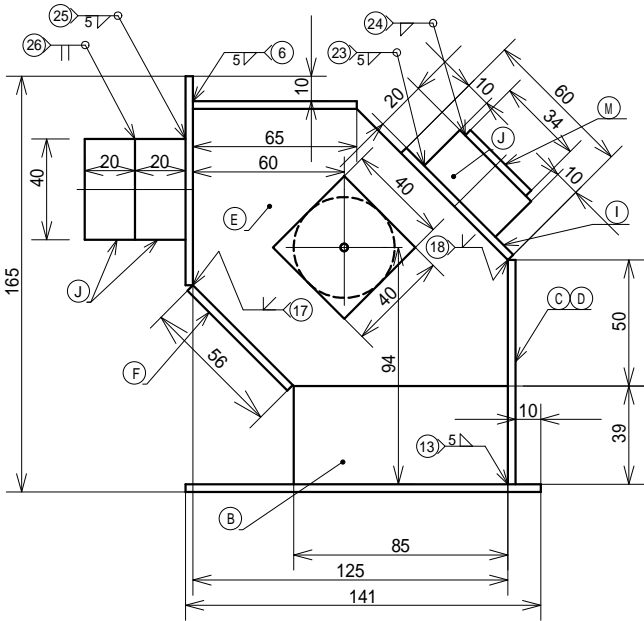
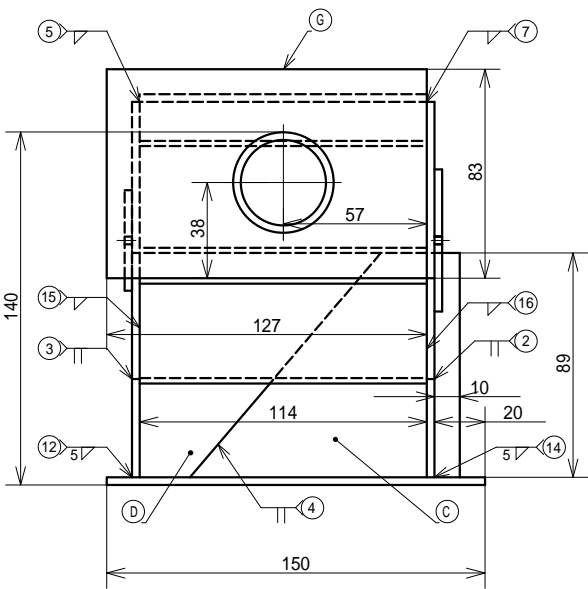
第55回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題

課題1.(アルミニウムTIG)



番号	溶接姿勢	番号	溶接姿勢
	下向		水平
	横向		立向(斜め)
	横向		立向(斜め)
	立向(斜め)		水平
	水平		水平
	水平		立向(斜め)
	水平		立向(斜め)
	立向	⑳	全姿勢
	立向	㉑	全姿勢
	立向	㉒	全姿勢
	立向	㉓	全姿勢
	立向	㉔	全姿勢
	水平	㉕	全姿勢
	水平	㉖	全姿勢

注：板厚は3mmである。



第55回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

図名

課題1.(アルミニウムTIG)

尺度

1 : 3

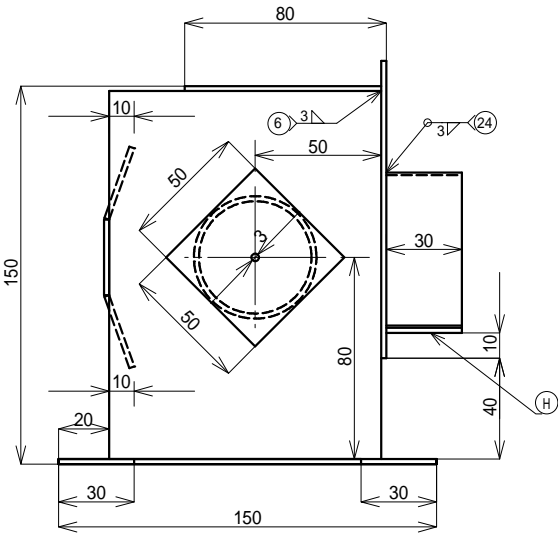
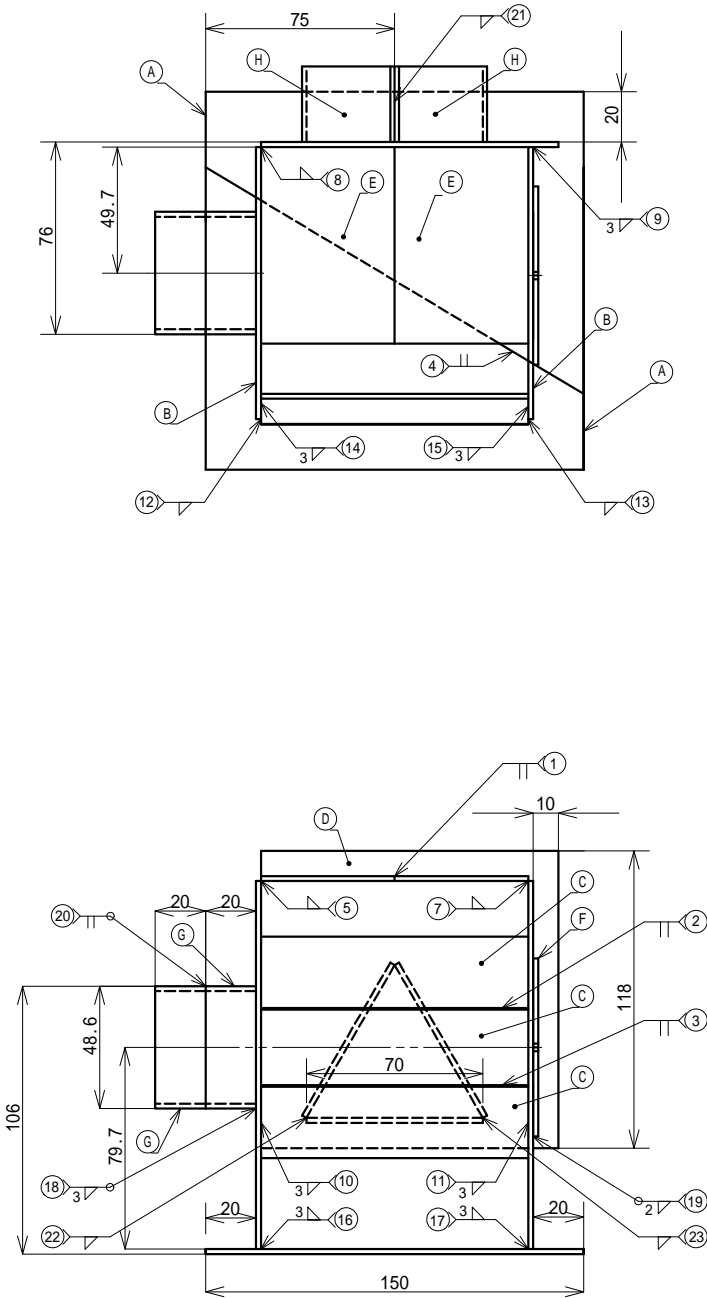
投影法



第55回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題
課題2.(ステンレスTIG)

番号	溶接姿勢	番号	溶接姿勢
	下向		立向
	横 向		立 向
	横 向		立 向
	立 向(斜め)		水 平
	水 平		水 平
	水 平		全姿勢
	水 平		全姿勢
	立 向		全姿勢
	立 向	⑳	下 向
	立 向	㉑	上 向
	立 向	㉒	上 向
	立 向	㉓	全姿勢

注：板厚は3mmである。



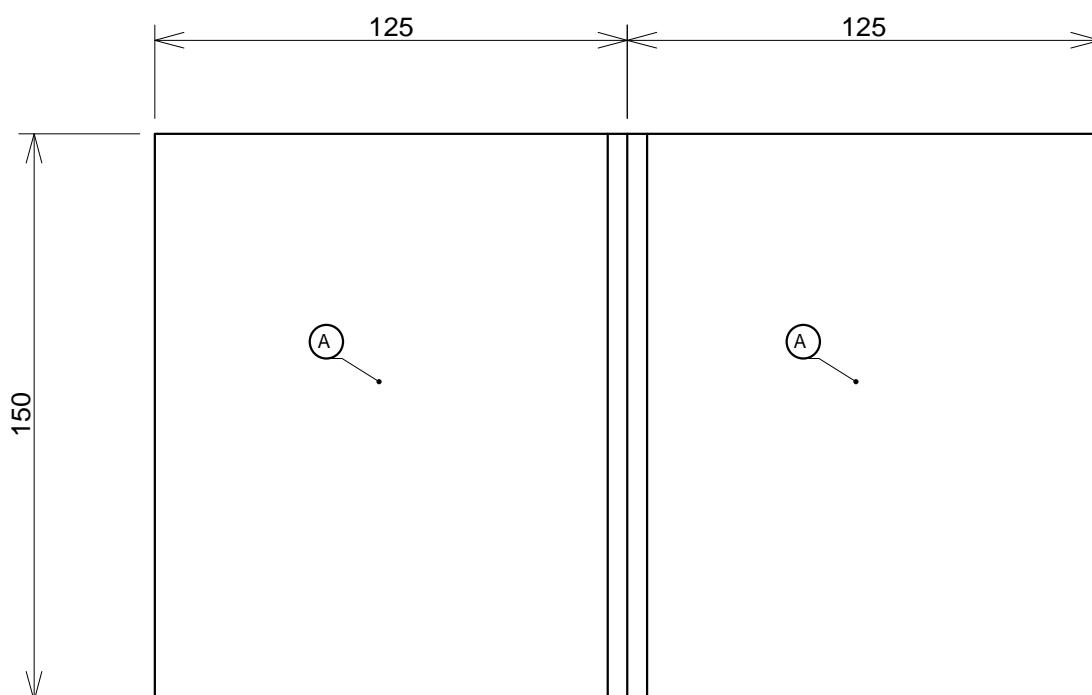
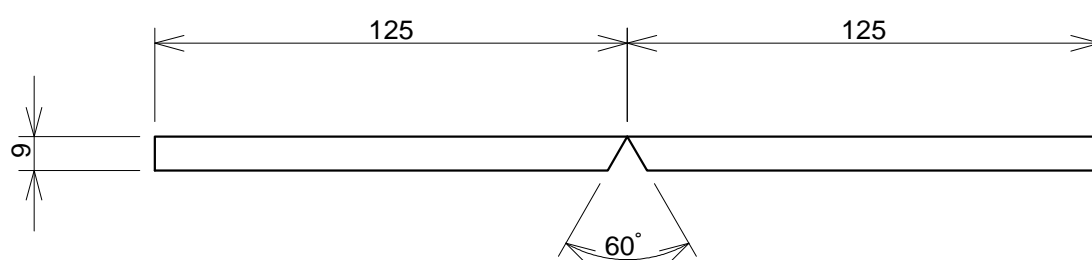
第55回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

図名	課題2.(ステンレスTIG)	尺度	1 : 3	投影法	第一角法
----	----------------	----	-------	-----	------

第55回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

課題3 . 突合せ試験片 No.1

被覆アーク溶接	
溶接姿勢 全 層	立 向

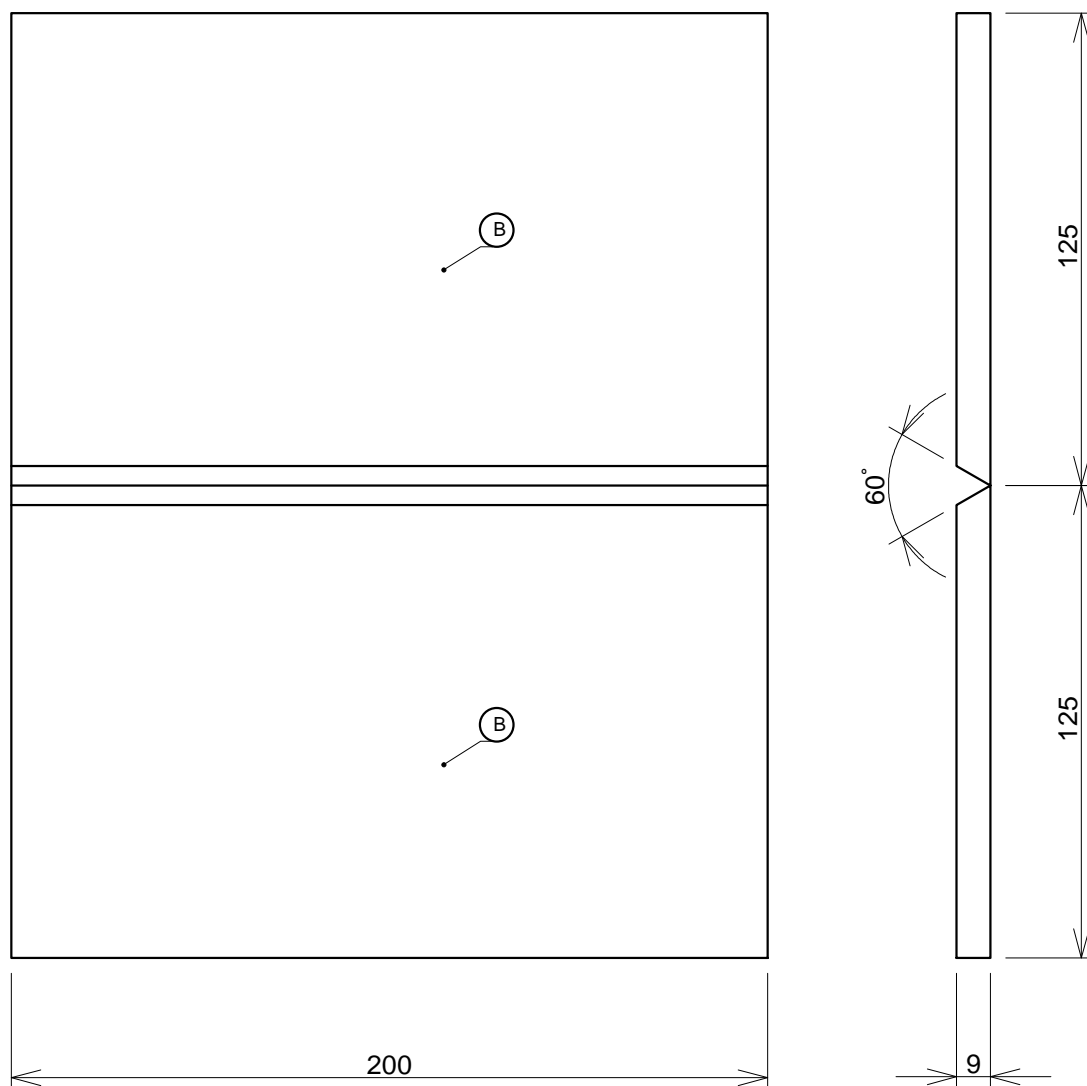


第55回技能五輪全国大会「電気溶接」職種			
図名	課題3 突合せ No.1	尺度	1 : 2
		投影法	第一角

第55回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

課題3 . 突合せ試験片 No.2

ティグ・マグ溶接		
溶接姿勢	一層目	ティグ横向
溶接姿勢	二層目以降	マグ横向



第55回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

図名

課題3 突合せ No.2

尺度
図番

1 : 2

投影法

