

第55回技能五輪全国大会「精密機器組立て」職種 会場設備基準参考

区分	品名	寸法または規格		1人当たりの数量	備考	
設備	作業台	幅1500×奥行900×高さ750		一式	照明付き エアガン付き バイスは作業台に固定 保護口金付き	
		バイス	JIS呼び寸法100			
	旋盤	メーカー	理研製鋼	一式	手元照明付き 図面立て付き 作業台付き エアガン付き	
		型式	RBL-51			
		ベッド上振り(mm)	280			
		センタ間距離(mm)	500			
		主軸回転速度(min ⁻¹)	無段変速50～3000			
		送り速度(m/min)	無段変速10～300			
		心押し台穴テーパ	MT-No.2			
	フライス盤	メーカー	理研製鋼	一式	手元照明付き エアガン付き 作業台付き 切粉カバー付き	
		型式	RTM-2			
		主軸穴テーパ	NT-No.40			
		主軸前後ストローク(mm)	150			
		テーブル左右ストローク(mm)	240			
		テーブル上下ストローク(mm)	340			
		主軸回転速度(min ⁻¹)	1900・1200・950・750 600・475・375・300 235・190・150・95			
			送り速度(m/min)			9.5～475 16段階
	平面研削盤	メーカー	黒田精工	一式	手元照明付き 作業台付き エアガン付き エアブローボックス付き 油圧温度調整機能付き 砥石: CX60F	
		型式	GS-30HL			
		テーブル左右ストローク(mm)	400			
		テーブル前後ストローク(mm)	200			
		主軸上下ストローク(mm)	320			
		マグネットチャック寸法(mm)	300×150			
		主軸回転速度(min ⁻¹)	1000～3000			
		テーブル往復速度(m/min)	3～25			
		砥石寸法(mm)	205×19×50.8			
	ハンドプレス			共用		
	工具	【旋盤用】				
コレットチャック		φ3～10 1ミリとび φ12～24 2ミリとび 計15本		各一個		
専用工具		スパナ・ハンドル等		一式		
【フライス盤用】						
コレットチャック		ストレートコレットφ5、φ6、φ8、φ10、φ12 テーパコレットφ16 計6本		各一個		
マシンバイス		口金高さ(mm)	40	一式	スイベルベース付き	
		口の開き(mm)	80			
		口金幅(mm)	110			
専用工具		スパナ・ハンドル等		一式		
【平面研削盤用】						
脱磁器				一台		
専用工具一式		スパナ等		一式		