

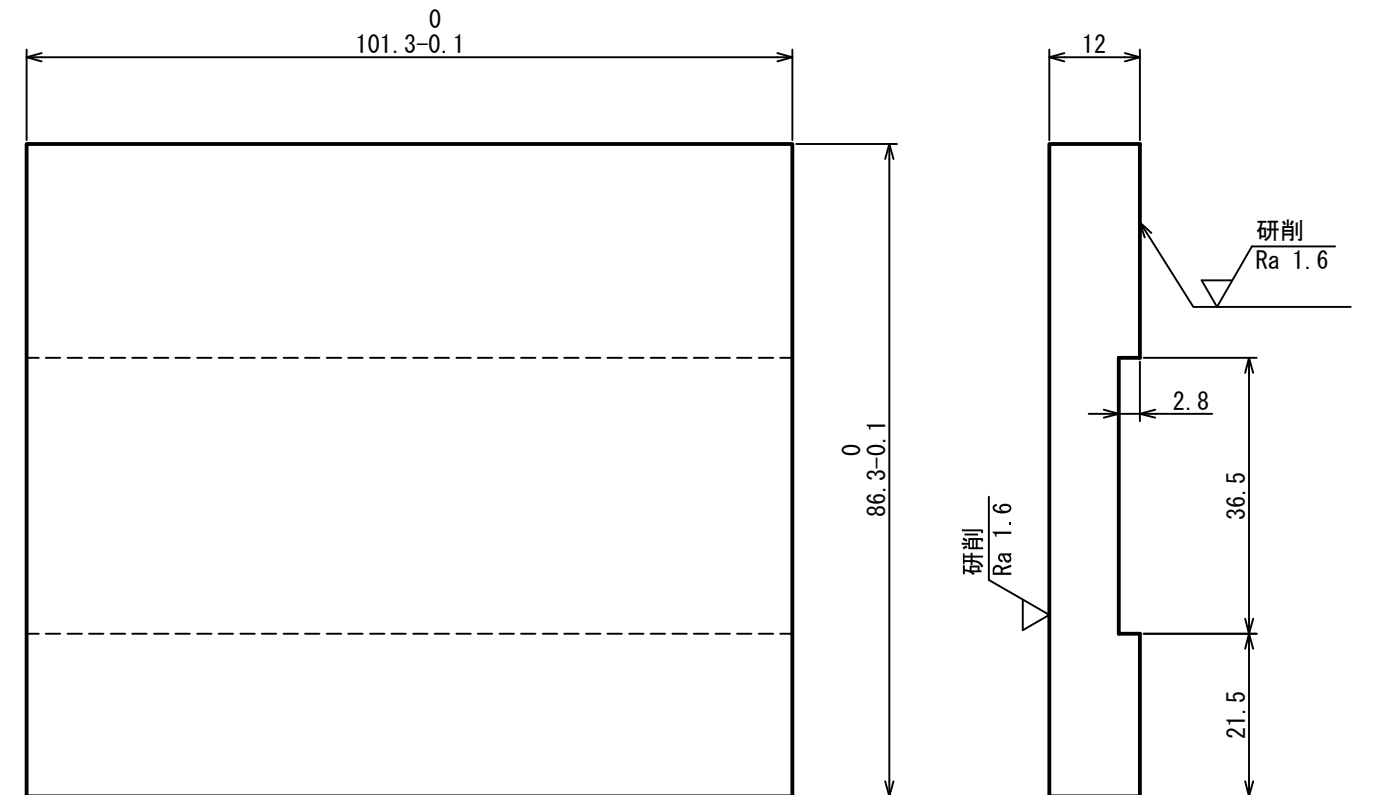
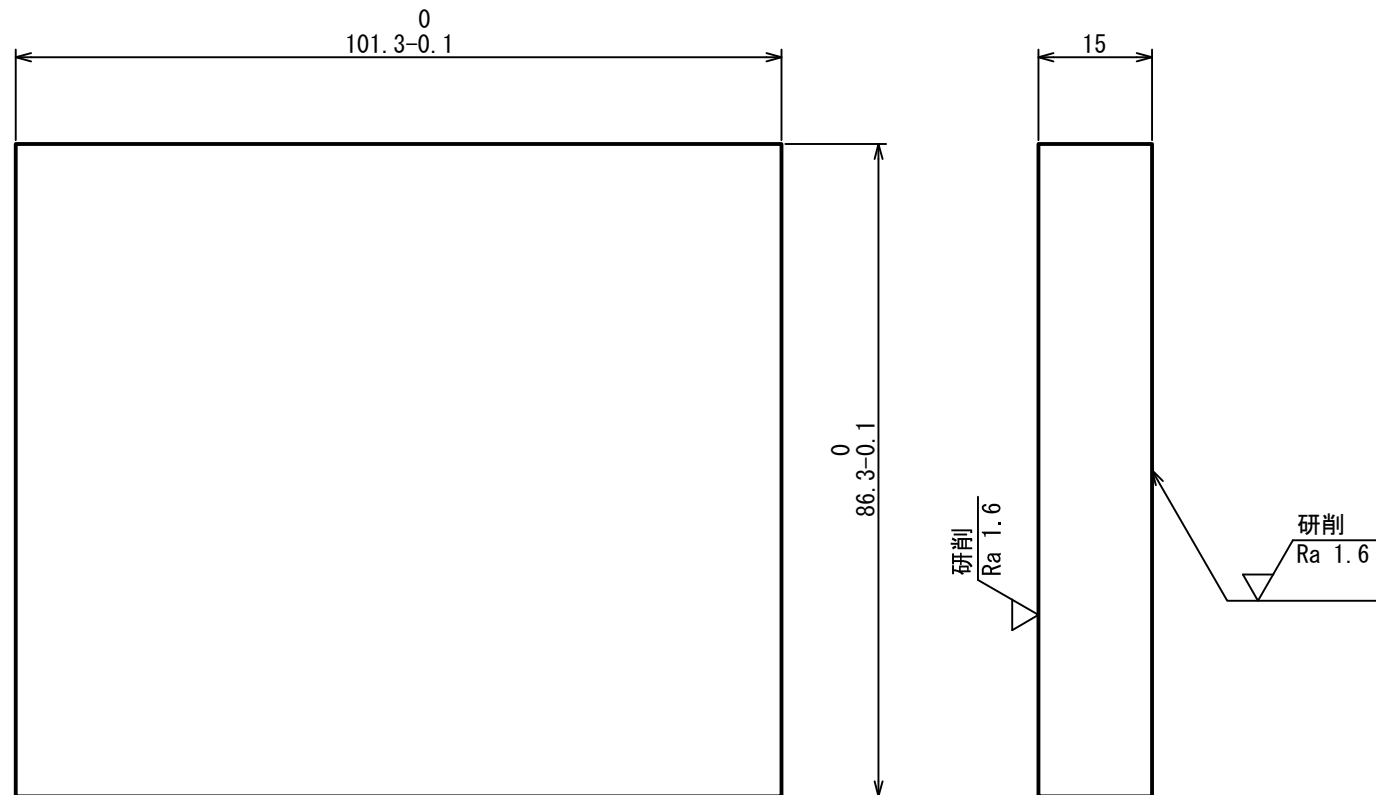
公表

① ③  $\sqrt{Ra\ 6.3}$  (  $\sqrt{Ra\ 1.6}$  )

- (注) ①③-1 86.3と101.3の直角度0.05/86.3  
①③-2 面と辺の直角度0.05/15  
①③-3 表裏の平行度0.01  
①③-4 普通許容差±0.1  
①③-5 材質はS45C

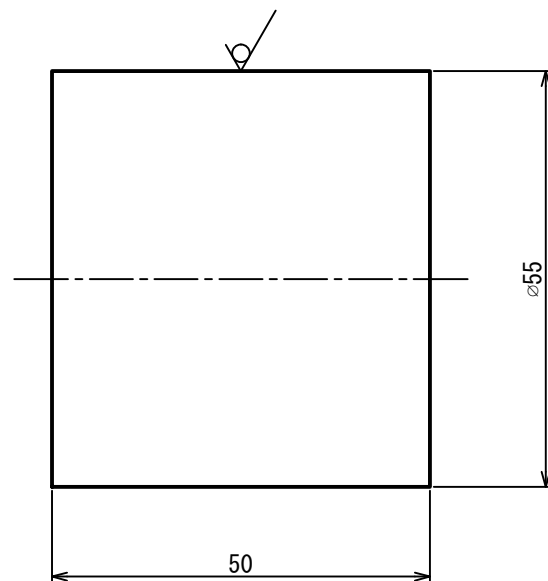
②  $\sqrt{Ra\ 6.3}$  (  $\sqrt{Ra\ 1.6}$  )

- (注) ②-1 86.3と101.3の直角度0.05/86.3  
②-2 面と辺の直角度0.05/12  
②-3 表裏の平行度0.01  
②-4 普通許容差±0.1  
②-5 材質はS45C



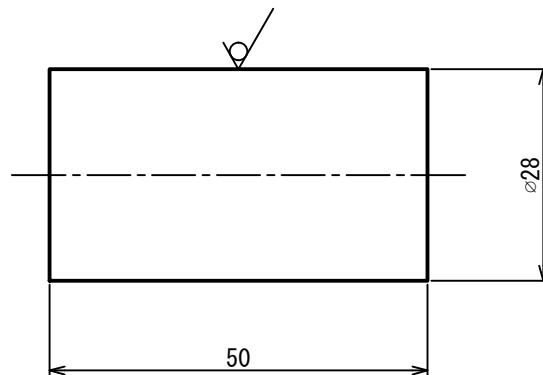
④  $\sqrt{Ra\ 12.5}$  (  $\sqrt{\quad}$  )

- (注) ④-1 普通許容差±0.1  
④-2 材質はS45C  
④-3 熱間圧延棒鋼 (黒皮)



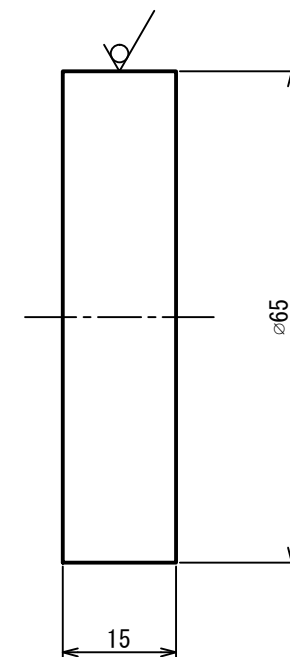
⑤  $\sqrt{Ra\ 12.5}$  (  $\sqrt{\quad}$  )

- (注) ⑤-1 普通許容差±0.1  
⑤-2 材質はS45C  
⑤-3 熱間圧延棒鋼 (黒皮)



⑥  $\sqrt{Ra\ 12.5}$  (  $\sqrt{\quad}$  )

- (注) ⑥-1 普通許容差±0.1  
⑥-2 材質はS45C  
⑥-3 熱間圧延棒鋼 (黒皮)



「抜き型職種」  
素 材 図