

公表

第55回技能五輪全国大会「機械組立て」職種
持参部品寸法申告書

企業名	氏名

番号	品番	寸法	測定数	測定値	使用測定器
1	01-09	85±0.01	1		75-100mm外側マイクロメータ
2	01-09	75±0.01	1		50-75mm外側マイクロメータ
3	01-09	12±0.01	1		0-25mm外側マイクロメータ
4	01-10	52±0.01	1		50-75mm外側マイクロメータ
5	01-10	43±0.01	1		25-50mm外側マイクロメータ
6	01-10	10±0.01	1		0-25mm外側マイクロメータ
7	01-11	53±0.01	1		50-75mm外側マイクロメータ
8	01-11	52±0.01	1		↑
9	01-11	10±0.01	1		0-25mm外側マイクロメータ
10	01-12	10±0.01	1		↑
11	01-13	10±0.01	1		↑
12	01-14	Φ8 -0.01~0	1		↑
13	01-14	10±0.01	2		↑
14	01-15	Φ8 -0.01~0	1		↑
15	01-15	10±0.01	2		↑
16	01-16	Φ8 -0.01~0	1		↑
17	01-16	10±0.01	2		↑
18	01-17	10±0.01	1		↑
19	01-17	8±0.01	1		↑
20	01-17	7±0.01	1		↑
21	02-03	85±0.01	1		75-100mm外側マイクロメータ
22	02-03	65±0.01	1		50-75mm外側マイクロメータ
23	02-03	12±0.01	1		0-25mm外側マイクロメータ

注意事項

- ・測定箇所は各測定面の中央で測定し記入して下さい
- ・測定値は絶対寸法の値を記入してください(例:9.998)

記入寸法確認欄

選手	指導員

寸法記入に間違いがなければ
サインを記入ください

公 表

第55回技能五輪全国大会「機械組立て」職種
持参部品寸法申告書

企業名	氏名

番号	品番	寸 法	測定数	測 定 値	使 用 測 定 器
1	01-09	65±0.15	1		ノギス
2	01-09	6±0.05	1		↑
3	01-10	23±0.10	1		↑
4	01-10	20±0.10	1		↑
5	01-10	13±0.10	1		↑
6	01-11	23±0.10	1		↑
7	01-11	20±0.10	1		↑
8	01-11	13±0.10	1		↑
9	01-12	28±0.10	1		↑
10	01-12	20±0.10	1		↑
11	01-13	28±0.10	1		↑
12	01-13	20±0.10	1		↑
13	01-14	19.5±0.10	1		↑
14	01-14	9.5±0.10	1		↑
15	01-15	19.5±0.10	1		↑
16	01-15	9.5±0.10	1		↑
17	01-16	32.5±0.10	1		↑
18	01-16	9.5±0.10	1		↑
19	01-17	23±0.10	1		↑
20	02-03	55±0.15	1		↑
21	02-03	6±0.05	1		↑

注意事項

- ・測定箇所は各測定面の中央で測定し記入して下さい
- ・測定値は絶対寸法の値を記入してください(例:9.98)

記入寸法確認欄

選手	指導員

寸法記入に間違いがなければ
サインを記入ください