

公表

第54回技能五輪全国大会 「曲げ板金」職種 持参工具等一覧表

| 区分 | 品 名 | 規 格 又 は 寸 法 | 数 量 | 備 考 |
|------------------|------------------|-------------------------------------|-----|----------------------|
| 工 具 類 | けがき針 | | 1 | |
| | センタポンチ | | 1 | |
| | 板金ハンマー(からかみ) | 口径20~30 頭長約120mm | 1 | |
| | 片手ハンマー | 約450g | 1 | |
| | 木ハンマー | 口径50~60 頭長約150mm | 1 | 角形のものでもよい |
| | コンパス | 脚の長さ150~400mm | 3 | ビームコンパスでもよい |
| | 金切りばさみ | 300~400mm | 3 | |
| | 電気ばさみ | 切断能力 4.5mm 以下 | 1 | |
| | 心金 | φ 60 | 1 | 鋼管(パイプ)又は丸棒、1000mm以下 |
| | | φ 30 | 1 | ※回転止め、はずれ止めの加工をすること |
| | やすり | 平 250mm 中目 | 1 | |
| | | 半丸 250mm 中目 | 1 | 計2 |
| | 駒の爪ならし金敷 | 面の広さ 約40×60 | 1 | |
| | 平たがね | 刃幅 15~25mm | 1 | |
| | 溝たがね | 溝幅 10mm程度 | 1 | |
| | 影たがね | 刃幅 50~90mm | 1 | |
| | 折台 | 角度 100° 巾 50mm 厚さ 10mm 長さ 1000mm | 1 | |
| 測 定 具 類 | 拍子木及び刀刃 | 約500mm | 各1 | |
| | 電気ドリル | | 1 | |
| | 鉄工ドリル | φ 2.0mm | 1 | |
| | 金切りのこ | 250~300mm | 1 | |
| | 面取り・バリ取り | | 1 | |
| | やっここ又はプライヤー | | 1 | |
| | シャコ万力又はハンドバイス | | 4 | |
| | スケール | 300mm・600mm・1000mm | 各1 | |
| | スコヤ | 平・台付き 300~500mm | 各1 | 平スコヤは曲尺でもよい |
| | トースカン | 約500mm | 1 | |
| そ の 他 | ノギス | 約600mm | 1 | |
| | プロトラクタ | | 1 | |
| | 定盤 | 約450×600mm | 1 | |
| | 角材 | 15×30×300程度 | 1 | |
| | 溶接吹管・吹管立て・火口掃除針 | | 各1 | SPCC1.0mmの溶接可能な火口付き |
| | ガス容器開閉用レンチ | 酸素ガス、アセチレンガス | 各1 | |
| | 圧力調整器 | 酸素ガス、アセチレンガス | 各1 | 逆火防止装置を具備したもの |
| | 導管(ゴムホース) | 約5m | 1 | 圧力調整器・吹管に接続できるもの |
| | ガス点火用ライター | | 1 | |
| | 溶接用保護眼鏡・手袋 | | 各1 | |
| | ガス溶接棒 | φ 1.0×1000mm | 3 | |
| | 不燃シート | 約1500×1500mm | 1 | ガス溶接時に床面、設備等の保護のため使用 |
| | 耐火煉瓦 | | 1 | ガス溶接時に使用 |
| | 時計・電卓 | | 各1 | プログラム機能のないもの |
| | 照明器具・延長コード | | 適宜 | |
| | ウエス・テープ・下敷用フィルム類 | | 適宜 | |
| | マジック・青ニス除去剤・防鏽油 | | 適宜 | |
| | 溶接台・椅子・踏み台・冷却水 | | 適宜 | |

注意 1. ガス溶接技能講習修了証又はガス溶接作業主任者免許を持参すること。

2. 使用する工具等の種類と数量は上記に限られるが、予備としての用意は可能である。

3. 使用する必要がないと思われる工具等は持参しなくてもよい。