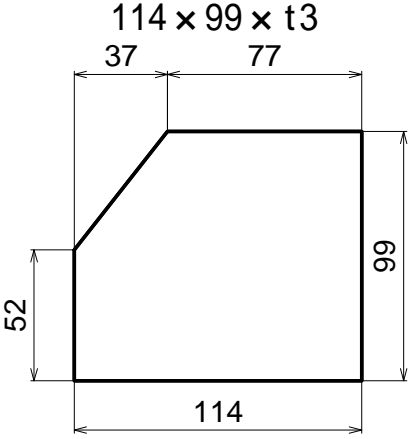
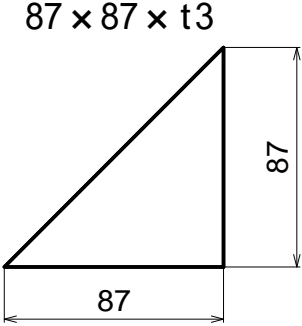
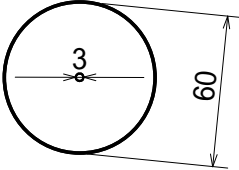
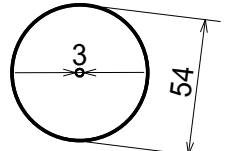


第54回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書

課題1. アルミニウム TIG

*JIS B 0405-f

符号	部品名称	規格	寸法	個数	備考
A	プレート	A5052	150 × 140 × t3	1	
B	プレート	A5052		2	
C	プレート	A5052	114 × 35 × t3	2	
D	プレート	A5052		2	
E	プレート	A5052	87 × 40 × t3	1	
F	プレート	A5052	114 × 112 × t3	1	
G	プレート	A5052	77 × 57 × t3	1	
H	プレート	A5052	77 × 70 × t3	1	
I	パイプ	A6063	60 × 20 × t3	3	
J	プレート	A5052		1	中心に 3穴加工
K	プレート	A5052		1	中心に 3穴加工

第54回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

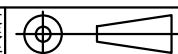
図名

材料明細書（課題1）

尺度
図番

1 : 3

投影法

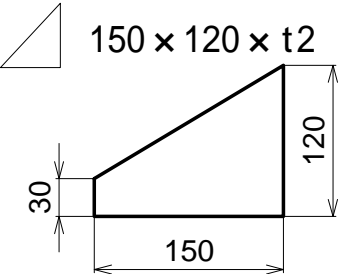
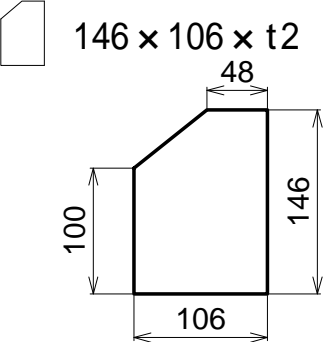
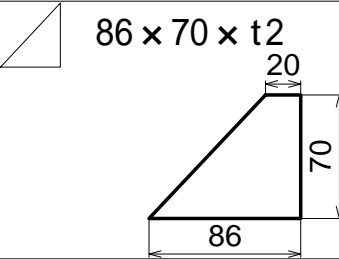
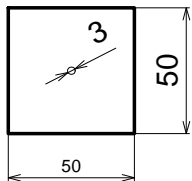
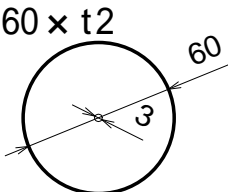


20160715K-1部品明細

第54回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書

課題2. ステンレス TIG

*JIS B 0405-f

符号	部品名称	規格	寸法	個数	備考
A	プレート	SUS304	 <p>150 × 120 × t2</p>	2	
B	プレート	SUS304	 <p>146 × 106 × t2</p>	2	
C	プレート	SUS304	 <p>86 × 70 × t2</p>	2	
D	プレート	SUS304	130 × 116 × t2	1	
E	プレート	SUS304	53 × 48 × t2	2	
F	プレート	SUS304	130 × 50 × t2	1	
G	プレート	SUS304	 <p>50 × 50 × t2</p>	1	中心に 3穴加工
H	プレート	SUS304	 <p>60 × t2</p>	1	中心に 3穴加工
I	パイプ	SUS304TPA	76.3 × 20 × t2	2	

第54回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

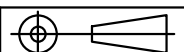
図名

材料明細書(課題2)

尺度
図番

1 : 3

投影法

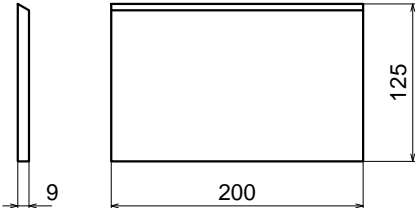
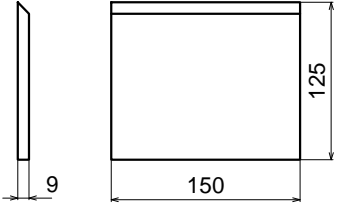
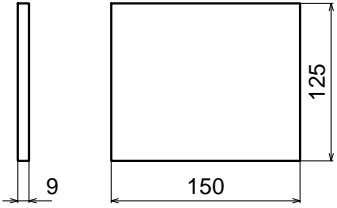


20160715K-2部品明細

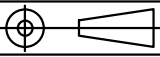
第54回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書

課題3. 突合せ試験片

*JIS B 0405-f

符号	部品名称	規格	寸法	個数	備考
A	プレート	SS400	$125 \times 200 \times 9t$ 	2	1辺200mmに 30°ベベル加工
B	プレート	SS400	$125 \times 150 \times 9t$ 	1	1辺150mmに 45°ベベル加工
C	プレート	SS400	$125 \times 150 \times 9t$ 	1	

*単位, mm

第54回技能五輪全国大会「電気溶接」職種			
図名	材料明細書(課題3)	尺度	N.T.S.
図番	20160715K-3部品明細	投影法	

第54回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書
(1 / 3)

課題4. 圧力容器

*JIS B 0405-f

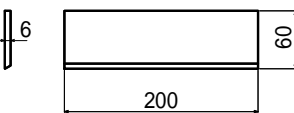
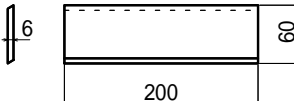
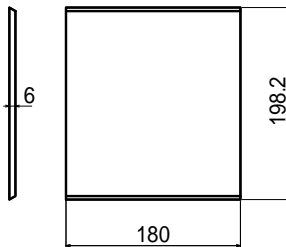
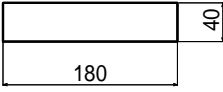
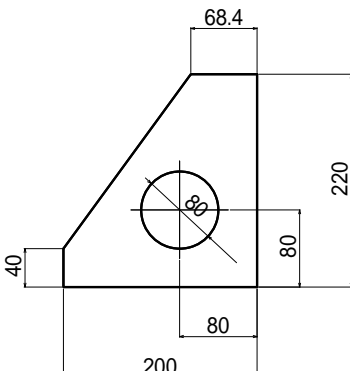
符 号	部 品 名 称	規 格	寸 法	個 数	備 考
A	プレート	SS400	<div> <div>240 × 80 × 9</div> </div>	2	1辺240mmに30° ベベル加工
B	プレート	SS400	<div> <div>240 × 80 × 9</div> </div>	1	2辺240mmに30° 表・裏ベベル加工
C	プレート	SS400	<div> <div>210 × 100 × 6</div> </div>	1	24の穴加工
D	プレート	SS400	<div> <div>115 × 140 × 6</div> </div>	1	
E	プレート	SS400	<div> <div>200 × 40 × 6</div> </div>	1	

*単位， mm

第54回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書 (2/3)

課題4. 圧力容器



*JIS B 0405-f

符 号	部 品 名 称	規 格	寸 法	個 数	備 考
F	プレート	SS400	$200 \times 60 \times 6$ 	2	1辺200mmに30° ベベル加工
G	プレート	SS400	$200 \times 60 \times 6$ 	1	2辺200mmに30° 表・裏ベベル加工
H	プレート	SS400	$180 \times 198.2 \times 6$ 	1	2辺180mmに30° ベベル加工
I	プレート	SS400	$180 \times 40 \times 6$ 	1	
J	プレート	SS400	$200 \times 40 \times 6$ 	1	80の穴加工

*単位, mm

第54回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

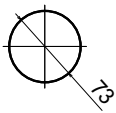
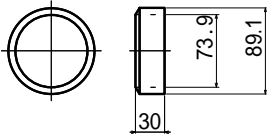

課題4. 圧力容器

 尺度
 投影法
 N.T.S.
 20170715K4部品明細(2)

第54回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書
(3/3)

課題4. 圧力容器

*JIS B 0405-f

符 号	部 品 名 称	規 格	寸 法	個 数	備 考
K	プレート	SS400	<div>73 × t6</div> 	1	
L	パイプ	STPG370SH 80A × Sch80	<div>89.1 × 30 × t7.6</div> 	4	片側に30° ベベル加工
M	ソケット	SS400	<div>30 × 50</div> 	1	G1/2ネジ付

*単位, mm