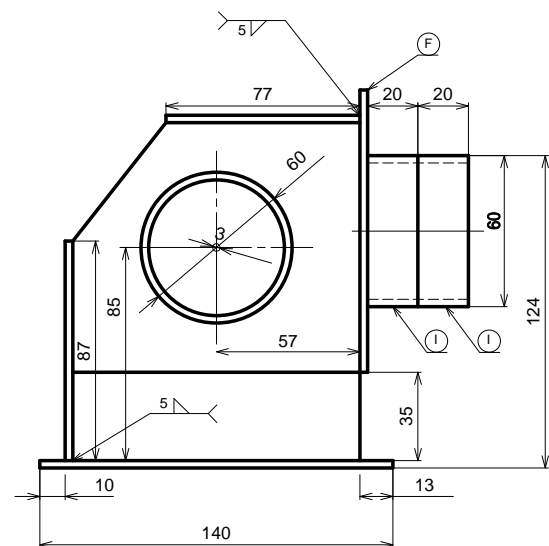
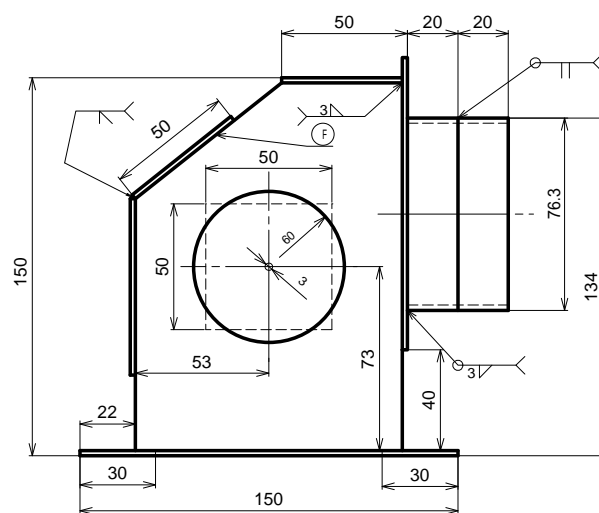
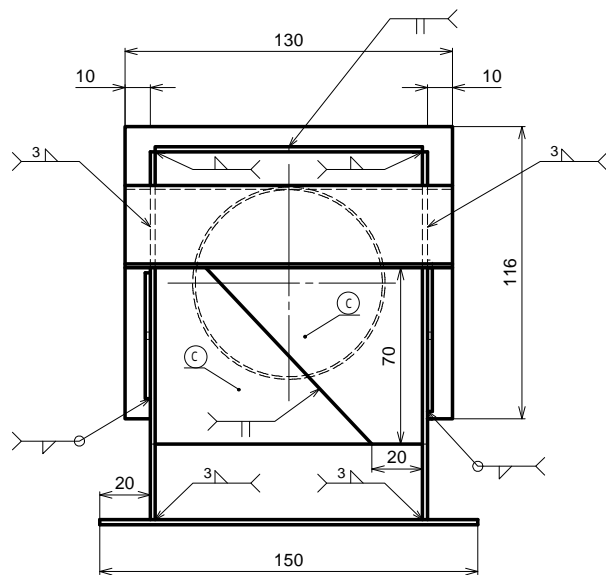
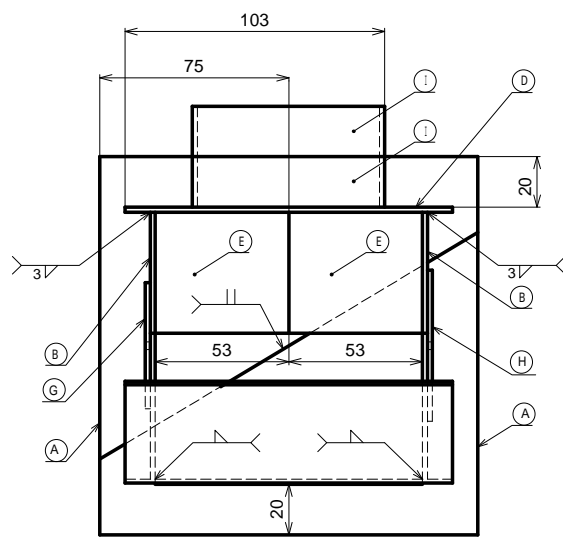


課題 1. アルミニウム TIG



注：板厚は3mmである。

第54回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題 課題2.ステンレスTIG



番号	溶接姿勢
	横 向
	立 向(斜め)
	立 向(斜め)
	水 平
	水 平
	水 平
	立 向
	立 向
	立 向
	立 向
	横 向
	上 向
	上 向
	水 平
	水 平
	全姿勢
	全姿勢
	全姿勢
	全姿勢

注：板厚は2mmである。
但し、パイプの板厚は
2.1mmである。

第54回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

図名

課題2.(ステンレスTIG)

尺度
図番

1 : 3

投影法

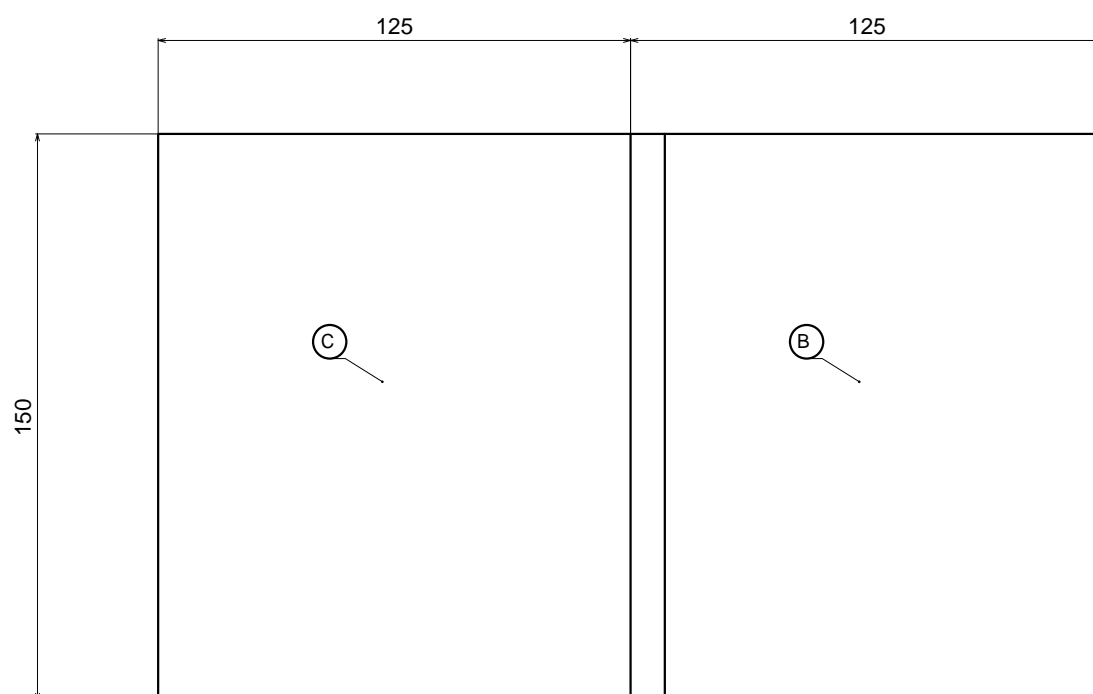
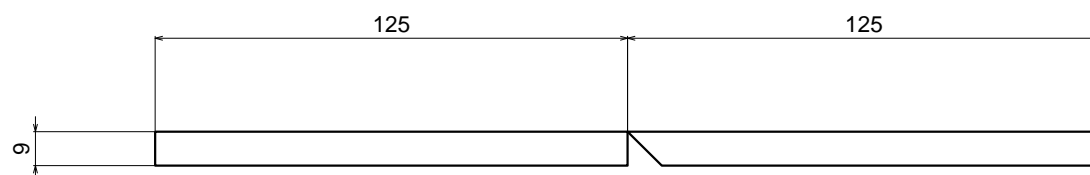


20160715K-2

第54回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

課題3.突合せ試験片 No.1

被覆アーク溶接		
溶接姿勢	一層目	上 向
溶接姿勢	二層目以降	上 向
45°レ形開先（左右いずれも可）		



第54回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

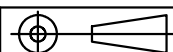
図名

課題3.突合せ試験片No.1

尺度
図番

1 : 2

投影法

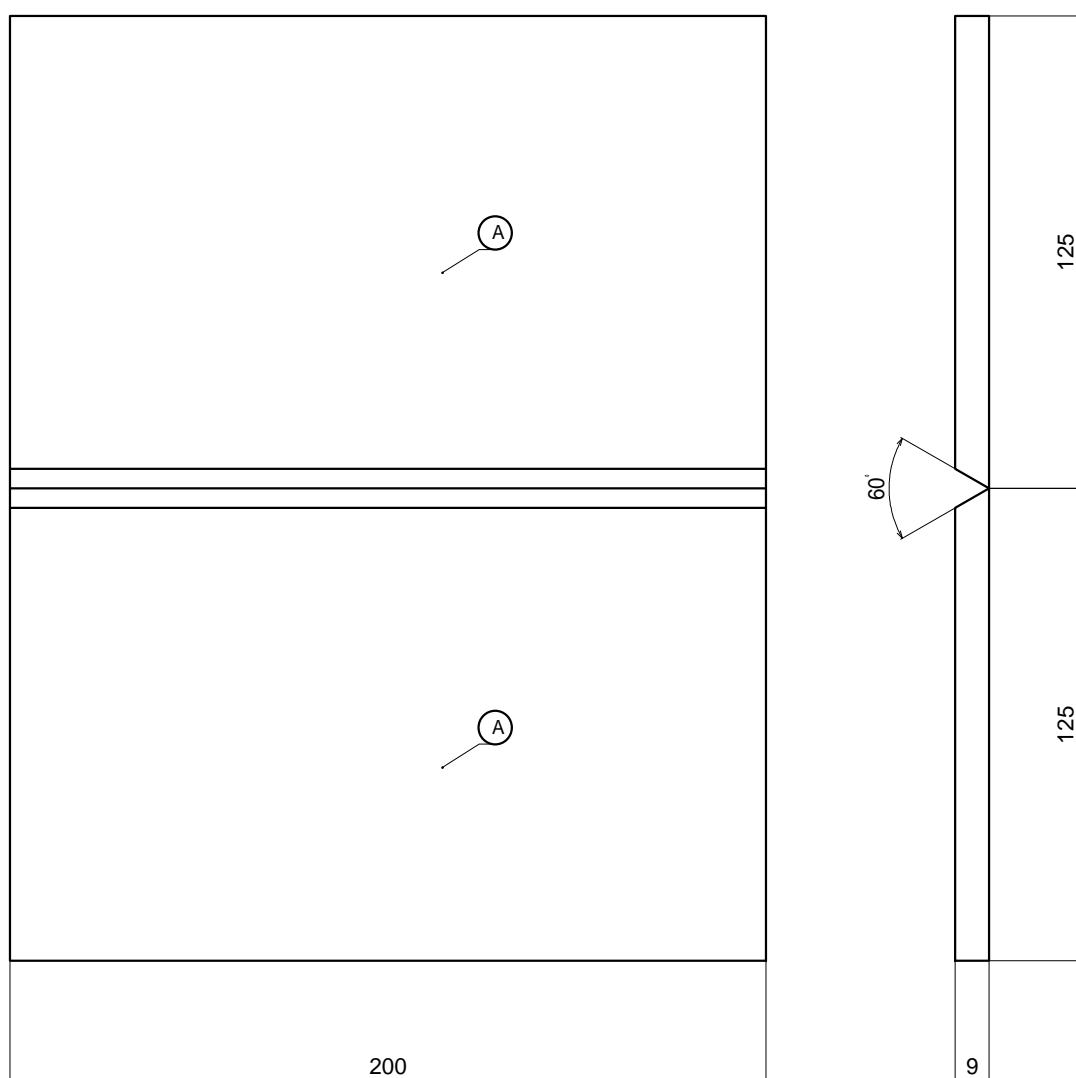


20160715K-3(1)

第54回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

課題3. 突合せ試験片 No.2

ティグ・マグ溶接		
溶接姿勢	一層目	ティグ横向
溶接姿勢	二層目以降	マグ立向



第54回技能五輪全国大会「電気溶接」職種			
図名	課題3. 突合せ試験片 No.2	尺度	1 : 2
		図番	20160715K-3(2)

