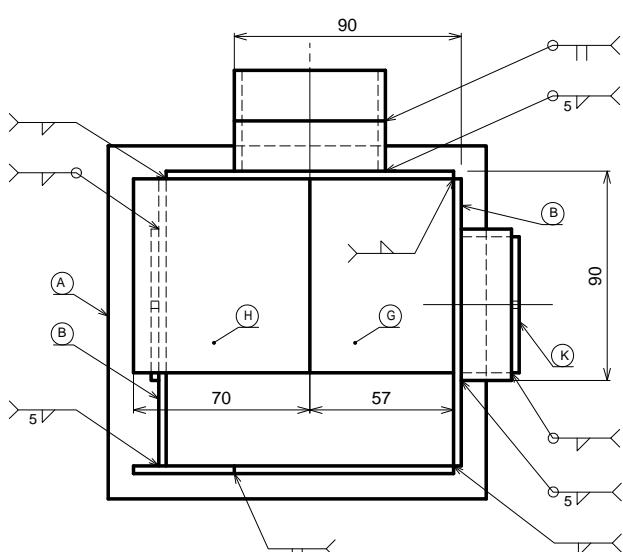


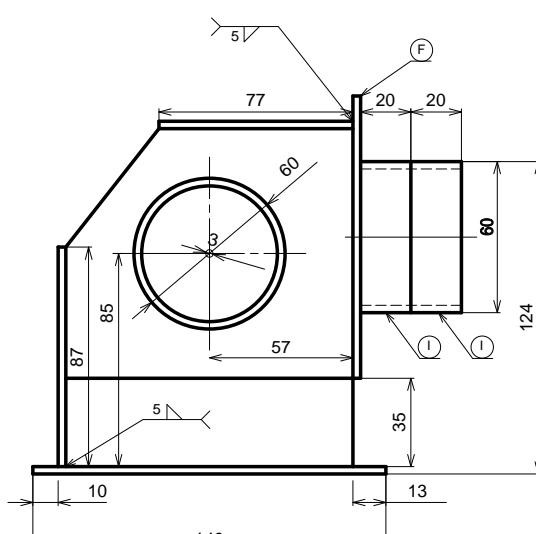
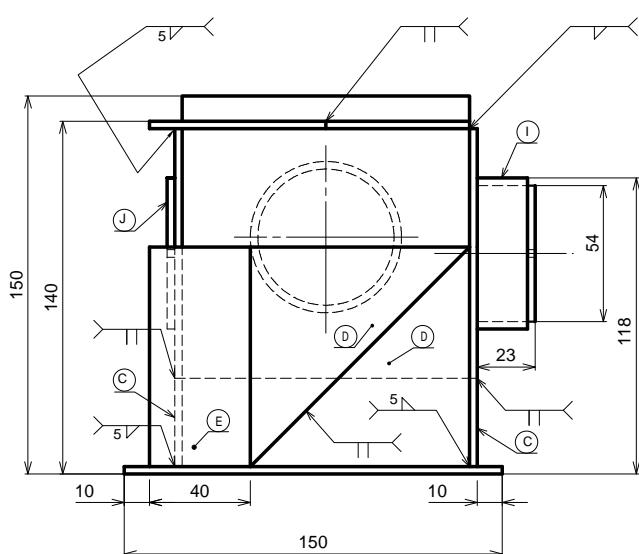
第54回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題

課題1. アルミニウムTIG



番号	溶接姿勢
	立向
	立向(斜め)
	立向
	上向
	水平
	水平
	立向
	横向
	横向
	水平
	水平
	水平
	全姿勢
	全姿勢
	全姿勢
	全姿勢

注：板厚は3mmである。



第54回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

図
タ
ク

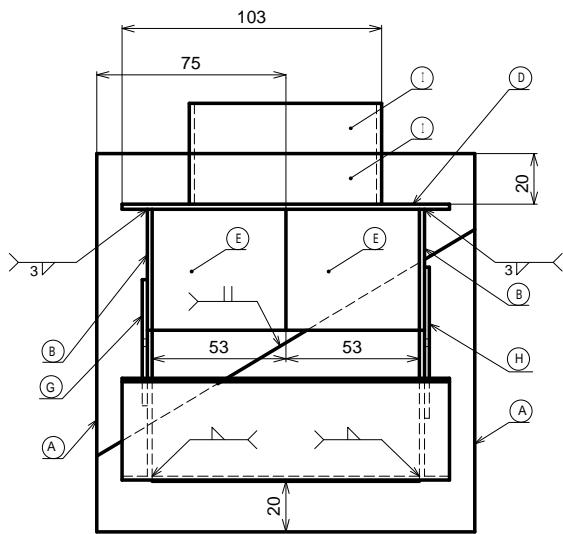
課題1.(アルミニウムTIG)

尺度
図
番

1 : 3

20160714K-1

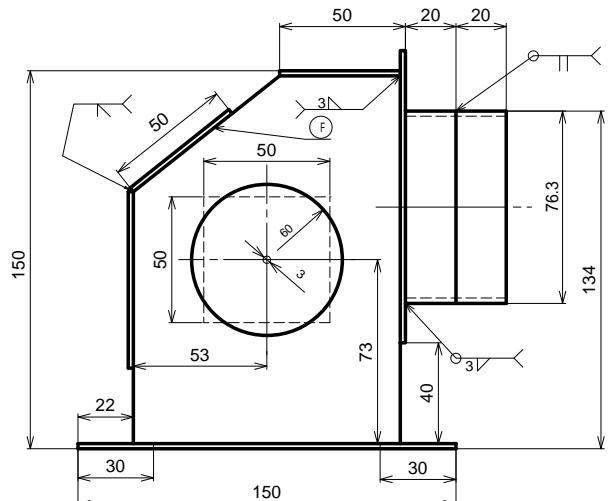
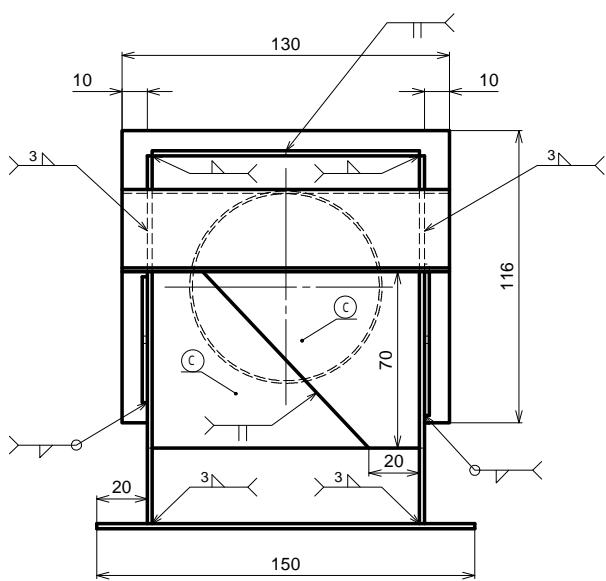
第54回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題 課題2. ステンレスTIG



番号	溶接姿勢
	横向
	立向(斜め)
	立向(斜め)
	水平
	水平
	水平
	立向
	立向
	立向
	立向
	横向
	上向
	上向
	水平
	水平
	全姿勢
	全姿勢
	全姿勢
	全姿勢

注：板厚は2mmである。

但し、パイプの板厚は
2.1mmである。



第54回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

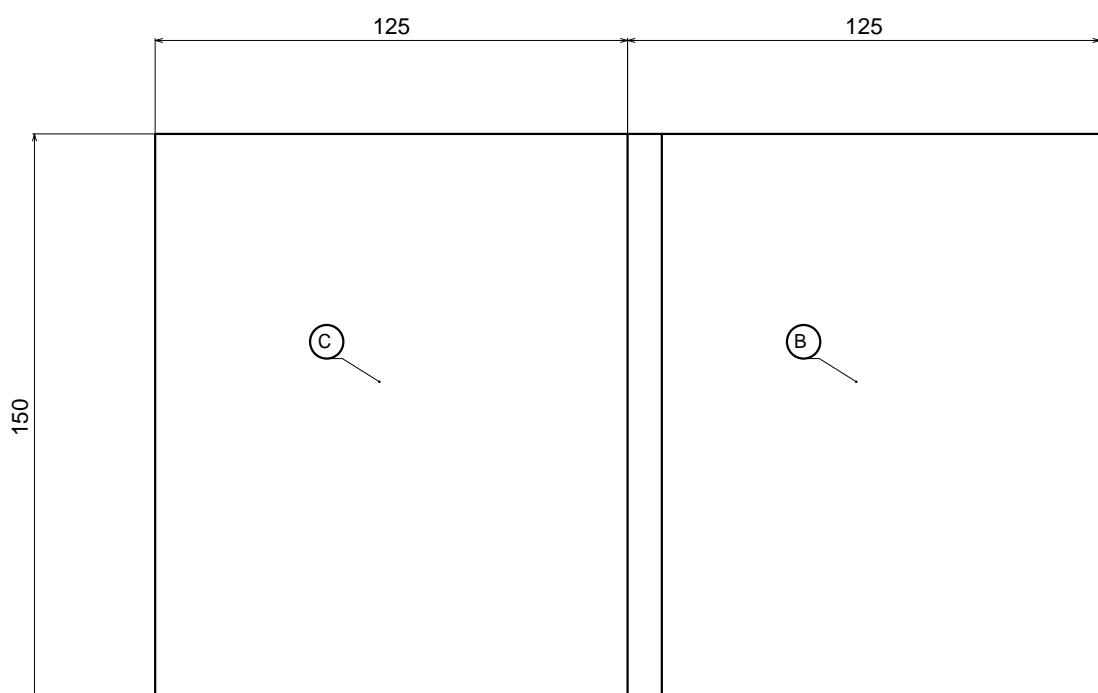
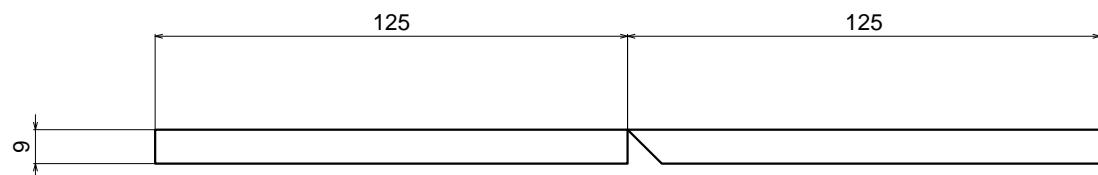
課題3. 突合せ試験片 No.1

被覆アーク溶接

溶接姿勢 一層目 上 向

溶接姿勢 二層目以降 上 向

45° レ形開先 (左右いずれも可)



第54回技能五輪全国大会「電気溶接」職種

図名
略

課題3. 突合せ試験片 No.1

尺度
略

1 : 2

投影
略



20160715K-3(1)

第54回技能五輪全国大会「電気溶接」職種
課題3. 突合せ試験片 No.2

ティグ・マグ溶接

溶接姿勢 一層目

ティグ横向

溶接姿勢 二層目以降

マグ立向

