

## 公 表

# 第54回技能五輪全国大会 「構造物鉄工」職種 競技課題

次の注意事項及び仕様に従って、課題図に示す競技課題を製作しなさい。

### 1. 競 技 時 間

標準時間 9時間00分  
打切時間 10時間00分

### 2. 注 意 事 項

- ①ガス溶接作業主任者免許証、又はガス溶接技能講習修了証、アーク溶接特別教育修了証、  
自由研削といい特別教育修了証を持参すること。
- ②ボール盤は共同で使用するため、使用する前に、速やかに競技委員、補佐員に手を挙げて合図すること。
- ③競技に適した保護具を使用し、安全には十分注意して競技課題の製作を行うこと。
- ④設備基準の機工具類は加工しないこと。
- ⑤電源は、発電機を使用する。
- ⑥持参工具一覧表にある工具のみ使用すること。
- ⑦原則として、治具的要素のある工具等は使用しないこと。
- ⑧競技課題の完了時は、競技委員に宣言を行い、終了時間の記録を受けること。

### 3. 仕 様 及 び 指 示 事 項

- ①製品の見える部分の端面はガス切断とする。(指定のある部分を除く)。
- ②製品の見える部分のガス切断面は、糸面取り程度とし、電動工具を使用してはならない。
- ③接合部等により見えなくなる部分は、レーザによる切断面をそのまま使用してもよい。
- ④接合部になるガス切断面はやすり、グラインダを使用してもよい。
- ⑤指定のない曲げRは最小曲げRとする。
- ⑥ボール盤で穴あけする際は、単品(部品:穴加工鋼材)ごとに行うこと。(組立てた状態で穴あけしてはならない)
- ⑦溶接部は溶接のままでし、溶接部の研磨・電動工具による磨きを行ってはならない。
- ⑧品番に合わせて、各部品をスムーズに摺動回転する様に組立てること。
- ⑨製品は油脂類を塗布したり、油脂類を塗布したウェス等で拭いてはならない。
- ⑩指示部以外の箇所に加工をしてはならない。
- ⑪ピン、ボルトの入る穴はやすり、グラインダ等を使用してもよい。(ただし穴への溶接での肉盛補修は不可とする)

### 4. 支 給 材 料

品 名	記 号	寸 法	数 量	備 考
鋼板	SS400	t4.5 × 350 × 900	2	レーザ切断材
平鋼	SS400	t6.0 × 22 × 300	1	
平鋼	SS400	t6.0 × 50 × 900	1	
平鋼	SS400	t6.0 × 125 × 900	2	
平鋼	SS400	t9.0 × 125 × 1000	1	
配管用鋼管	SGP-20A	900mm	2	黒皮

### 5. 支 給 材 料(加工済部品等)

品 名	記 号	寸 法	数 量	備 考
平座金M27		内径28mm、外径50mm、t4mm	4	加工品
鉄製半球キャップ		φ 27.2 、t2.3	2	
溶接継手管	SGP	エルボ90° ロング	2	黒管
六角穴皿付ボルト		M6、ピッチ1.0mm、長さ10mm	4	全ねじ
平行ピン	S45C	直徑12、長さ90mm	2	B種

## 6. 採点項目

採点項目	
競技課題採点	寸法精度（高さ・幅・角度・歪み、等）
	できばえ（切断面・曲げ・溶接・合わせ部、等）
	組立調整（可動部・ピン状態・寸法誤差・高さ誤差、等）
競技時間（標準設定時間）	
競技態度・安全・違反事項等（競技態度・不安全行為・違反事項、等）	

## 7. 競技日程

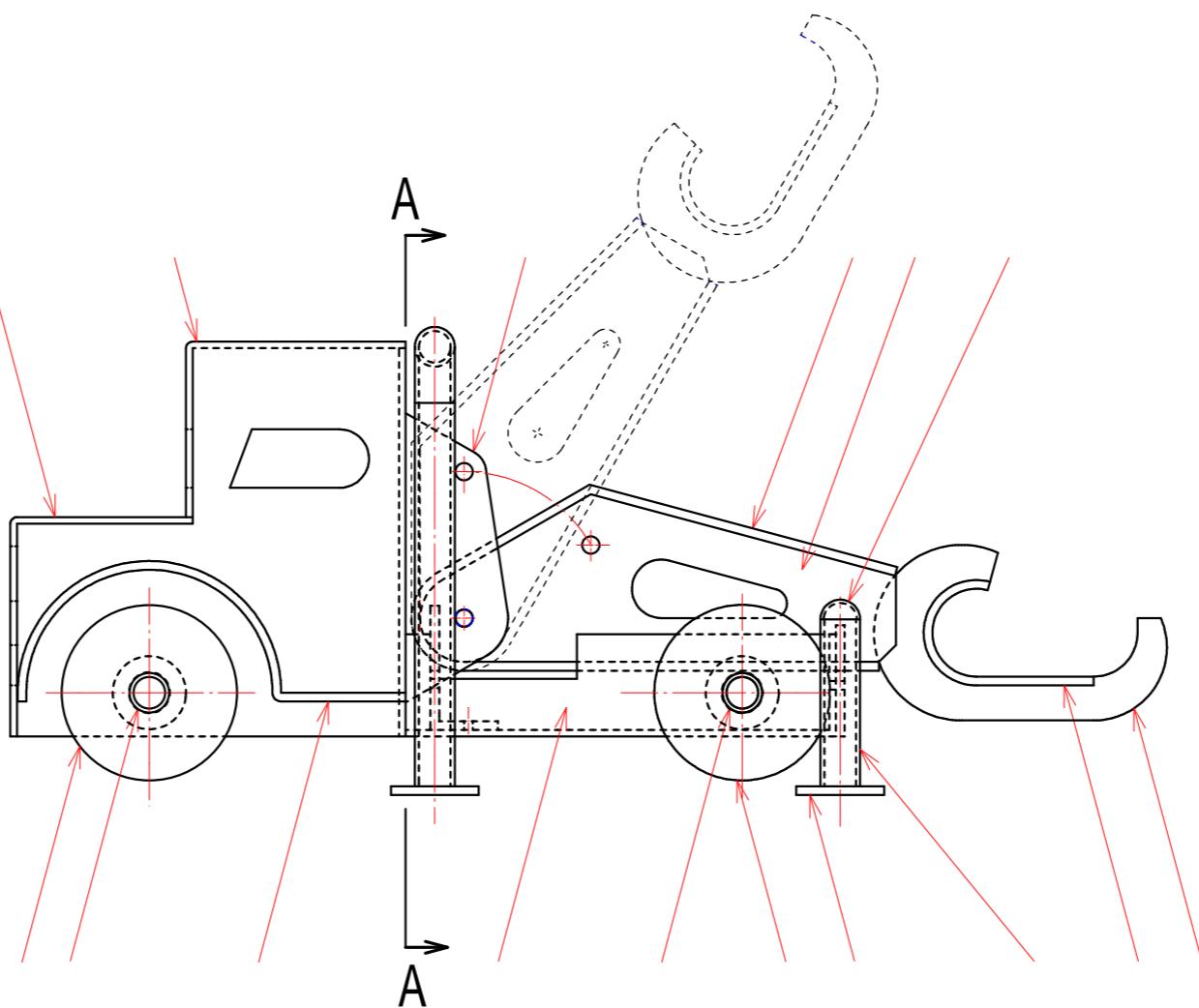
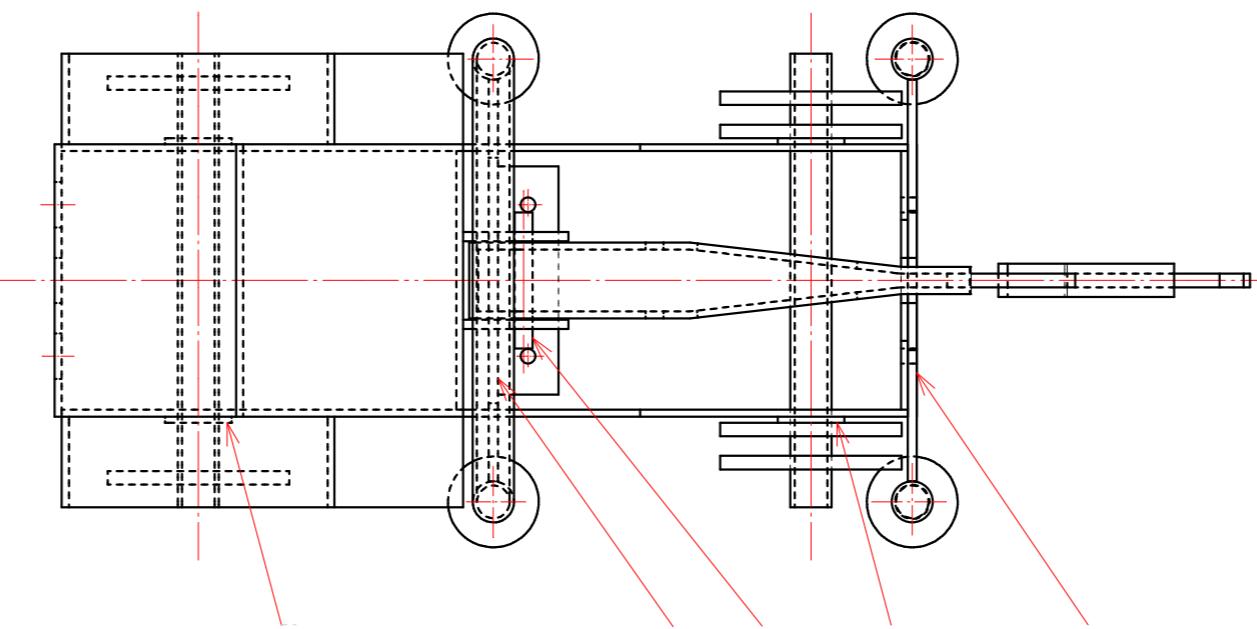
(第1グループ)

日程	時間	内容
10月15日(土) (会場下見)	8:20～13:00	競技会場下見 競技関係(装置・機工具類)の最終確認 注意事項の説明 競技会場の最終確認
10月16日(日) (競技1日目)	8:10 8:10～8:30 8:30～12:00 12:00～13:00 13:00～16:30	選手・関係者集合 競技説明 競技 昼食・休憩 競技
10月17日(月) (競技2日目)	8:20 8:20～8:30 8:30～11:30 11:30～12:30 12:30	選手・関係者集合 競技説明 競技 昼食・休憩 片付け・清掃

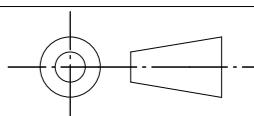
(第2グループ)

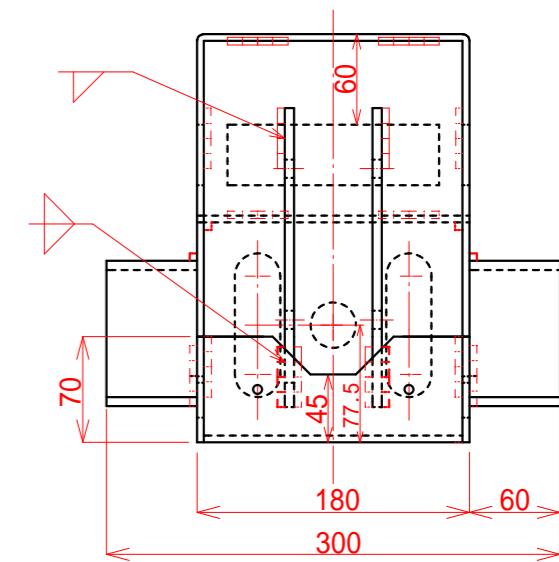
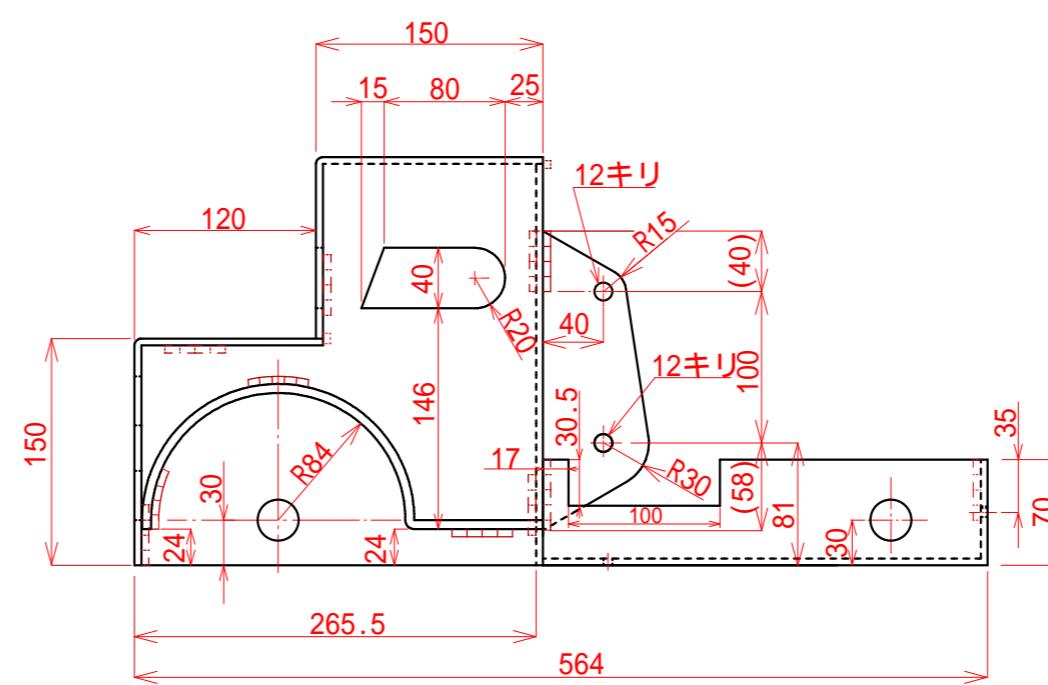
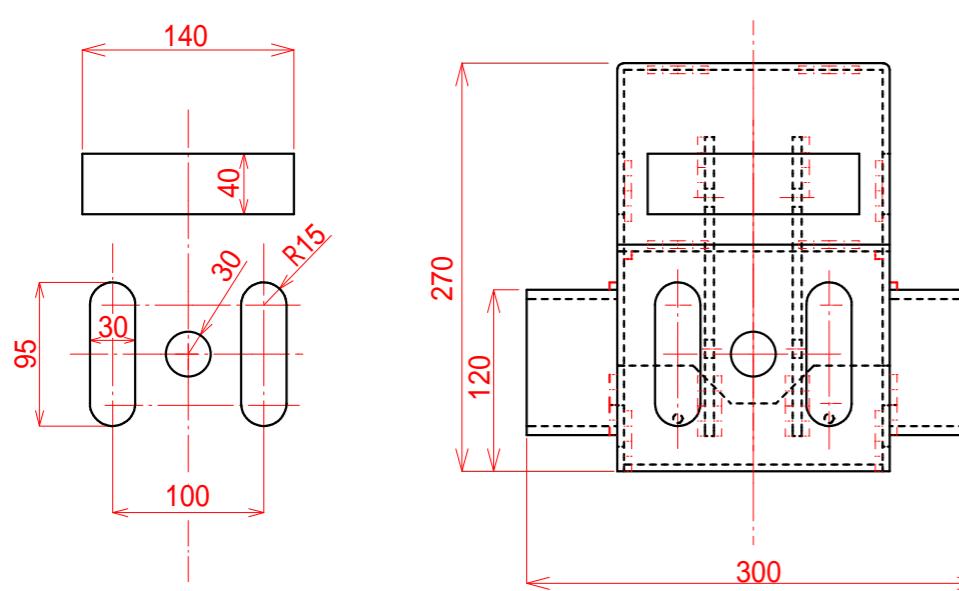
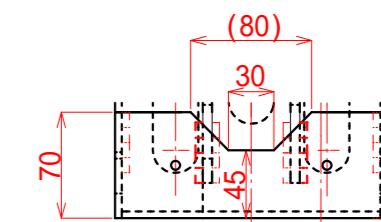
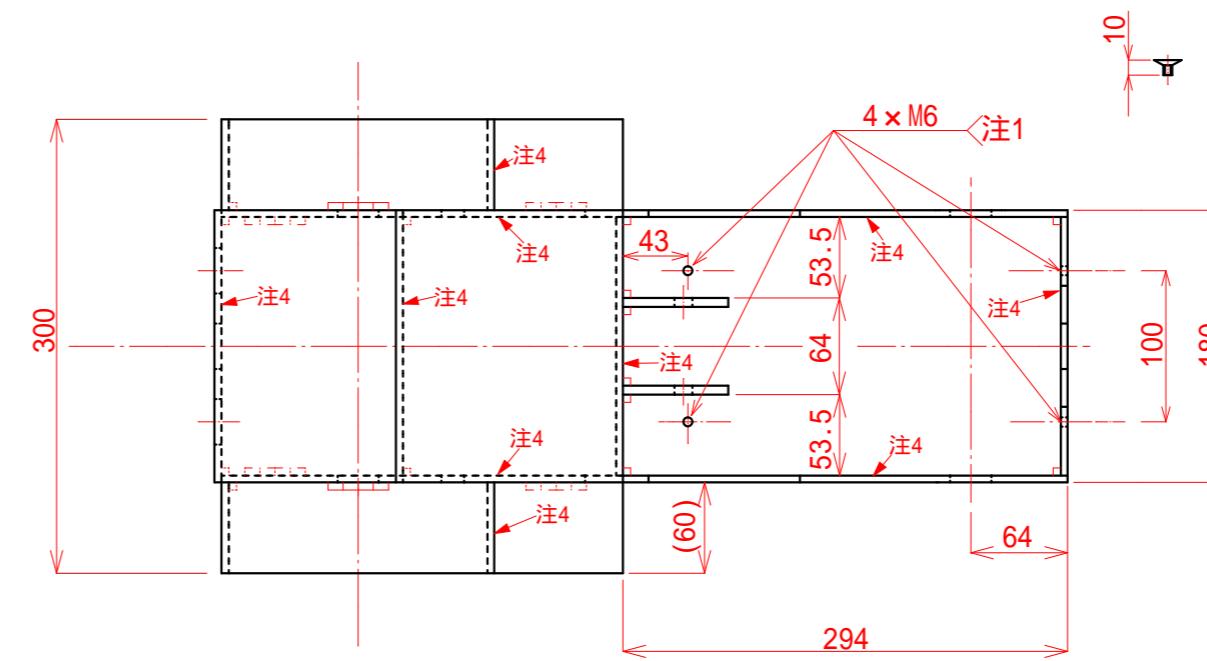
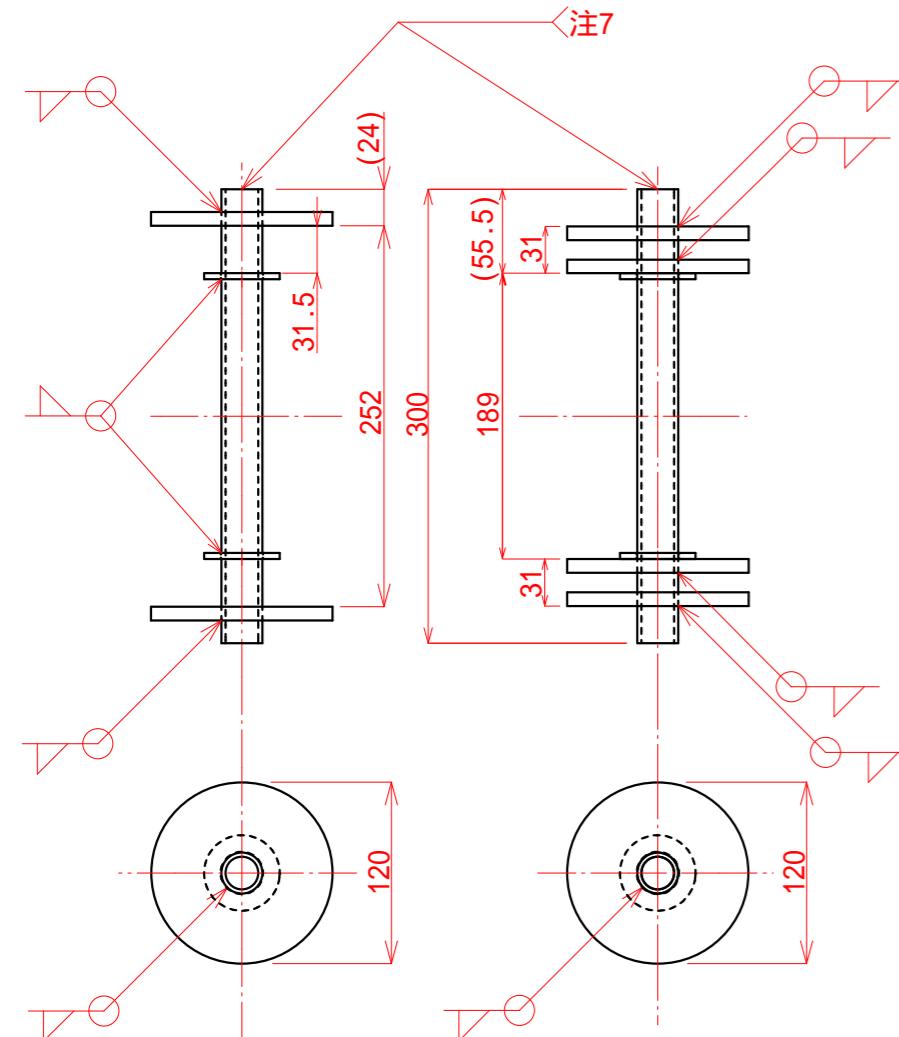
日程	時間	内容
10月18日(火) (会場下見)	8:20～13:00	競技会場下見 競技関係(装置・機工具類)の最終確認 注意事項の説明 競技会場の最終確認
10月19日(水) (競技1日目)	8:10 8:10～8:30 8:30～12:00 12:00～13:00 13:00～16:30	選手・関係者集合 競技説明 競技 昼食・休憩 競技
10月20日(木) (競技2日目)	8:20 8:20～8:30 8:30～11:30 11:30～12:30 12:30	選手・関係者集合 競技説明 競技 昼食・休憩 片付け・清掃

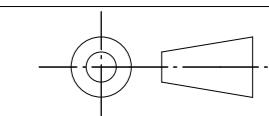
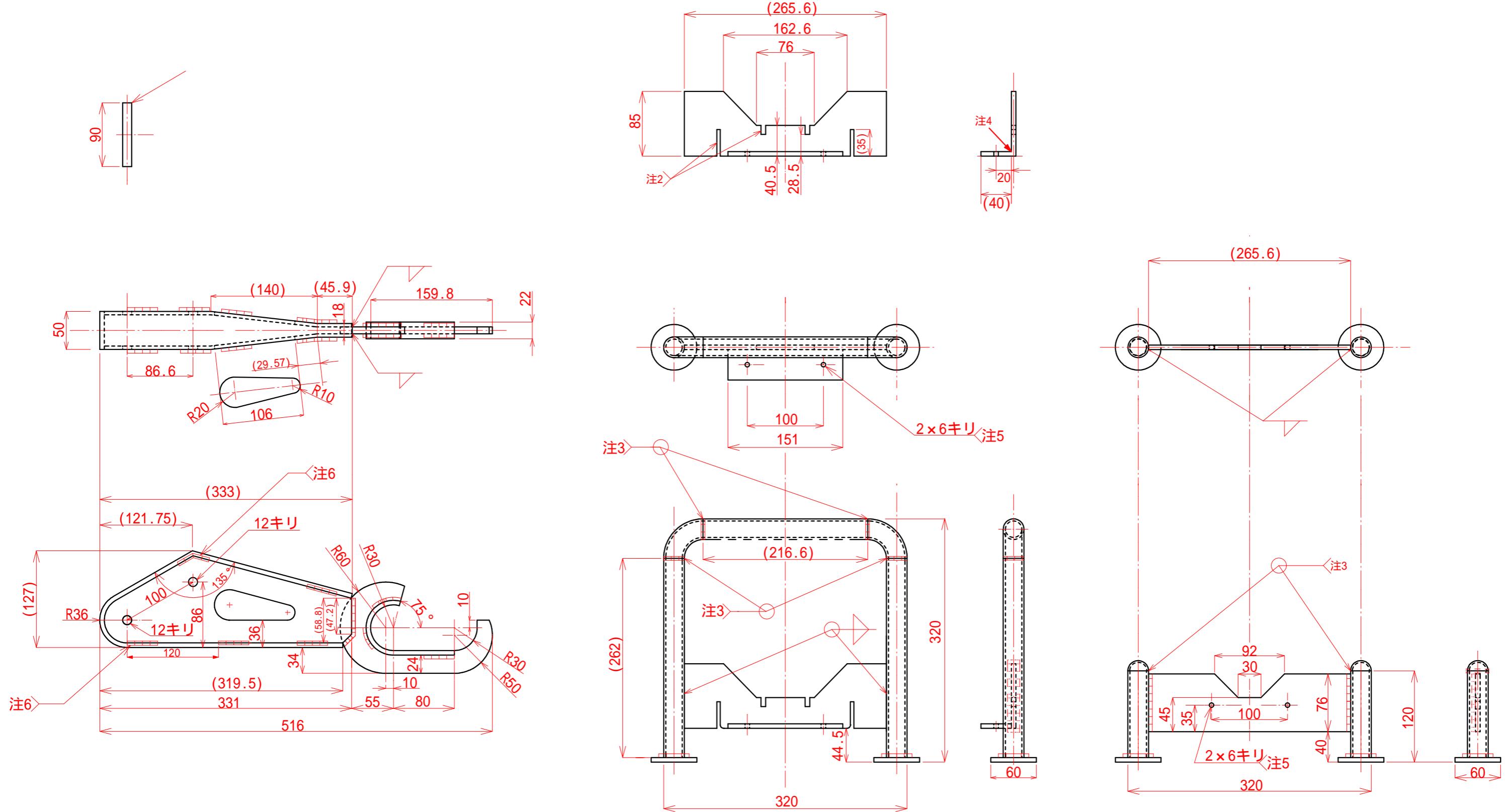
番号	品名	員数
	鋼板 SS400 t4.5	1
	鋼板 SS400 t4.5	1
	鋼板 SS400 t4.5	1
	平鋼 SS400 t6.0	2
-1	配管用鋼管 SGP 20A(27.2, t2.8)	2
-2	配管用鋼管 SGP 20A	1
-3	溶接継手管(90°エルボ ロング) 20A	2
	平鋼 SS400 t6.0	4
	配管用鋼管 SGP 20A	2
	平鋼 SS400 t9.0	6
	配管用鋼管 SGP 20A	2
	平鋼 SS400 t6.0	1
	平鋼 SS400 t6.0	1
	平鋼 SS400 t6.0	2
	平座金M27(28.0×50×t4.0)	4
	平鋼 SS400 t6.0×50	1
	鋼板 SS400 t4.5	2
	平鋼 SS400 t6.0×22	1
	平鋼 SS400 t9.0	1
	平行ピン S45C 12×90	2
	鉄製半球キャップ 27.2 t2.3	2
	六角穴付皿ボルト M6×1.0 (頭部径12)	4

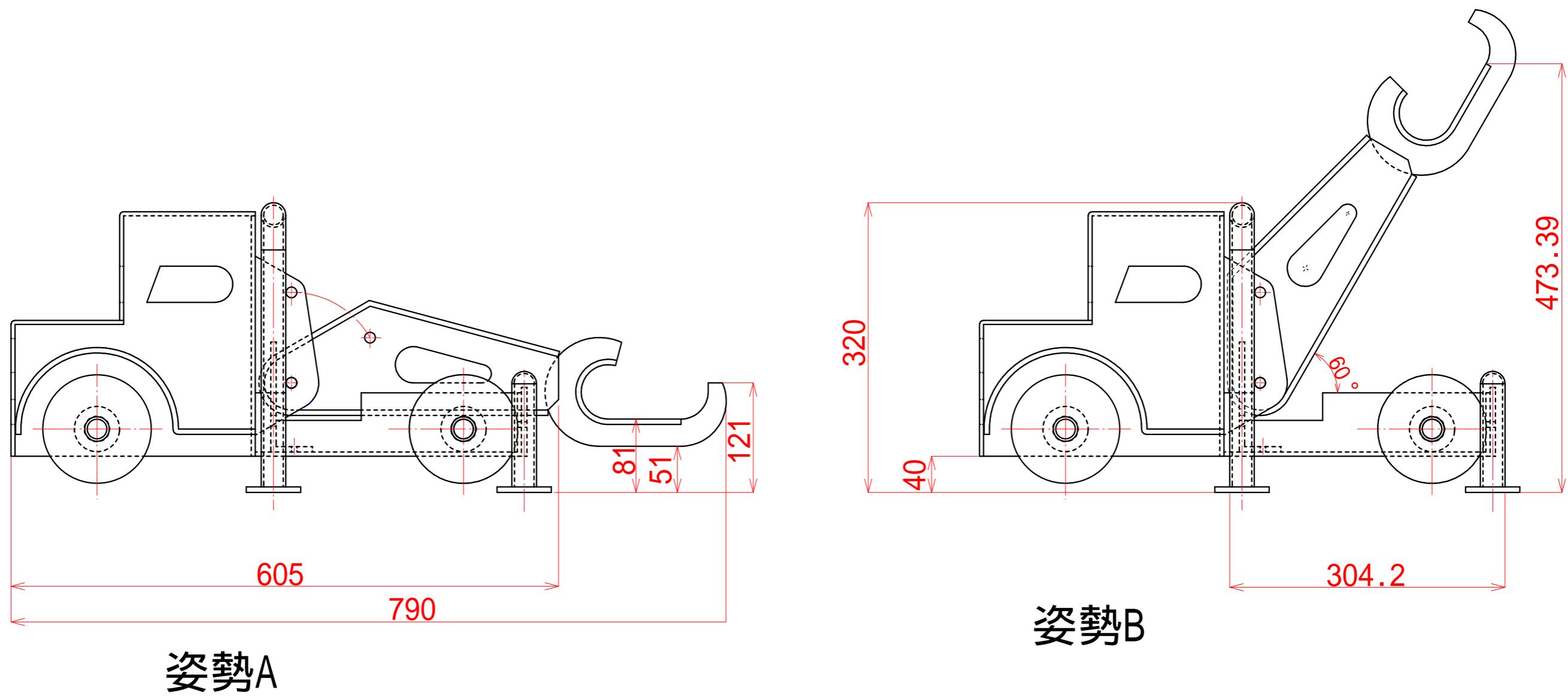


- \* 溶接部は、下記の表示もしくは溶接記号で示す  
□□□□、□□□□□□□□
- \* 指示なき溶接長は40mm
- \* 指示なき溶接始端は材端から20mm
- \* 平鋼は、切断面もしくは黒皮面いずれも使用は自由
- 注1：タップ加工 M6×1.0
- 注2：溝の加工方法は自由
- 注3：開先加工可 全周溶接（溶接部の黒皮除去可）
- 注4：曲げ加工
- 注5：皿ボルト用（ドリル加工可）
- 注6：溶接部開先加工可  
溶接ビード表面は平らに加工（加工方法は自由）
- 注7：钢管端面の加工方法は自由

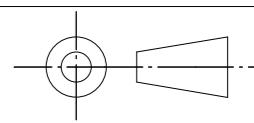








提出姿勢：姿勢Aで提出



## 公表

## 第54回技能五輪全国大会「構造物鉄工」職種 持参工具等一覧表

区分	品名	寸法または規格	数量	備考
用具類	筆記具		適宜	本 ホワイトボードマーカ等
	けがき針		適宜	本 マジックインキ等も可
	けがき用コンパス	200~300mm程度	2	本 ビームコンパスも可
	ポンチ		2	本
	たがね	平	2	本 予備1を含む(スクレーパも可)
	やすり	平、丸、甲丸、250~300mm	各1	本
	組やすり	平	1	本
	金切りばさみ	直刃、曲がり刃、200~300mm程度	各1	本
	切断用吹管	JISB6802の1形又は3形の2号相当品	1	組 予備の火口を若干,加熱用を兼ねる
	火口掃除針		1	組
	切断用定規	直、500mm程度	1	個 自製のものも可
	切断用コンパス	10~200R程度	1	組 自製のものも可,寸法固定式は不可
	点火用ライタ		2	個 予備を含む
	ワイアブラシ	手ブラシ	5	個 ワイヤの部分1カ所につき1個と数える
	スパンナ又はモンキレンチ		4	個 火口交換用,曲げ補助用及びボルト締結用
	片手ハンマ	450g~914g	3	個 銅・プラスチック・木ハンマでも可
	整形用当て板・あてへし		2	個 工具チェック時に使用内容を申請
	スラグハンマ	頭部長さ150mm以下、柄長さ410mm以下	3	個 ワイヤブラシ付きは、ワイアブラシとしても数える
	やっこ又はブライヤ		1	個
	工具箱又は工具整理台		適宜	台 作業中の工具整理用
	ゴムマット	3×1000×1000程度	1	個
	マグネットブロック	一片の長さ200mm以内	4	個 市販品に限る
	シャコ万力	100~500mm程度	10	個 ハンドバイスも可
	ディスクグラインダ	φ 100、100V	1	台 砥石・メタルソー,交換工具等,磨き用砥石は不可
	ポータブルグラインダ	100V,軸付砥石取りつけ可能なもの	1	台 穴加工用、電気ドリルも可,砥石
	ブロック	100×150×250	2	個 治具の要素のないものに限る
	圧力調整器	酸素用	1	個 乾式安全器付
	圧力調整器	アセチレン用	1	個 乾式安全器付
	ゴムホース	酸素用	1	本 長さ10m程度
	ゴムホース	アセチレン用	1	本 長さ10m程度
	圧力調整器	炭酸ガス用、ゴムホース付	1	個
	トーチ置き台	溶接トーチ用	1	台
	グラウンド置き台	ディスクグラインダ用	1	台
	材料置き台	切断材料整理用	1	台
	吹管置き台	ガス切断器用	1	台
	バイス	口幅150程度	1	台 市販品に限る
	バイス用口金		2	セット 保護目的とし、市販品に限る
	回り止め(ベタバイス等)	ボール盤穴あけ用	1	個 治具の要素のないものに限る
	弓のこ		1	個 予備の替刃含む
測定具	直尺	300~1000mm	3	個
	曲尺(さしがね)		1	個

## 第54回技能五輪全国大会「構造物鉄工」職種 持参工具等一覧表

区分	品名	寸法または規格	数量		備考
測定具	平スコヤ	100~600mm程度	3	個	治具的要素のないものに限る
	台付スコヤ	100~600mm	3	個	治具的要素のないものに限る
	ハイゲージ	600~1000mm程度	1	台	
	スクライバ		2	個	
	ノギス	150~600mm	3	個	
	ペベルプロトラクタ		1	個	
	すきまゲージ	テーパ式または組合せ式	1	個	
機工具類	MAG半自動溶接機	300A程度	1	台	
	溶接機置き台	MAG溶接機用	1	台	
	ワイヤ送給装置	トーチを含む一式	1	台	コンタクトチップ、ノズル等の予備を若干
	導線用キャブタイヤケーブル	38mm <sup>2</sup> 長さ5m アースクランプ・ターミナル付	1	本	設備基準にもあり
	炭酸ガス用ペンチ		1	本	掃除、取付及び溶接ワイヤ切断等に使用
	ドリル	6mm孔用、12mm孔用、下穴用、皿ボルト用	各2	本	予備各1を含む
	タップ	M6用	3	本	
	面取りカッタ	12mm孔の面取り用	2	本	予備1を含む
	六角棒スパナ	使用レンチ4	2	本	予備1を含む
その他	保護面		1	個	ヘルメットも可
	遮光ガラス・素ガラス		若干	枚	
	溶接用保護具	前掛け、腕力バー、足力バー等	1	式	安全靴が長靴の場合足力バーは不要
	安全靴		1	足	
	作業帽	布製も可	1	個	
	保護めがね	防塵・ガス切断用	若干	個	
	保護手袋	ガス切断・アーク溶接用	若干	双	
	耳栓		若干	個	
	防じんマスク	国家検定品	若干	個	取替式又は使い捨て式で粒子捕集効率95%以上の性能を有するもの
	手ぼうき	作業台、定盤等清掃用	1	本	
	MAG溶接用ソリッドワイヤ	JIS Z3312のYGW12、ワイヤ径0.9mm	1	巻	製造メーカー不問
	スパッタ除去剤	ノズルのスパッタ付着防止用	1	個	
	スパッタシート	製品・工具等保護用	適宜	枚	
	時計		2	個	競技時間測定用
	角砥石等	定盤表面修正用	1	個	研磨用
	ウエス	白	若干	枚	セーム皮も可
	電気スタンド	手元照明用	3	個	カバー付き蛍光灯でも可(使用は各自判断)
	漏電遮断器アース付き		1	個	
	関数電卓		1	台	通信機能付きは不可
	アークスタート板	t6~9×200×200程度	1	枚	
	練習材料	鋼板、等	若干	個	溶接・切断練習用(競技開始前に回収)
	カラー鋼板	t0.3×900×900程度	1	枚	

※持参工具等の各数量は最大数である。不要と判断した場合は、数を減らすか持参しなくてもよい。

※切断用コンパスは切断位置がスライドできるものに限る。(全手の切断部に対応できるもの。特定寸法に対する固定式は使用禁止。)

※ブロックは、市販品と同一の形状のもの。スコヤには段差、切り込みは不可。

※市販品に手を加えた物、自製の物で治具的要素のあるものは、使用不可。不明の場合は、事前に競技委員と相談すること。

競技が継続できない等で使用した場合は、減点の対象となる。

## 公表

## 第54回技能五輪全国大会「構造物鉄工」職種 競技会場設備基準

区分	品名	寸法または規格	数量	備考
設備類 ※1名当たり	競技製作用定盤	1000×1000×780程度、台付	1	台 定盤面の高さ750程度
	競技製作台	1500×700×740	1	台
	ガス容器用台車(置台)	酸素、アセチレンセット用	1	台
	導線用キャブタイヤケーブル	38mm <sup>2</sup> 長さ5m アースクランプ付	1	本 持参可
	亜鉛引鋼板	2.3×750×680	1	枚 競技課題用材料置き棚用
	亜鉛引鋼板	2.3×710×680	1	枚 競技課題用材料置き棚用
	亜鉛引鋼板	2.3×940×940	1	枚 競技課題用材料置き棚用
	ガス切断台	400×300×300程度	1	台 若干の寸法変更の可能性あり
	縞鋼板	6×914×914	2	枚 床カバー用
	溶接用遮光フェンス	1800×1800程度 黄色	3~4	台 配置計画により増減あり
	溶接用遮光フェンス	1800×1800程度 黒色	1~2	台 配置計画により増減あり
	シャコ万力	口幅150程度	2	個 定盤と製作台の固定
設備類	ボール盤	廻り止め付	6	台 2~3人で1台
	ベタバイス	ボール盤用	6	台
	マグネットスタンドライト	ボール盤用	6	台
	発電機	250 kVA 配線工事を含む	2	台
	脱脂剤	ボール盤作業後等の脱脂用	23	本 選手1名につき、1本
工具類 ※1名当たり	バイス	口幅150程度	1	台 予備若干
検査用測定具	測定用定盤	1000×1000程度、台付	4	台
	直尺	1000mm	5	本
	直尺	300mm	10	本
	直尺	150mm	10	本
	ノギス	1000mm	1	本
	ノギス	450mm	2	個
	ノギス	300mm	2	個
	ノギス	150mm	2	個
	ハイトゲージ	1000mm	1	個
	ハイトゲージ	600mm	3	個
	スコヤ	500mm	1	個
	すきまゲージ	テープ式、組合せ式	2	個
	角度ゲージ		2	個
	ブロック	100×150×250	2	個
その他 ※1名当たり	ボルト、ナット、ピン等		若干	個
	六角棒スパナ	使用レンチ4	若干	本
	酸素	7000 ℥入	1	本
	溶解アセチレン	7 kg入	1	本
	炭酸ガス	30 kg入	1	本
	ペール缶	20 ℥入	2	個 火口冷却用、切断廢材用
	ガス容器弁用スパナ	酸素、アセチレン用、炭酸ガス用	3	個 持参可
	ボルト・ナット	ボルトM10×20 座金付	3	個 キャブタイヤケーブル接続用
	圧力調整器用取付アダプタ	酸素容器充填口A型—調整器B型	若干	個

## 公 表

## 第54回技能五輪全国大会「構造物鉄工」職種 競技会場設備基準

区分	品 名	寸法または規格	数量		備 考
その他	コンセント	照明器具、電動工具用	4	口	照明器具は別に2口使用
	照明器具(蛍光灯)	サークラインタイプ(保護カバー付き)	2	台	持参可
	時計	デジタル式	4	個	競技時間測定用
	切削用油差し、スプレー式	切削油ならびにスプレー式を含む	6	個	ボール盤用
	清掃用具	ほうき・ちりとり等	1	式	競技者用及び会場用
	ストップウォッチ	デジタル式	16	個	競技時間採点用
	調整器用パッキン	炭酸ガス用	10	枚	
	ポンベ用パッキン	アセチレン用	10	枚	
	笛		2	個	競技合図用
	拡声器		1	台	
	石筆		1	箱	
	ウエス	白1kg入り	2	包	
会場	防錆・潤滑剤	450ml入り	6	本	CRC5-56,450ml
	ハンドパレットトラック	パレット含む	2	台	運搬用
	台車		2	台	運搬用
	軍手		3	ダース	
	ビニールテープ	0.2×19-20m	5	個	
	輸送用箱	1200×700×600 フォクリフト使用可	3	個	
	インシュロックタイ	全長202 幅4.7(100本入り)	2	袋	
	ロープ	黄色又は白色	若干	本	立入禁止用
	ホワイトボード	移動式	3	台	
	テーブル		10	台	
	椅子		40	脚	
	案内板		3	台	競技案内用
	消火器	粉末	6	本	
	ノートパソコン	USBメモリ付	4	台	競技関係データ作成
	カラープリンタ	(A4・A3用)	1	台	競技関係データ作成
	クリップボード	A4(折りたたみの出来る物)	30	個	競技審査用(保管)
	スタンド型ライト	スタンドタイプ	8	台	競技審査用