

# 第54回技能五輪全国大会【精密機器組立て】職種 会場設備基準(参考)

区分	品名	寸法または規格		1人当たりの数量	備考
設備	作業台	幅1200×奥行800×高さ770		一式	照明付き エアガン付き バイスは作業台に固定
		バイス	JIS呼び寸法125		
	旋盤	メーカー	理研製鋼	一式	照明付き エアガン付き 作業台付き  デジタルスケール使用不可
		型式	RBL-50		
		ベッド上振り(mm)	260		
		センタ間距離(mm)	500		
		主軸回転速度(min <sup>-1</sup> )	無段変速300～3000		
		送り速度(m/min)	無段変速10～250		
		掛け替え歯車	セット可能		
		センタテーパ	MT-No.2		
		親ねじピッチ	4mm		
	フライス盤	メーカー	理研製鋼	一式	照明付き エアガン付き 作業台付き  デジタルスケール使用不可
		型式	RTM-2		
		主軸先端穴	MT-No.4		
		主軸前後ストローク(mm)	150		
		テーブル左右ストローク(mm)	240		
		テーブル上下ストローク(mm)	340		
		主軸回転速度(min <sup>-1</sup> )	1900・1200・950・750 600・475・375・300 235・190・150・95		
		送り速度(m/min)	9.5～475 16段階		
	平面研削盤	メーカー	岡本工作機械	一式	砥石：5SG60JVSG 照明付き エアガン付き 作業台付き  デジタルスケール使用不可 ただし上下のみ使用可
		型式	PFG 450 DXC		
		テーブル左右ストローク(mm)	530		
		テーブル前後ストローク(mm)	175		
		主軸上下ストローク(mm)	400		
		マグネットチャック寸法(mm)	510×150		
		主軸回転速度(min <sup>-1</sup> )	3420		
		テーブル往復速度(m/min)	0.1～20		
		砥石寸法(mm)	180×19×31.75		
ハンドプレス			共用		
工具	【旋盤用】				
	スプリング コレットチャック	φ3～10 1ミリとび	計15本	各一個	
		φ12～24 2ミリとび			
	専用工具	スパナ・ハンドル等		一式	
	【フライス盤用】				
	ミーリングチャック コレット	HMC20-4M φ6、φ8、φ10、φ12、φ16、φ20 計6本		各一個	
		マシンバイス	口金高さ(mm)	40	一式
	口の開き(mm)		80		
	口金幅(mm)		125		
	専用工具	スパナ・ハンドル等		一式	
	【平面研削盤用】				
	脱磁器			一台	
	専用工具一式	スパナ等		一式	