

第54回技能五輪全国大会【精密機器組立て】職種 会場設備基準(参考)

区分	品名	寸法または規格	1人当たり の数量	備考
設備	作業台	幅1200×奥行800×高さ770	一式	照明付き エアーガン付き バイスは作業台に固定
		バイス		
	旋盤	メーカ 型式	一式	照明付き エアーガン付き 作業台付き デジタルスケール使用不可
		RBL-50		
		ベッド上振り(mm)		
		260		
		センタ間距離(mm)		
		500		
		主軸回転速度(min ⁻¹)		
		無段変速300~3000		
		送り速度(m/min)		
工具	フライス盤	メーカ 型式	一式	照明付き エアーガン付き 作業台付き デジタルスケール使用不可
		RTM-2		
		主軸先端穴		
		MT-No.4		
		主軸前後ストローク(mm)		
		150		
		テーブル左右ストローク(mm)		
		240		
		テーブル上下ストローク(mm)		
		340		
		主軸回転速度(min ⁻¹)		
		1900・1200・950・750		
		600・475・375・300		
		235・190・150・95		
		送り速度(m/min)		
		9.5~475 16段階		
工具	平面研削盤	メーカ 型式	一式	砥石 : 5SG60JVSG 照明付き エアーガン付き 作業台付き デジタルスケール使用不可 ただし上下のみ使用可
		PFG 450 DXC		
		テーブル左右ストローク(mm)		
		530		
		テーブル前後ストローク(mm)		
		175		
		主軸上下ストローク(mm)		
		400		
		マグネットチャック寸法(mm)		
		510×150		
		主軸回転速度(min ⁻¹)		
		3420		
		テーブル往復速度(m/min)		
		0.1~20		
		砥石寸法(mm)		
		180×19×31.75		
	ハンドプレス		共用	
【旋盤用】				
工具	スプリング コレットチャック	φ3~10 1ミリとび φ12~24 2ミリとび	計15本	各一個
	専用工具	スパナ・ハンドル等		一式
【フライス盤用】				
工具	ミーリングチャック コレット	HMC20-4M φ6、φ8、φ10、φ12、φ16、φ20	計6本	各一個
	マシンバイス	口金高さ(mm)	40	一式
		口の開き(mm)	80	
		口金幅(mm)	125	
	専用工具	スパナ・ハンドル等		一式
【平面研削盤用】				
工具	脱磁器		一台	
	専用工具一式	スパナ等	一式	