

第54回技能五輪全国大会「機械組立て」職種
持参品寸法申告書

企業名	氏名

番号	品番	寸法	測定数	測定値	使用測定器
1	01-09	105±0.01	1		100-125mm外側マイクロメータ
2	01-09	70±0.01	1		50-75mm外側マイクロメータ
3	01-09	20±0.01	2		0-25mm内側マイクロメータ
4	01-09	12±0.01	1		0-25mm外側マイクロメータ
5	01-09	10±0.01	1		デプスマイクロメータ
6	01-09	7±0.01	1		0-25mm外側マイクロメータ
7	01-09	6±0.01	1		↑
8	01-09	6±0.01	1		デプスマイクロメータ
9	01-10	75±0.01	1		50-75mm外側マイクロメータ
10	01-10	20±0.01	1		0-25mm外側マイクロメータ
11	01-10	10±0.01	1		↑
12	01-11	75±0.01	1		50-75mm外側マイクロメータ
13	01-11	20±0.01	1		0-25mm外側マイクロメータ
14	01-11	6±0.01	1		↑
15	01-12	14±0.01	1		↑
16	01-12	10±0.01	1		↑
17	01-12	5±0.01	1		↑
18	01-13	60±0.01	1		50-75mm外側マイクロメータ
19	01-13	25±0.01	1		0-25mm外側マイクロメータ
20	01-13	20±0.01	1		0-25mm内側マイクロメータ
21	01-13	6±0.01	1		0-25mm外側マイクロメータ
22	01-14	φ20±0.01	1		↑
23	01-14	10±0.01	1		↑
24	01-14	7±0.01	1		↑
25	01-15	12±0.01	1		↑
26	01-16	49±0.01	1		25-50mm外側マイクロメータ
27	01-16	26±0.01	1		↑
28	01-16	10±0.01	1		0-25mm内側マイクロメータ
29	01-16	7±0.01	1		0-25mm外側マイクロメータ
30	01-17	70±0.01	1		50-75mm外側マイクロメータ
31	01-18	φ8 -0.01~0	1		0-25mm外側マイクロメータ
32	01-19	φ8 -0.01~0	1		↑
33	01-20	φ8 -0.01~0	1		↑

注意事項

- ・測定箇所は各測定面の中央で測定し記入して下さい
- ・測定値は絶対寸法の値を記入してください(例:9.998)

記入寸法確認欄

選手	指導員

寸法記入に間違いがなければサインを記入ください