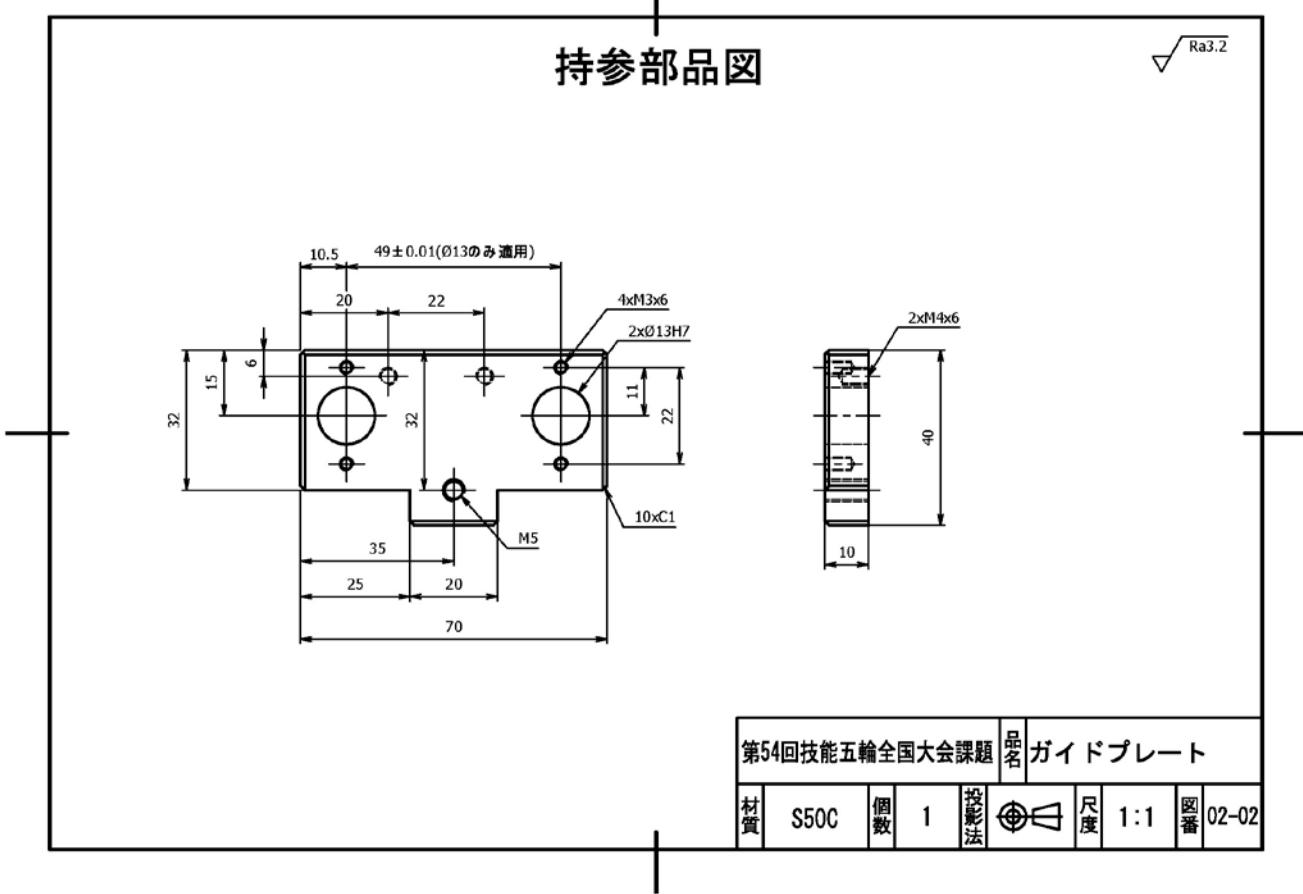
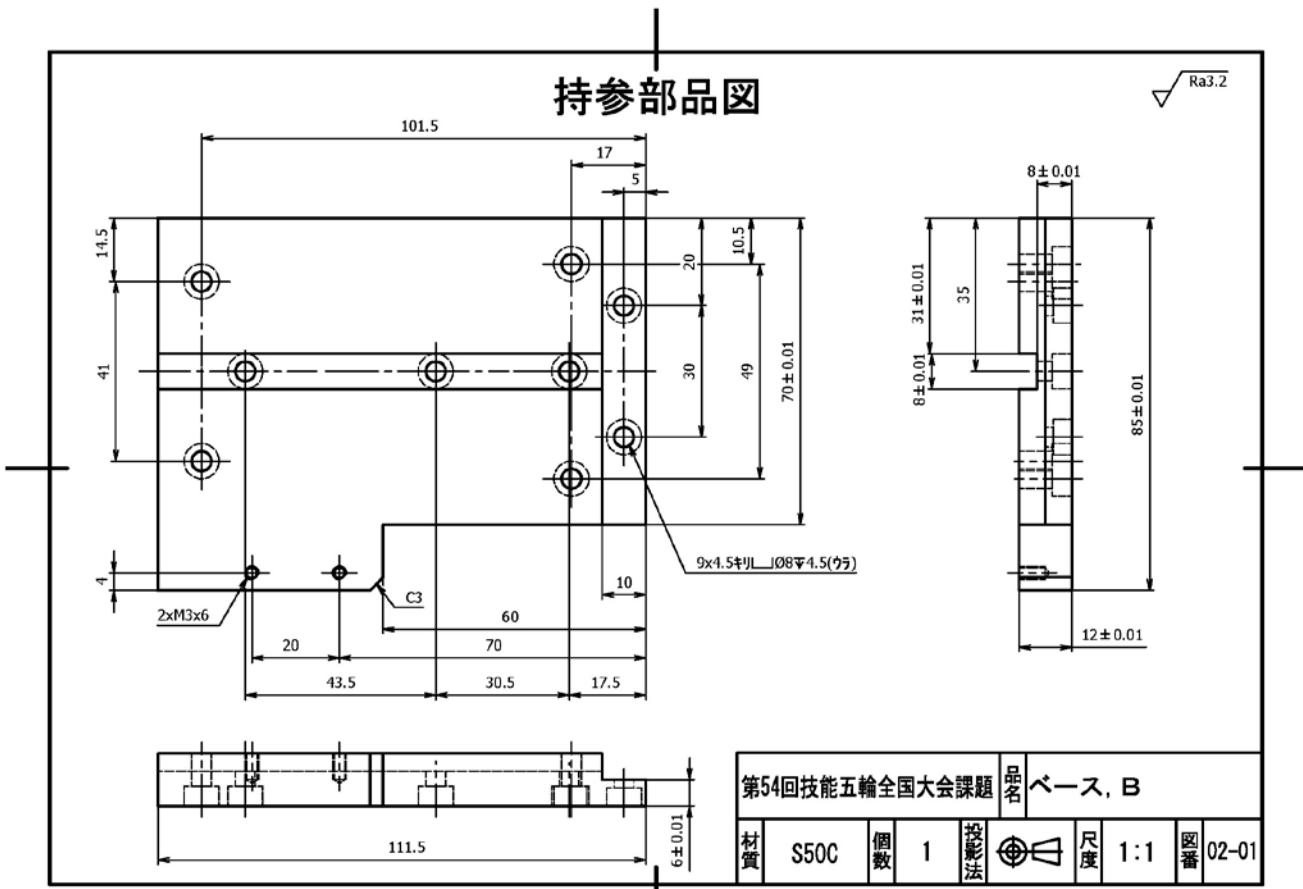


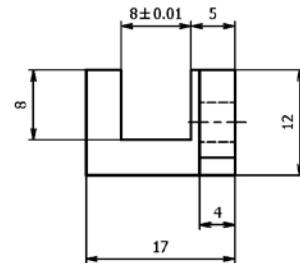
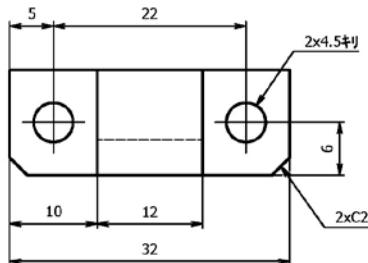
課題図面の一部には職種規定に基づく製図法を適用している



課題図面の一部には職種規定に基づく製図法を適用している

### 持参部品図

▽ Ra3.2



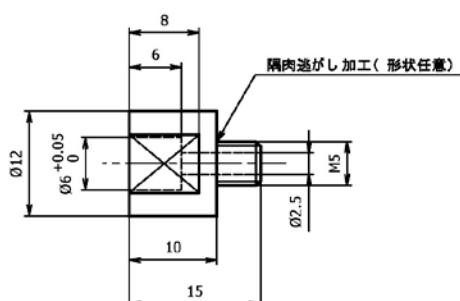
第54回技能五輪全国大会課題

品名 リンクブロック

材質	S50C	個数	1	投影法	斜	尺度	2:1	図番	02-03
----	------	----	---	-----	---	----	-----	----	-------

### 持参部品図

▽ Ra3.2



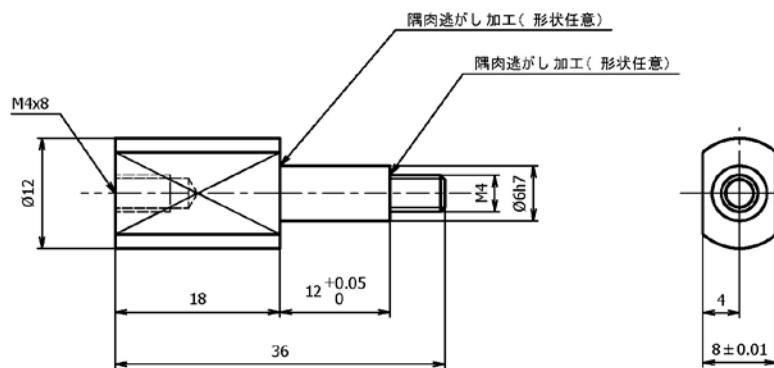
第54回技能五輪全国大会課題

品名 チャック

材質	S45C	個数	1	投影法	斜	尺度	2:1	図番	02-04
----	------	----	---	-----	---	----	-----	----	-------

## 持参部品図

$\nabla \sqrt{Ra3.2}$



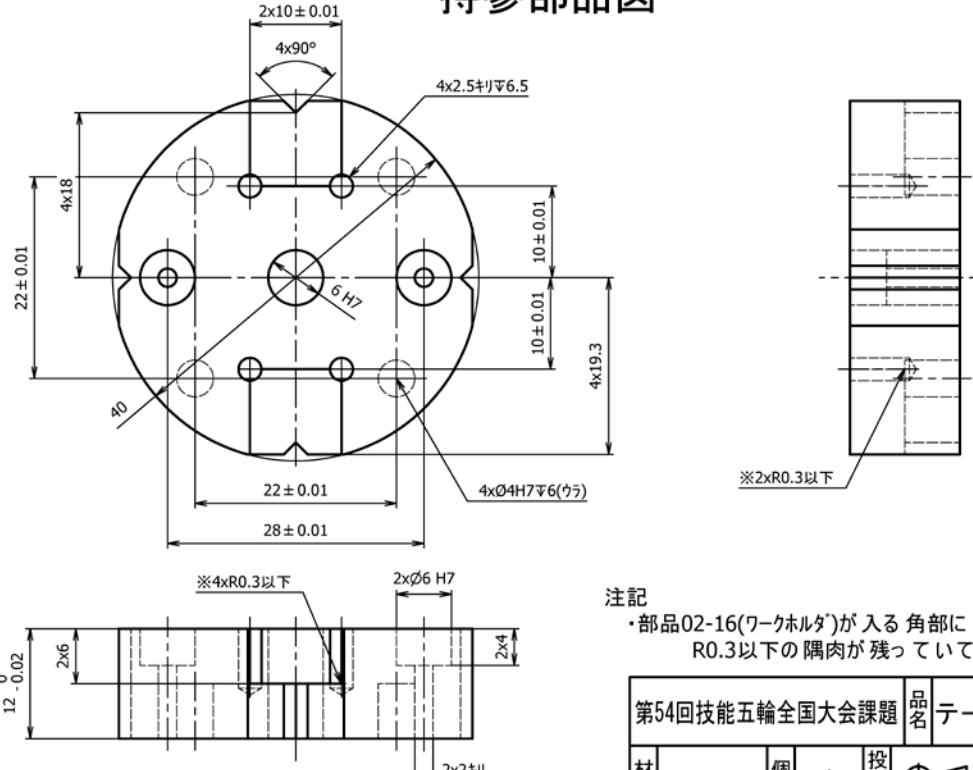
### 注記

・M4ネジ部の端面にセンタ穴が残っていても良い。

第54回技能五輪全国大会課題	品名	テーブルシャフト
材質	S45C	個数
投影法	1	尺度
	2:1	図番
	02-05	

## 持参部品図

$\nabla \sqrt{Ra3.2}$



### 注記

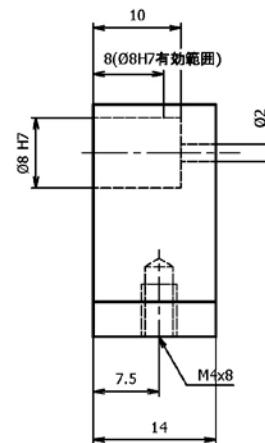
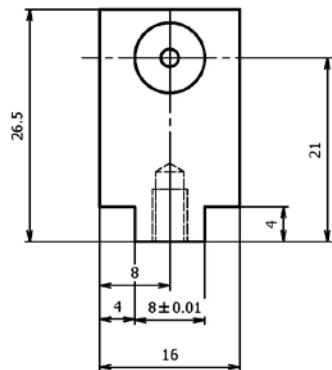
・部品02-16(ワークホルダ)が入る角部に  
R0.3以下の隅肉が残っていても良い。(※部)

第54回技能五輪全国大会課題	品名	テーブル
材質	S45C	個数
投影法	1	尺度
	2:1	図番
	02-06	

課題図面の一部には職種規定に基づく製図法を適用している

### 持参部品図

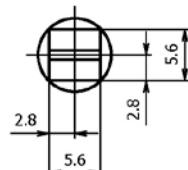
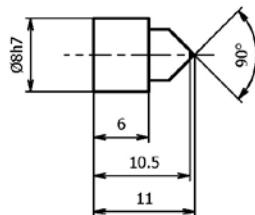
▽ Ra3.2



第54回技能五輪全国大会課題					品名	ガイドポスト		
材質	S50C	個数	1	投影法	寸度	2:1	図番	
				△			02-07	

### 持参部品図

▽ Ra3.2



#### 注記

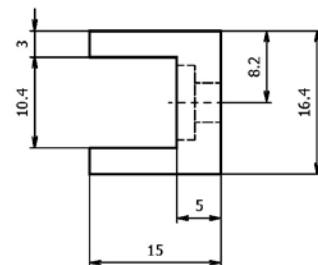
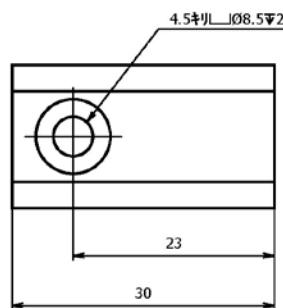
・Φ8部の端面にセンタ穴が残っていても良い。

第54回技能五輪全国大会課題					品名	ホールドピン		
材質	S45C	個数	1	投影法	寸度	2:1	図番	
				△			02-08	

課題図面の一部には職種規定に基づく製図法を適用している

### 持参部品図

▽ Ra3.2



第54回技能五輪全国大会課題

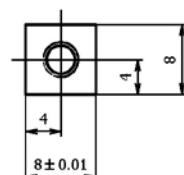
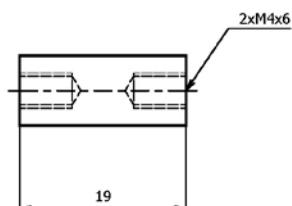
材質 S50C 個数 1 投影法

品名 ワークシート

尺度 2:1 図番 02-09

### 持参部品図

▽ Ra3.2



第54回技能五輪全国大会課題

材質 S50C 個数 1 投影法

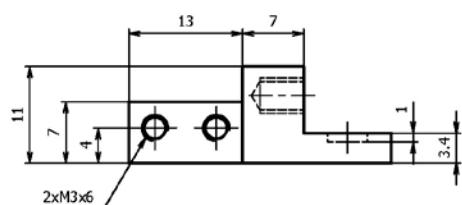
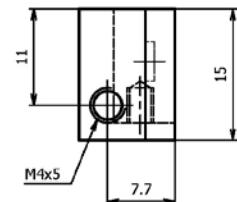
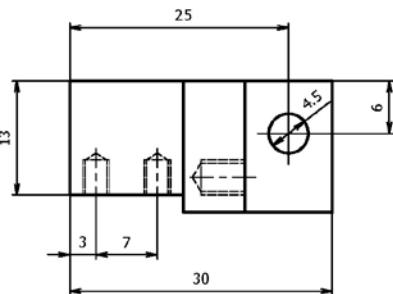
品名 シュートガイド

尺度 2:1 図番 02-10

課題図面の一部には職種規定に基づく製図法を適用している

### 持参部品図

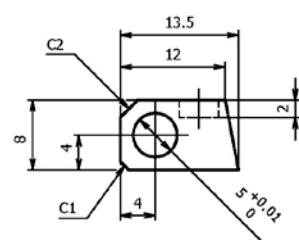
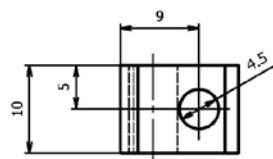
▽ Ra3.2



第54回技能五輪全国大会課題				品名	プッシュヤーガイド		
材質	S50C	個数	1	投影法	斜視	尺度	2:1

### 持参部品図

▽ Ra3.2

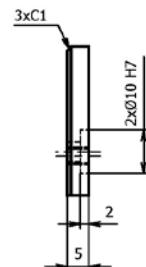
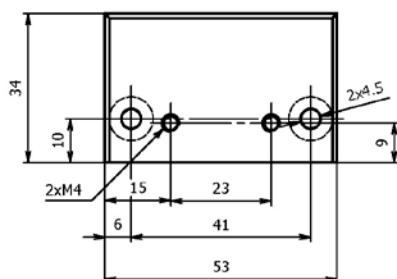


第54回技能五輪全国大会課題				品名	プッシュヤーブロック		
材質	S50C	個数	1	投影法	斜視	尺度	2:1

課題図面の一部には職種規定に基づく製図法を適用している

### 持参部品図

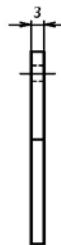
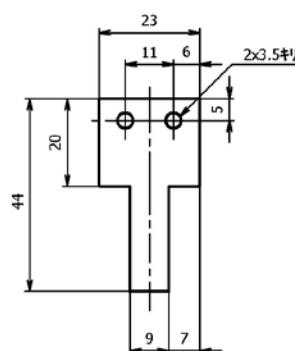
▽ Ra3.2



第54回技能五輪全国大会課題				品名	シリンドラプレート		
材質	S50C	個数	1	投影法	△	尺度	1:1

### 持参部品図

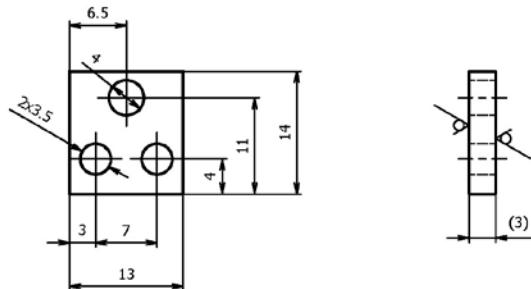
▽ Ra3.2



第54回技能五輪全国大会課題				品名	排出プレート		
材質	S50C	個数	1	投影法	△	尺度	1:1

### 持参部品図

$\checkmark \sqrt{Ra6.3}$  ( ✓ )



#### 注記

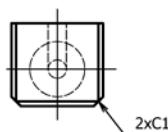
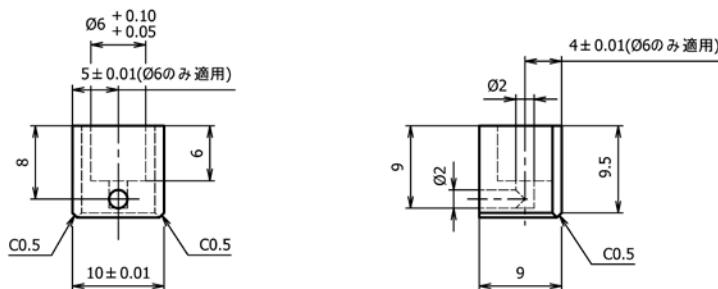
- 1、本品は材質をSUS,SPH等に変更可とする。
- 2、板厚寸法は材質に合わせてt2.0~3.2の間で変更可とする。

#### 第54回技能五輪全国大会課題

材質	SPCC	個数	1	投影法		尺度	2:1	図番	02-15
----	------	----	---	-----	--	----	-----	----	-------

### 持参部品図

$\checkmark \sqrt{Ra3.2}$

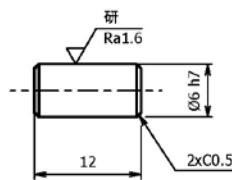


#### 第54回技能五輪全国大会課題

材質	S50C	個数	2	投影法		尺度	2:1	図番	02-16
----	------	----	---	-----	--	----	-----	----	-------

### 持参部品図

$\checkmark \sqrt{Ra3.2}$  (  $\checkmark \sqrt{Ra1.6}$  )



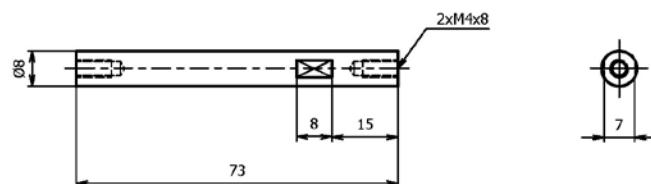
#### 注記

・Φ6部の端面にセンタ穴が残っていても良い。

第54回技能五輪全国大会課題				品名	ワークピン			
材質	SKD	個数	2	投影法		尺度	2:1	図番 02-17

### 持参部品図

$\checkmark \sqrt{Ra3.2}$



#### 注記

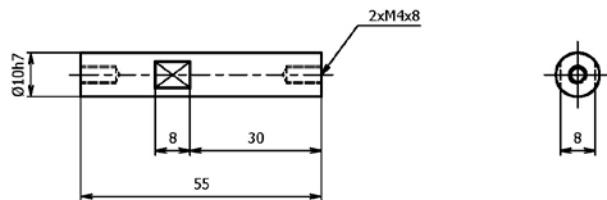
1、ミスミ 購入品 型式PSFHRWS8-73-M4-N4-SC15でも可とする。

第54回技能五輪全国大会課題				品名	ガイドシャフト			
材質	S45C	個数	2	投影法		尺度	1:1	図番 02-18

課題図面の一部には職種規定に基づく製図法を適用している

## 持参部品図

$\sqrt{Ra3.2}$



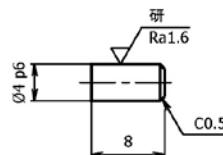
### 注記

1、ミスミ 購入品 型式PSFHRWS10-55-M4-N4-SC30でも可とする。

第54回技能五輪全国大会課題					品名	シリンダシャフト		
材質	S45C	個数	2	投影法	寸度	1:1	図番	02-19

## 持参部品図

$\sqrt{Ra3.2}$  (  $\sqrt{Ra1.6}$  )



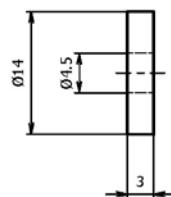
### 注記

・Φ4部の端面にセンタ穴が残っていても良い。

第54回技能五輪全国大会課題					品名	テーブルピン		
材質	SKD	個数	4	投影法	寸度	2:1	図番	02-20

## 持参部品図

▽ Ra3.2



### 注記

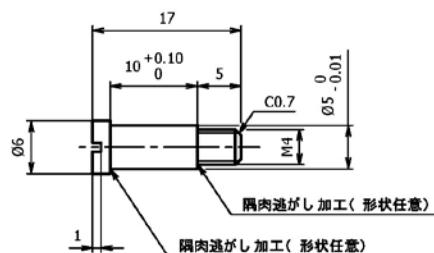
1、ミスミ 購入品 型式WSSM14-4-3でも可とする。

第54回技能五輪全国大会課題 品名 押えプレート

材質	S45C	個数	2	投影法		尺度	2:1	図番	02-21
----	------	----	---	-----	--	----	-----	----	-------

## 持参部品図

▽ Ra3.2



### 注記

1、M4ネジ先に端面にセンタ穴が残っていても良い。  
2、本品は第53回大会のポストネジと同品である。

第54回技能五輪全国大会課題 品名 ポストネジ

材質	S45C	個数	1	投影法		尺度	2:1	図番	02-22
----	------	----	---	-----	--	----	-----	----	-------