

## 第 5 3 回技能五輪全国大会 石工職種競技課題

次の注意事項及び仕様に従って、課題図に示す製品を作製しなさい。

1 競技時間 10 時間 00 分 打ち切り時間 10 時間 30 分

### 2 注意事項

- (1) 支給された寸法等が、「4 支給材料」のとおりであることを確認すること。
- (2) 支給された材料に異常がある場合は、申し出ること。
- (3) 競技開始後は、原則として、支給材料の再支給をしない。
- (4) 使用工具等は、使用工具等一覧表で指定したもの以外のものは使用しないこと。
- (5) 競技中は、工具等の貸し借りを禁止する。
- (6) 作業時の服装等は、作業に適したものとし、防じんマスク、保護めがねを使用して行うこと。
- (7) 標準時間を超えて作業を行った場合は、超過時間に応じて減点される。
- (8) 完成作品の墨は、裏面・底面以外はすべて消すこと。
- (9) 作業が修了したら、競技委員に申し出ること。

### 3 仕 様

#### (1) 墨付けの仕方

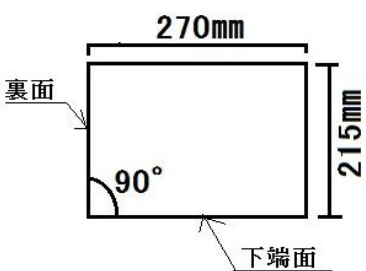
- ① 左右に関しては、墨を中心から振り分ける。
- ② 前後に関しては、加工しない後ろから墨を付ける。
- ③ 上下に関しては、加工しない下から墨を付ける。

(2) 墨付け及び加工には、支給された「テンプレート」を用いること。

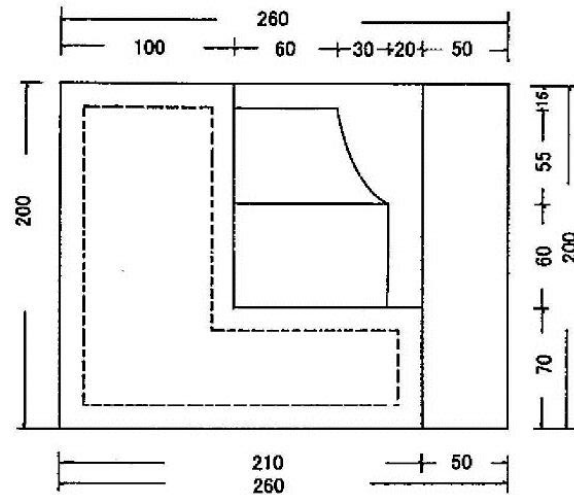
(3) 小たたき仕上げの間隔は、2mm程度とする。

(4) びしょん仕上げの部分は、15mm程度のふち取りをしてから、8枚びしょん仕上げとすること。

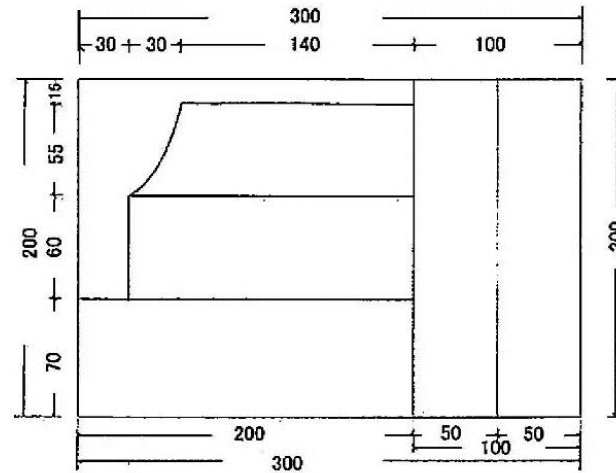
### 4 支給材料

品 名	寸 法 又 は 規 格	数 量	備 考
み か げ 石	約 330 mm×215 mm×270 mm  裏面及び下端面は、直角に 平面加工してあるもの	1	

# 技能五輪全国大会石工職種課題図



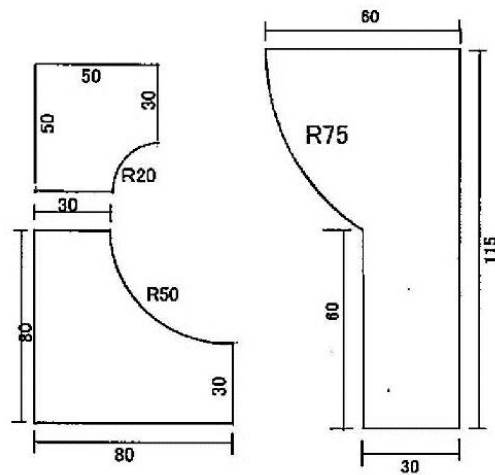
左側面図



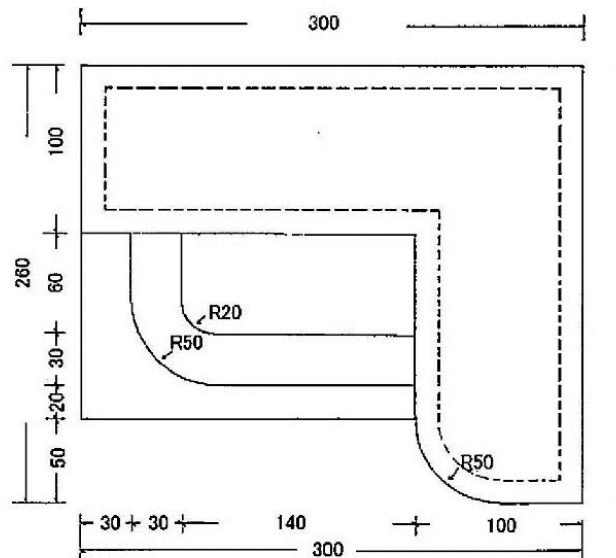
正面図



右側面図

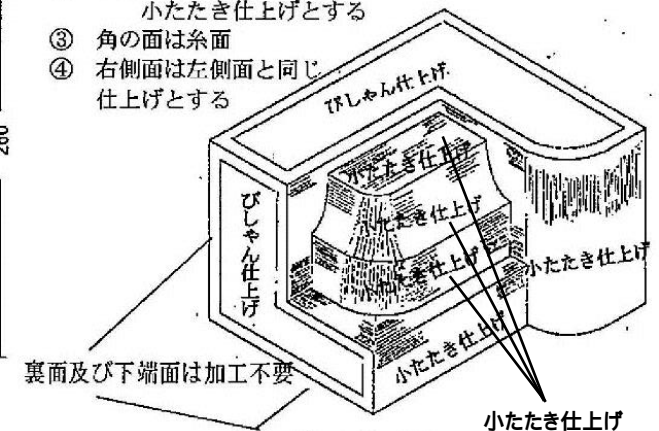


テンプレート



平面図

- 仕上げ方法
- ① 下図に示す仕上げとする
  - ② ふちどりの幅 15mm  
小たたき仕上げとする
  - ③ 角の面は糸面
  - ④ 右側面は左側面と同じ  
仕上げとする



完成図

## 技能五輪全国大会石工職種使用工具等一覧表

### (1) 競技に持参できるもの

品 名	寸 法 又 は 規 格	数 量	備 考
さ し が ね	J I S B 7 5 3 4	2	
ス コ ヤ		1	
墨 つ ぼ		1	
墨 さ し		1	
コ ン パ ス		1	
三 角 定 規		1	
の み	大・中・小	各 1	
せ っ と う	中・小	各 1	
こ や す け		1	
端 切		1	
両 刃	荒・仕上げ	各 1	
片 刃		1	
び し ゃ ん	荒 (鬼)、8 枚	各 1	
刃 び し ゃ ん	(割刃)	1	
こ べ ら		1	
エアーハンマ		4	チップーの大きさは自由(びしゃん専用機は不可)
エアーのみ	通常使用しているもの	一式	のみ、こべら(刃幅は自由)、びしゃん、平タガネ
枕 木		1	作業に適したものを使用すること
敷 き も の	南京袋又は古毛布	1 枚	
手 ぼ う き		1	
鉛 筆		適当数	又は水性マジック (細)
作 業 服 等		一式	
防じんマスク	国家検定品 RS1,RL1,DS1,DL1 以上	1	サカヰ式 1021R 型(RL2)
保 護 め が ね		1	
ホ ー ス	5 m	1 本	タンクからのホース
エアー分配器		1	
エアープラグ	めす、おす	2	タンクからのプラグ

(注) 使用工具等は、上記ものに限るが、すべてを用意しなくてもよく、また、同一種類のものを予備として持参することはさしつかえない。

### (2) 試験場に準備されているもの

品 名	寸 法 又 は 規 格	数 量	備 考
電動グラインダ	0.37kW	競技者 5 人につき 1	工具の研磨用
テーブルタップ	125V・15A 以下	適当数	
コンプレッサー	3.7kW	競技者 2 人につき 1	
ゲージ (型板)	アルミニウム板製	3	