

区 分	設 備 ・ 品 名 の 名 称	規 格 又 は 寸 法	数 量	備 考
設          備	作業台	約900×1800mm、2口コンセント×2	1人に1台	サカエ KWCF-189
	定盤	約450×600mm	1人に1台	
	横万力	口径150mm	1人に1台	ERON 00419
	板	300×300×30mm(木材)	1人に1個	穴あけ加工時に使用。
	ガス溶接装置	酸素ガス、アセチレンガス、容器運搬車	1人に各1	予備として各2準備する。
		調整器、導管(ゴムホース)	若干	予備として準備する。
	調整器変換アダプター	ドイツ式をフランス式に変換するアダプター	若干	予備として準備する。
	心金(鋼管)	φ 60×500mm	若干	予備として準備する。
		φ 30×500mm	若干	予備として準備する。
	鉄エドリル	φ 2.0mm	若干	予備として準備する。
	電気ドリル		若干	予備として準備する。
	コードリール	100V用	若干	予備として準備する。
材  料	水バケツ	亜鉛引き鉄板製(ポリバケツ不可)	1人に1個	
	冷間圧延鋼板	t 1.0×914×1829mm(SPGC)	1人に1枚	凹み、錆、すりキズ等が無いもの。
	磨き丸鋼	φ 6.0×600mm(SS400)	1人に1本	