

第 53 技能五輪全国大会「曲げ板金」職種 競技課題

次の注意事項及び仕様に従い、競技課題図に示す製品を製作しなさい。

1. 競技日程

12 月 4 日(金) 作業準備 (集合時間 9 時 00 分、終了時間 11 時 00 分)
 12 月 5 日(土) 競 技 (集合時間 8 時 45 分、競技 9 時～12 時、13 時～16 時)
 12 月 6 日(日) 競 技 (集合時間 8 時 45 分、競技 9 時～11 時 30 分)
 12 月 6 日(日) 片 付 け (競技終了後)
 競技時間 標準時間 8 時間、打ち切り時間 8 時間 30 分

2. 注意事項

- (1) 支給された材料の品名、寸法、数量が、「4.支給材料」のとおりであることを確認すること。
- (2) 支給された材料に異常がある場合には、競技委員に申し出ること。
- (3) 競技開始後は、原則として支給材料の再支給はしない。
- (4) 使用工具等は、「持参工具等一覧表」で指定したもの以外は使用しないこと。
また、事前に作成した展開図、型板、展開寸法のメモ等を持込まないこと。
- (5) 競技中は、工具等の貸し借りを禁止する。
- (6) 作業中の服装は、作業に適したものとし、作業に応じた保護具を使用すること。
また、安全第一を心がけて作業すること。
- (7) 標準時間を超えて作業を行った場合は、超過時間に応じて減点されること。
- (8) 作業終了の際には、その旨を競技委員、または競技補佐員に申告すること。
- (9) 競技委員等に作業が終了した旨を報告した後、工具等の手入れ、清掃及び整理整頓等を行うこと。
- (10) 競技当日は、労働安全衛生法第 61 条第 1 項に基づくガス溶接作業主任者免許証、またはガス溶接技能講習修了証の資格証を携帯すること。

3. 仕様

- (1) けがき線は、表面に出さないこと。
- (2) 溶接方向は、タック溶接も含め溶接記号の指示に従うこと。
- (3) 溶接ビードを除き、やすり仕上げを行うこと。
- (4) 競技課題図に示す X の値は、競技当日公表する。

4. 支給材料

品 名	寸 法	数 量
冷間圧延鋼板 (SPCC)	t1.0×914×1829	1 枚
丸 鋼 (SS400)	φ 6.0×600	1 本

5. 採点項目

採 点 項 目	
競技課題採点	寸法精度(寸法誤差、平行、平面、角度)
	外観検査(溶接、仕上がり状態、部品の組立て精度)
作業態度(競技態度、安全作業)	
競技時間(標準時間を設定)	