

公表

第53回 技能五輪全国大会『自動車板金』職種 配点、採点項目(点数)、失格項目

1. 配点

採 点 項 目		配 点
製 品 採 点	寸 法 精 度	70 点
	仕 上 げ 外 観 溶 接	30点
合 計 点		100 点

2. 採点項目および点数

a. 寸法            35箇所(5段階)    A(2.0) B(1.5) C(1.0) D(0.5) E(0):( )内は得点

寸法(15mmを超える箇所)	A(±1.0) B(±1.5) C(±2.0) D(±2.5) E(±2.5超):( )内はmm
寸法(15mm以下、R箇所)	A(±0.5) B(±1.0) C(±1.5) D(±2.0) E(±2.0超):( )内はmm
平 坦 度	A(±0.3) B(±0.6) C(±0.9) D(±1.2) E(±1.2超):( )内はmm
直角度(100mmにつき)	A(±1.0) B(±1.5) C(±2.0) D(±2.5) E(±2.5超):( )内はmm

※ 寸法が10mm以上異なる場合は、一カ所に付き10点減点とする。

- b. 仕上げ・溶接    15箇所(4段階)    A(2.0) B(1.5) C(1.0) D(0):( )内は得点
- c. 割  れ            2.0点/1mmにつき減点(ただし長さ1mm以下の割れは割れと認めない)
- d. 溶接部以外を加熱しているもの(補修溶接を含む)    1.0点/1mmにつき減点
- e. 図面と異なる加工をしているもの    2.0点/1か所につき減点
- f. 不安全行為、工具を不適切に使用した場合    減点数は競技委員の協議で決定
- g. 減点の合計は50点を上限とする

3. 失格項目

- a. 未完成のもの(組立されていないもの もしくは測定出来ないもの)
- b. 他人に怪我をさせた者(競技委員判定)
- c. 作業上支障のある怪我をした者(競技委員判定)
- d. 不正行為をした者(競技委員判定)
- e. 競技運営に支障を与えた者(競技委員判定)

4. その他

- a. 総合点が同点の場合は、仕上げ点のよい作品を上位とする。
- b. 作品は競技時間内に清浄して提出すること。