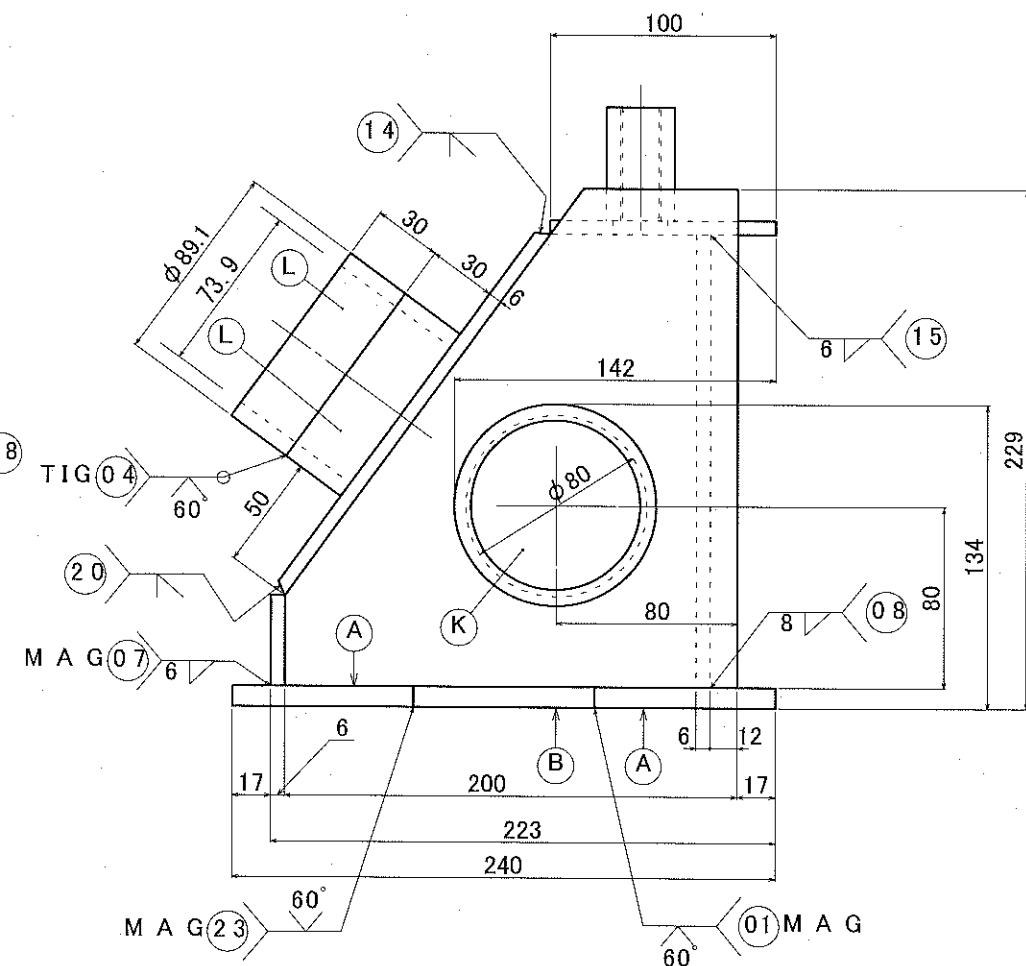
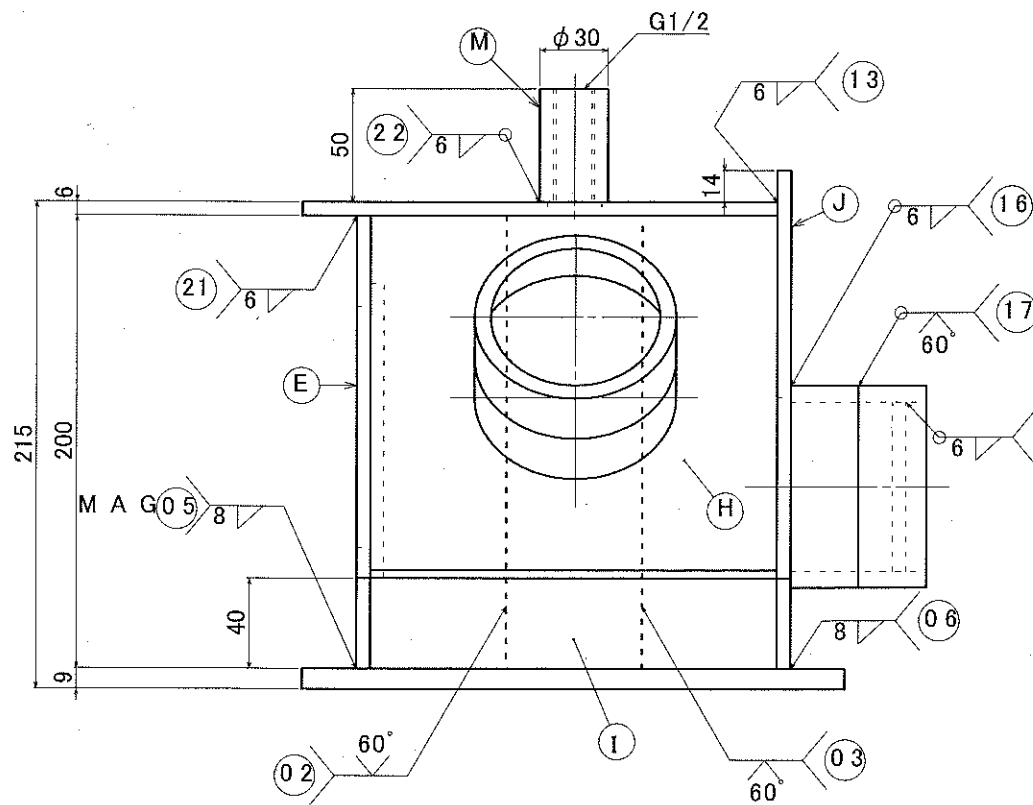


課題 4 (压力容器)

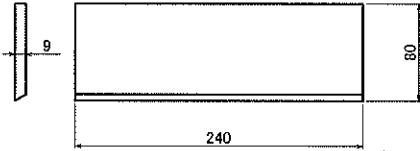
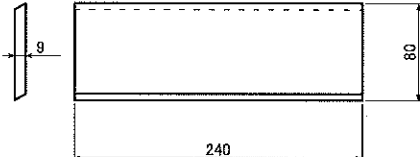
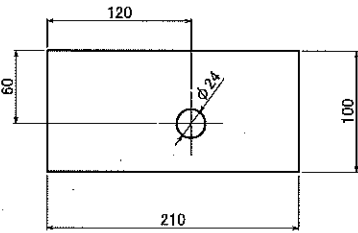
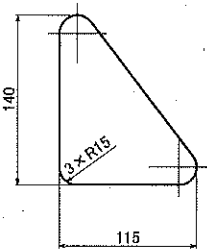
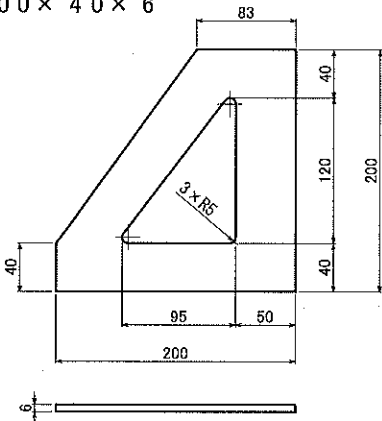


番 号	溶 接 姿 勢	番 号	溶 接 姿 勢
①	立 向	⑭	水 平
②	横 向	⑮	上 向
③	上 向	⑯	全 姿 勢
④	全 姿 勢	⑰	全 姿 勢
⑤	水 平	⑱	全 姿 勢
⑥	水 平	⑲	全 姿 勢
⑦	水 平	⑳	水 平
⑧	水 平	㉑	上 向
⑨	立 向	㉒	水 平
⑩	立 向	㉓	上 向
⑪	立 向	㉔	立 向
⑫	立 向	㉕	立 向
⑬	水 平	㉖	全 姿 勢

—注記—
板厚は6mmと9mmである。
但し、パイプの板厚は7.6mmである。

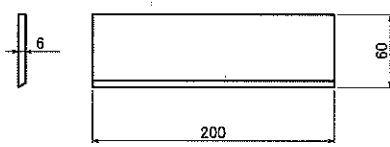
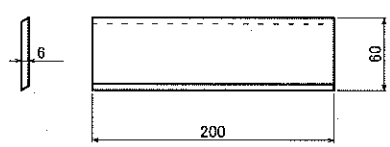
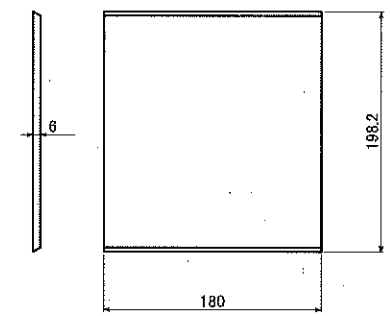
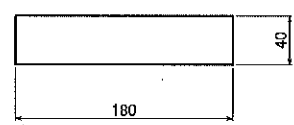
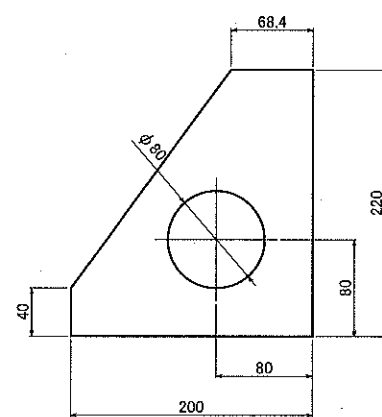
第53回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書 (1/3)

課題4(圧力容器)

符号	部品名称	規格	寸法	個数	備考
A	プレート	SS400	240×80×9 	2	1辺240mmに30° ベベル加工
B	プレート	SS400	240×80×9 	1	2辺240mmに30° 表・裏ベベル加工
C	プレート	SS400	210×100×6 	1	φ24の穴加工
D	プレート	SS400	115×140×6 	1	
E	プレート	SS400	200×40×6 	1	

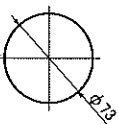
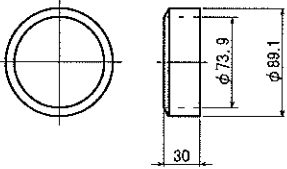
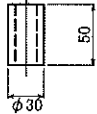
第53回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書 (2/3)

課題4(圧力容器)

符 号	部 品 名 称	規 格	寸 法	個 数	備 考
F	プレート	SS400	$200 \times 60 \times 6$ 	2	1辺200mmに30° ベベル加工
G	プレート	SS400	$200 \times 60 \times 6$ 	1	2辺200mmに30° 表・裏ベベル加工
H	プレート	SS400	$180 \times 198.2 \times 6$ 	1	2辺180mmに30° ベベル加工
I	プレート	SS400	$180 \times 40 \times 6$ 	1	
J	プレート	SS400	$200 \times 40 \times 6$ 	1	φ80の穴加工

第53回技能五輪全国大会「電気溶接」職種課題材料明細書 (3/3)

課題4(圧力容器)

符 号	部 品 名 称	規 格	寸 法	個 数	備 考
K	プレート	SS400	$\phi 73 \times t6$ 	1	
L	パイプ	STPG370SH 80A × Sch80	$\phi 89.1 \times 30 \times t7.6$ 	4	片側に30° ベベル加工
N	ソケット	SS400	$\phi 30 \times 50$ 	1	G1/2ネジ付