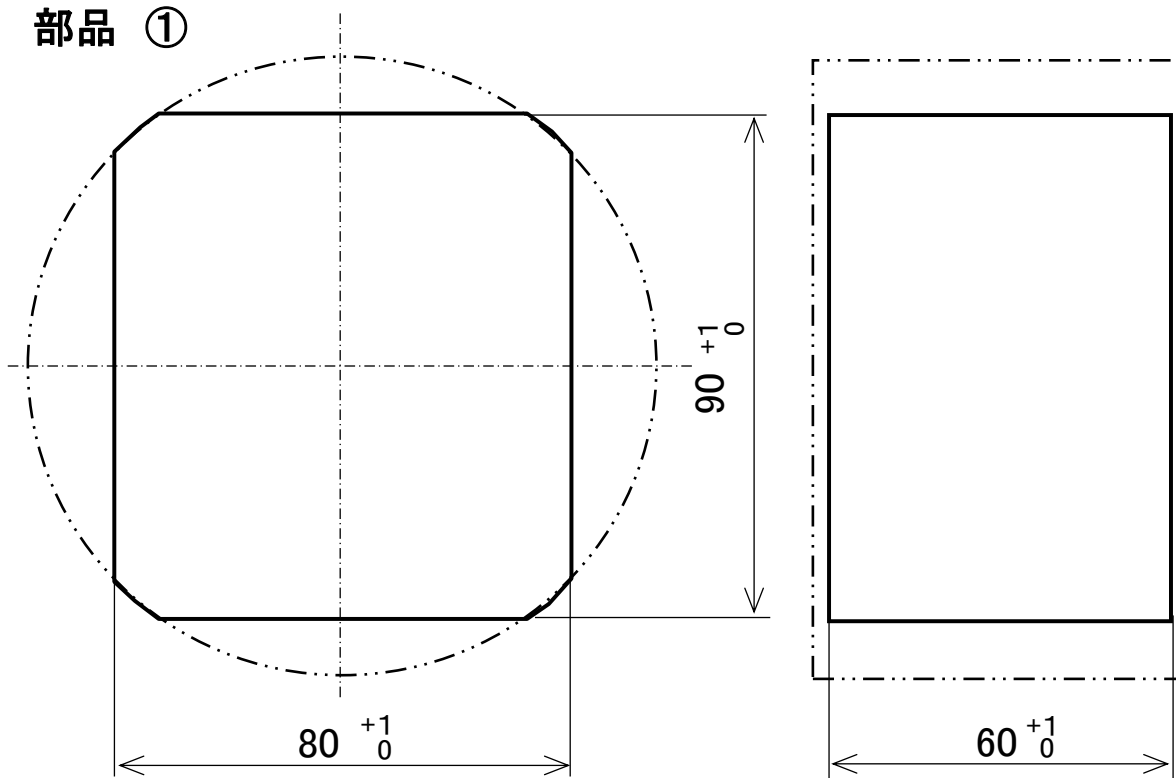


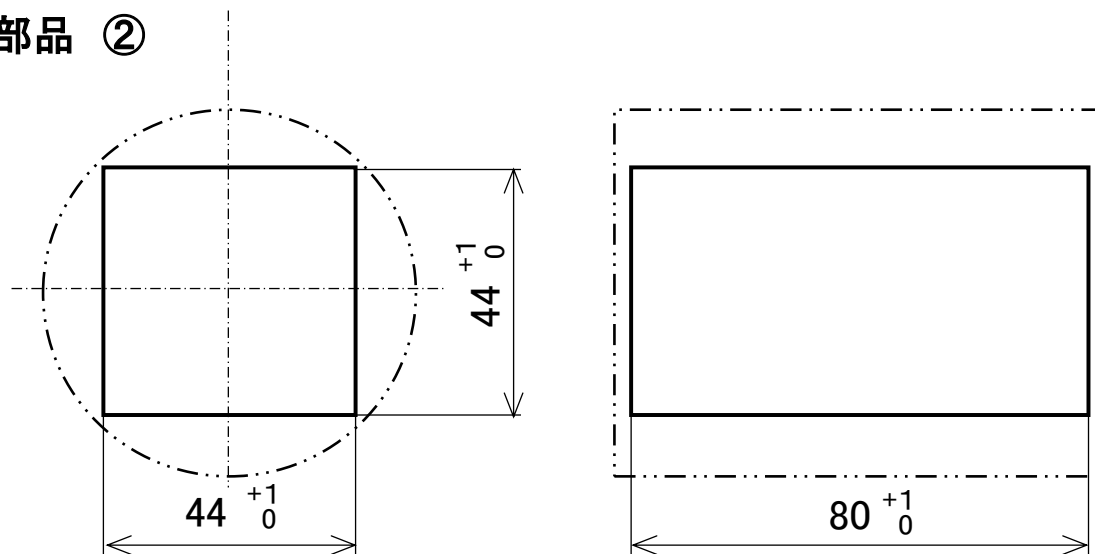
第53回技能五輪全国大会 フライス盤職種 試し削り用図面

1. 加工公差は、下限0、+1mmとする。
2. 作業工程上、都合の悪い場合は図示の寸法まで加工しなくてよい。
3. 各素材に対する取り代の配分は任意とする。

部品 ①

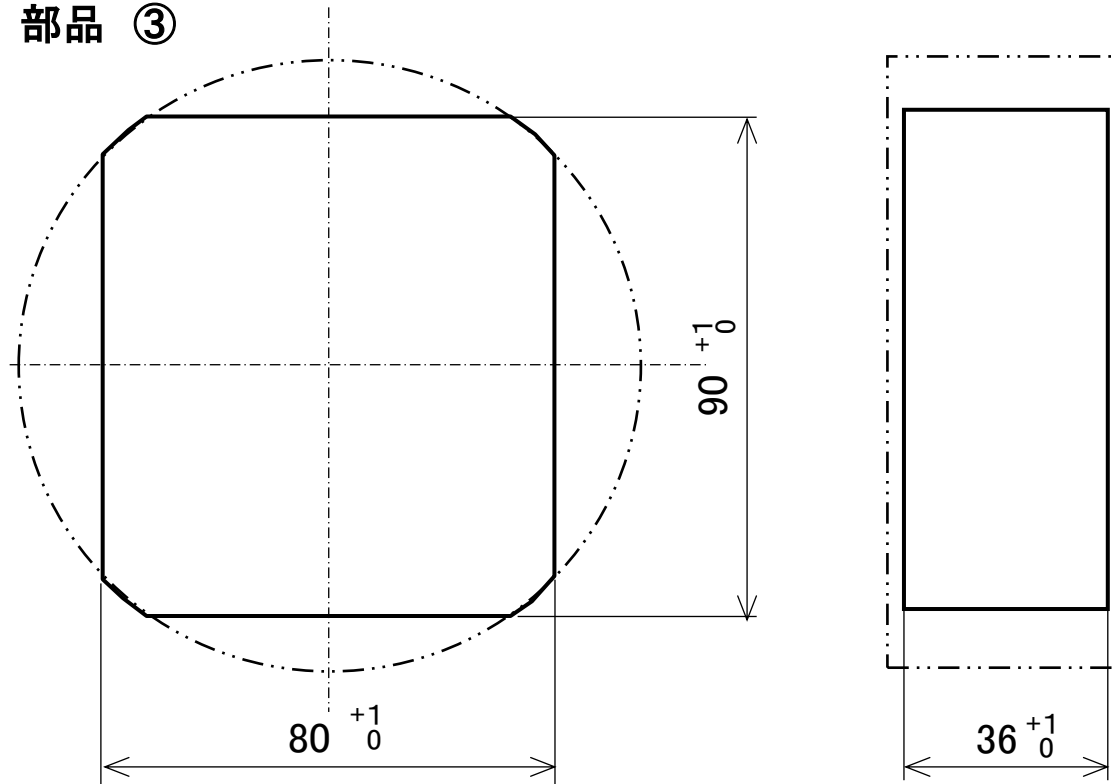


部品 ②



試し削り用図面

部品 ③



部品 ④

