

第53回技能五輪全国大会 旋盤職種 課題図面等 訂正

I 部品図面を以下のとおり訂正します。

部品① 主投影図

誤

部品①のセンタ穴の加工指示の位置 $\phi 38$ の外径の軸心に指示

正

部品①のセンタ穴の加工指示の位置 $\phi 44$ ローレットの外径の軸心に指示別の訂正説明図のとおり修正します。

課題説明文、2. _b. の説明文

「端面に中心がある部品は、センタ穴を加工すること。ただし、センタ穴には角度 60° の面を残し、端面の中心にあること。」

に合わせて修正します。

誤

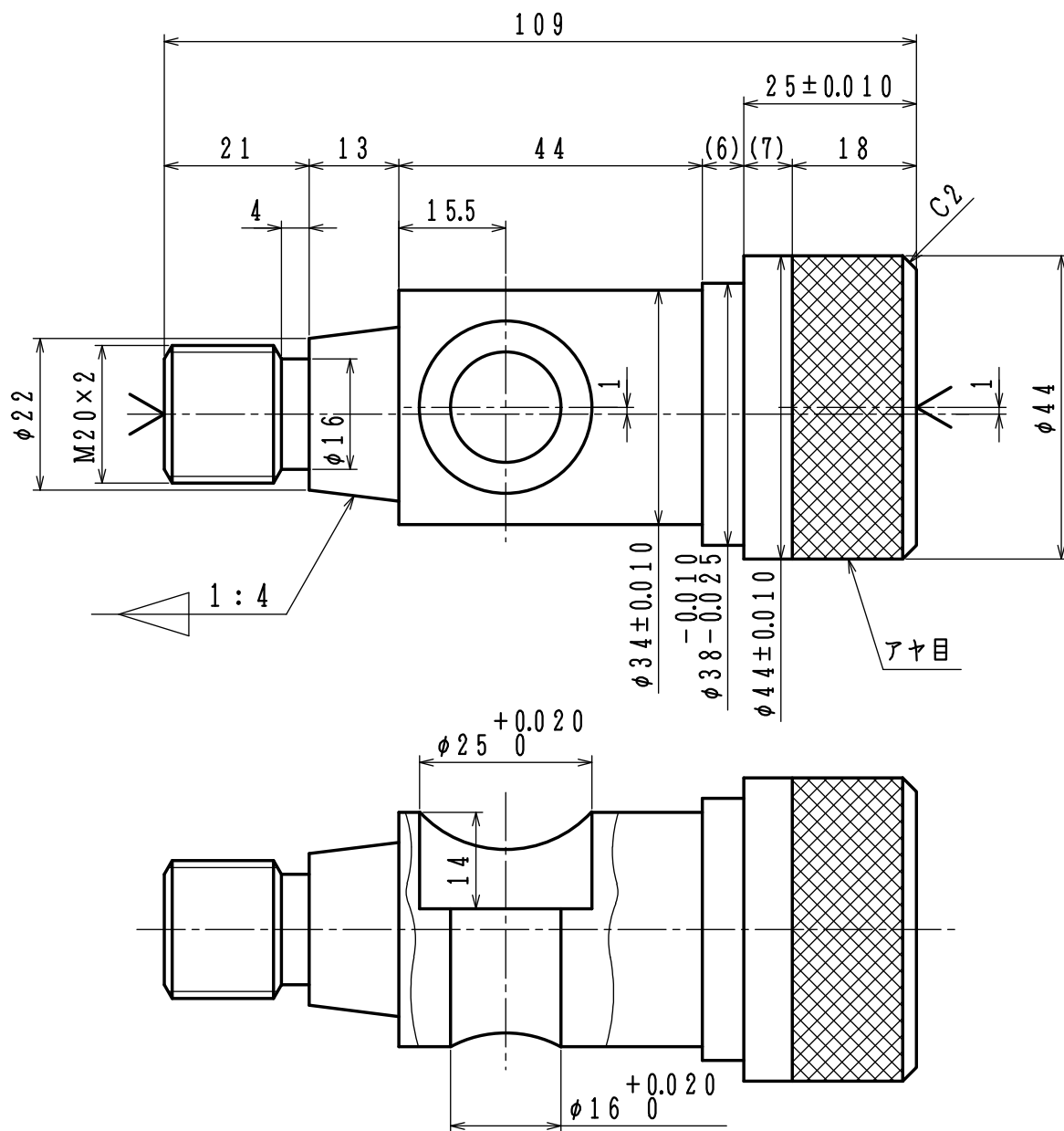
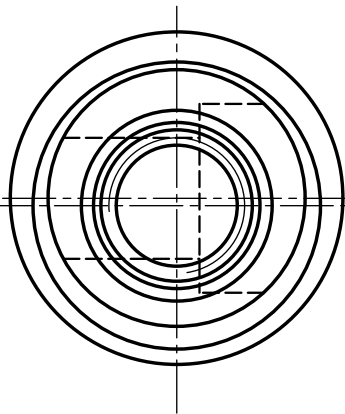
Technical drawing of a mechanical part, likely a valve or actuator, showing a cross-section and a side view. The drawing includes dimensions for overall length (109), section lengths (44, 25±0.010, 18), and diameters (φ34±0.010, φ38-0.025, φ44±0.010, φ44). It also shows a cross-hatched area labeled 'アヤ目' (Ayame) and a chamfer labeled 'C2'. A vertical dimension of 15.5 is shown on the left side view.

正

①

$\sqrt{Ra\ 1.6}$

1 \pm 0.020 (ϕ 34, ϕ 44 \pm 0.010部)



投影法

