

第53回技能五輪全国大会 旋盤職種 課題図面等 訂正

I 部品図面を以下のとおり訂正します。

部品① 主投影図

誤

部品①のセンタ穴の加工指示の位置 $\phi 38$ の外径の軸心に指示

正

部品①のセンタ穴の加工指示の位置 $\phi 44$ ローレットの外径の軸心に指示

別の訂正説明図のとおり修正します。

課題説明文、2. _b. の説明文

「端面に中心がある部品は、センタ穴を加工すること。ただし、センタ穴には角度 60° の面を

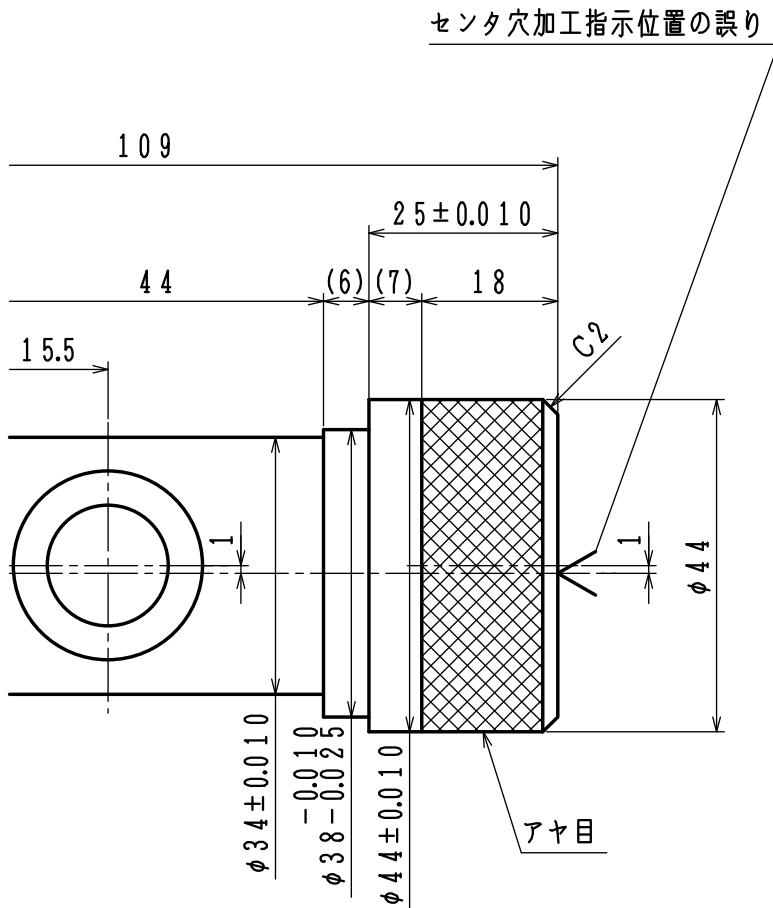
残し、端面の中心にあること。」

に合わせて修正します。

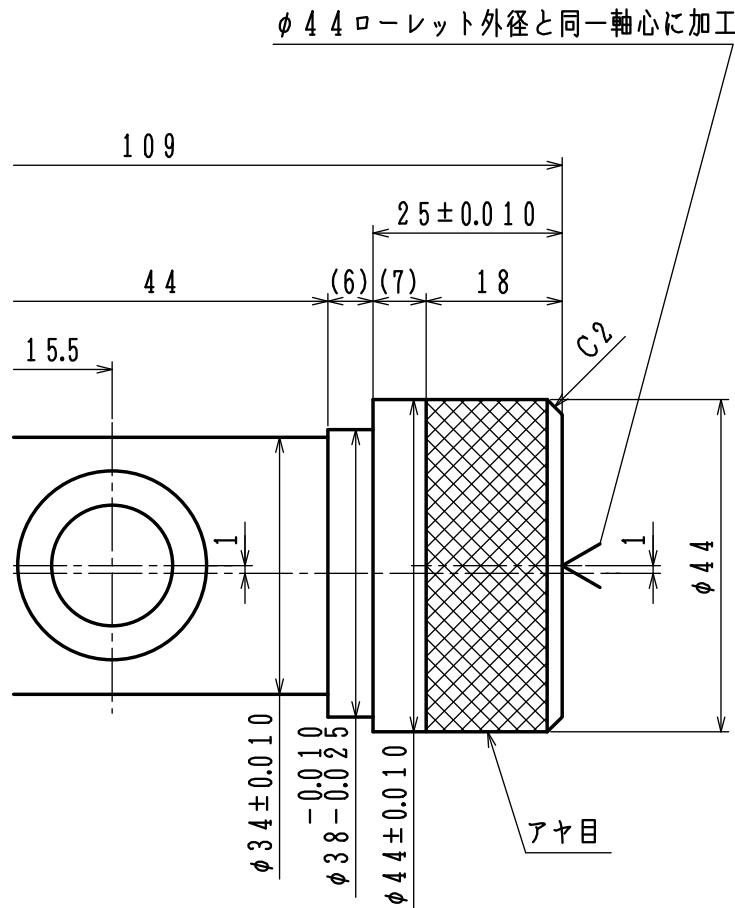
部品図 部品① 訂正説明図

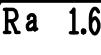
課題訂正通知 №150930-2

誤

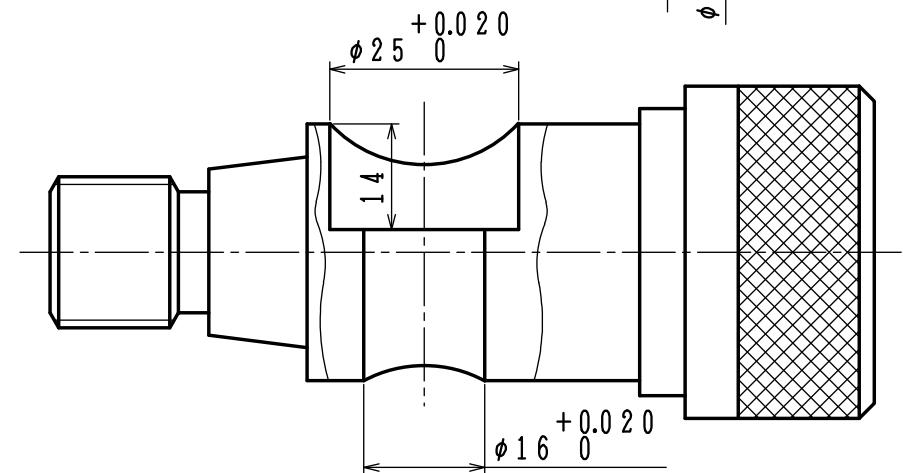
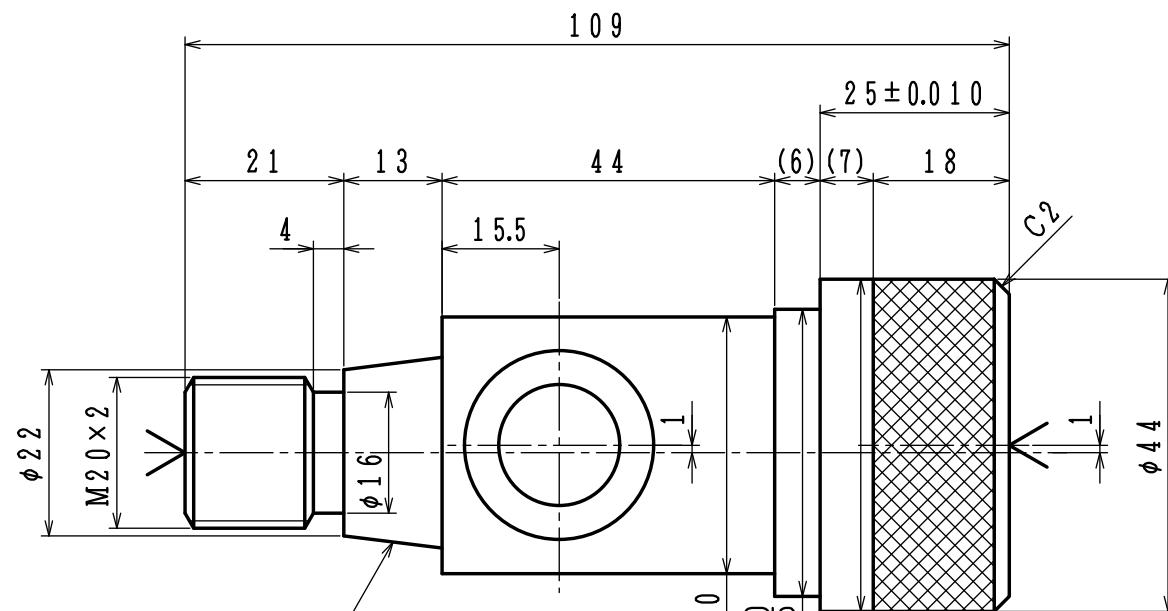
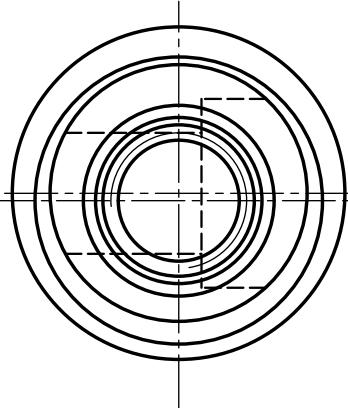


正



1  1.6

1 ± 0.020 ($\phi 34, \phi 44 \pm 0.010$ 部)



投影法

