

公表

## 第53回技能五輪全国大会【精密機器組立て】職種 会場設備基準(参考)

| 区分       | 品名       | 寸法または規格                         | 1人当たりの数量 | 備考   |  |
|----------|----------|---------------------------------|----------|--|--|
| 設備       | 作業台      | 幅1200×奥行800×高さ750               | 一式       | 照明付き<br>エアーガン付き<br>バイスは作業台に固定                          |  |
|          |          | バイス                             |          | JIS呼び寸法100   |  |
|          | 旋盤       | メーカ                             | 一式       | 照明付き<br>作業台付き  |  |
|          |          | 型式                              |          | RBL-51   |  |
|          |          | ベッド上振り(mm)                      |          | 280  |  |
|          |          | センター間距離(mm)                     |          | 500  |  |
|          |          | 主軸回転速度(min-1)                   |          | 無段変速50~3000  |  |
|          | フライス盤    | 送り速度(m/min)                     | 一式       | 無段変速10~300   |  |
|          |          | 心押し台穴テーパ                        |          | MT-No.2  |  |
|          |          | メーカ                             |          | 照明付き<br>作業台付き<br>エアーガン付き                               |  |
| 工具       | 平面研削盤    | 型式                              | 一式       | RTM-2  |  |
|          |          | 主軸穴テーパ                          |          | NT-No.40   |  |
|          |          | 主軸前後ストローク(mm)                   |          | 150  |  |
|          |          | テーブル左右ストローク(mm)                 |          | 240  |  |
|          |          | テーブル上下ストローク(mm)                 |          | 340  |  |
|          |          | 主軸回転速度(min-1)                   |          | 1900・1200・950・750<br>600・475・375・300<br>235・190・150・95 |  |
|          |          | 送り速度(m/min)                     |          | 9.5~450 16段階   |  |
|          |          | 早送り速度(m/min)                    |          | -  |  |
|          |          | メーカ                             |          | 黒田精工   |  |
|          |          | 型式                              |          | GS-BMHL  |  |
| 工具       | コレットチャック | テーブル左右ストローク(mm)                 | 一式       | 照明付き<br>作業台付き<br>機上ドレッサ付き<br>砥石:一般砥石WA60J              |  |
|          |          | テーブル前後ストローク(mm)                 |          | 580  |  |
|          |          | 主軸上下ストローク(mm)                   |          | 200  |  |
|          |          | マグネットチャック寸法(mm)                 |          | 430  |  |
|          |          | 主軸回転数(rpm)                      |          | 450×150  |  |
|          |          | テーブル往復速度(m/min)                 |          | 1000~3700  |  |
|          |          | 砥石寸法(mm)                        |          | 3~25   |  |
|          |          | 砥石寸法(mm)                        |          | 180×19×31.75   |  |
|          |          | 専用工具                            |          | スパナ等   |  |
|          |          | 脱磁器                             |          | スパナ等   |  |
| 【旋盤用】    |          |                                 |          |  |  |
| コレットチャック |          | Φ3~10 1ミリとび<br>Φ12~24 2ミリとび 各1個 | 一式       | スイベルベース付き  |  |
| 専用工具     |          | スパナ等                            |          |  |  |
| 【フライス盤用】 |          |                                 |          |  |  |
| コレットチャック |          | Φ5、Φ6、Φ8、Φ10、Φ12、Φ16 各1個        | 一式       | スイベルベース付き  |  |
| マシンバイス   |          | 口金高さ(mm)                        |          |  |  |
|          |          | 口の開き(mm)                        |          |  |  |
|          |          | 口金幅(mm)                         |          |  |  |
| 専用工具     |          | スパナ等                            |          |  |  |
| 【平面研削盤用】 |          |                                 |          |  |  |
| 脱磁器      |          |                                 | 一式       |  |  |
| 専用工具一式   |          | スパナ等                            |          |  |  |