

公表

第53回技能五輪全国大会【精密機器組立て】職種 会場設備基準(参考)

区分	品名	寸法または規格		1人当たりの数量	備考			
設備	作業台	幅1200×奥行800×高さ750		一式	照明付き エアーガン付き バイスは作業台に固定			
		バイス	JIS呼び寸法100					
	旋盤	メーカー	理研製鋼	一式	照明付き 作業台付き デジタルスケール使用不可			
		型式	RBL-51					
		ベッド上振り(mm)	280					
		センター間距離(mm)	500					
		主軸回転速度(min-1)	無段変速50～3000					
		送り速度(m/min)	無段変速10～300					
		心押し台穴テーパ	MT-No.2					
		フライス盤	メーカー			理研製鋼	一式	照明付き 作業台付き エアーガン付き デジタルスケール使用不可
	型式		RTM-2					
	主軸穴テーパ		NT-No.40					
	主軸前後ストローク(mm)		150					
	テーブル左右ストローク(mm)		240					
	テーブル上下ストローク(mm)		340					
	主軸回転速度(min-1)		1900・1200・950・750 600・475・375・300 235・190・150・95					
			送り速度(m/min)	9.5～450 16段階				
			早送り速度(m/min)	-				
	平面研削盤		メーカー	黒田精工	一式	照明付き 作業台付き 機上ドレッサ付き 砥石：一般砥石WA60J デジタルスケール使用不可 ただし上下のみ使用可		
			型式	GS-BMHL				
		テーブル左右ストローク(mm)	580					
		テーブル前後ストローク(mm)	200					
		主軸上下ストローク(mm)	430					
		マグネットチャック寸法(mm)	450×150					
		主軸回転数(rpm)	1000～3700					
		テーブル往復速度(m/min)	3～25					
		砥石寸法(mm)	180×19×31.75					
ハンドプレス			共用					
工具	【旋盤用】							
	コレットチャック	φ 3～10 1ミリとび φ 12～24 2ミリとび 各1個		一式				
	専用工具	スパナ等						
	【フライス盤用】							
	コレットチャック	φ 5、φ 6、φ 8、φ 10、φ 12、φ 16 各1個		一式	スイベルベース付き			
	マシンバイス	口金高さ(mm)	40					
		口の開き(mm)	70					
		口金幅(mm)	125					
	専用工具	スパナ等						
	【平面研削盤用】							
	脱磁器			一式				
	専用工具一式	スパナ等						