

企業名	氏名

番号	品番	寸法	測定数	測定値	使用測定器
1	01-10	82±0.01	2		75-100mm外側マイクロメータ
2	01-10	63±0.01	1		50-75mm外側マイクロメータ
3	01-10	33±0.01	1		25-50mm外側マイクロメータ
4	01-10	12±0.01	1		0-25mm外側マイクロメータ
5	01-10	6±0.01	1		↑
6	01-11	91±0.01	1		75-100mm外側マイクロメータ
7	01-11	82±0.01	1		↑
8	01-11	12±0.01	1		0-25mm外側マイクロメータ
9	01-12	70±0.01	1		50-75mm外側マイクロメータ
10	01-13	10±0.01	2		0-25mm外側マイクロメータ
11	01-13	φ8 -0.01~0	1		↑
12	01-14	8±0.01	2		↑
13	01-14	φ8 0~+0.01	1		5-30mm内側マイクロメータ
14	01-15	12±0.01	1		0-25mm外側マイクロメータ
15	01-15	φ18 -0.01~0	1		↑
16	01-16	8±0.01	2		5-30mm内側マイクロメータ
17	01-16	5±0.01	1		0-25mm外側マイクロメータ
18	01-17	φ8 0~+0.01	1		5-30mm内側マイクロメータ
19	01-17	φ6 H7	1		↑
20	01-18	φ6 H7	2		↑
21	01-19	φ6 H7	2		↑
22	01-20	φ6 H7	1		↑
23	01-20	10±0.01	1		0-25mm外側マイクロメータ
24	01-20	8±0.01	1		↑
25	01-23	φ6 -0.01~0	1		↑
26	01-24	φ8 -0.01~0	1		↑
27	01-25	φ8 -0.01~0	1		↑
28	01-26	φ6 -0.01~0	1		↑
29	01-27	φ6 h7	2		↑
30	01-28	10±0.01	1		↑
31	01-28	8±0.01	1		↑
32	01-28	4±0.01	1		↑

注意事項

- ・測定箇所は各測定面の中央で測定し記入して下さい
- ・測定値は絶対寸法を記入して下さい。(例:9.998)

記入寸法確認欄

選手	指導員

寸法記入に間違いがなければ
サインを記入ください