

※1 アルミ板（厚さ1.6ミリ）を曲げ加工したものを持参する。寸法、形状は指定なし。（採点対象外）

※2 取付位置、方向ともに指定なし

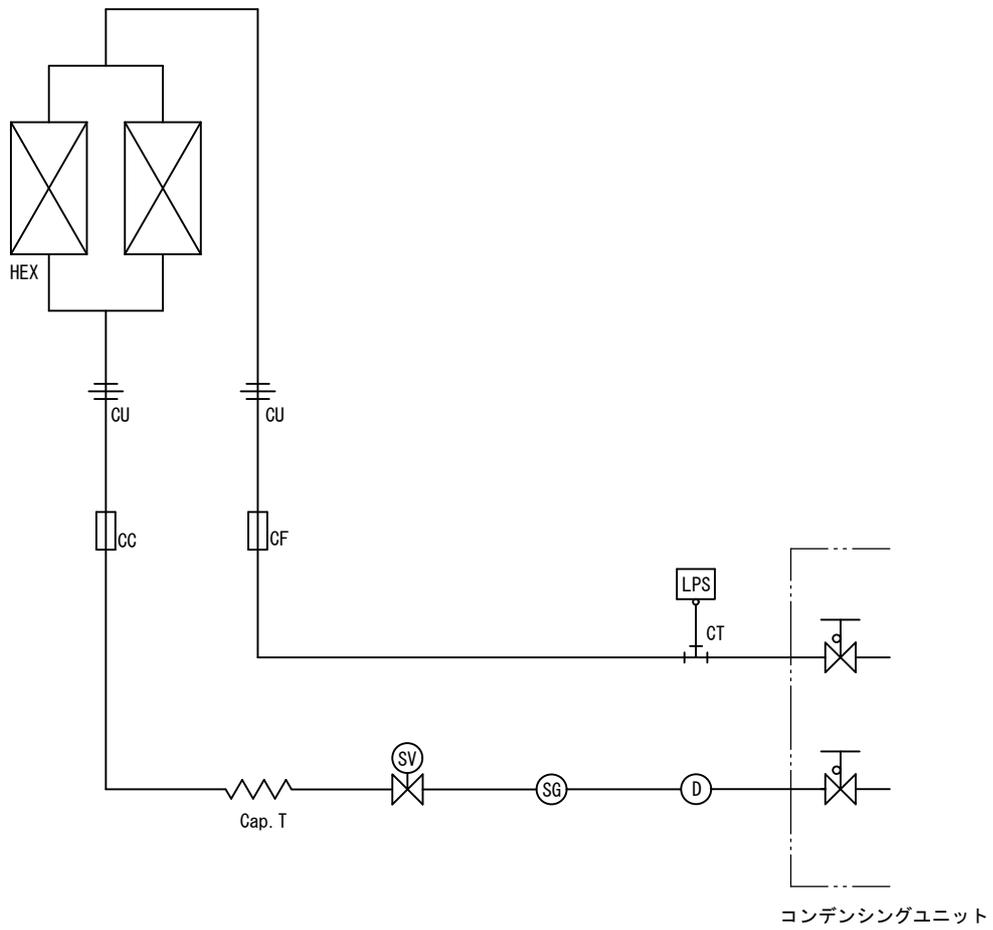
※3 ベース板及び端子台板については、絶縁性の板（厚さ9ミリ程度）、穴開け加工済み、裏面に高さ8ミリ程度のゴムベースを必要数取付

※4 制御箱内の接地端子に接続する。

公表

第52回技能五輪全国大会 冷凍空調技術職種

課題図面 I - 1 機器配置図



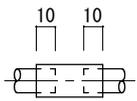
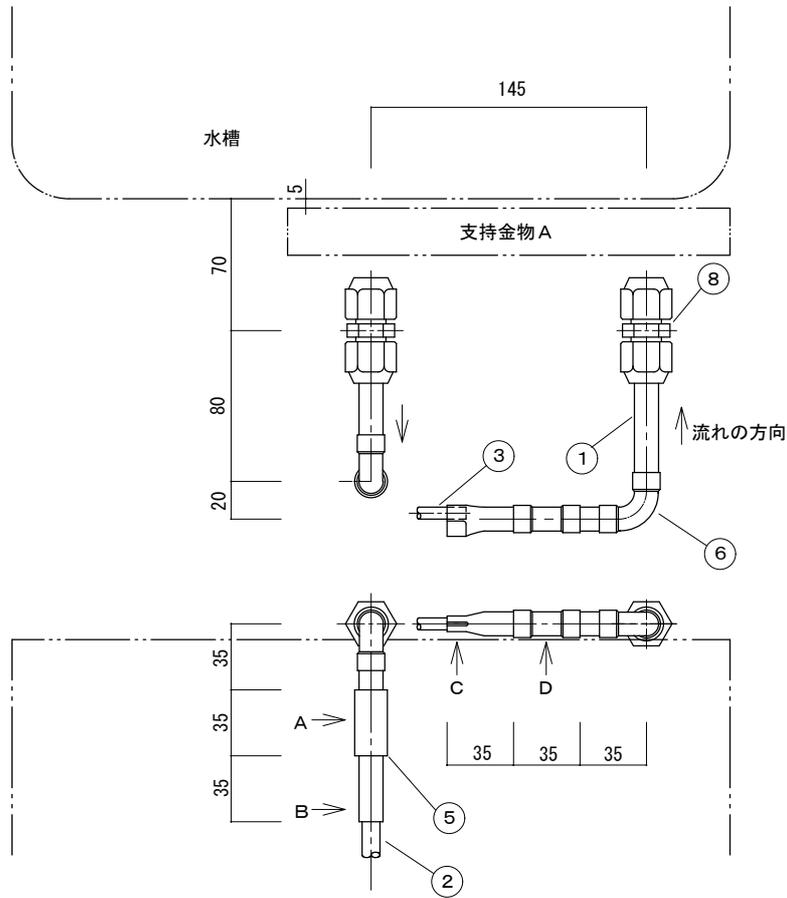
凡例

Cap. T	キャピラリチューブ	D	ドライヤ
CC	銅管継手	HEX	蒸発器
CF	鉄管継手	LPS	低圧圧力開閉器
CT	フレア継手 (ティー)	SG	サイトグラス
CU	フレア継手 (ユニオン)	SV	電磁弁 (SV-1)

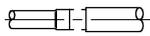
公表

第52回技能五輪全国大会 冷凍空調技術職種

課題I-2 冷媒配管系統図

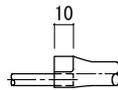


A部詳細



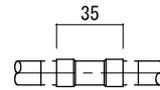
B部詳細

細い銅管を太い銅管の内径まで拡管し、ロウ付けする



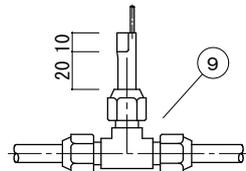
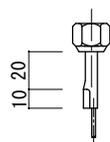
C部詳細

太い配管が細い配管を包み込むように加工し、ロウ付けする



D部詳細

支給材料を拡管してロウ付けする。



低圧圧力開閉器への配管取出し方法

連絡配管は、キャピラリチューブを使用する

公表



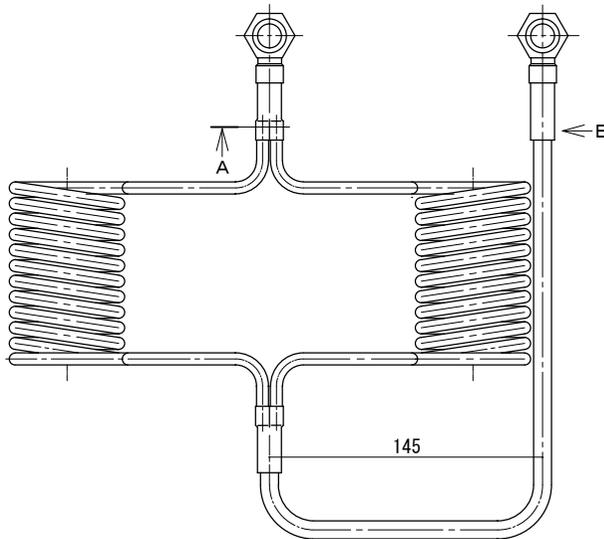
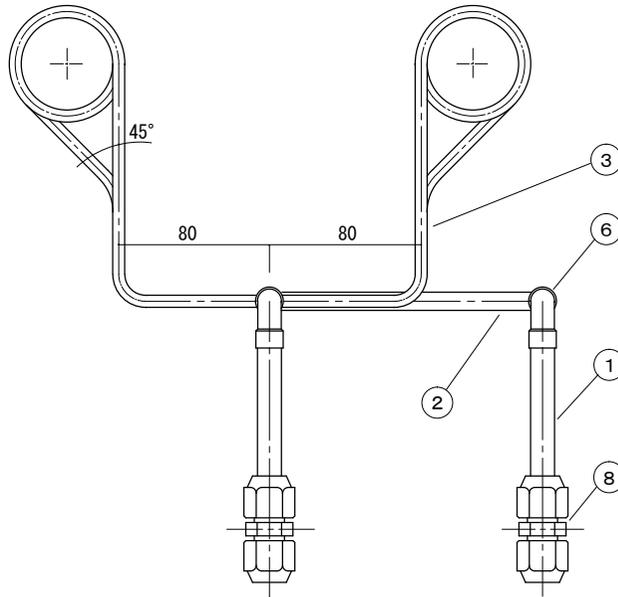
太い配管が細い配管を包み込む
ように加工し、ロウ付けする
重なり深さ 10ミリ

A部断面



細い銅管を太い銅管の内径
まで拡張し、ロウ付けする

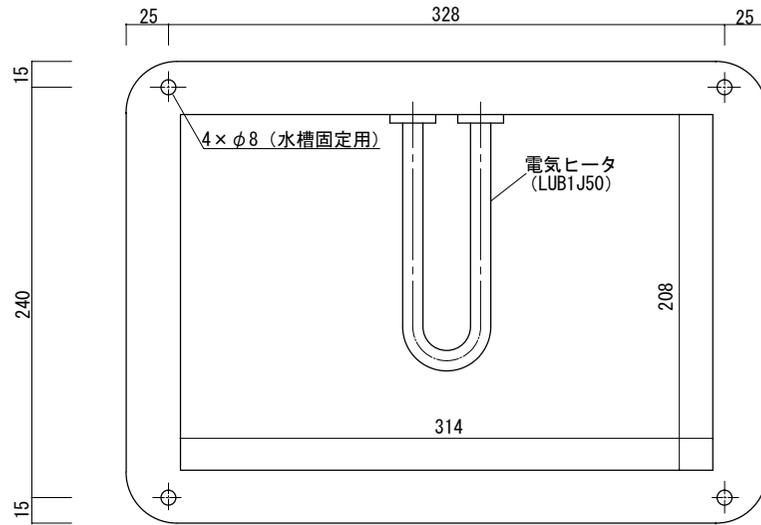
B部詳細



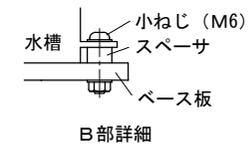
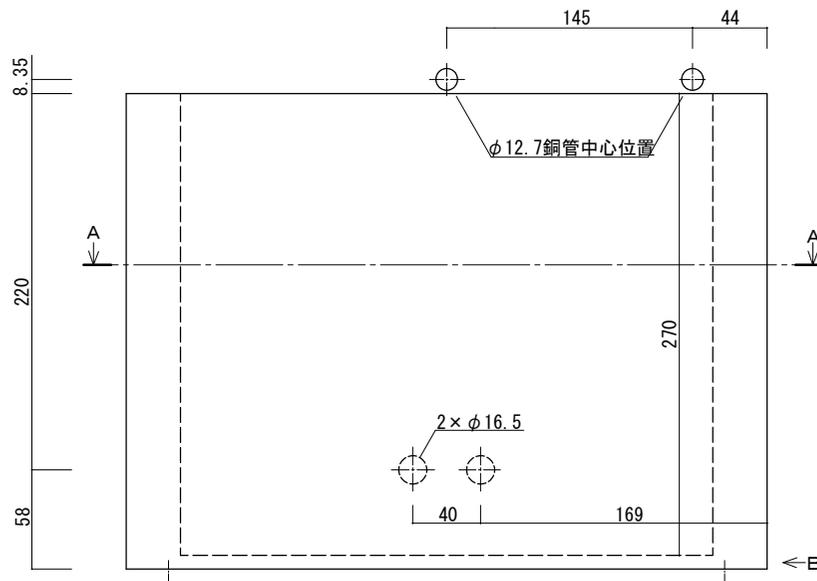
公表

第52回技能五輪全国大会 冷凍空調技術職種

課題図面 I-4 蒸発器施工図



断面 A-A



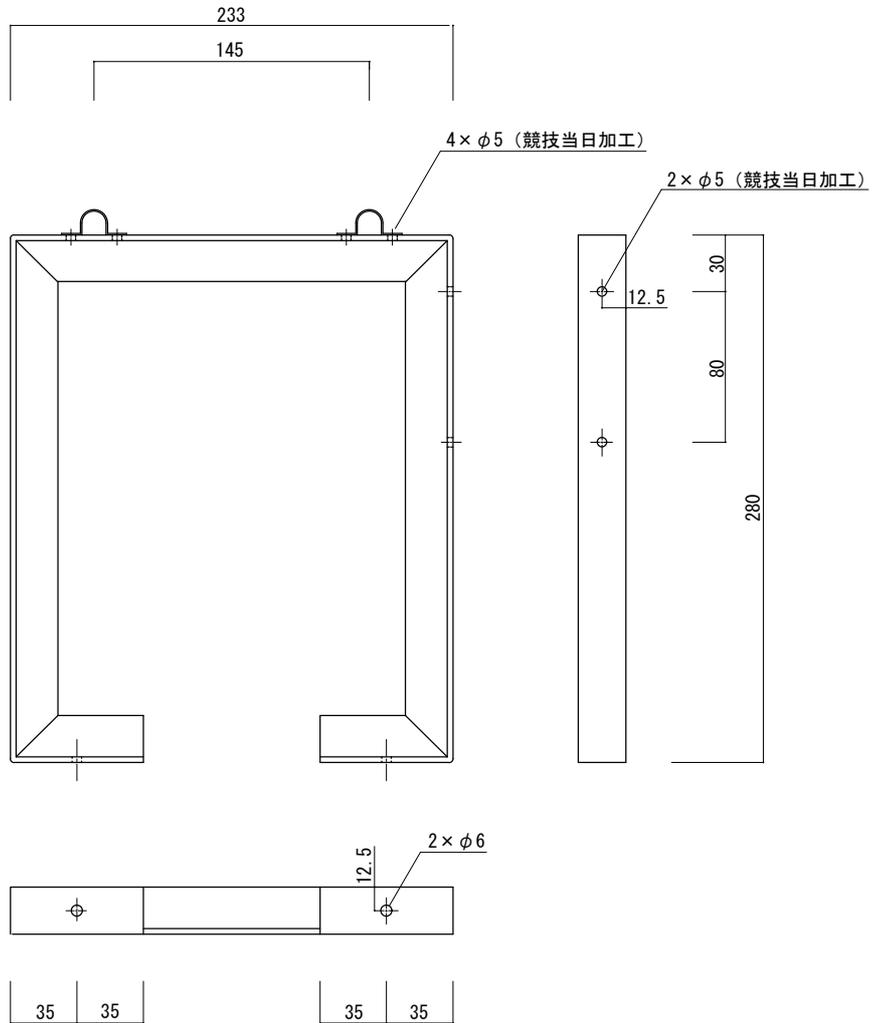
ベース板への取付けは、スペーサを使用して行うこと。(取付状態等は採点対象外)

全て穴加工済みとし、電気ヒータは取付けた状態で持参する。

公表

第52回技能五輪全国大会 冷凍空調技術職種

課題図面 I-5 水槽加工図



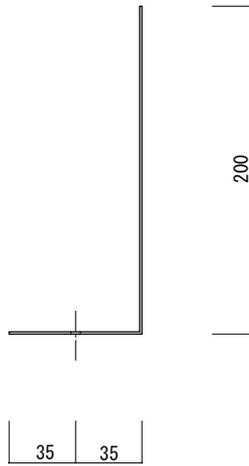
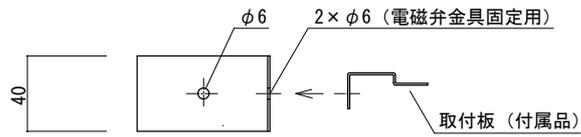
支持金物 A

切断、曲げ及び溶接の方法は指定なし。

競技当日加工部以外、加工済みのものを持参する。

競技当日の加工部分のみ、採点対象とする。

公表



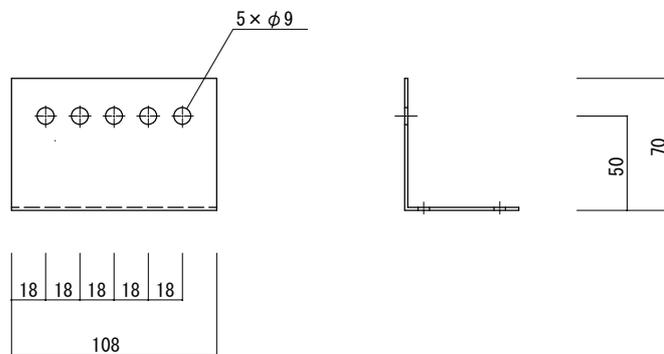
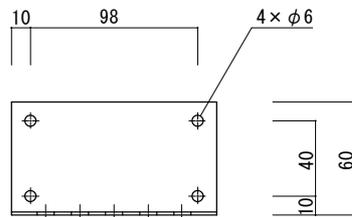
支持金物B

アルミ製（厚さ1.6mm、加工済み）を持参する。
 仕上精度は、採点対象外とする。
 電磁弁取付高さ及びベース板固定位置は指定なし。

公表

第52回技能五輪全国大会 冷凍空調技術職種

課題I-7 支持金物B 加工図



支持金物C

アルミ製（厚さ1.6mm、加工済み）を、制御盤に取り付ける。
仕上精度は、採点対象外とする。

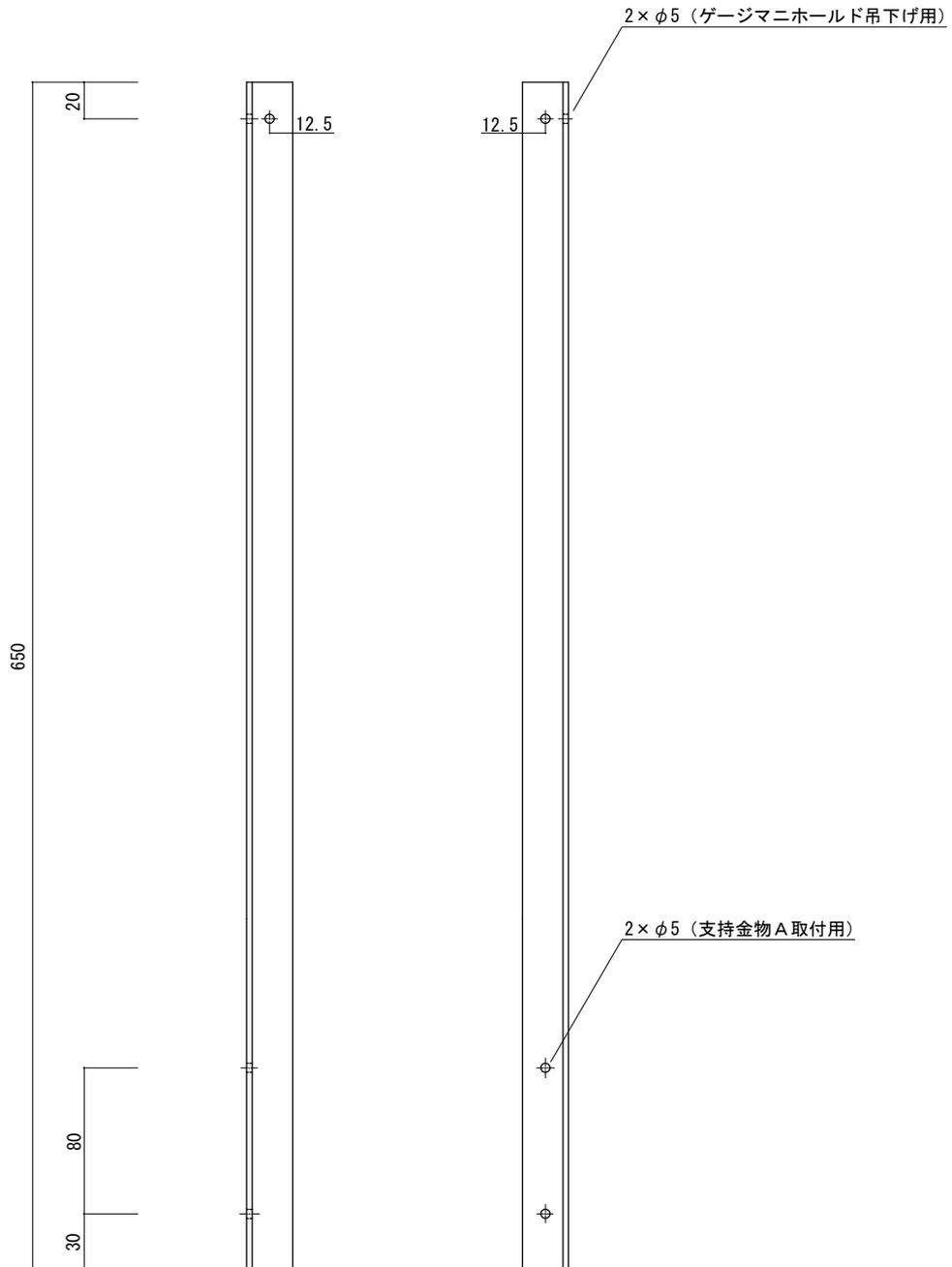
パイロットランプ取付方法

左から乳白、赤、緑、橙、青の順に取り付け、片側のリード線取付部分を、ジャンパー線で短絡する。

公表

第52回技能五輪全国大会 冷凍空調技術職種

課題I-8 支持金物C 加工図



支持金物 E

穴加工以外は、加工済みのものを持参する
 競技当日の加工部分のみ、採点対象とする

公表

第 5 2 回技能五輪全国大会 冷凍空調技術職種

課題 I - 9 支持金物 E 加工図