

第 52 技能五輪全国大会「曲げ板金」職種 競技課題

次の注意事項及び仕様に従い、競技課題図に示す製品を製作しなさい。

1. 競技日程

11月28日(金) 作業準備 (集合時間9時00分、終了時間11時00分)
 11月29日(土) 競 技 (集合時間8時45分、終了時間16時00分)
 11月30日(日) 競 技 (集合時間8時45分、終了時間11時30分)
 11月30日(日) 片 付 け (競技終了後)
 競技時間 標準時間 8時間、打ち切り時間 8時間30分

2. 注意事項

- (1) 支給された材料の品名、寸法、数量等が、「4.支給材料」のとおりであることを確認すること。
- (2) 支給された材料に異常がある場合には、競技委員等に申し出ること。
- (3) 競技開始後は、原則として支給材料の再支給はしない。
- (4) 使用工具等は、「持参工具等一覧表」で指定したもの以外は使用しないこと。
なお、事前に作成した展開図、型板、展開寸法のメモ等を持込まないこと。
- (5) 競技中は、工具等の貸し借りを禁止する。
- (6) 作業中の服装等は、作業に適したものとし、作業に応じた保護具を使用すること。
- (7) 標準時間を超えて作業を行った場合は、超過時間に応じて減点されること。
- (8) 作業終了等の際、その旨を競技委員等に申告すること。
- (9) 競技委員等に作業が終了した旨を報告した後、工具等の手入れ、清掃及び整理整頓等を行うこと。
- (10) 競技当日は、労働安全衛生法第61条第1項に基づくガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接技能講習修了証の資格証を携帯すること。

3. 仕様

- (1) けがき線は、表面に出さないこと。
- (2) 溶接方向は、タック溶接も含め溶接記号の指示に従うこと。
- (3) 溶接ビードを除き、やすり仕上げを行うこと。
- (4) 競技課題図に示すXの値は、競技当日公表する。

4. 支給材料

品 名	寸 法	数 量
冷間圧延鋼板(SPCC)	t1.0×914×1829	1枚
丸 鋼(SS400)	φ6.0×600	1本

5. 採点項目

採 点 項 目	
競技課題採点	寸法精度(寸法誤差、平行、平面、角度) 外観検査(溶接、仕上がり状態、部品の組立て誤差)
作業態度(競技態度、不安全作業)	
競技時間(標準時間を設定)	