

## 【持参工具】

区分	品名	寸法・規格・使用方法	数量	備考
工 具  お よ び 測 定 具	スケール	直尺・曲尺・自在定規	適宜	
	ノギス		適宜	
	ハイトゲージ	トースカンも含む	適宜	
	すき間ゲージ	シックネスゲージ(テープ)・ピンゲージ・テーパーゲージを含む	適宜	測定用
	スコヤ		適宜	測定用
	ベベルプロトラクター	分度器も含む	1	
	けがき針		適宜	
	センターポンチ		1	
	コンパス		適宜	
	やすり	紙やすり・バリ取り用工具も含む	適宜	
	金切りはさみ		4	
	切りたがね		1	
	影たがね	最大刃長は、80mm以内、使用面は一面で凸形状とする。	6	材質は問わない
	片手ハンマ	各種基本形状のもの。 打撃可能な工具は、切りたがね・影たがね・センターポンチとする。	20	プラスチック・樹脂製も可
	板金ハンマ			
	木ハンマ			
	* ならし金敷き			
	* 心金	支柱を含めた最大長さは500mm以内とする。 横断面形状は均一とし、最大寸法はφ 80mm以内で凸形状とする。 端部の角は、R10mm以内とする。(全周同一Rとする。) 支柱は、端面に取付けるものとする。	8	支柱は使用しない
	ブロック	鋼製直方体(中実)で、ブロック同士の組合せや木製当盤との組合せを禁止する。	3	
	板金定盤	最大600X700mm以内	1	
	測定定盤	最大600X900mm以内	1	
	* 木製当盤	一辺の最大長さ300mm以内、横断面の最大寸法はφ 150mm以内とする。 凸形状とする。 当盤同士の組合せ、および木うすとの組合せを禁止する。 競技中の修正は不可とする。	5	プラスチック・樹脂製も可
	木うす	使用面の最大径はφ 500mm以内、使用面は1面とする。 彫込み内に、凹凸を設けないこととする。また、掘込みの斜面に設けるRは2つまでとする。 本体の上面と側面のエッジの面取りは、C3またはR3までとする。 競技中の修正は不可とする。 木製当盤・ブロックとの組合せは、禁止する。	1	プラスチック・樹脂製も可
	砂袋		1	
	ゴム板	板厚は5mm以内、形状は正方形または長方形とする。 競技中、工具への貼り付けは、可とする。 マグネットシートも可 事前ケガキは、不可とする	適宜	
	けがき用シート	板厚は0.5mm以下、200mm×200mm以内の正方形、長方形とする。 事前ケガキは、不可とする。	2	樹脂製
	マグネットベース		適宜	
プライヤ	やっここ、パイプライヤ、つかみはし 持参工具や作業台との固定は不可とする。 成形加工(直接工具としての)には使用しない。	適宜		
電気ドリル	バッテリー式も可、割れ止め用ドリル(Φ3mm以下)、ホールソーも含む	一式		
作業台	万力	一式		
ガス溶接装置一式	調整器(酸素用は、取付け口が袋ナット式のもの)、ホース(防災テープ巻き付け)、吹管、火口、溶接作業台、吹管立て、イス、手袋、保護メガネ、ライター、保護具等	一式	酸素・アセチレンは会場に準備する	
ウエス		適宜		
ビニールテープ	養生用、ガムテープ、両面テープも可 加工中製品を拘束する使用方法は禁止する。	適宜		
養生用テープ	養生用シート(板厚0.2mm以下)も可 キズ防止用 事前ケガキは不可とする	適宜	製品原寸形状は、不可	
筆記用具等	ペン、ハサミ、時計、電卓、消去液、防錆油、カッターナイフ、工程表、メモ用紙、光明丹	適宜	製品原寸形状は、不可	
調整用工具	六角棒レンチ、スパナ、モンキーレンチ	適宜	ならし金敷き・心金用	

## \* 注意事項

- 1 数量は最大数であり、使用しない場合は持参しなくてもよい。
- 2 工具で総型などに該当するとみなされるものは持参を認めない。
- 3 万力に固定できる工具は\*がついているものとする。(製品の固定は、不可とする)
- 4 ハンマーで打撃可能な工具は、 かげたがね・切りたがね・センターポンチとする。
- 5 床焦げ防止対策資材を用意する。
- 6 ガス溶接技能講習修了証を持参すること。