

公表

第52回技能五輪全国大会【精密機器組立て】設備基準(参考)

設備の名称		寸法又は規格		数量	備考	
区分	品名					
設 備 類	作業台	高さ750 × 幅700 × 長さ1800 (mm)		1式	エアー・照明付き	
	バイス	JIS呼び寸法 100 (mm)		1式	作業台に固定	
	旋盤	タイプ	RBL-51		1式	メーカー：理研製鋼 作業台付き 照明付き 図面掛け付き
		ベツ上振り (mm)	280			
		センター間距離 (mm)	500			
		主軸回転数 (rpm)	無段変速50~3000			
		送り速度 (m/min)	無段変速10~300			
		掛換歯車	セット可能			
		センターテーパ	MT No.2			
	親ネジピッチ (mm)	4				
フライス盤	タイプ	RTM-2		1式	メーカー：理研製鋼 作業台付き エアー付き 照明付き	
	主軸先端穴	NT No.40				
	ベツ繰出し最大距離 (mm)	150				
	テーブル左右送り (mm)	240				
	テーブル上下送り (mm)	340				
	主軸回転数	12段				
	送り速度	16段				
平面研削盤	タイプ	PFG500		1式	メーカー：岡本工作機械 頭上ドレッサー付き 作業台付き エアー付き 照明付き 砥石 5SG46J	
	テーブルストローク左右 (mm)	520				
	テーブルストローク前後 (mm)	180				
	砥石軸からテーブル上面 (mm)	310				
	テーブル寸法 (mm)	150 × 350				
	砥石軸回転数 (rpm)	2800				
	テーブル往復速度 (m/min)	0.1~18				
	砥石寸法 (mm)	205 × 19 × 31.75				
ハンドプレス			共用			
工 具 類	【旋盤】					
	スプリングレットチャック	コ	φ3~φ10 1mmとび φ12~φ24 2mmとび 15本組	1式		
	専用工具一式	スパナ、ハンドル等				
	【フライス盤】					
	スイベルバイス			1式	スイベルバイス寸法 口の開き 90 (mm) 口の幅 112 (mm) 口の高さ 40±1 (mm)	
	スプリングコレットチャック	φ5、φ6、φ8、φ10、φ12、φ16				
	専用工具一式	スパナ、ハンドル等				
	【平面研削盤】					
	脱磁器			1式		
	専用工具一式	スパナ、ハンドル等				