

公 表

4. 貴金属装身具職種 支給材料表

品 名	規 格	数 量	備 考
<u>主材料</u>	配合 Au750 Ag125 Cu125 (wt. %) Au750 板材 t 1.2 × 30.0 × 60.0 mm Au750 線材 φ 1.1 × 250.0 mm	1枚 1本	
<u>副材料</u>			
Au750 ろう	固相線温度 750°C 液相線温度 800°C	1枚	薄板 約 0.5 g.
Au585 ろう	固相線温度 720°C 液相線温度 760°C	1枚	薄板 約 0.5 g.

- * 材料は、競技時間節約のため事前加工をしたもので、作業に支障のない限り、寸法・質量の差異に固執しないこと。また材料は、追加して支給されない。
- * 作業中に、材料の欠陥を発見した場合は、直ちに競技委員に申告すること。
 - ① 材料の欠陥は、可能な限り交換して、競技者の不利にならないように対応します
 - ② 作業終了後などの事後申告は、一切認めません

公 表

5. 採点項目及び配点

採 点 項 目	配 点
総合評価 (競技課題の完成度)	49 点
技術評価 (各作業の適切さ)	51 点