

## 公 表

## 4. 貴金属装身具職種 支給材料表

品 名	規 格	数 量	備 考
<u>主材料</u>			
Au750 板 材	配合 Au750 Ag125 Cu125 (wt.%) t 1.2 × 30.0 × 60.0 mm	1 枚	
Au750 線 材	φ 1.1 × 250.0 mm	1 本	
<u>副材料</u>			
Au750 ろう	固相線温度 750℃ 液相線温度 800℃	1 枚	薄板 約 0.5 g.
Au585 ろう	固相線温度 720℃ 液相線温度 760℃	1 枚	薄板 約 0.5 g.

- \* 材料は、競技時間節約のため事前加工をしたもので、作業に支障のない限り、寸法・質量の差異に固執しないこと。また材料は、追加して支給されない。
- \* 作業中に、材料の欠陥を発見した場合は、直ちに競技委員に申告すること。
  - ① 材料の欠陥は、可能な限り交換して、競技者の不利にならないように対応します
  - ② 作業終了後などの事後申告は、一切認めません

## 公 表

## 5. 採点項目及び配点

採 点 項 目	配 点
<b>総合評価</b> (競技課題の完成度)	作品の完成度 (全体のバランス・ボリューム感)
	課題理解度 (課題図の理解度・材料取りの工夫)
	指定サイズの精度 (指定した許容差以内か等)
	49 点
<b>技術評価</b> (各作業の適切さ)	成型作業 (切り出し・やすり掛け・下穴裏取り等)
	ろう付作業 (適切なろう付・過不足等が無い)
	仕上げ作業 (仕上げ面の緻密さ・丁寧さ・色むら等)
	支給材料の取扱い (残材の形状・落粉内の異物の混入・減りの量等)
	競技指示の厳守・作業態度・安全や衛生面の配慮
	51 点