

第 51 回 技能五輪全国大会 「建具」職種競技課題

次の競技時間、注意事項及び支給材料にしたがって課題図に示す建具を製作しなさい

1 競技時間 標準時間 1 1 時間 3 0 分 (製図時間も含む)

打切時間 1 2 時間

2 注意事項

- ① 機械作業は、ホゾ穴・ホゾ挽きとし、R 部材製作は電動工具（ハンディールーター、ジグソー等）を使用しても良い。
- ② ホゾ穴は備え付けの 8 mm・12mm の角のみに合わせホゾは、そのホゾ穴に合わせる。ホゾ穴ゲージは支給する。ケビキを角のみに合わせる。
- ③ 弓 R 部材は、ハンディールーターを持参し製作する。テンプレートは禁止
- ④ 帽子、耳栓、防護めがね、安全靴等を着用し、作業に安全な服装とする事。
- ⑤ **機械を使う場面では特に注意をはらい使用すること。**
- ⑥ 製作に当っては図面及び下記仕様に従って工作すること。

3 仕様

- ① 図面板に原寸作図を正確かつ綺麗に書き製作を始める。(注) 原寸図には余分な線は書き入れないこと。
- ② 仕上がりの表側は全て**指定の面**を取る、
- ③ 羽目板の裏面は指定の面をとる、縦束両サイド部分のみ裏側はパテ欠きとする。
- ④ 框と下棧の結合は通し 2 枚ホゾ、クサビ締めとする。クサビは各自製作とする。
- ⑤ R 棧、縦束のすべての表側はこしかたを取り裏側は**胴付を延す**。こしかたは手加工とする。
- ⑥ 上棧と縦框接合は蛇口（馬乗りほぞ接ぎ）とする、
- ⑦ R 加工はハンディールーター、R 加工ジグを使用しても良いが
テンプレート（形になったもの）は禁止とする。（当日製作には許可をする）
- ⑧ パテ欠きはトリマー（ハンディールーター）を持参し使用しても良い、他は面取りを含め、手加工とする。
- ⑨ 羽目板はトリマー（ハンディールーター）溝を 6 ミリ突き、組み込む
- ⑩ 各箇所腰かた、不精形（ぶしょうがた）は各自持参して使用しても良い。
- ⑪ 接着剤は持参して使用する。
- ⑫ 目違い払いはカンナにて行う。
- ⑬ 100V 用ポータブルサンダーを持参して使用しても良い。
- ⑭ 図示されていない内容又は寸法の一部変更は競技開始前に説明・指示される。

公表

4 支給材料

(単位 mm)

材料名	長さ	見付け	見込み	数量	材質	備考
框	1050	61	37	2	米 松	
下棧	700	81	37	1	〃	
上棧	700	91	37	1	〃	
縦束	450	61	37	1	〃	
斜め束	450	51	37	2	〃	
弓アール	550	170	37	2	〃	
穴ミゾゲージ用	300	40	36	1	松材	
羽目板用合板	500	350	5.8	1	カラーベニヤ	腰板
シナ合板	1800	900	4	1	シナ合板	製図用
ランバコア合板	1800	900	15	1	ラワン合板	作業版
クサビ						切り落とし材

5 採点項目及び配点

採 点 項 目		配 点
作 品 採 点	寸法制度	24
	加工内部採点	16
	加工仕上げ採点	40
	製図（製作原図）	10
作 業 時 間 採 点		6
作 業 態 度 採 点		4
合 計		100