

第51回 技能五輪全国大会『自動車板金職種』 配点、採点項目(点数)、失格項目

1. 配点

採 点 項 目		配 点
製 品 採 点	寸 法 精 度	70 点
	仕 上 げ 外 観 溶 接	30 点
合 計 点		100 点

2. 採点項目および点数

- a. 寸法 35箇所(5段階) A(-0) B(-0.5) C(-1.0) D(-1.5) E(-2.0) : ()内は減点

寸法(15mmを超える箇所)	A(±1.0) B(±1.5) C(±2.0) D(±2.5) E(±2.5超) : ()内はmm
寸法(15mm以下、R箇所)	A(±0.5) B(±1.0) C(±1.5) D(±2.0) E(±2.0超) : ()内はmm
平 坦 度	A(±0.3) B(±0.6) C(±0.9) D(±1.2) E(±1.2超) : ()内はmm
直角度(100mmにつき)	A(±1.0) B(±1.5) C(±2.0) D(±2.5) E(±2.5超) : ()内はmm

※ 寸法が10mm以上異なる場合は、一ヵ所に付き10点減点とする。

- b. 仕上げ・溶接 15箇所(4段階) A(-0) B(-0.5) C(-1.0) D(-2.0) : ()内は減点
c. 割 れ **2.0点/1mm**につき減点(ただし長さ1mm以下の割れは割れと認めない)
d. 溶接部以外を加熱しているもの(補修溶接を含む) **1.0点/1mm**につき減点

3. 失格項目

- a. 未完成のもの(組立されていないものもしくは測定出来ないもの)
b. 他人に怪我をさせた者(競技委員判定)
c. 作業上支障のある怪我をした者(競技委員判定)
d. 不安全行為をした者(競技委員判定)
e. 不正行為をした者(競技委員判定)
f. 競技に支障を与えた者(競技委員判定)

4. その他

- a. 総合点が同点の場合は、仕上げ点のよい作品を上位とする。
b. 作品は競技時間内に清浄して提出すること。