

第51回 技能五輪全国大会『自動車板金職種』 配点、採点項目(点数)、失格項目

1. 配点

採点項目		配点
製品採点	寸法精度	70点
	仕上げ外観 溶接	30点
合計点		100点

2. 採点項目および点数

a. 寸法 35箇所(5段階) A(-0) B(-0.5) C(-1.0) D(-1.5) E(-2.0) : ()内は減点

寸法(15mmを超える箇所)	A(±1.0) B(±1.5) C(±2.0) D(±2.5) E(±2.5超) : ()内はmm
寸法(15mm以下、R箇所)	A(±0.5) B(±1.0) C(±1.5) D(±2.0) E(±2.0超) : ()内はmm
平坦度	A(±0.3) B(±0.6) C(±0.9) D(±1.2) E(±1.2超) : ()内はmm
直角度(100mmにつき)	A(±1.0) B(±1.5) C(±2.0) D(±2.5) E(±2.5超) : ()内はmm

※ 寸法が10mm以上異なる場合は、一カ所に付き10点減点とする。

b. 仕上げ・溶接 15箇所(4段階) A(-0) B(-0.5) C(-1.0) D(-2.0) : ()内は減点

c. 割れ 2.0点/1mmにつき減点(ただし長さ1mm以下の割れは割れと認めない)

d. 溶接部以外を加熱しているもの(補修溶接を含む) 1.0点/1mmにつき減点

3. 失格項目

- 未完成のもの(組立されていないもの もしくは測定出来ないもの)
- 他人に怪我をさせた者(競技委員判定)
- 作業上支障のある怪我をした者(競技委員判定)
- 不安全行為をした者(競技委員判定)
- 不正行為をした者(競技委員判定)
- 競技に支障を与えた者(競技委員判定)

4. その他

- 総合点が同点の場合は、仕上げ点のよい作品を上位とする。
- 作品は競技時間内に清浄して提出すること。