

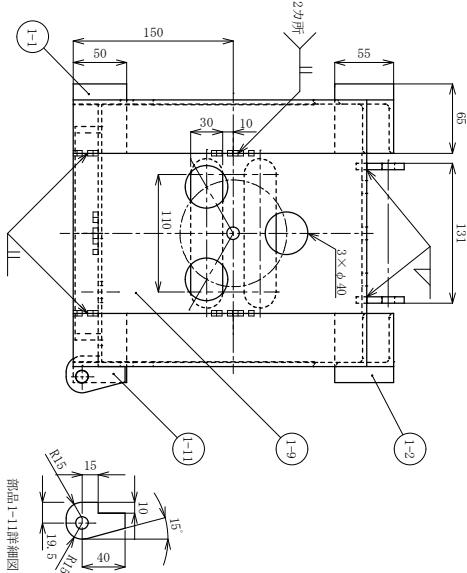
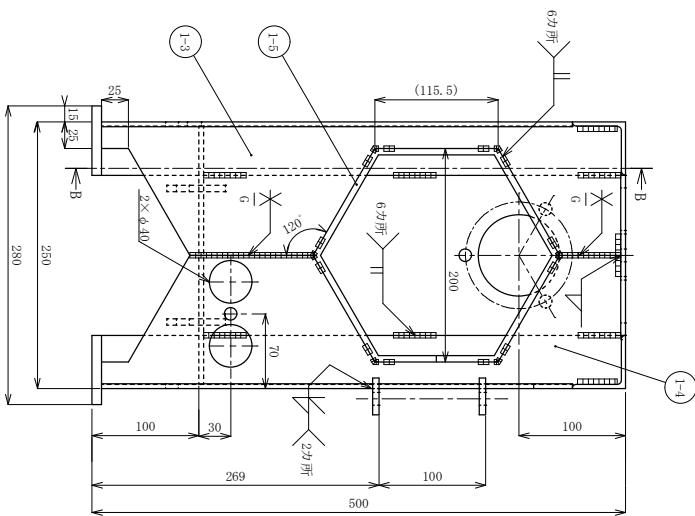
注1: 部品1-8は熱間曲げ加工

※ 溶接部は、下記の表示または溶接記号で表示
( 、 )

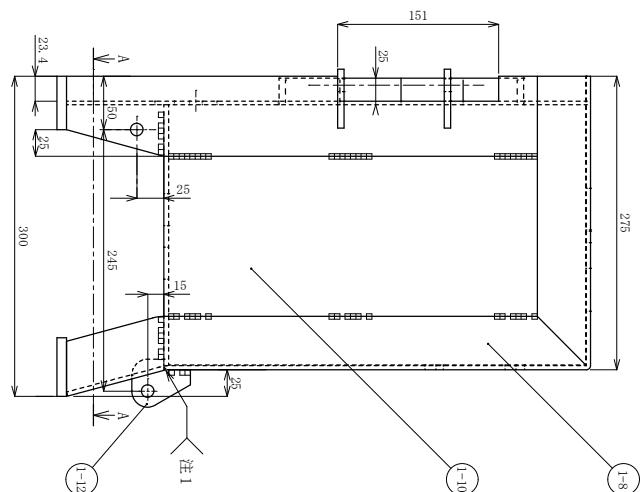
※ 指定以外の穴径は $\phi 12$

※ 指示なき溶接長は40mmとする

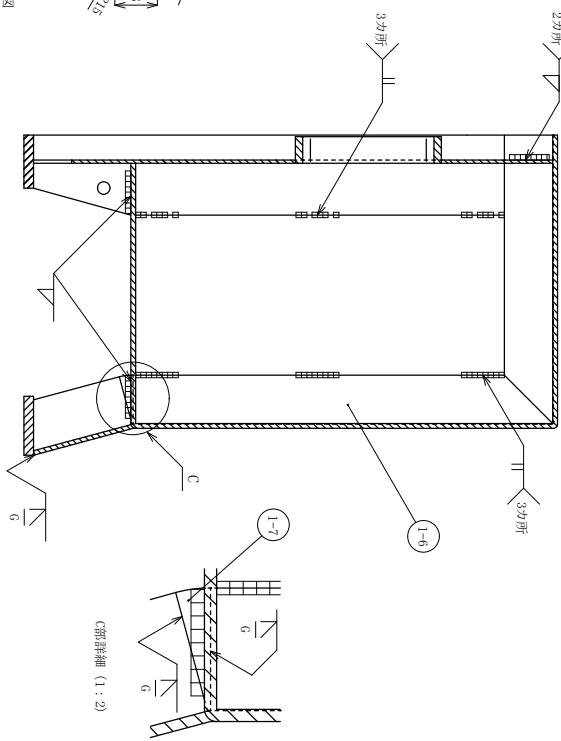
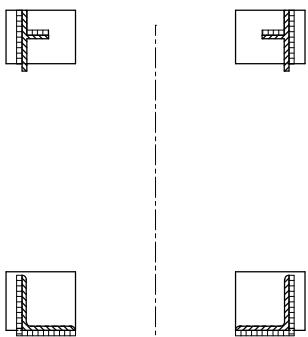
※ $\phi 40$ はガス切断とする



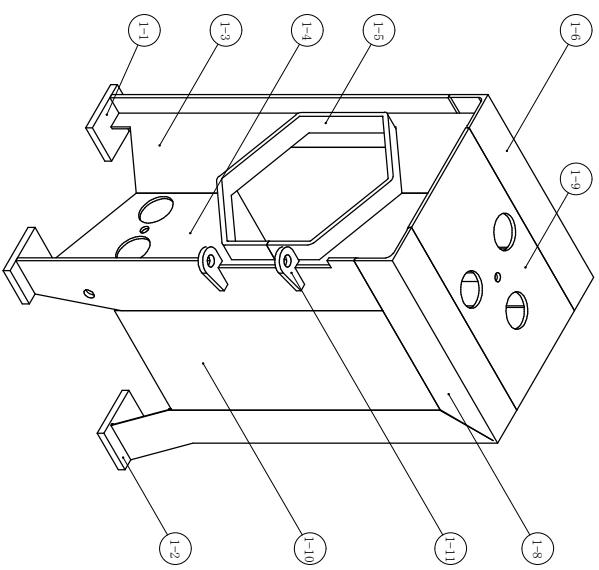
部品1-11詳細図



A-A'断面図



B-B'断面図



C部詳細 (1:2)