

注1:部品1-8は熱間曲げ加工

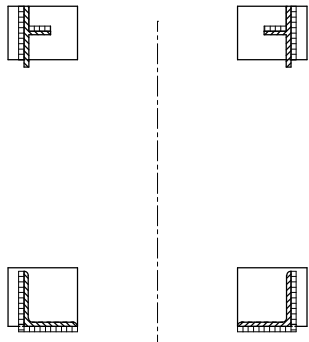
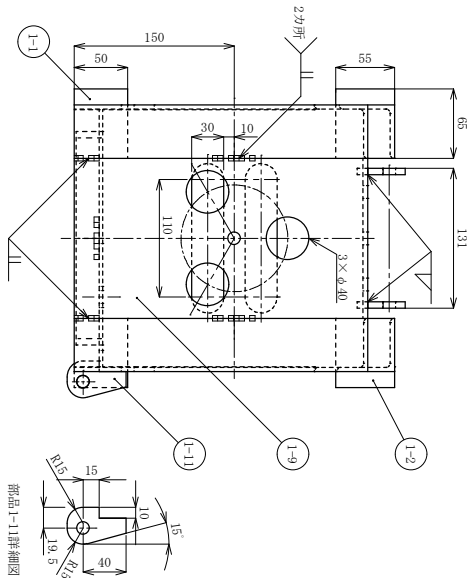
※溶接部は、下記の表示または溶接記号で表示

(1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100)

※ 指定以外の穴径はφ12

※ 指示なき溶接長は40mmとする

※ φ 40はガス切断とする



A-剖面图

