



注記  
 1. 指示無き角は糸面取り  
 2. 黒染処理



加工寸法ノ普通許容差		m m		J I S 0 4 1 9 - m K	
寸法ノ区分	許容差	寸法ノ区分	許容差	寸法ノ区分	許容差
0.5以上	±0.1	120以下	±0.1	315以下	±0.5
6以下	±0.2	315以下	±0.2	1000以下	±0.8
30以下	±0.3	1000以下	±0.3	2000以下	±1.2

検 査	尺 寸	材 質	材 型	仕 重
12.7.5	1:1	初 鋼	SS400-D	1.3kg
井 上	設 計	鈴 木		
鈴 木	製 図	鈴 木		
			プレート	
			フライス コラム	
				K B 0 0 4 1 6 - 1

**ETSUBUKI Co., LTD.**

形状変更による書換  
 変更内容  
 年月日  
 版数個数