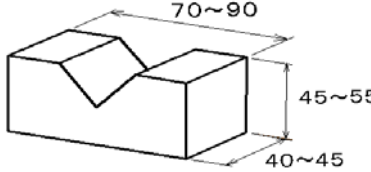
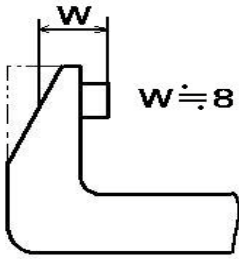
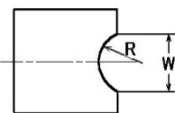
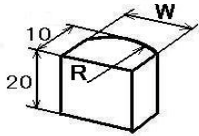


| |
|-----|
| 公 表 |
|-----|

第51回技能五輪全国大会
『抜き型』職種 機械加工用持参工具等一覧表

| 区分 | 品 名 | 寸 法 及 び 規 格 | 数量 | 備 考 |
|-----|--------------|---|------|-----------------------------------|
| 工 具 | 正面フライス | 型式50番 | 1式 | |
| | クイックチェンジホルダー | | 1 | |
| | ドローイングボルト | | 1 | 会場のものを使用しても可 |
| | エンドミルホルダー | | 適宜 | レンチも含む |
| | コレット | | 適宜 | |
| | 正面フライス用チップ | | 適宜 | |
| | エンドミル | φ 18以下及び φ 26～30 | 適宜 | エンドミル径 ≤ 2(ダイR-2) 及び2 (ダイR+2) ～30 |
| | ドリル | φ 18以下及び φ 26～30 | 適宜 | ドリル径 ≤ 2(ダイR-2) 及び2 (ダイR+2) ～30 |
| | 面取りドリル | | 適宜 | |
| | センタードリル | | 適宜 | |
| | ドリルチャック | | 適宜 | |
| | 油砥石 | | 適宜 | かえり取り用、特殊な加工のないもの |
| | 心出しバー(マンドレル) | | 適宜 | 段付き又は平行ピンのみ |
| | 木ハンマ | | 2 | プラスチックまたは無反動ハンマでも可 |
| 具 類 | マシンバイス横万力 | 口金の幅150～250mm | 1 | 回転台付き不可 |
| | ワイヤーブラシ | | 1 | |
| | 平行クランプ | 開口部0～60mm、0～100mm | 各1組 | フライス加工時不可 コの字形状補助具使用可 |
| | パラレル | マシンバイス用 | 8組以内 | 特殊な加工のないもの、逃げがある場合はテープを貼ること |
| | コンパス | | 1 | |
| | センタポンチ | | 1 | |
| | けがき針 | | 1 | 特殊な加工のないもの |
| | ハンマ | JIS呼び番号1/2～1程度 | 1 | |
| | スコヤ | | 2 | 特殊な加工のないもの |
| | Vブロック |  | 1 | 図示の寸法程度のもの |
| | マグネットスタンド | | 2 | |
| | 鉄工やすり | 平形、細目 | 2 | かえり取り、糸面取り用 |
| | 位置決め治具 | | 1 | |

公表

| 区分 | 品 名 | 寸 法 及 び 規 格 | 数量 | 備 考 |
|--|------------|--|----|---|
| 測 定 具 類 | ハイトゲージ | 1/50目盛、150～300mm | 1 | デジタル式は不可 |
| | 外測マイクロメータ | 1/100目盛 0～ 25mm 25～ 50mm 50～ 75mm 75～100mm 100～125mm (調整用ブロックゲージを用意すること) | 各1 | デジタル式は不可、狭い場所でも測定できるようにフレームの先端を下図のように加工してもよい  |
| | デプスマイクロメータ | 1/100目盛、0～25mm | 1 | |
| | ノギス | 1/20目盛、150または200mm | 1 | デジタル目盛りも可 |
| | スケール | 150mm | 1 | |
| | テコ式ダイヤルゲージ | 1/100目盛 | 3 | スピンドル式可 マグネットスタンド用及びコンパレータスタンド用とする |
| | 測定用平行ピン | φ 6 × 50mm、φ 8 × 50mm、φ 10 × 50mm | 各1 | |
| | 特殊ゲージ | 図に示す形状でR11及びR13用の2種類 W(幅が15mm以上)  | 各1 | ゲージの板厚は、2～3mmであること |
| | R部測定子 | 図に示す形状でR11及びR13用の2種類 W(幅=15±0.5mm)  | 各1 | 幅及び高さは図示以下であれば可 |
| | コンパレータスタンド | | 1 | マグネットスタンドでも可 |
| | 定盤 | 300×300mm程度 | 1 | |

公表

| 区分 | 品 名 | 寸 法 及 び 規 格 | 数量 | 備 考 |
|---------|---------------------|------------------|----|------------------------------------|
| その 他 | 保護めがね | | 2 | |
| | はさみ | | 1 | |
| | カッタナイフ | | 1 | |
| | ラジオペンチ | | 若干 | バリ取り用、ニッパでも可 |
| | バイス口金 | | 若干 | 材質任意 |
| | シクネステープ | | 適宜 | 材質任意、テープ保持具可 |
| | ウエス | | 若干 | |
| | マジックインキ | | 若干 | |
| | 加工きず防止用テープ | | 適宜 | 切り粉によるきず防止を前提としたテープ |
| | 筆記具 | | 適宜 | |
| | 清掃用具 | | 適宜 | 刷毛、ほうき、ちりとり等 |
| | エアスプレー | | 若干 | |
| | 切削油 | | 若干 | |
| | 洗浄油 | | 若干 | |
| | 防錆油 | | 若干 | |
| | 図面立て | A3(297×420mm)用 | 2 | バインダーも可 |
| | 手元照明 | | 適宜 | 他の競技者に影響を及ぼさない程度のもの |
| | 時計 | | 2 | ストップウォッチも可 |
| 他 | 卓上計算機 | | 1 | プリンター付、プログラム付、電源を必要とするものは不可 |
| | 踏台またはマット | | 1 | |
| | 運搬用箱 | | 適宜 | 製作部品用 |
| | 作業台 | 900×700×1000mm程度 | 2 | ワゴンタイプでも可 引出しを使用する場合は、左記寸法以内とする |
| | バイス及びフライス盤セッティング工具類 | | 1式 | |

(注)

1. 持参工具は、本来の使用目的以外の用途に使用してはならない。
2. スコヤ、Vブロック、当てずりブロック等を比較測定に用いてはならない。
3. 正面フライスの代替は、監督から受け入れることを可能とする。
4. 環境や健康上問題のある脱脂剤(トリクレン、フロノ 他)及び潤滑剤は、使用しないこと。
5. 洗剤は競技会場には準備しない。
6. 安全衛生上の保護具等は、本一覧表に記載がなくても使用してよい。
7. けが治療のための救急箱等を持参してよいが、治療を要する状況が発生した場合は速やかに申し出ること。
8. 測定具調整用工具(フックスパナ、精密ドライバー等)は、必要であれば持参すること。
9. 切りくず回収BOXや目盛りクランプねじは、必要であれば持参すること。