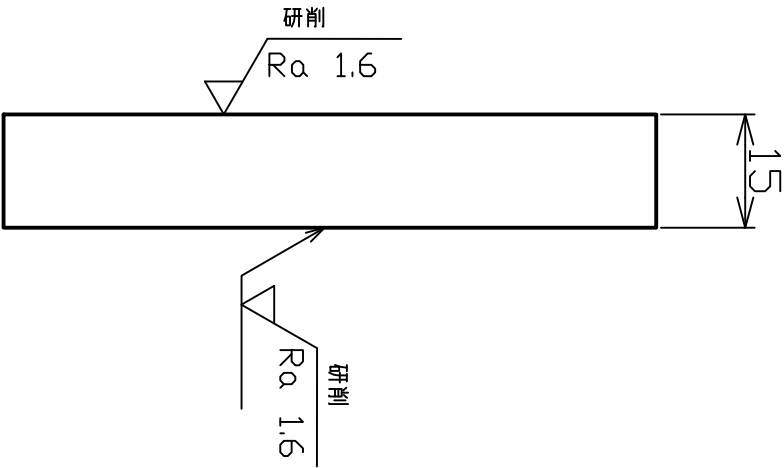
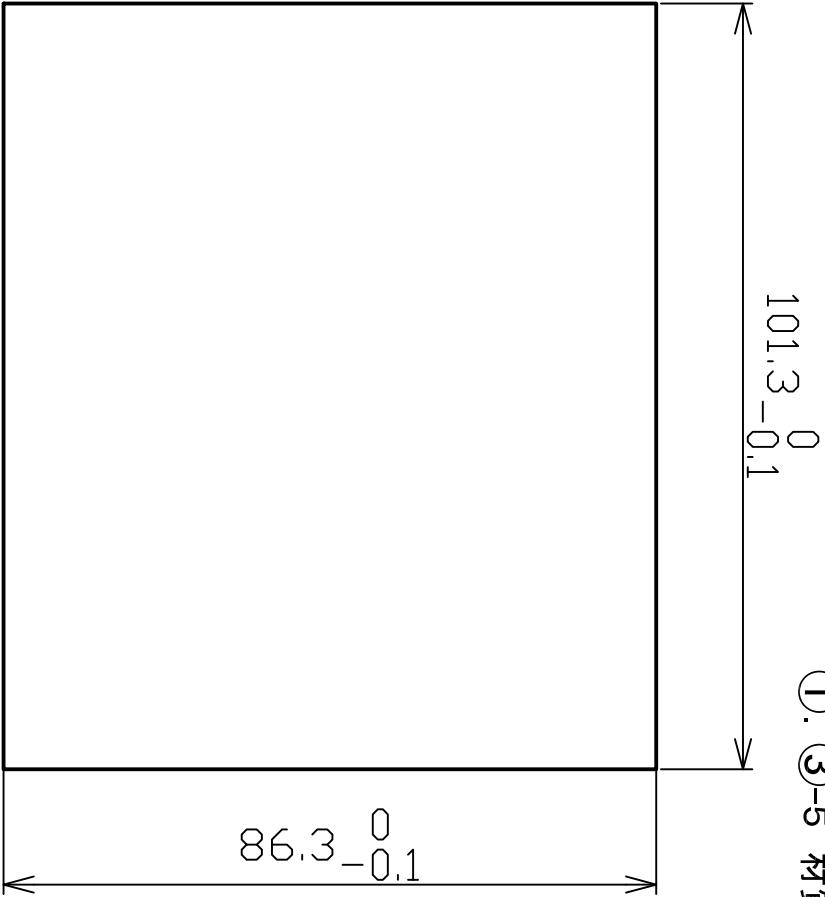


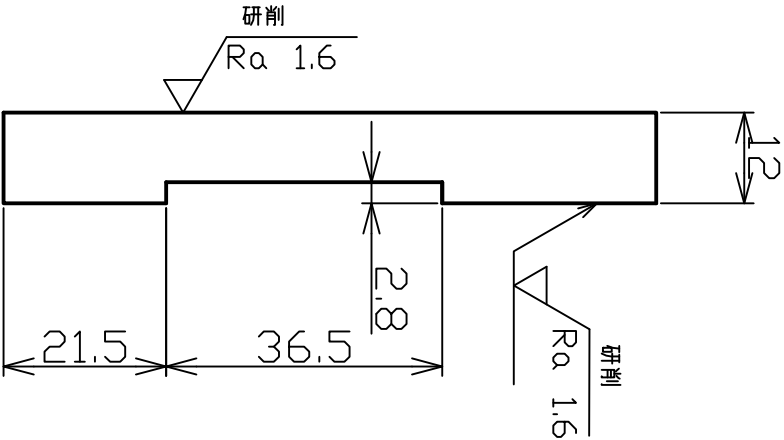
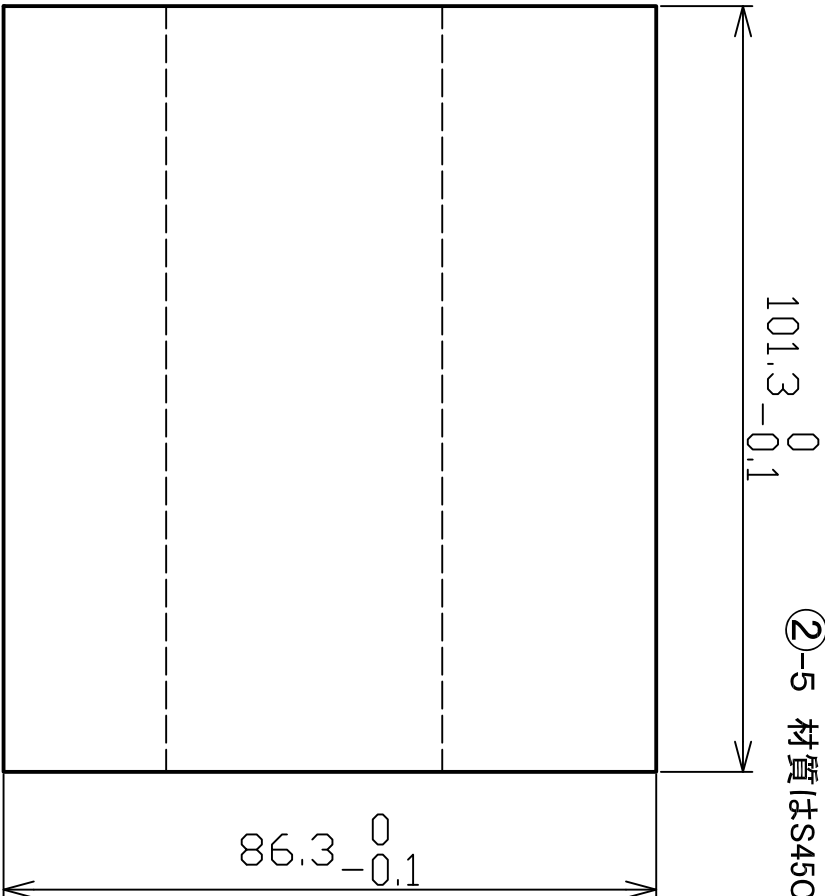
①③ $\sqrt[0.3]{Ra6.3}$ $\left(\sqrt[0.3]{Ra1.6}\right)$

- (注) ① ③-1 86.3と101.3の直角度0.05/86.3
① ③-2 面と辺の直角度0.05/15
① ③-3 表裏の平行度0.01
① ③-4 普通許容度±0.1
① ③-5 材質はS45C



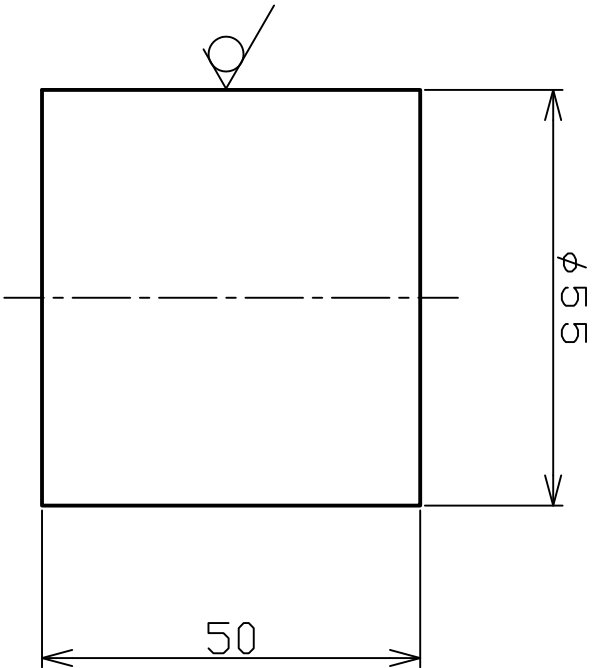
② $\sqrt[0.3]{Ra6.3}$ $\left(\sqrt[0.3]{Ra1.6}\right)$

- (注) ②-1 86.3と101.3の直角度0.05/86.3
②-2 面と辺の直角度0.05/12
②-3 表裏の平行度0.01
②-4 普通許容度±0.1
②-5 材質はS45C



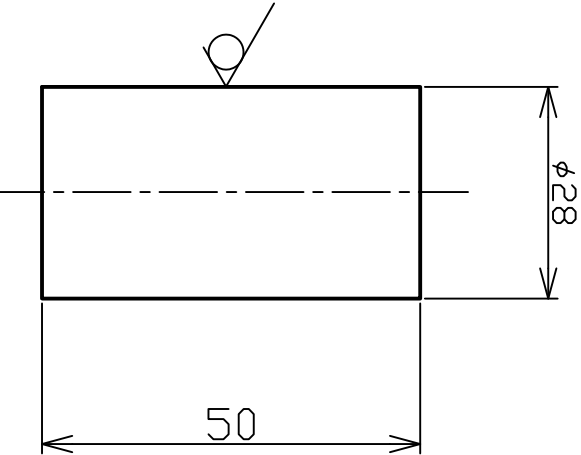
④ $\sqrt[0.3]{Ra12.5}$

- (注) 普通許容差±0.1
材質S45C
熱間圧延棒鋼（黒皮）



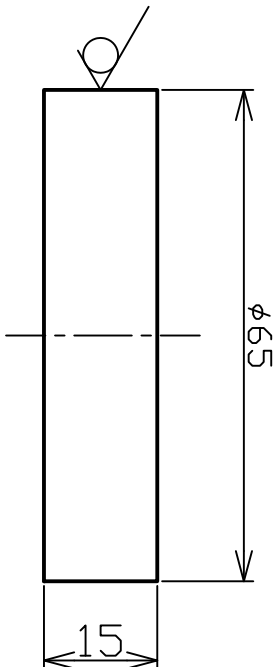
⑤ $\sqrt[0.3]{Ra12.5}$

- (注) 普通許容差±0.1
材質S45C
熱間圧延棒鋼（黒皮）



⑥ $\sqrt[0.3]{Ra12.5}$

- (注) 普通許容差±0.1
材質S45C
熱間圧延棒鋼（黒皮）



「抜き型職種」
素材図